

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เอกสาร	2-1	สำเนาหนังสือส่งรายงาน Monitor รอบ 1/2568 ต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
เอกสาร	2-2	บันทึกสถิติการใช้ห้องพยาบาล ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
เอกสาร	2-3	ตัวอย่างเอกสารบันทึกอุณหภูมิของเตาเผาเหล็ก
เอกสาร	2-4	สถิติการซ่อมบำรุงเตาเผา
เอกสาร	2-5	แผนงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2568
เอกสาร	2-6	ตัวอย่างแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องกล (Mechanical Maintenance Department)
เอกสาร	2-7	แผนผังเขตพื้นที่ที่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
เอกสาร	2-8	แผนการตรวจสอบและวัดผลการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2568
เอกสาร	2-9	เอกสารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เอกสาร	2-10	แผนงานบำรุงรักษาและชุดลอกรางระบายภายในบริเวณโครงการ และการชุดลอกระบบ บำบัดและบ่อเกรอะ
เอกสาร	2-11	ตัวอย่างการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวันของระบบบำบัดน้ำเสีย (Daily Check sheet of water treatment) และผลการทดสอบ Jar test ระบบบำบัดน้ำเสีย
เอกสาร	2-12	ตัวอย่างการตรวจสอบระบบไฟฟ้าอุปกรณ์/เครื่องไฟฟ้า
เอกสาร	2-13	ใบอนุญาตประกอบกิจการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยโดยที่เป็นธุรกิจฯ และใบเสร็จรับเงิน
เอกสาร	2-14	หนังสือการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
เอกสาร	2-15	สรุปปริมาณการส่งกำจัดของเสีย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
เอกสาร	2-16	ขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ
เอกสาร	2-17	ตัวอย่างการสนับสนุนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)
เอกสาร	2-18	หนังสือส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนพื้นที่ใกล้เคียง
เอกสาร	2-19	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องการสื่อสาร การมีส่วนร่วม และให้คำปรึกษา
เอกสาร	2-20	แบบฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียน/ความคิดเห็น และแบบตอบรับข้อร้องเรียน
เอกสาร	2-21	สรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น
เอกสาร	2-22	ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2568
เอกสาร	2-23	เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เอกสาร	2-24	หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ภาคผนวกที่ 2 (ต่อ)

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เอกสาร	2-25	ตัวอย่างสำเนาใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน
เอกสาร	2-26	ตัวอย่างเอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
เอกสาร	2-27	ประกาศนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
เอกสาร	2-28	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน
เอกสาร	2-29	แผนการตรวจสอบ ทดสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำปี 2568
เอกสาร	2-30	ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ประจำปี 2568
เอกสาร	2-31	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
เอกสาร	2-32	แบบฟอร์มใบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
เอกสาร	2-33	แบบฟอร์มบันทึกอบรมพนักงานใหม่
เอกสาร	2-34	บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย
เอกสาร	2-35	สำเนาตัวอย่างใบเสร็จสุบสิ่งปฏิกูล
เอกสาร	2-36	ตัวอย่างเอกสารรายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า และรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์
เอกสาร	2-37	หนังสือนำเสนอผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสส.1 รสส.2 และ รสส.3)
เอกสาร	2-38	หนังสือนำเสนอผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3)
เอกสาร	2-39	รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ประจำปี 2568
เอกสาร	2-40	รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี 2568

เอกสารที่ 2-1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงาน Monitor รอบ 1/2568

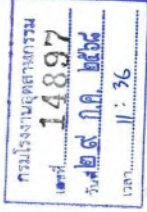
ต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 046/2568

29 กรกฎาคม 2568



เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 ประจำปีเดือนมกราคม-
มิถุนายน 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 ประจำปีเดือน
มกราคม-มิถุนายน 2568 จำนวน 3 เล่ม พร้อมแนบบันทึกข้อมูลสถิติ จำนวน 3 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้บริษัท
ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม (สผ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจะแจ้งทราบ และ
สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดละแจ้งทราบ ทราบทุก 6 เดือน นั้น

บริษัทฯ ได้แจ้งให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทฯ ที่
ปฏิบัติงานทางด้านสิ่งแวดล้อมเป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 บัดนี้ ทางบริษัทฯ ได้จัดทำ
รายงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

สำนักงานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทรศัพท์ 038-090832-35 ต่อ 156 และ 164

สำนักงานกรุงเทพ
HEAD OFFICE
โรงงาน
PLANT OFFICE

28/1 อาคารประกายทิพย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม 10500
28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangkok, Bangkok 10500 Thailand
160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทซอย 4 ค.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130
160 Moo14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 24130

Tel : (662) 630-0257-62
Fax : (662) 630-0267
Tel : (6638) 090-832-35
Fax : (6638) 531-635



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 047/2568

29 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 ประจำปีเดือนมกราคม-
มิถุนายน 2568

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดละแจ้งทราบ

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 ประจำปีเดือน
มกราคม-มิถุนายน 2568 จำนวน 1 เล่ม พร้อมแนบบันทึกข้อมูลสถิติ จำนวน 1 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดให้บริษัท
ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม (สผ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจะแจ้งทราบ และ
สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดละแจ้งทราบ ทราบทุก 6 เดือน นั้น

บริษัทฯ ได้แจ้งให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทฯ ที่ปรึกษา
ทางด้านสิ่งแวดล้อมเป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2568 ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568 บัดนี้ ทางบริษัทฯ ได้จัดทำรายงาน
เสร็จเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

สำนักงานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทรศัพท์ 038-090832-35 ต่อ 156 และ 164

สำนักงานกรุงเทพ
HEAD OFFICE
โรงงาน
PLANT OFFICE

28/1 อาคารประกายทิพย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม 10500
28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangkok, Bangkok 10500 Thailand
160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทซอย 4 ค.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130
160 Moo14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 24130

Fax : (662) 630-0267
Tel : (6638) 090-832-35
Fax : (6638) 531-635

หลักฐานการรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256807-1355
ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ครั้งที่ 2) บริษัท สหวิริยาเพทมิล จำกัด (มหาชน)
รอบรายงาน : ม.ค 68 - มิ.ย. 68
วันที่ยื่นรายงาน : 31/07/2568
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 6176
ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
อีเมล : monitor@pspscon.com
โทรศัพท์ : 0293943707



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment

เอกสารที่ 2-2

บันทึกสถิติการใช้ห้องพยาบาล ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

รายงานการใช้ห้องพยาบาล ตั้งแต่เดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

70

60

50

40

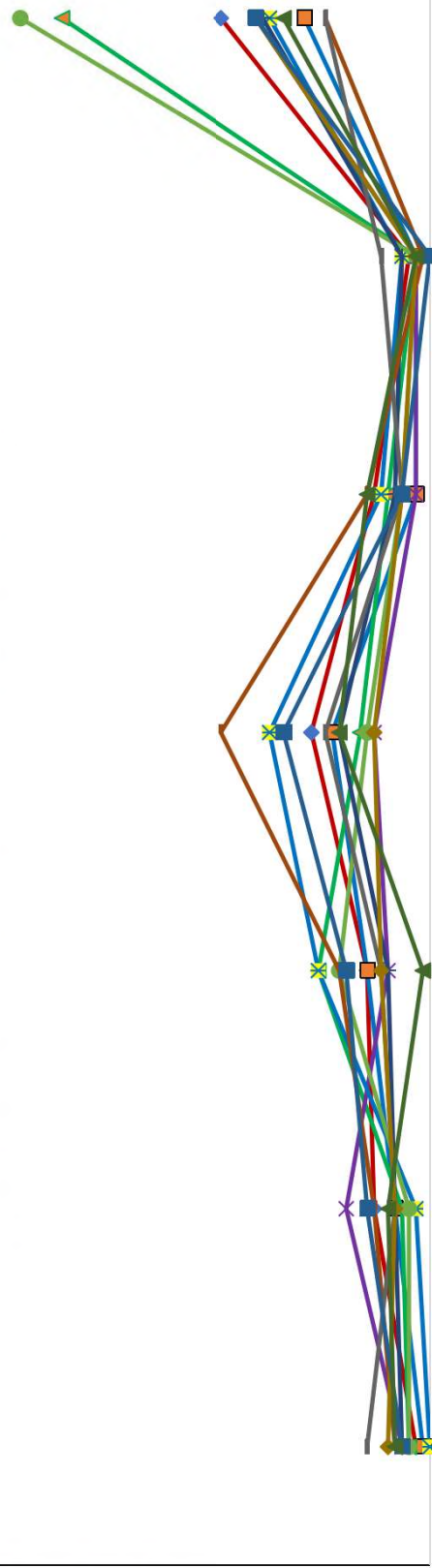
30

20

10

0

แผนภูมิเส้น



โรค	โรค หู จมูก ปาก ดา	โรคระบบกล้ามเนื้อ/กระดูก	โรคระบบทางเดินหายใจ	โรคระบบทางเดินอาหาร	โรคระบบประสาท/สมอง	อื่นๆ
ม.ค.	8	9	17	8	3	30
ก.พ.	5	9	14	2	2	18
มี.ค.	4	16	10	6	2	53
เม.ย.	12	6	8	2	2	25
พ.ค.	2	16	23	7	4	23
มิ.ย.	3	13	9	4	2	59
ก.ค.	5	6	13	5	4	24
ส.ค.	8	13	30	9	1	15
ก.ย.	5	7	15	4	7	15
ต.ค.	5	7	8	4	2	25
พ.ย.	9	12	21	4	0	25
ธ.ค.	6	1	13	9	2	21

เอกสารที่ 2-3

ตัวอย่างเอกสารบันทึกอุณหภูมิของเตาเผาเหล็ก

RHF Temperature Record

ต้นฉบับ
ORIGINAL
Date: 04-07-68

Shift A/B		Time	Zone	RHF1								Remark
				Preheating Temp.	Heating Temp.	Soaking Temp.	Hot Air Temp.	Exhaust gas Temp.	Furnace Pressure	ComBair Pressure	Exhaust gas Temp.Out	
STD				≤1150 °C	1270 ± 50 °C	1200 ± 50 °C	250-400 °C	< 800 °C	1-2.5 Kg/cm ²	560-650 mm H2o	< 400 °C	
A	B	8.00	Upper	947	1277	1231	312	615	2.1	570	347	
			Lower	975	1253	1230						
A	B	9.00	Upper	946	1262	1241	305	575	1.9	602	373	
			Lower	977	1258	1240						
A	B	10.00	Upper	963	1260	1239	313	588	1.9	594	341	
			Lower	932	1256	1241						
A	B	11.00	Upper	965	1255	1241	319	593	1.9	586	344	
			Lower	916	1260	1241						
A	B	12.00	Upper	914	1257	1240	308	574	2.1	600	303	
			Lower	930	1263	1270						
A	B	13.00	Upper	939	1256	1270	268	616	1.9	602	251	
			Lower	873	1260	1230						
A	B	14.00	Upper	904	1261	1238	285	608	1.9	604	312	
			Lower	930	1261	1238						
A	B	15.00	Upper	954	1264	1237	288	593	1.9	603	313	
			Lower	940	1263	1237						
A	B	16.00	Upper	943	1263	1239	294	625	2.0	593	322	
			Lower	919	1261	1238						
A	B	17.00	Upper	943	1258	1238	283	600	1.9	595	320	
			Lower	919	1260	1237						
A	B	18.00	Upper	943	1258	1238	284	595	1.9	593	319	
			Lower	919	1260	1237						
A	B	19.00	Upper	943	1258	1238	283	594	1.9	592	318	
			Lower	919	1260	1237						
A	B	20.00	Upper	947	1264	1238	287	592	2.0	607	316	
			Lower	917	1262	1238						
A	B	21.00	Upper	944	1266	1236	292	632	2.0	587	332	
			Lower	920	1276	1236						
A	B	22.00	Upper	968	1268	1230	307	603	1.9	610	367	
			Lower	1006	1269	1227						
A	B	23.00	Upper	980	1260	1238	302	688	2.0	602	328	
			Lower	1007	1264	1220						
A	B	0.00	Upper	1097	1259	1231	316	701	1.9	607	388	
			Lower	1069	1262	1221						
A	B	1.00	Upper	971	1271	1231	316	579	1.8	608	343	
			Lower	955	1270	1216						
A	B	2.00	Upper	922	1267	1223	308	570	1.6	596	337	
			Lower	922	1267	1223						
A	B	3.00	Upper	915	1264	1224	294	578	1.8	601	334	
			Lower	915	1264	1224						
A	B	4.00	Upper	923	1271	1237	294	584	1.8	597	334	
			Lower	906	1274	1228						
A	B	5.00	Upper	870	1268	1238	296	594	1.9	598	338	
			Lower	807	1264	1230						
A	B	6.00	Upper	808	1271	1235	299	591	1.7	605	387	
			Lower	780	1269	1233						
A	B	7.00	Upper	864	1273	1247	297	573	1.6	605	333	
			Lower	857	1271	1247						
A	B	8.00	Upper	855	1259	1245	293	552	1.8	593	327	
			Lower	723	1259	1245						

RHF Temperature Record

ต้นฉบับ
ORIGINAL
Date: 04-07-68

Shift A/B		Time	Zone	RHF2								Remark
				Preheating Temp.	Heating Temp.	Soaking Temp.	Hot Air Temp.	Exhaust gas Temp.	Furnace Pressure	Com.Bair Pressure	Exhaust gas Temp.Out	
STD				≤1150 °C	1270 ± 50 °C	1200 ± 50 °C	250-400 °C	< 800 °C	1-2.5 Kg/cm ²	560-650 mm H ₂ O	< 400 °C	
A	B	8.00	Upper	1004	1271	1230	295	592	1.7	600	295	
			Lower	972	1268	1230						
A	B	9.00	Upper	971	1269	1243	293	564	1.7	596	297	
			Lower	943	1262	1241						
A	B	10.00	Upper	1007	1269	1240	279	577	1.8	603	287	
			Lower	950	1265	1240						
A	B	11.00	Upper	1011	1260	1242	287	588	1.8	598	293	
			Lower	961	1260	1240						
A	B	12.00	Upper	990	1253	1235	273	556	2.0	590	271	
			Lower	976	1261	1235						
A	B	13.00	Upper	980	1261	1231	266	543	2.1	600	267	
			Lower	974	1257	1230						
A	B	14.00	Upper	975	1254	1230	261	578	2.0	598	266	
			Lower	940	1258	1230						
A	B	15.00	Upper	902	1253	1241	250	564	2.3	602	260	
			Lower	854	1257	1240						
A	B	16.00	Upper	943	1257	1251	209	610	2.3	604	298	
			Lower	928	1256	1251						
A	B	17.00	Upper	900	1265	1245	270	560	1.7	600	298	
			Lower	815	1260	1240						
A	B	18.00	Upper	904	1261	1241	275	565	1.7	602	294	
			Lower	815	1260	1240						
A	B	19.00	Upper	904	1261	1241	277	564	1.7	601	294	
			Lower	815	1261	1240						
A	B	20.00	Upper	904	1261	1241	277	564	1.7	601	294	
			Lower	904	1261	1241						
A	B	21.00	Upper	956	1268	1232	257	601	2.3	599	292	
			Lower	873	1268	1232						
A	B	22.00	Upper	945	1277	1222	227	628	2.5	603	315	
			Lower	875	1263	1220						
A	B	23.00	Upper	1000	1264	1231	319	617	1.7	600	335	
			Lower	989	1269	1231						
A	B	0.00	Upper	1031	1268	1230	342	619	1.6	602	349	
			Lower	957	1265	1231						
A	B	1.00	Upper	957	1265	1231	320	573	1.5	601	316	
			Lower	875	1262	1232						
A	B	2.00	Upper	993	1266	1222	319	563	1.6	597	318	
			Lower	630	1264	1220						
A	B	3.00	Upper	911	1264	1240	299	560	1.7	603	309	
			Lower	627	1267	1249						
A	B	4.00	Upper	906	1264	1247	293	558	1.7	598	307	
			Lower	853	1268	1247						
A	B	5.00	Upper	907	1267	1241	277	556	1.7	600	302	
			Lower	808	1274	1241						
A	B	6.00	Upper	908	1274	1241	278	552	1.7	599	301	
			Lower	897	1274	1241						
A	B	7.00	Upper	907	1274	1241	277	556	1.8	607	300	
			Lower	807	1274	1241						
A	B	8.00	Upper	907	1274	1241	276	550	1.8	604	301	
			Lower	807	1274	1241						

RHF Temperature Record

ต้นฉบับ
ORIGINAL

Date: 01-08-68

Shift A/B		Time	Zone	RHF1								Remark
				Preheating Temp.	Heating Temp.	Soaking Temp.	Hot Air Temp.	Exhaust gas Temp.	Furnace Pressure	ComB.Rair Pressure	Exhaust gas Temp.Out	
STD				≤1150 °C	1270 ± 50 °C	1200 ± 50 °C	250-400°C	< 800 °C	1-2.5 Kg/cm ²	560-650 mm H2o	< 400 °C	
A	B	8.00	Upper	930	1210	1150						
			Lower	907	1136	1136	303	362	1.6	593	323	
A	B	9.00	Upper	930	1216	1120						
			Lower	920	1200	1120	310	362	1.6	587	321	
A	B	10.00	Upper	930	1213	1123						
			Lower	925	1213	1123	303	362	1.3	606	328	
A	B	11.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	927	1240	1121	312	368	1.5	589	333	
A	B	12.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	308	378	1.1	597	329	
A	B	13.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	317	375	1.5	606	325	
A	B	14.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	338	375	1.5	607	326	
A	B	15.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	311	373	1.5	607	327	
A	B	16.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	309	377	1.5	602	327	
A	B	17.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	317	371	1.5	590	322	
A	B	18.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	313	370	1.5	600	329	
A	B	19.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	312	372	1.3	609	324	
A	B	20.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	306	359	1.4	594	322	
A	B	21.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	314	370	1.4	615	329	
A	B	22.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	315	371	1.4	609	325	
A	B	23.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	305	370	1.4	601	323	
A	B	0.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	315	365	1.6	602	329	
A	B	1.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	299	361	1.5	612	320	
A	B	2.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	303	364	1.6	604	323	
A	B	3.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	305	373	1.5	603	322	
A	B	4.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	319	368	1.5	600	332	
A	B	5.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	307	370	1.6	600	327	
A	B	6.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	308	368	1.6	606	327	
A	B	7.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	317	367	1.5	609	333	
A	B	8.00	Upper	930	1240	1121						
			Lower	907	1240	1121	299	361	1.5	602	320	

RHF Temperature Record

ต้นฉบับ
ORIGINAL

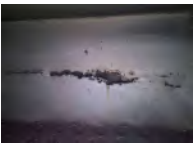
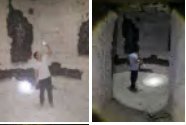
Date: 01-08-68

Shift A/B		Time	Zone	RHF2								Remark
			Preheating Temp.	Heating Temp.	Soaking Temp.	Hot Air Temp.	Exhaust gas Temp.	Furnace Pressure	ComB.air Pressure	Exhaust gas Temp.Out		
STD				≤1150 °C	1270 ± 50 °C	1200 ± 50 °C	250-400°C	< 800 °C	1-2.5 Kg/cm ²	560-650 mm H2o	< 400 °C	
A	B	8.00	Upper	933	1274	1120						
			Lower	940	1274	1120	268	368	1.9	598	299	
A	B	9.00	Upper	930	1274	1120						
			Lower	933	1274	1120	284	392	1.8	597	281	
A	B	10.00	Upper	936	1274	1120						
			Lower	943	1274	1120	285	395	1.9	599	282	
A	B	11.00	Upper	930	1274	1120						
			Lower	937	1274	1120	276	398	1.7	604	282	
A	B	12.00	Upper	935	1274	1120						
			Lower	942	1274	1120	290	600	1.7	597	250	
A	B	13.00	Upper	930	1274	1120						
			Lower	937	1274	1120	297	601	1.7	595	256	
A	B	14.00	Upper	937	1274	1120						
			Lower	944	1274	1120	298	607	1.7	598	257	
A	B	15.00	Upper	939	1274	1120						
			Lower	946	1274	1120	297	596	1.7	600	256	
A	B	16.00	Upper	935	1274	1120						
			Lower	942	1274	1120	297	596	1.7	601	254	
A	B	17.00	Upper	930	1274	1120						
			Lower	937	1274	1120	287	396	1.8	593	252	
A	B	18.00	Upper	933	1274	1120						
			Lower	940	1274	1120	283	393	1.8	597	250	
A	B	19.00	Upper	936	1274	1120						
			Lower	943	1274	1120	276	394	1.8	593	247	
A	B	20.00	Upper	939	1274	1120						
			Lower	946	1274	1120	277	395	1.9	599	245	
A	B	21.00	Upper	936	1274	1120						
			Lower	943	1274	1120	273	391	1.7	604	248	
A	B	22.00	Upper	933	1274	1120						
			Lower	940	1274	1120	283	396	1.9	594	250	
A	B	23.00	Upper	937	1274	1120						
			Lower	944	1274	1120	265	376	2.1	590	239	
A	B	0.00	Upper	936	1274	1120						
			Lower	943	1274	1120	252	370	2.1	592	235	
A	B	1.00	Upper	934	1274	1120						
			Lower	941	1274	1120	255	376	2.0	601	236	
A	B	2.00	Upper	937	1274	1120						
			Lower	944	1274	1120	259	374	2.0	606	237	
A	B	3.00	Upper	932	1274	1120						
			Lower	939	1274	1120	283	377	1.7	598	249	
A	B	4.00	Upper	935	1274	1120						
			Lower	942	1274	1120	298	380	1.8	601	246	
A	B	5.00	Upper	939	1274	1120						
			Lower	946	1274	1120	265	375	1.8	600	239	
A	B	6.00	Upper	933	1274	1120						
			Lower	940	1274	1120	262	373	2.0	599	238	
A	B	7.00	Upper	937	1274	1120						
			Lower	944	1274	1120	274	374	1.9	598	244	
A	B	8.00	Upper	935	1274	1120						
			Lower	942	1274	1120	266	370	1.9	600	239	

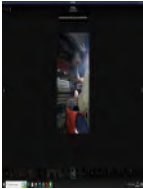
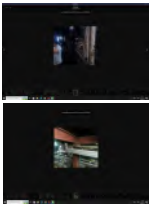
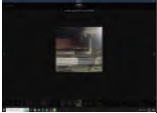
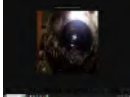
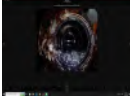
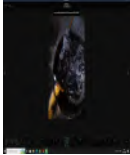
เอกสารที่ 2-4

สถิติการซ่อมบำรุงเตาเผา

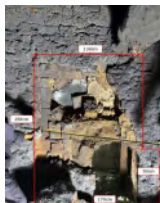
Repairing RHF

Date	Job No.	Detail	RHF no.	S/Z	H/Z	P/Z	Cost (Bath)	PR. No.	PI. No.	รูปก่อนทำ	ระหว่างทำ	รูปหลังทำ
45660	1	Repair Recup.	2	-	-	-	-	-	-		 	 
45664	2	Clean ning Recup	1,2	-	-	-	-	-	-		 	 
45665	3	Check Exhaust Duct	1,2	-	-	-	-	-	-	 	 	

Repairing RHF

Date	Job No.	Detail	RHF no.	S/Z	H/Z	P/Z	Cost (Bath)	PR. No.	PI. No.	รูปก่อนทำ	ระหว่างทำ	รูปหลังทำ
45698	1	เปลี่ยนสายนำสัญญาณเสา	1,2	-	-	-	-	-	-			
45703	2	Cleaning ฝ้าฝ้าและสายไฟ	1,2	-	-	-	-	-	-	 		
45703	3	ซ่อมสวิตช์ Extractor ฆ่าเชื้อ 3,4	1	-	-	-	-	-	-			

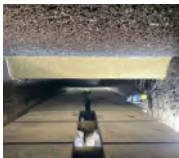
Repairing RHF

Date	Job No.	Detail	R/HF no.	S/Z	H/Z	P/Z	Cost (Bath)	P.R. No.	Pl. No.	รูปถ่ายหน้า	รูปถ่ายหน้า	รูปถ่ายหน้า
45726	1	ช่อง Limited ไม้ H/Z	1	-	-	-	-	-	-			
45726	2	ปลั๊กเบรคไม้ H/Z	1	-	-	-	-	-	-			
45731	2	เบรคเบรคไม้ 3,4	1	-	-	-	-	-	-			
45731	3	ท่อระบายน้ำ Recup.	1,2	-	-	-	-	-	-			
45734	3	ประตูระบายน้ำ	2	-	-	-	-	-	-			

Repairing RHF

[illegible]

Repairing RHF

Date	Job No.	Detail	RHF no.	S/Z	H/Z	P/Z	Cost (Bath)	PR. No.	PI. No.	รูปถ่าย	รูปถ่าย	รูปถ่าย
8-19/5/68	1	ซ่อม Linbol ใต้น้ำ RHF#2	2	-	1	-	-	-	-			
15-22/5/68	2	เปลี่ยน Cross pipe	1,2	1	1	1	-	-	-			
14-21/5/68	3	ซ่อม Refractory	2	1	-	-	-	-	-			
24-26/5/68	4	เชื่อมและติดตั้ง Skidrail	2	1	-	-	-	-	-			

Repairing RHF

Date	Job No.	Detail	RHF no.	S/Z	H/Z	P/Z	Cost (Bath)	PR. No.	PI. No.	รูปถ่าย	รูปถ่าย	รูปถ่าย
16-24/6/68	1	เชื่อม Skidrail RHF#1,2	1	1	1	1	-	-	-			
16-24/6/68	2	ตัดและเชื่อม	2		1	-	-	-	-			
45825	3	ซ่อมท่อจ่ายน้ำ2	2	1	-	-	-	-	-			
45825	4	ซ่อม Refractory	1		-	-	-	-	-			

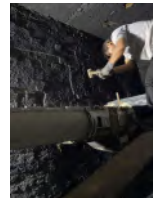
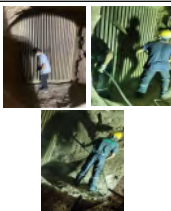
Repairing RHF

[illegible]

Repairing RHF

[illegible]

Repairing RHF

Date	Job No.	Detail	RHF no.	S/Z	H/Z	P/Z	Cost (Bath)	PR. No.	PL No.	รูปถ่ายหน้า	รูปถ่ายหลัง	รูปถ่ายอื่น
45936	1	ซ่อม Refractory	1,2	1	1	-	-	-	-			
45946	2	ทำการซ่อม Recup.	1,2	-	-	-	-	-	-			
45947	3	45950	1,2	1	1	-	-	-	-			
45950	4	ล้างถังรีดน้ำฝนเก่า	1,2	-	-	-	-	-	-			

Repairing RHF

[illegible]

เอกสารที่ 2-5

แผนงานโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม ประจำปี 2568

แผนการดำเนินการ โครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2568

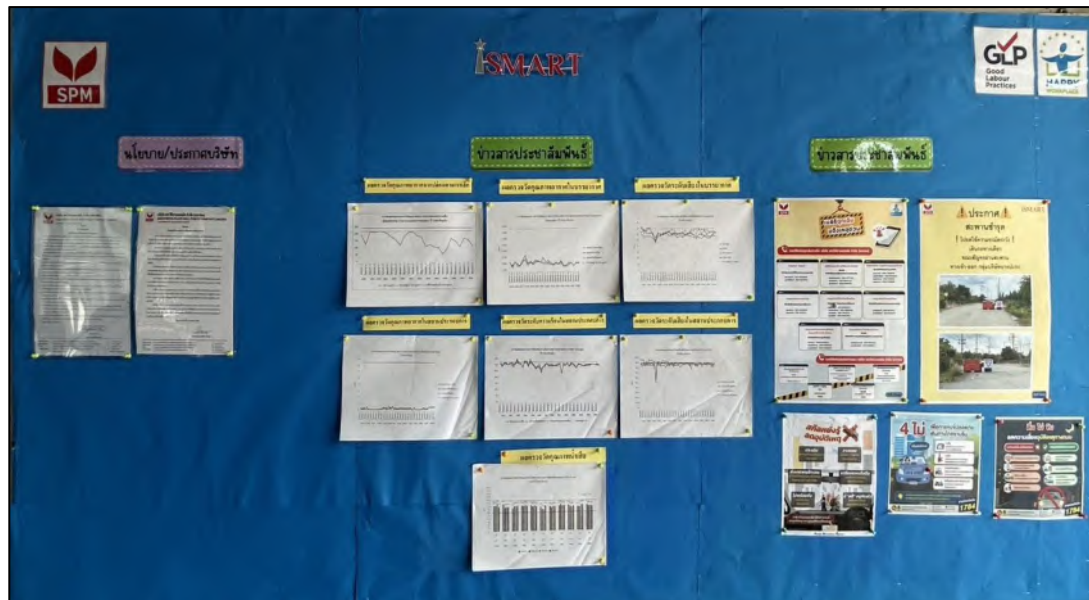
1. การเฝ้าระวังเสียงดัง

1.1 ตรวจวัดระดับเสียงดังในพื้นที่การทำงาน



แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2568 (ต่อ)

1.2 ตรวจสอบผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่



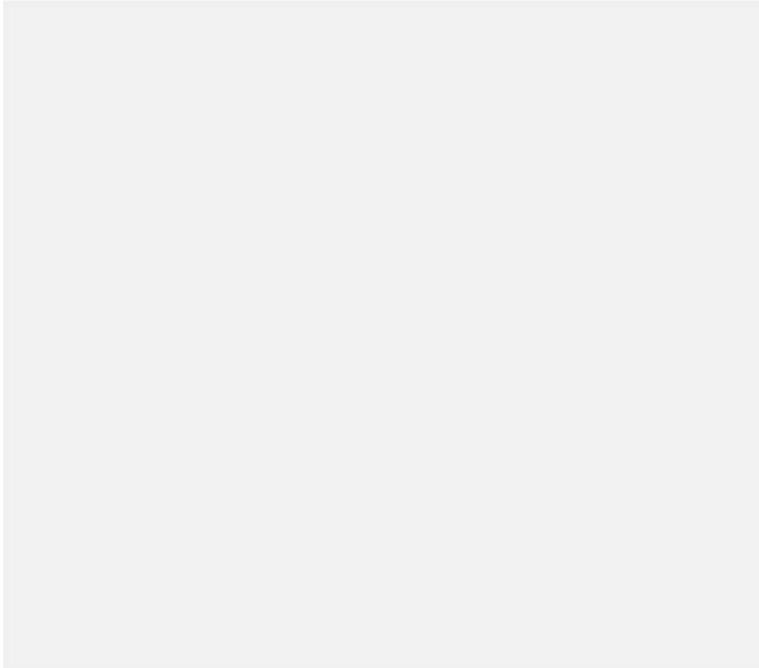
1.3 แจ้งผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่การทำงาน



แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การไต่ยืน ประจำปี 2568 (ต่อ)

2. การเฝ้าระวังการไต่ยืน

2.1 ตรวจสอบสภาพการไต่ยืนของพนักงาน



2.2 สรุปผลและแจ้งผลการตรวจสอบสภาพการไต่ยืนของพนักงาน



แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การไต่ขึ้น ประจำปี 2568 (ต่อ)

2.3 ตรวจ査สมรรถภาพการไต่ขึ้น

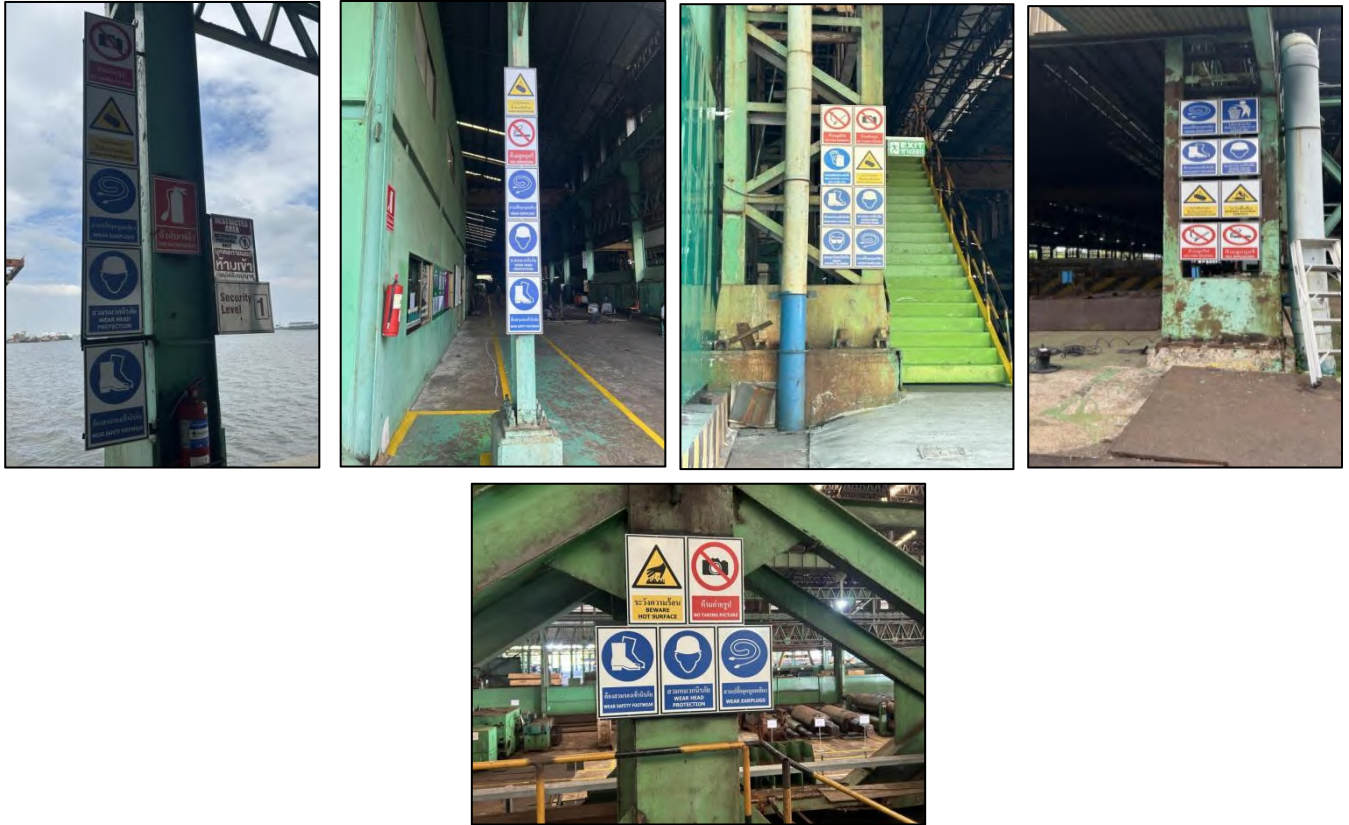


3. กำหนดมาตรการป้องกัน

3.1 กำหนดพื้นที่ ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสี่ยง

แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2568 (ต่อ)

3.2 กำหนดมาตรการ การควบคุมเสียง

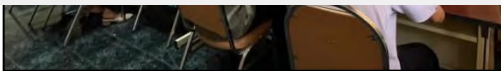


3.3 จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงาน

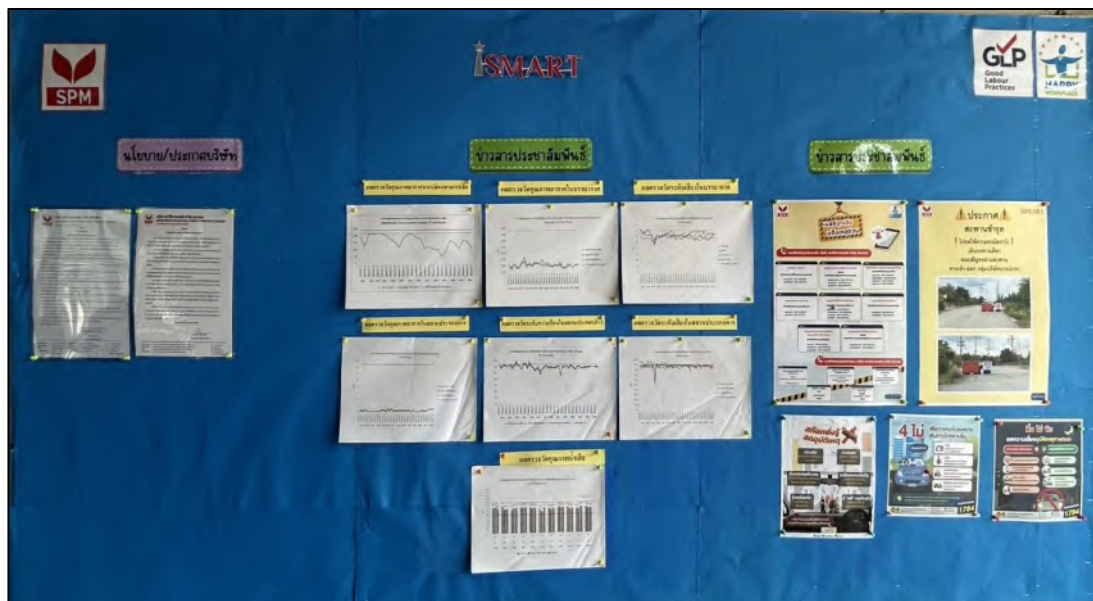


แผนการดำเนินการ โครงการอนุรักษ์การไถ้ขึ้น ประจำปี 2568 (ต่อ)

3.4 มาตรการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง, อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายของเสียงดังและ การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

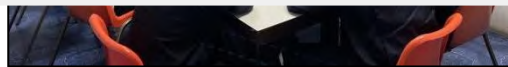
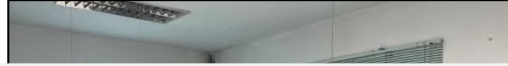


3.5 จัดบอร์ดให้ความรู้แก่พนักงาน



แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การไถ่ขึ้น ประจำปี 2568 (ต่อ)

4. ประเมินผลและทบทวนโครงการอนุรักษ์การไถ่ขึ้น



เอกสารที่ 2-6

ตัวอย่างการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องกล
(Mechanical Maintenance Department)

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2025 (Yearly Maintenance Plan)

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	เดือน												หมายเหตุ
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Reheating Furnace	RF01	1. ตรวจสอบ Hydraulic cylinder													Fluid
	RF02	2. ตรวจสอบ Hydraulic System													Fluid
	RF03	1. ตรวจสอบ Roller Table + ถังน้ำมัน Bearing Box													Mechanical
	RF04	2. ตรวจสอบ Chain, Sprocket													Mechanical
	RF05	3. ตรวจสอบ Gear Reducer													Fluid
	RF06	1. ตรวจสอบ Hydraulic Cylinder of Transferring Bed of Slab													Fluid
	RF07	2. ตรวจสอบ Hydraulic Cylinder of Pusher													Fluid
	RF08	3. ตรวจสอบ Hydraulic System													Mechanical
	RF09	1. ตรวจสอบ Roller Table + ถังน้ำมัน Bearing Box													Mechanical
	RF10	2. ตรวจสอบ Chain, Sprocket													Mechanical
Discharging System	DE01	1. ตรวจสอบ Hydraulic Cylinder of Discharge Door													Fluid
	DE02	2. ตรวจสอบ Coupling of Discharge Door													Mechanical
	DE03	3. ตรวจสอบ Chain, Sprocket of Discharge Door													Mechanical
	DE04	4. ตรวจสอบ Coupling, Nut of Blower													Mechanical
	DE05	5. ตรวจสอบ Bearing, Bearing Box of Blower													Mechanical
	DE06	1. ตรวจสอบ Hydraulic Cylinder of Discharge Door													Fluid
	DE07	2. ตรวจสอบ Coupling of Discharge Door													Mechanical
	DE08	3. ตรวจสอบ Chain, Sprocket of Discharge Door													Mechanical
	DE09	4. ตรวจสอบ Coupling, Nut of Blower													Mechanical
	DE10	5. ตรวจสอบ Bearing, Bearing Box of Blower													Mechanical

- ☒ 2. วัสดุ
- ☒ 3. วัสดุทดแทน
- ☒ 4. วัสดุซ่อมแซม

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2025 (Yearly Maintenance Plan)

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	เดือน												หมายเหตุ
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
2H Roughing Mill	RM01	1. ตรวจสอบ Roller Table + ถังน้ำมัน Bearing Box													Mechanical
	RM02	2. ตรวจสอบ Hydraulic cylinder													Mechanical
	RM03	3. ตรวจสอบ Hydraulic System													Mechanical
	RM04	1. ตรวจสอบ Roller Table + ถังน้ำมัน Bearing Box													Mechanical
	RM05	2. ตรวจสอบ Hydraulic cylinder													Mechanical
	RM06	3. ตรวจสอบ Hydraulic System													Mechanical
	RM07	1. ตรวจสอบ Roller Table + ถังน้ำมัน Bearing Box													Mechanical
	RM08	2. ตรวจสอบ Hydraulic cylinder													Mechanical
	RM09	3. ตรวจสอบ Hydraulic System													Mechanical
	RM10	4. ตรวจสอบ Roller Table + ถังน้ำมัน Bearing Box													Mechanical

- ☒ 2. วัสดุ
- ☒ 3. วัสดุทดแทน
- ☒ 4. วัสดุซ่อมแซม

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2025 (Yearly Maintenance Plan)

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	เดือน												หมายเหตุ
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Reheating Furnace	RF13	1. ตรวจสอบ Worm Gear & Rack													Mechanical
	RF14	2. ตรวจสอบ Hydraulic cylinder													Mechanical
	RF15	3. ตรวจสอบ Hydraulic System													Mechanical
	RF16	1. ตรวจสอบ Roller Table + ถังน้ำมัน Bearing Box													Mechanical
	RF17	2. ตรวจสอบ Chain, Sprocket													Mechanical
	RF18	3. ตรวจสอบ Gear Reducer													Mechanical
	RF19	4. ตรวจสอบ Hydraulic Cylinder of Transferring Bed of Slab													Fluid
	RF20	5. ตรวจสอบ Hydraulic Cylinder of Pusher													Fluid
	RF21	6. ตรวจสอบ Hydraulic System													Mechanical
	RF22	7. ตรวจสอบ Roller Table + ถังน้ำมัน Bearing Box													Mechanical
Discharging System	DE01	1. ตรวจสอบ Hydraulic Cylinder of Discharge Door													Fluid
	DE02	2. ตรวจสอบ Coupling of Discharge Door													Mechanical
	DE03	3. ตรวจสอบ Chain, Sprocket of Discharge Door													Mechanical
	DE04	4. ตรวจสอบ Coupling, Nut of Blower													Mechanical
	DE05	5. ตรวจสอบ Bearing, Bearing Box of Blower													Mechanical
	DE06	1. ตรวจสอบ Hydraulic Cylinder of Discharge Door													Fluid
	DE07	2. ตรวจสอบ Coupling of Discharge Door													Mechanical
	DE08	3. ตรวจสอบ Chain, Sprocket of Discharge Door													Mechanical
	DE09	4. ตรวจสอบ Coupling, Nut of Blower													Mechanical
	DE10	5. ตรวจสอบ Bearing, Bearing Box of Blower													Mechanical

- ☒ 2. วัสดุ
- ☒ 3. วัสดุทดแทน
- ☒ 4. วัสดุซ่อมแซม

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2025 (Yearly Maintenance Plan)

เครื่องจักร	รหัส	การบำรุงรักษา	เดือน												หมายเหตุ
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
2H Roughing Mill	RM05	1. ตรวจสอบ Screw down Device													Mechanical
	RM06	2. ตรวจสอบ Hydraulic cylinder													Mechanical
	RM07	3. ตรวจสอบ Hydraulic System													Mechanical
	RM08	1. ตรวจสอบ Roller Table + ถังน้ำมัน Bearing Box													Mechanical
	RM09	2. ตรวจสอบ Hydraulic cylinder													Mechanical
	RM10	3. ตรวจสอบ Hydraulic System													Mechanical
	RM11	4. ตรวจสอบ Roller Table + ถังน้ำมัน Bearing Box													Mechanical
	RM12	5. ตรวจสอบ Hydraulic cylinder													Mechanical
	RM13	6. ตรวจสอบ Hydraulic System													Mechanical
	RM14	7. ตรวจสอบ Roller Table + ถังน้ำมัน Bearing Box													Mechanical

- ☒ 2. วัสดุ
- ☒ 3. วัสดุทดแทน
- ☒ 4. วัสดุซ่อมแซม

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2025 (Yearly Maintenance Plan)

วันที่ 4/01/2025

[illegible]

ME-03 (Rev.03)

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2025 (Yearly Maintenance Plan)

วันที่ 4/01/2025

[illegible]

 ข้อมูลที่ปฏิบัติงานทางสังคมก่อนแผน

- ☐ ๒. ☒ ๓. ☐ ๔.

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2025 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 4/01/2025

ลำดับข้อ	รหัส	การบำรุงรักษา	วันที่												หมายเหตุ
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Cooling Bed	CB001	1. ตรวจสอบ Roller Table - ขับพวงบี Baring Box	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Mechanical
		2. ตรวจสอบ Gear Coupling	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Mechanical
		3. ตรวจสอบ Gear Reducer	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Mechanical
	CB002	1. ตรวจสอบ Chain Conveyor	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Mechanical
		2. ตรวจสอบ Wheel of chain	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Mechanical
		3. ตรวจสอบ Gear coupling	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Mechanical
		4. ตรวจสอบ Gear reducer	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Mechanical
		5. ตรวจสอบ Hydraulic cylinder	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Fluid
	CB003	6. ตรวจสอบ Hydraulic System	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Fluid
		1. ตรวจสอบ Drive Roll	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Mechanical
		2. ตรวจสอบ Support roll	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Mechanical
		3. ตรวจสอบ Gear coupling	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Mechanical
		4. ตรวจสอบ Gear Box	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Mechanical
	CB004	5. ตรวจสอบ Gear reducer	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Mechanical
		1. ตรวจสอบ Chain Conveyor	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Mechanical
		2. ตรวจสอบ Wheel of chain	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Mechanical
		3. ตรวจสอบ Gear coupling	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Mechanical
		4. ตรวจสอบ Gear reducer	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Mechanical
		5. ตรวจสอบ Hydraulic cylinder	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Fluid
		6. ตรวจสอบ Hydraulic System	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Fluid
		หมายเหตุ	1. ตรวจสอบ Roller Table - ขับพวงบี Baring Box												Mechanical

ME-03 (Rev.03)

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2025 (Yearly Maintenance Plan)

เริ่มใช้วันที่ 4/01/2025

[illegible]

จำนวนที่เกินขีดจำกัด

- 2 ☐ ว่าง
- 3 * = วันที่ทำการซ่อมบำรุง
- 4 ☒ เปลี่ยนหรือเข้าใหม่

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

นายเอกอภัยพิตร พงษ์พานิช

3-500 21-31

เงื่อนไขและการปฏิบัติ

2-2011 11-2

ข่าวทั่วไทย

Journal **1** **July** **1**

2 ☒ ANSWER

เพลงก็เอาเพลง

☒ **กรุณา** **แจ้ง** **ผู้** **เกี่ยวข้อง** **ทราบ**

๒๖๖

☒ **i**

☐ ☒

ในแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2025 (Yearly Maintenance Plan)

[illegible]

หมายเลข	1	2	3	4
1	1 - 5 ปี	1 - 10	2 - 5 ปี	11 - 20
2	☒ รบกวน	☒ ขาดการดูแล	☒ ต้องการบริการ	☒ ต้องการบริการ
3	☒ ไม่ต้องการบริการ	☒ ขาดการดูแล	☒ ต้องการบริการ	☒ ต้องการบริการ
4	☒ ต้องการบริการ	☒ ขาดการดูแล	☒ ต้องการบริการ	☒ ต้องการบริการ

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2025 (Yearly Maintenance Plan)

[illegible][illegible]

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2025 (Yearly Maintenance Plan)

[illegible]

ขั้นตอน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
2	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
5	1	2	3	4	5	6																																																																																														

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2025 (Yearly Maintenance Plan)

[illegible][illegible]

ใบแผนงานซ่อมบำรุงประจำปี 2025 (Yearly Maintenance Plan)

[illegible]

เอกสารที่ 2-7

แผนผังเขตพื้นที่ที่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

เขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE.)

- ① เขตสวมใส่อุปกรณ์กันตกป้องกันสารเคมี
- ② เขตห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต
- ③ เขตไฟฟ้าแรงสูง+ห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต
- ④ เขตอันตรายจากไฟฟ้า+สวมใส่หน้ากากป้องกัน
- ⑤ เขตห้ามสูบบุหรี่และห้ามจุดไฟ
- ⑥ เขตสวมใส่แถบสีส้มหรือเหลือง
- ⑦ เขตสวมใส่อุปกรณ์กันไฟได้พื้นฐาน (หมวก, รองเท้าย)
- ⑧ เขตสวมใส่รองเท้าเซฟตี้
- ⑨ เขตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง
- ⑩ เขตสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมี

Revised : 0	Name	Date	Scale: 1 : 1250(A3)
Drawn	Suthe.S	19/06/2010	 SAHAWITHA PLATE MILL FUEL CO.,LTD. 111 หมู่ 10 ต.หนองปรือ อ.บางละมุง จ.ชลบุรี 20150 TEL: 039 311 111 FAX: 039 311 115
Checked			
Approved			
Title :			Drawing No.
Layout of PPE Area			SPN - LO - PPE - 01

เอกสารที่ 2-8

แผนการตรวจสอบและวัดผลการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัย
และความปลอดภัย ประจำปี 2568

[illegible]

เอกสารที่ 2-9

เอกสารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวดที่ 10

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ความปลอดภัย

เพื่อป้องกันมิให้พนักงาน ได้รับอันตรายจากการทำงาน ซึ่งจะช่วยลดความสูญเสียอันเกิดจากอุบัติเหตุหรือจากความประมาทต่อชีวิต ร่างกาย ทรัพย์สิน บริษัทฯ จึงกำหนดข้อปฏิบัติสำหรับความปลอดภัยจากการทำงาน ดังต่อไปนี้

1. ในกรณีที่มีเครื่องจักรอยู่ด้านบนศีรษะ พนักงานที่ทำงานในบริเวณนั้น จะต้องสวมใส่หมวกนิรภัยตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอยู่
2. บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่ามาตรฐานระดับเสียงกำหนด พนักงานจะต้องใส่เครื่องป้องกันเสียงที่หูทั้งสองข้าง
3. พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันตามชนิดที่บริษัทได้จัดไว้ให้ในแต่ละพื้นที่
4. ในขณะที่ปฏิบัติงาน จะต้องสวมใส่รองเท้านิรภัย
5. งานเกี่ยวกับเครื่องกลึง เครื่องไส เครื่องเจียร งานเชื่อม งานตัดแก๊ส งานควบคุมเตาเผา อันอาจก่อให้เกิดอันตรายแก่ดวงตาของผู้ปฏิบัติงานนั้น จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ที่ทางบริษัท จัดไว้เพื่อป้องกันการใช้เครื่องมือเครื่องจักรตามคู่มือการใช้งานและสวมใส่เครื่องป้องกันตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
6. งานปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรจะต้องปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานและสวมใส่เครื่องป้องกันตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
7. พนักงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ นโยบายความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด
8. การปฏิบัติงานที่ต้องปฏิบัติงานด้วยความไม่ประมาท
9. ห้ามดื่มแอลกอฮอล์หรือปลดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างจากเครื่องจักรก่อนได้รับอนุญาต
10. ห้ามปรับปรุงเครื่องจักรโดยไม่แจ้งการแจ้งพนักงานส่วนบุคคลและพึงรักษาเสมือนทรัพย์สินของตน

11. ห้ามพนักงานก่อไฟหรือเผาทำลายวัสดุใดในบริเวณบริษัทก่อน ได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน

12. พนักงานต้องไม่นำอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ ไปใช้ในงานอื่น

13. พนักงานพึงต้องแจ้งเหตุการณ์ที่เป็นจริงและทันทีที่พบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติและไม่แจ้งยอดเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

กรณีร้ายแรงทางด้านความปลอดภัย

14. การปฏิบัติหน้าที่ด้วยความประมาทจนเป็นเหตุให้ตนเองหรือผู้อื่น/ทรัพย์สินของบริษัทฯ ได้รับอันตราย/ความเสียหาย
15. กระทำการฝ่าฝืนคำเตือนจากบริษัทฯ/หัวหน้างานหรือหน่วยงานความปลอดภัยเป็นเหตุทำให้เกิดอุบัติเหตุ
16. พนักงานที่ปกปิดหรือร่วมกันซ่อนเร้นอำพรางความจริงที่เกิดขึ้นจากการสอบสวนอุบัติเหตุ
17. กรณีการเกิดอุบัติเหตุจากการประมาทที่ข้ามขั้นตอนทางด้านความปลอดภัยหรือจงใจกลั่นแกล้งเพื่อร่วมแรงงานหรือจากการฝ่าฝืนคำเตือน
18. กรณีผิดซ้ำคำเตือนทางด้านความปลอดภัย

สิ่งแวดล้อม

เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและความรับผิดชอบต่อส่วนรวมเรื่องการเฝ้าระวังปัญหาทางด้านสิ่งแวดล้อมและลดจนบริษัทฯ มีระบบการจัดการทางด้านสิ่งแวดล้อมที่เป็นระบบจึงกำหนดข้อปฏิบัติสำหรับสิ่งแวดล้อมดังต่อไปนี้

พนักงานบริษัท สหวิริยาเพททิมิด จำกัด(มหาชน) พึงเป็นพลเมืองที่มีจิตสำนึกในการอนุรักษ์สภาพแวดล้อม

1. พนักงานต้องปฏิบัติตามและรักษาความสะอาดในสถานที่ทำงานเสมือนที่พักอาศัยของตน
2. ต้องปฏิบัติตามนโยบายทางด้านสิ่งแวดล้อม
3. พนักงานต้องรับผิดชอบต่อหน้าที่ของตน ไม่ประมาทเลินเล่อที่ก่อให้เกิดบริษัทฯ ได้รับความเสียหายจากผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อม
4. พนักงานต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดแต่ละสถานที่และป้ายเตือนทางด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

เอกสารที่ 2-10

แผนงานบำรุงรักษาและขุดลอกรางระบายภายในบริเวณโครงการ
และการขุดลอกระบบบำบัดและบ่อเกรอะ

แผนงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลห้องน้ำภายในบริษัท ประจำปี 2568

จุดที่	ตำแหน่ง	ระยะเวลาดำเนินงาน																								หมายเหตุ	
		ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		ก.ค.		ส.ค.		ก.ย.		ต.ค.		พ.ย.		ธ.ค.			
		P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A		
1	ห้องน้ำสำนักงาน (ตึกใหญ่)									○	●												○	●			
2	ห้องน้ำโรงอาหาร									○	●												○	●			
3	ห้องน้ำหน้าสโตร์									○	●												○	●			
4	ห้องน้ำคลังสินค้า									○	●												○	●			
5	ห้องน้ำสำนักงานจัดตั้ง / ห้องน้ำห้องปฏิบัติการ โลหะวิทยา									○	●												○	●			
ผู้รับผิดชอบ										ผู้รับผิดชอบ													ผู้รับผิดชอบ				
ผู้ตรวจติดตาม										ผู้ตรวจติดตาม													ผู้ตรวจติดตาม				

หมายเหตุ : ○ P=Plan / ● A=Actual

แผนงานบำรุงรักษาและขุดลอกรางระบายน้ำภายในบริษัทฯ ประจำปี 2568

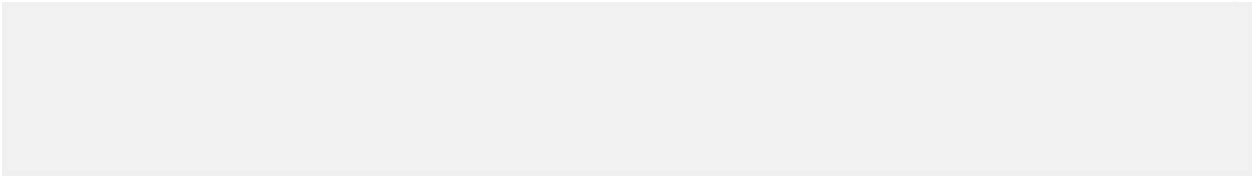
จุดที่	ตำแหน่ง	ระยะเวลาดำเนินงาน																		หมายเหตุ						
		ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		ก.ค.		ส.ค.		ก.ย.			ต.ค.		พ.ย.		ธ.ค.	
		P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A		P	A	P	A	P	A
1	หน้าสำนักงาน - ห้องปฏิบัติการโลหะวิทยา	○	●					○	●					○	●						○	●				
2	ห้องปฏิบัติการโลหะวิทยา - สามแยกหน้าบ่อน้ำบาด	○	●					○	●					○	●						○	●				
3	สามแยกหน้าบ่อน้ำบาด - ท่าเทียบเรือ	○	●					○	●					○	●						○	●				
4	สามแยกหน้าบ่อน้ำบาด - โกดังคลังสินค้า	○	●					○	●					○	●						○	●				
ผู้รับผิดชอบ			ผู้รับผิดชอบ					ผู้รับผิดชอบ						ผู้รับผิดชอบ							ผู้รับผิดชอบ					
ผู้ตรวจติดตาม			ผู้ตรวจติดตาม					ผู้ตรวจติดตาม						ผู้ตรวจติดตาม							ผู้ตรวจติดตาม					

หมายเหตุ : ○ P=Plan / ● A=Actual

แผนงานชุดออกระบบบำบัดแบบเติมอากาศหลังโรงอาหาร ประจำปี 2568

จุดที่	ตำแหน่ง	ระยะเวลาดำเนินงาน																		หมายเหตุ							
		ม.ค.		ก.พ.		มี.ค.		เม.ย.		พ.ค.		มิ.ย.		ก.ค.		ส.ค.		ก.ย.			ต.ค.		พ.ย.		ธ.ค.		
		P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A	P	A		P	A	P	A	P	A	
1	บ่อดักตะกอน											○	●												○		
2	บ่อดักไขมัน	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●
ผู้รับผิดชอบ			นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ
ผู้ตรวจติดตาม			นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ		นายปณ

หมายเหตุ : ○ P=Plan / ● A=Actual



เอกสารที่ 2-11

ตัวอย่างการตรวจเช็คเครื่องจักรประจำวันของระบบบำบัดน้ำเสีย

(Daily Check sheet of water treatment)

และผลการทดสอบ Jar test ระบบบำบัดน้ำเสีย

SPM		Daily Machine Check Sheet					หน้า 1/2		
ชื่อเครื่องจักร: WATER TREATMENT									
ลำดับ	รายละเอียด (Detail)	มาตรฐาน (Standard)		ความถี่	วิธีการ	เดือน: สิงหาคม ปี: ๒๕๖๔			
		เกณฑ์มาตรฐาน	หน่วย			สัปดาห์ 1	สัปดาห์ 2	สัปดาห์ 3	สัปดาห์ 4
1	เติมชุด Polymer ตัวที่ 1-4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
2	เติมชุดสารส้ม Al ₂ (SO ₄) ₃ ตัวที่ 1-4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
3	เติมชุดโซดาไฟ NaOH ตัวที่ 1-4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
4	เครื่องดูดคราบน้ำมัน OS	การวัด (R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
5	อ่างล้างภา	มีสภาพ สมบูรณ์ พร้อมใช้ผ่าน(S)		ทุกสัปดาห์	ด,ม	/	X	X	X
6	ศึกษาล้างทำความสะอาดร่างกาย	มีสภาพ สมบูรณ์ พร้อมใช้ผ่าน(S)		ทุกสัปดาห์	ด,ม	X	X	X	X
7	ขัน 25 แร่งน้ำ บ่อ CLT 1 ตัวที่ 1-5	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
8	ขัน 25 แร่งน้ำ บ่อ CLT 2 ตัวที่ 1-5	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
9	ขันบ่อกวCR1	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
10	ขันบ่อกวCR2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
11	ขันบ่อกวCR3	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
12	ขันบ่อกวCR4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
13	ขันบ่อกวCR5	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
14	ขันบ่อกว CRS 1	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
15	ขันบ่อกว CRS 2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
16	ขันบ่อ R 9 ตัวที่ 1-9	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
17	ขันบ่อ R7 ล้างกองทราย ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
18	ขันบ่อ R6 (Leveler) ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
19	ขัน Laminar Flow ตัวที่ 1-3	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
20	ขัน บ่อ R8 ตัวที่ 1-5	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
21	PUMP FOR PLAT MILL 1-6 (2HI)	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
22	PUMP FOR PLAT MILL 150 HP 1-2 (4HI)	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
23	ค่า PH ของบ่อ R 8	อุณหภูมิช่วง 5.5-9(R)		ทุกสัปดาห์	ด	✓	✓	✓	✓
24	ค่า PH ของบ่อ Cyclone	อุณหภูมิช่วง 5.5-9(R)		ทุกสัปดาห์	ด	✓	✓	✓	✓
25	เติมชุดกาก บ่อCR1 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
26	เติมชุดกาก บ่อCR2 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
27	เติมชุดกาก บ่อCR3 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
28	เติมชุดกาก บ่อCR4 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
29	เติมชุดกาก บ่อCR5 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
30	เติมชุดกาก บ่อ CRS 1 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
31	เติมชุดกาก บ่อ CRS 2 ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด (R),เสียงไม่ดัง(R)		ทุกสัปดาห์	ด,ม,ห	/	/	/	/
32	PUMP Cooling Furnace ตัวที่ 1-4	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
33	PUMP Water Descaling ตัวที่ 1-2	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
34	PUMP Cooling Hydraulic	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด(R),เสียงไม่ดัง(R),แรงดัน(R)	3-5 bar	ทุกสัปดาห์	ด,ห	/	/	/	/
35	PUMP H/P water ตัวที่ 1-3	น้ำมันหล่อลื่น 1/2 ของเกจวัด(RS) ,การวัด(R),เสียงไม่							



วันที่ 6/๗/๖๘

ใบบันทึกผลการทดลอง Jarrest

สารเคมีที่ใช้ : สารส้มน้ำ 8%, โพลีเมอร์ 0.01%, โซดาไฟ 50%

TEST	น้ำดิบ 1000 ml (pH เริ่มต้น)	สารส้มน้ำ 8% (ml)	พอลิเมอร์ 0.01% (ml)	วัดค่า pH	โซดาไฟ 50% (ml)	วัดค่า pH (pH สุดท้าย)	ค่าความขุ่น (NTU)
1	8	0.05	0.05	7.7	0.05	8.51	38.41
2	8	0.10	0.10	6.3	0.05	8.17	90.23
3	8	0.15	0.15	6.0	0.05	7.19	7.17
4							

สรุปผลการทดลอง

ตั้งน้ำเลือกการทดลองครั้งที่ 3 สารส้มน้ำ 8% ที่ 0.15 ml, โพลีเมอร์ 0.01% ที่ 0.15 ml

โซดาไฟ 50% 0.05 ml จะได้ค่า pH ๗.12 และค่าความขุ่นเท่ากับ ๗.1๗

การคำนวณและการปรับปริมาณสารเคมี

กำหนด 1. ปริมาณน้ำสูงสุด = 600 m³ / hr

2. capacity ของปั๊มสูงสุด = 6.6 l / min. (1.32 l / min. = 1รอบ)

จากตารางผลการทดลองเลือกการทดลองครั้งที่ 3 จะได้ สารส้มน้ำ 8% = 0.1๕ , โพลีเมอร์ 0.01% = 0.1๕ และ

โซดาไฟ 50% = 0.0๕

สารส้มน้ำ 8% = $(\frac{0.15}{1000} \text{ ml} / 1000 \text{ ml}) \times 600 \text{ m}^3 / \text{hr} \times (1000 \text{ l} / 60 \text{ min.}) = \frac{1.5}{1} \text{ l} / \text{min} = 1.14 \text{ รอบ}$

โพลีเมอร์ 0.01% = $(\frac{0.15}{1000} \text{ ml} / 1000 \text{ ml}) \times 600 \text{ m}^3 / \text{hr} \times (1000 \text{ l} / 60 \text{ min.}) = \frac{1.5}{1} \text{ l} / \text{min} = 1.14 \text{ รอบ}$

โซดาไฟ 50% = $(\frac{0.05}{1000} \text{ ml} / 1000 \text{ ml}) \times 600 \text{ m}^3 / \text{hr} \times (1000 \text{ l} / 60 \text{ min.}) = \frac{0.5}{1} \text{ l} / \text{min} = 0.24 \text{ รอบ}$



วันที่ 26/๑/๖8

ใบบันทึกผลการทดลอง Jarrest

สารเคมีที่ใช้ : สารส้มน้ำ 8%, โพลีเมอร์ 0.01%, โซดาไฟ 50%

TEST	น้ำดิบ 1000 ml (pH เริ่มต้น)	สารส้มน้ำ 8% (ml)	พอลิเมอร์ 0.01% (ml)	วัดค่า pH	โซดาไฟ 50% (ml)	วัดค่า pH (pH สุดท้าย)	ค่าความขุ่น (NTU)
1	6	0.05	0.05	7.7	0.05	8.21	30.91
2	8	0.10	0.10	6.9	0.05	8.16	16.41
3	8	0.15	0.15	6	0.05	7.17	8.41
4							

สรุปผลการทดลอง

ตั้งน้ำเลือกการทดลองครั้งที่ 3 สารส้มน้ำ 8% ที่ 0.15 ml, โพลีเมอร์ 0.01% ที่ 0.๑๕ ml

โซดาไฟ 50% 0.๐๕ ml จะได้ค่า pH ๗.12 และค่าความขุ่นเท่ากับ ๘.41

การคำนวณและการปรับปริมาณสารเคมี

กำหนด 1. ปริมาณน้ำสูงสุด = 600 m³ / hr

2. capacity ของปั๊มสูงสุด = 6.6 l / min. (1.32 l / min. = 1รอบ)

จากตารางผลการทดลองเลือกการทดลองครั้งที่ 3 จะได้ สารส้มน้ำ 8% = 0.1๕ , โพลีเมอร์ 0.01% = 0.1๕ และ

โซดาไฟ 50% = 0.0๕

สารส้มน้ำ 8% = $(\frac{0.15}{1000} \text{ ml} / 1000 \text{ ml}) \times 600 \text{ m}^3 / \text{hr} \times (1000 \text{ l} / 60 \text{ min.}) = \frac{1.5}{1} \text{ l} / \text{min} = 1.14 \text{ รอบ}$

โพลีเมอร์ 0.01% = $(\frac{0.15}{1000} \text{ ml} / 1000 \text{ ml}) \times 600 \text{ m}^3 / \text{hr} \times (1000 \text{ l} / 60 \text{ min.}) = \frac{1.5}{1} \text{ l} / \text{min} = 1.14 \text{ รอบ}$

โซดาไฟ 50% = $(\frac{0.05}{1000} \text{ ml} / 1000 \text{ ml}) \times 600 \text{ m}^3 / \text{hr} \times (1000 \text{ l} / 60 \text{ min.}) = \frac{0.5}{1} \text{ l} / \text{min} = 0.24 \text{ รอบ}$

เอกสารที่ 2-12

ตัวอย่างการตรวจสอบระบบไฟฟ้าอุปกรณ์/เครื่องไฟฟ้า

สำเนาสำหรับจัดส่งให้หน่วยงานราชการ

เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

ประจำปี 2568

บริษัท สหวิริยาเพลสมิล จำกัด (มหาชน)

(17 สิงหาคม 2568)



โดย



บริษัท เทอร์โมสแกน แอนด์ อินฟราเรด โซลูชันส์ จำกัด

104 ถนนตุนแกล้ว แขวงสามแสน เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510

TEL. 02-3466578 FAX. 02-3466579

Email. info@thermoscaninfrared.co.th www.thermoscaninfrared.co.th



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

แบบรายงานการตรวจสอบและรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงาน

ข้าพเจ้า นายวัชร สมนิจส์ อายุ 58 ปี อาชีพ วิศวกร
อยู่บ้านเลขที่ 397/50 หมู่ที่ 14 ต.ระลอก/ชอย ร.ม.ค.ค. 52/2 (สิบสอง) ถนน ร.ม.ค.ค.ค.
ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต บางปะกง จังหวัด กรมหมื่นมหาด
โทรศัพท์ 08-9924-6156 ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ระดับ สามัญ วิศวกร
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า แผนกไฟฟ้ากำลัง ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร เลขทะเบียน สกค.3085
ตั้งแต่วันที่ 9 มิถุนายน 2566 ถึงวันที่ 8 มิถุนายน 2571 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว
พร้อมกันนี้ได้แนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานชื่อ บริษัท สหวิริยาเพลสมิล จำกัด (มหาชน)

ชื่อผู้ประกอบการโรงงาน บริษัท สหวิริยาเพลสมิล จำกัด (มหาชน)

ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์แผ่น (Steel Plate)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397 (3-59 -1/39 ชข.)

ตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ต.ระลอก/ชอย - ถนน สุนทวิลาศเก่า

ตำบล/แขวง บางปะกง อำเภอ/เขต บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์ 038-832056 เมื่อวันที่ 17 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2568

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานเรียบร้อยแล้ว โดยมีสรุปผลการตรวจสอบ ทั้งนี้ ต้องมีการใช้งาน
อย่างถูกวิธีและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๒ หม้อแปลงไฟฟ้า	๒.๒.๑ หม้อแปลงถูกที่ _____ ขนาด _____ kVA แรงดัน _____ V Impedance Voltage _____ % ชนิด ☒ Oil ☐ Dry ☐ อื่นๆ _____	☒			- ตามเอกสารแบบที่ 1/3
	๒.๒.๒ การติดตั้ง ☐ นั่งร้าน ☐ แบบแขวน ☒ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง ☐ อื่นๆ _____	☒			
	๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟฟ้า แบบ _____ Drop-out Fuse _____ ฟิวส์กระแส _____ 100 _____ A	☒			
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงดันและแรงสูงที่หม้อแปลง	☒			
	๒.๒.๕ การติดตั้งลัดฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	☒			
	๒.๒.๖ การติดตั้งกรอบฟิวส์ตัดเอาท์	☒			
	๒.๒.๗ การป้องกันกระแสลัดส่วนที่มีไฟฟ้า	☒			
	๒.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและลัดฟ้าแรงสูง	☒			
	๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - ทำความต้านทานของสายดิน _____ โอห์ม - สภาพพลาตินัมและจุดต่อ - สภาพสายดินและจุดต่อ	☒ ☒ ☒ ☒			- ตามเอกสารแบบที่ 1/3
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สภาพดูความชื้น - สภาพบุขี้ผึ้ง - ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	☒ ☒ ☒ ☒ ☒			
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั่วซึม/ลานและการตกลงดิน - สภาพทั่วไป	☒ ☒ ☒ ☒			
	๒.๒.๑๒ อื่นๆ _____ _____ _____	☐	—	—	

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็นที่
๒.๓ ตู้เบสสวิชต์	๒.๓.๑ ตู้เบสสวิชต์ _____ รับจากหม้อแปลงอยู่ที่ _____ [] ติดป้ายภายนอกอาคาร [✓] ติดตั้งภายในอาคาร [] อื่นๆ _____ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและจุดต่อปลั๊ก - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งเบสสวิชต์ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อผ้าก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของเบสสวิชต์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			ดูตามเอกสารแนบที่ 2/3
	๒.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด _____ IC _____ kA แรงดัน _____ V พิกัดกระแส AT _____ A AF _____ A	✓			ดูตามเอกสารแนบที่ 2/3
	๒.๓.๓ สายดินของเบสสวิชต์ - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด _____ ขนาด _____ mm² - สภาพสายดินและจุดต่อ - ค่าความต้านทานของหลักดิน _____ โอห์ม	✓ ✓ ✓ ✓			ดูตามเอกสารแนบที่ 2/3
	๒.๓.๔ จุดหมุนของอุปกรณ์ [✓] ปกติ [] ผิดปกติ ๒.๓.๕ อื่นๆ _____	✓ —	—	—	ดูตามเอกสารแนบที่ 2/3

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๔ ระบบไฟฟ้าแรงต่ำ	๒.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit)				
	๒.๔.๑.๑ สายเข้าเมนสวิตช์	✓			-ตามเอกสารแนบที่ 2/3
	- สายเฟส ชนิด - ขนาด - มม. ²	✓			-ตามเอกสารแนบที่ 2/3
	- สายนิวทรัลชนิด - ขนาด - มม. ²				
	เดินใน [] ท่อร้อยสาย (Conduit)				
	[] รานเดินสาย (Wire Way)				
	[] รานเคเบิล (Cable Tray)				
	แบบ _____				
	[] ลูกถ้วยร่ายยึดสาย (Rack)				
	[✓] [] อื่นๆ _____ Cable Ladder	✓			
	๒.๔.๒ รานเดินสายและรางเคเบิล				
	- สภาพการติดตั้งและใช้งาน	✓			
	- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า	✓			
	การต่อแยกและการต่อลงดิน				
	๒.๔.๒.๑ สภาพถนนสายไฟ	✓			
	๒.๔.๒.๑ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๒.๔.๒.๑ การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	✓			
	๒.๔.๒.๑ อุณหภูมิของอุปกรณ์				
	[✓] [] ปกติ [] ผิดปกติ	✓			
	๒.๔.๒.๑ อื่นๆ _____	-			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๔.๒ แฉ่งย่อยที่ _____ ทั้งหมด				
	ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง _____ ภายในโรงงาน				
	รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ _____ ตามเอกสารแนบที่ 1/3				
	๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง				
	[] ติดตั้งภายนอกอาคาร				
	[✓] [] ติดตั้งภายในอาคาร				
	[] อื่นๆ _____				
	- สภาพทั่วไป	✓			
	- จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก	✓			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานเมื่อติดตั้งเสร็จ	✓			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			
	- การต่อฝาก	✓			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของแฉ่งย่อย	✓			
	๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน				
	ชนิด _____ Mold Case Circuit Breaker _____	✓			
	IC _____ kA แรงดัน _____ V				
	พิกัดกระแส AT _____ A				
	AF _____ A				
	๒.๔.๒.๓ สายดินของแฉ่งย่อย				
	- สายดิน	✓			
	ชนิด _____ ขนาด _____ มม. ²				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๒.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์				
	[✓] [] ปกติ [] ผิดปกติ	✓			
	๒.๔.๒.๕ อื่นๆ _____	-			

หมายเหตุ : ๑. แฉ่งย่อย คือ แฉ่งย่อยที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารตรวจสอบแนบข้อ ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แฉ่งย่อย



บริษัท เทอร์โมสแกน แอนด์ อินฟราเรด โซลูชั่นส์ จำกัด
104 ถนนคุ้มเกล้า แขวงสามเสน เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10510
TEL. 02-3466578 FAX. 02-3466579
Email. info@thermoscaninfrared.co.th www.thermoscaninfrared.co.th



Check Transformer For SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

No.	Equipment Code	Manufacture	Power	Voltage		Full Load		Frequency (Hz)	Impedance %	Connection	Liquid Oil (L)	Weigh (kg.)	Type Transformer	Type of Cooling	Serial No.	Ground Resistance
				Input (V)	Output (V)	Primary (A)	Secondary (A)									
1	TR.1	CHAROENCHAI	10000kVA	22000	754/746	209/262	3062.8/3095.7	50	8.24	Dd0yn11	3455	16050	Oil	ONAN	331410	0.20
2	TR.2	CHAROENCHAI	10000kVA	22000	754/746	209/262	3062.8/3095.7	50	8.51	Dd0yn11	2610	15165	Oil	ONAN	032789	0.22
3	TR.3	CHAROENCHAI	5000kVA	22000	10000	131.21	288.67	50	11.62	Dd0	2912	12900	Oil	ONAN	9499-01	0.65
4	TR.1B	CHAROENCHAI	3500kVA	22000	400/230	91.85	5051.81	50	6.65	Dyn11	1640	8410	Oil	ONAN	FF217569	0.59
5	TR.2B	CHAROENCHAI	2500kVA	22000	400/230	65.60	3608.43	50	5.5	Dyn11	1175	5350	Oil	ONAN	042703	0.23
6	TR.3A	CHAROENCHAI	450kVA	415	230	626.04	1129.59	50	-	Dd0	-	-	Oil	ONAN	71286	0.65
7	TR.3B	CHAROENCHAI	2500kVA	22000	3300/1905	65.60	437.38/757.67	50	7.22	Dyn11	1500	5700	Oil	ONAN	94251	0.41
8	TR.4B	CHAROENCHAI	1500kVA	22000	400/230	39.36	2165.06	50	6.26	Dyn11	1200	4150	Oil	ONAN	94249	1.50
9	TR.5B	CHAROENCHAI	1500kVA	22000	400/230	39.36	2165.06	50	6.31	Dyn11	845	3780	Oil	ONAN	FC203665	3.17
10	TR.6B	CHAROENCHAI	2000kVA	22000	400/230	52.49	2886.75	50	5.92	Dyn11	1350	4900	Oil	ONAN	960175	0.69
11	TR.8B	TOSHIBA	2500kVA	3300	600	306.00	1680.00	50	7.29	Dd0	1020	4200	Oil	ONAN	94068102	0.32
12	TR.32B	CHAROENCHAI	3000kVA	22000	415	78.73	4173.62	50	6.11	Dd0	1425	6565	Oil	ONAN	72511	0.25
13	TR.HIGH PRO	CHAROENCHAI	10000kVA	22000	754/746	209/262	3062.8/3095.7	50	8.80	Dd0	3465	16050	Oil	ONAN	43559	0.32
14	TR.7B	CHAROENCHAI	1000kVA	22000	400/230	26.24	1443.38	50	5.78	Dyn11	640	2755	Oil	ONAN	50435	0.54

เอกสารแนบที่ 1/3

-๘-

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๔ บริเวณที่ไฟฟ้า	๒.๔.๑ การติดตั้ง	✓			
ไฟฟ้าอื่น	๒.๔.๒ สภาพภายนอก	✓			
	๒.๔.๓ อื่นๆ				

หมายเหตุ หากมีบริเวณที่ไฟฟ้าอื่นที่จำเป็นต้องตรวจสอบเพิ่มเติม (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ตู้เย็นหรือเครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น) ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบ

๓. สรุปผลการตรวจสอบ

วันที่ทำการตรวจสอบ : 17 สิงหาคม 2568

สภาพโดยทั่วไป ของการติดตั้งอุปกรณ์ : ทั่วๆไปเรียบร้อยตรงตามข้อกำหนดและรับทราบระบบไฟฟ้า ณ วันที่ทำการตรวจสอบ ทั้งนี้ยังมีการปรับปรุงแก้ไขตามความเห็นและข้อเสนอแนะของผู้ตรวจสอบดังนี้ (ตามเอกสารแนบที่ 3/3)

สรุปการประเมินสภาพการตรวจทั้งหมด :

[] ใช้ไม่ได้ ระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าสามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยโดยมีผู้ปฏิบัติงาน รวมทั้งการบำรุงรักษาอย่างถูกวิธีและตามหลักวิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์

[✓] ใช้ไม่ได้ แต่ต้องแก้ไขตามรายการตรวจสอบภายใน 30 วัน

รับทราบผลการตรวจสอบโดย

ลงชื่อ _____

()

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

วันที่ _____

หมายเหตุ

ใช้งานได้ หมายถึง การตรวจสอบอุปกรณ์ การติดตั้ง สภาพแวดล้อมรอบข้าง สถานที่ติดตั้งใช้งาน การบำรุงรักษาภายนอก ไม่พบการชำรุด การด้วยเครื่องมือหรือตรวจด้วยสายตา และหรือจากการประเมินของวิศวกรผู้ตรวจสอบ ปรากฏว่ามีความปลอดภัยต่อการใช้งาน และไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ใช้งานและผู้ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อโรงงาน

ต้องแก้ไข หมายถึง ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขตามรายการตรวจสอบภายในระยะเวลาที่เหมาะสม ตามสภาพหรือการทดสอบที่คาดว่าจะมีความปลอดภัยเพียงพอ หากใช้งานต่อไปอาจเป็นอันตรายต่อผู้ใช้งานและผู้ที่เกี่ยวข้อง หรืออาจเกิดความเสียหายต่อโรงงานได้

เอกสารแนบ

สรุปรายการที่ต้องปรับปรุงแก้ไขตามความเห็นและข้อเสนอแนะของผู้ตรวจสอบ

วันที่ทำการตรวจสอบ: 17 สิงหาคม 2568

สภาพโดยทั่วไปของการติดตั้งอุปกรณ์: ขั้วพ่วงข้อรับรองการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้า ณ วันที่ทำการตรวจสอบ
ทั้งนี้ ต้องมีการปรับปรุงแก้ไขตามความเห็นและข้อเสนอแนะของผู้ตรวจสอบดังนี้

ต้องปรับปรุงแก้ไข

- พบจุดร้อนบริเวณ Low Voltage Bushing ทางบริษัทฯ ต้องทำการแก้ไข / TR1,5
- ไม่พบการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย ทางบริษัทฯ ต้องติดตั้งเพิ่ม / TR3,5,6,7,11
- พบกั๊กไฟฟ้าชำรุด/ High Voltage Incoming / TR4
- พบจุดร้อนบริเวณ Low Voltage Bushing / TR1,5,8
- พบสารดูดความชื้นเสื่อมสภาพหรือเปลี่ยนสีดำคล้ำ ทางบริษัทฯ ต้องทำการเปลี่ยนใหม่ / TR8,10
- พบน้ำมันฉนวนบริเวณช่องสายไฟฟ้าแรงดัน High Voltage Bussing ทางบริษัทฯ ต้องทำการแก้ไข / TR13
- พบจุดร้อนบริเวณรางดินสายไฟฟ้าด้านแรงดัน ทางบริษัทฯ ต้องทำการจัดกลุ่มสายไฟ เพื่อลดการเหนียวไหม้ทางไฟฟ้า ซึ่งมีผลทำให้สายเกิดความร้อนได้ อ้างอิง ตามมาตรฐานการติดตั้งทางไฟฟ้า สำหรับประเทศไทย พ.ศ.2564 บทที่ 5 ข้อกำหนดการเดินสายและวัสดุ หัวข้อ 5.15.3.5 เมื่อ ใช้สายเคเบิลแกนเดี่ยว สายเส้นไฟและสายนิวทรัล ของแต่ละวงจรต้องเดินรวมกันเป็นกลุ่ม (ใน แต่ละกลุ่มประกอบด้วยสายเส้นนิวทรัลหนึ่งเส้น และสายเส้นไฟแต่ละหนึ่งเส้น) และสายต้องมิด เข้าด้วยกันเพื่อป้องกันการเกิดกระแสไม่สมดุล เนื่องจากกระแสเหนียวไหม้ และป้องกันสายเคเบิล เคลื่อนตัวอย่างรุนแรงเมื่อเกิดกระแสลัดวงจร / LV5
- ไม่พบการติดตั้ง Emergency Lights ทางบริษัทฯ ต้องติดตั้งเพิ่ม / MDB11,14
- ไม่พบการติดตั้ง ดั้งดับเพลิง ทางบริษัทฯ ต้องติดตั้งเพิ่ม / MDB14
- ไม่พบการติดตั้ง Ground Fault Protection ทางบริษัทฯ ต้องติดตั้งเพิ่ม / MDB8,14
- พบ Power Factor (PF) ปิดการใช้งาน / MDB8,14
- พบ Capacitor Bank Step1,2,3,4,5,6,7,8,9 เสื่อมประสิทธิภาพ ต้องเปลี่ยนใหม่ / MDB8
- พบ มีฝุ่น พยากไป โดยรอบตู้และภายในตู้เมนสวิตช์ ทางบริษัทฯ ต้องทำการแก้ไข / MDB10
- ไม่พบการติดตั้งแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) บริเวณตู้เมนสวิตช์ ทางบริษัทฯ ต้องทำการติดตั้งเพิ่ม / MDB8,9,10,11,14
- ไม่พบการติดตั้งแผ่นป้าย "วิธีปฏิบัติเมื่อประสบอันตรายจากไฟฟ้า" บริเวณตู้เมนสวิตช์ ทางบริษัทฯ ต้องทำการติดตั้งเพิ่ม / MDB8,9,10,11,14
- ไม่พบการติดตั้งแผ่นป้ายบอกจำนวนภายในตู้บริเวณตู้เมนสวิตช์ ทางบริษัทฯ ต้องทำการติดตั้งเพิ่ม / MDB8,9,10,11,14
- พบ Pilot Lamp ชำรุด ทางบริษัทฯ ต้องทำการแก้ไข / MDB10
- พื้นของสถานที่ต้องใส่ไฟเบอร์ 2 มม. ยกเว้นส่วนที่ติดตั้งบริษัทฯ ทางบริษัทฯ ต้องทำการแก้ไข / TR1,2,4,5,6,7,8,9,11,12,13

ข้อเสนอแนะ

- ทางบริษัทฯ ควรติดตั้ง Cable Box เพิ่ม / TR1,2,3,4,5,6,7,12
- ทางบริษัทฯ ควรติดตั้ง Phase Protection เพิ่ม / MDB14
- ทางบริษัทฯ ควรติดตั้ง ชุดตัดเอาต์แบร์กแก๊สสำหรับติดตั้งตู้ลึงด้วยไฟสหรับแบบ ANSI TR-202 และชุดอุปกรณ์ป้องกันสัตว์ เพิ่ม / TR9,14



บริษัท เทอร์โมสแกน แอนด์ อินฟราเรด โซลูชันส์ จำกัด
104 ถนนคุ้มเกล้า แขวงแสนสุข เขตมีนบุรี กรุงเทพมหานคร 10510
TEL 02-3466578 FAX 02-3466579
Email: info@thermoscaninfrared.co.th www.thermoscaninfrared.co.th



Check Maindistribution Board For SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

No.	Location	Receive from	Feeder Main				Main Circuit Breaker					Ground Resistance
			Type Cable	Line (A)	Neutral (A)	Ground (Sq.mm)	Type	Rate Current (AT)	Rate Current (AF)	Interrupting capacity (kA)	Rate Voltage	
1	MDB-4B	TR.4B	CV	4x(3-300)	2x(1-300)	THW 95	ACB	2500	2500	75	415	3.17
2	MDB-5B	TR.5B	CV	4x(3-300)	2x(1-300)	THW 95	ACB	2500	2500	75	415	2.25
3	MDB-10	TR.6B	CV	4x(3-400)	4x(1-400)	THW 95	ACB	4000	4000	75	415	1.07
4	MDB-8B	TR.8B	XLPE	4x(3-400)	-	THW 120	SWITCH GEAR	630	630	25	-	0.25
5	MDB-7B	TR.7B	CV	3x(3-400)	3x(1-400)	THW 95	ACB	2000	2000	75	415	2.11



รับรองแบบแผนผังเส้นเดียวระบบไฟฟ้า

ของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 17 สิงหาคม 2568

ใช้สำหรับกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงแรงงานเท่านั้น

TR-3 SINGLE LINE DIAGRAM



THERMOSCAN & INFRARED SOLUTIONS CO., LTD.

104 Khumkies, Saneab, Minburi
Bangkok 10110 Thailand
Tel: 02-346-6578 Fax: 02-346-6579
E-mail: info@thermoscaninfrared.co.th
www.thermoscaninfrared.co.th

PROJECT:

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

LOCATION:

ARCHITECT:

INTERIOR:

STRUCTURAL ENGINEER:

ELECTRICAL ENGINEER:

Drawing scales as indicated are for reference only and are not intended to accurately depict actual or designed conditions. Written dimensions shall govern.

DRAWING TITLE:

TR-3 SINGLE LINE DIAGRAM

SCALE:	DRAWING NO.:
NOT TO SCALE	EE-01
DRAWING:	
CHECKED:	TOTAL NO.:
APPROVED:	1/1



THERMOSCAN & INFRARED SOLUTIONS CO., LTD.

104 Khumkiao, Sansab Minburi
Bangkok 10510 Thailand
Tel: 02-346-6578 Fax: 02-346-6579
E-mail: info@thermoscaninfrared.co.th
www.thermoscaninfrared.co.th

PROJECT:

บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)

LOCATION:

ARCHITECT:

INTERIOR:

STRUCTURAL ENGINEER:

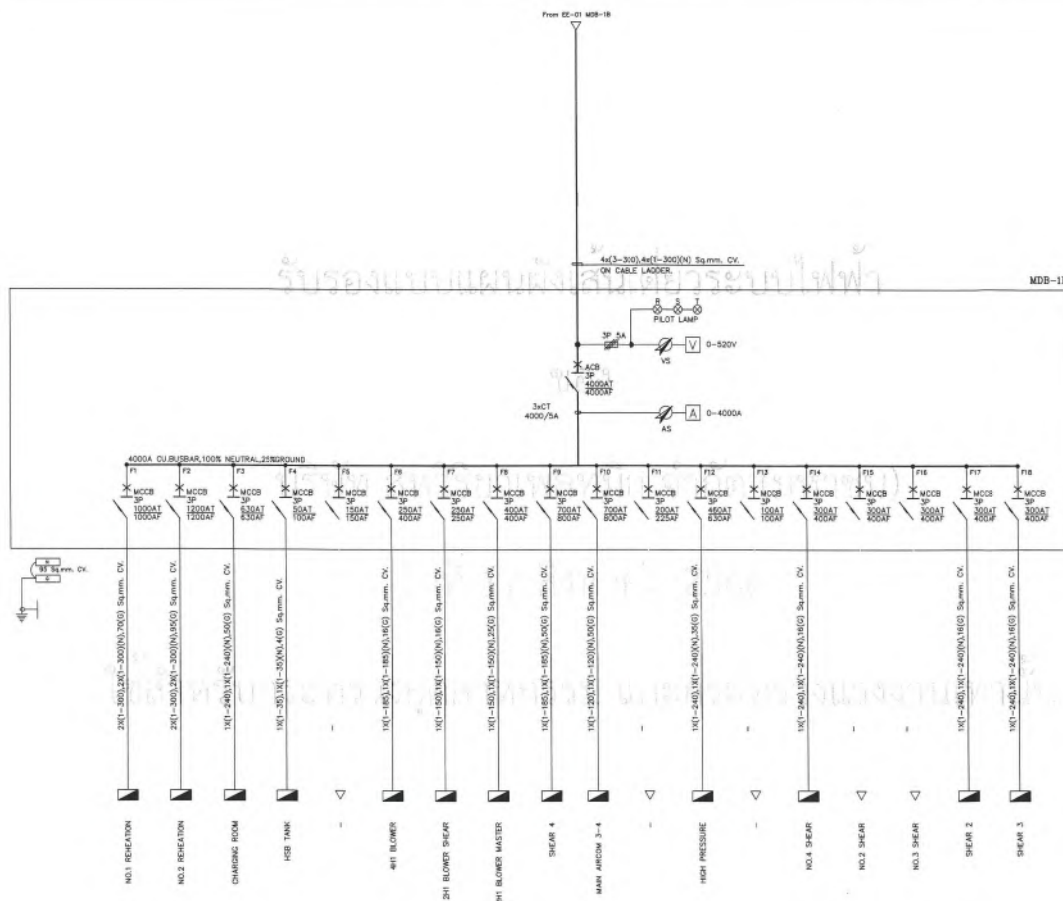
ELECTRICAL ENGINEER:

Drawing scales as indicated are for reference only and are not intended to accurately depict actual or designed conditions. Written dimensions shall govern.

DRAWING TITLE:

MDB-1B SINGLE LINE DIAGRAM

SCALE:	DRAWING NO:
NOT TO SCALE	EE-02
DRAWING:	
CHECKED:	TOTAL NO:
APPROVED:	2/2



MDB-1B SINGLE LINE DIAGRAM



THERMOSCAN & INFRARED SOLUTIONS CO., LTD.

104 Khumkiao, Sansab Minburi
Bangkok 10510 Thailand
Tel: 02-346-6578 Fax: 02-346-6579
E-mail: info@thermoscaninfrared.co.th
www.thermoscaninfrared.co.th

PROJECT:

บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)

LOCATION:

ARCHITECT:

INTERIOR:

STRUCTURAL ENGINEER:

ELECTRICAL ENGINEER:

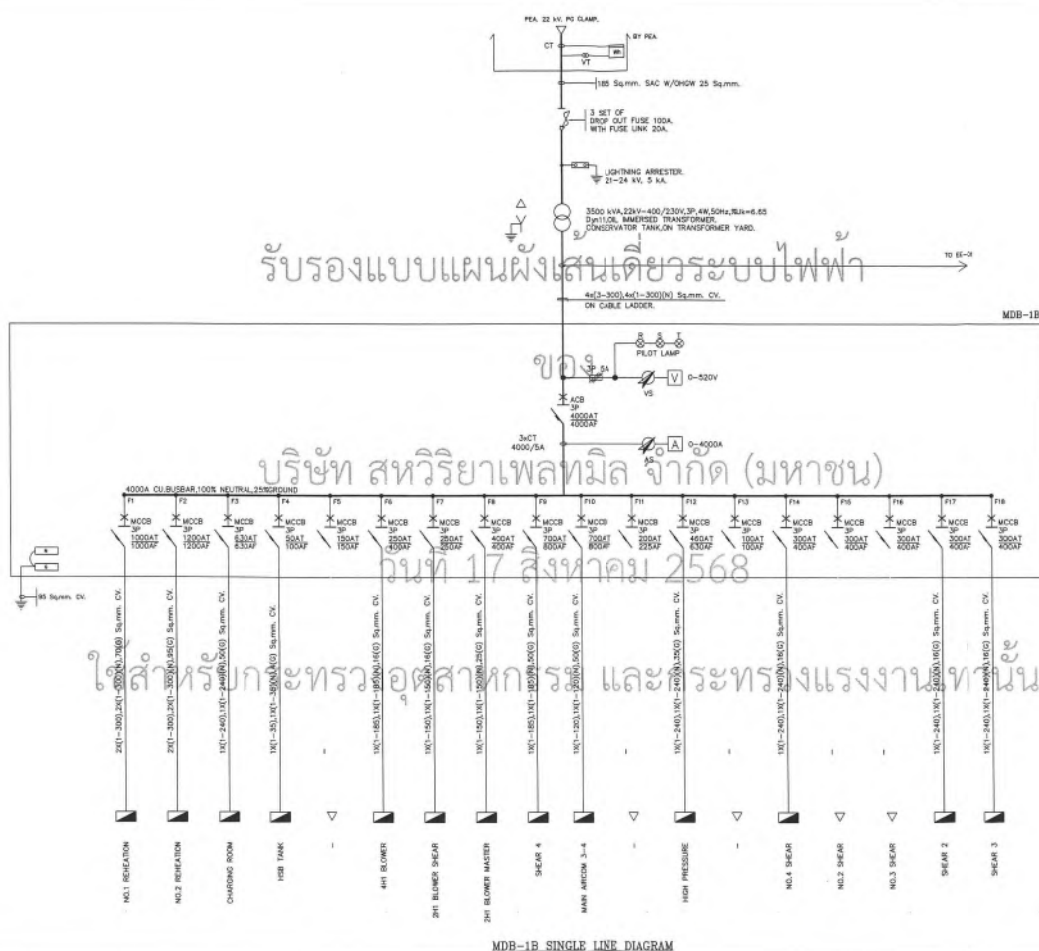
NOTE:

Drawing scales as indicated are for reference only and are not intended to accurately depict actual or designed conditions. Written dimensions shall govern.

DRAWING TITLE:

MDB-1B SINGLE LINE DIAGRAM

SCALE:	DRAWING NO:
NOT TO SCALE	EE-01
DRAWING:	
CHECKED:	TOTAL NO:
APPROVED:	1/1



MDB-1B SINGLE LINE DIAGRAM



รับรองแบบแผนผังเส้นเดียวระบบไฟฟ้า

ของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 17 สิงหาคม 2568

ใช้สำหรับกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงแรงงานเท่านั้น

TR-3A SINGLE LINE DIAGRAM



THERMOSCAN & INFRARED SOLUTIONS CO., LTD.

104 Khumkiao, Sansab, Minburi
Bangkok 10510 Thailand
Tel: 02-346-6578 Fax: 02-346-6579
E-mail: info@Thermoscaninfrared.co.th
www.thermoscaninfrared.co.th

PROJECT:

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

LOCATION:

ARCHITECT:

INTERIOR:

STRUCTURAL ENGINEER:

ELECTRICAL ENGINEER:

17 B.P. 2568

NOTE:

Drawing scales as indicated are for reference only and are not intended to accurately depict actual or designed conditions. Written dimensions shall govern.

DRAWING TITLE:

TR-3A SINGLE LINE DIAGRAM

SCALE:

NOT TO SCALE

DRAWING:

EE-02

CHECKED:

TOTAL NO:

APPROVED:

2/2



รับรองแบบแผนผังเส้นเดียวระบบไฟฟ้า

ของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 17 สิงหาคม 2568

ใช้สำหรับกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงแรงงานเท่านั้น

2B SINGLE LINE DIAGRAM



THERMOSCAN & INFRARED SOLUTIONS CO., LTD.

104 Khumkiao, Sansab, Minburi
Bangkok 10510 Thailand
Tel: 02-346-6578 Fax: 02-346-6579
E-mail: info@Thermoscaninfrared.co.th
www.thermoscaninfrared.co.th

PROJECT:

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

LOCATION:

ARCHITECT:

INTERIOR:

STRUCTURAL ENGINEER:

ELECTRICAL ENGINEER:

NOTE:

Drawing scales as indicated are for reference only and are not intended to accurately depict actual or designed conditions. Written dimensions shall govern.

DRAWING TITLE:

2B SINGLE LINE DIAGRAM

SCALE:

NOT TO SCALE

DRAWING:

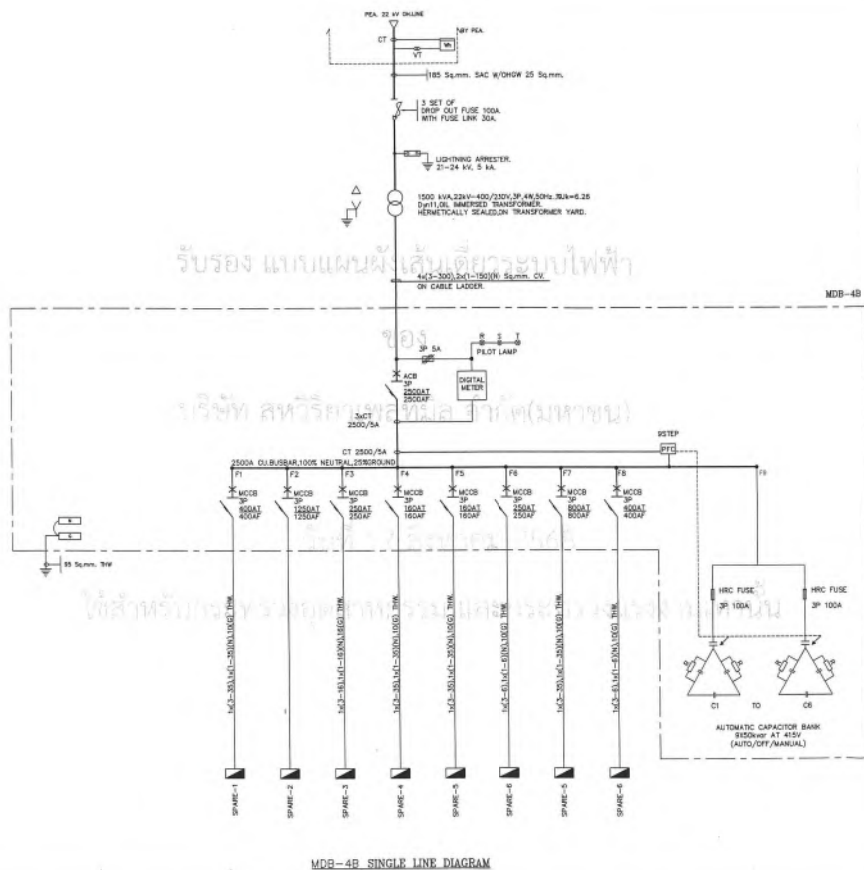
EE-01

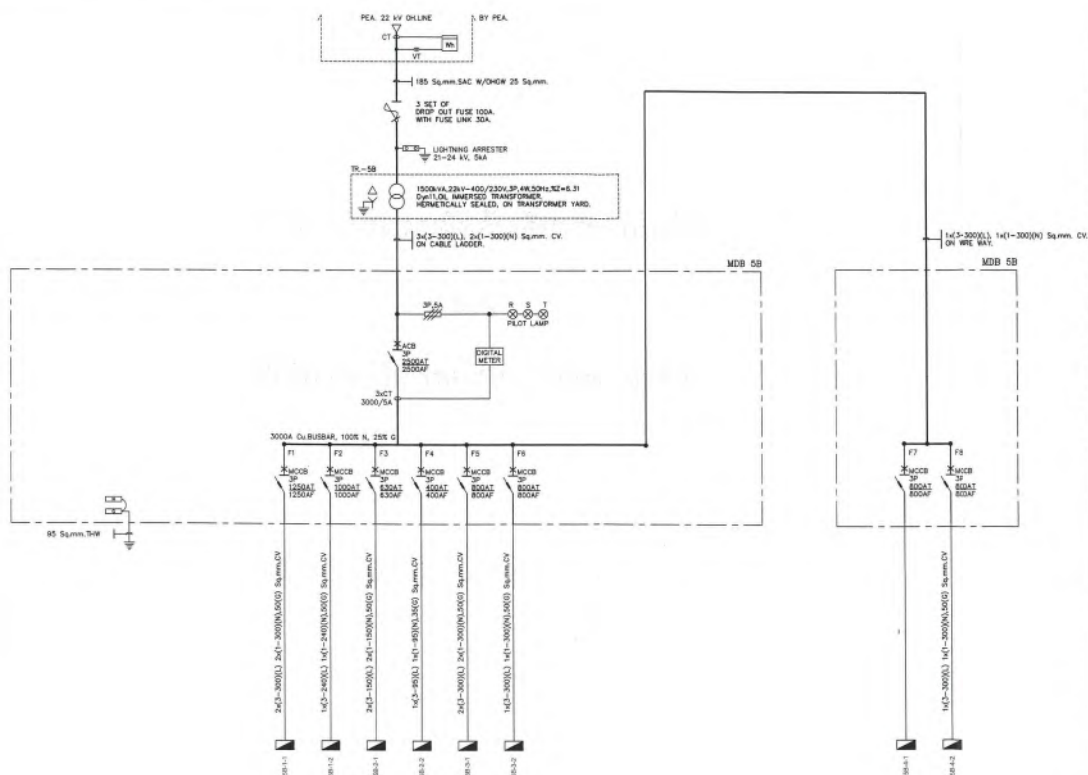
CHECKED:

TOTAL NO:

APPROVED:

1/1







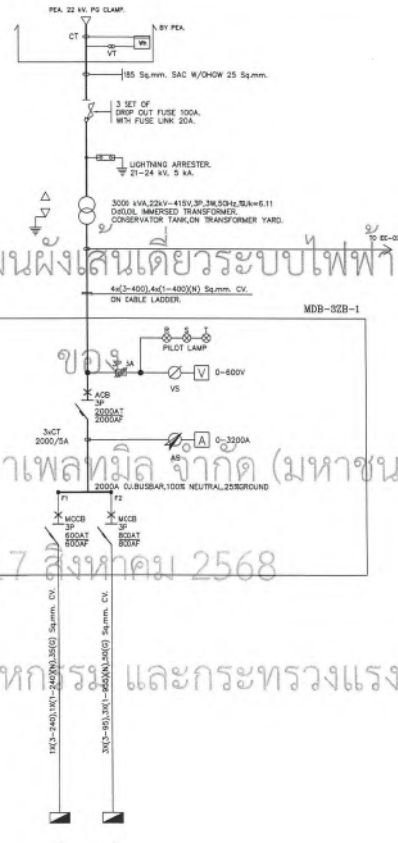
THERMOSCAN & RIVFARM SOLUTIONS CO., LTD.

104 Khumkiao, Saneha Minburi
Bangkok 10510 Thailand
Tel: 02-346-6578 Fax: 02-346-6579
E-mail: info@Thermoscanrived.co.th
www.thermoscanrived.co.th

PROJECT:
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
LOCATION:
ARCHITECT:
INTERIOR:
STRUCTURAL ENGINEER:
ELECTRICAL ENGINEER:

reference only and are not intended
to accurately depict actual or
designed conditions. Written
dimensions shall govern.

DRAWING TITLE:	
MDB-32B-1 SINGLE LINE DIAGRAM	
SCALE:	DRAWING NO:
NOT TO SCALE	EE-01
DRAWING:	
CHECKED:	TOTAL NO:
APPROVED:	1/2



MDB-32B-1 SINGLE LINE DIAGRAM

รับรองแบบแผนผังสายเคเบิลระบบไฟฟ้า

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 17 สิงหาคม 2568

ใช้สำหรับกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงแรงงานเท่านั้น



THERMOSCAN & RIVFARM SOLUTIONS CO., LTD.

104 Khumkiao, Saneha Minburi
Bangkok 10510 Thailand
Tel: 02-346-6578 Fax: 02-346-6579
E-mail: info@Thermoscanrived.co.th
www.thermoscanrived.co.th

PROJECT:
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
LOCATION:
ARCHITECT:
INTERIOR:
STRUCTURAL ENGINEER:
ELECTRICAL ENGINEER:

reference only and are not intended
to accurately depict actual or
designed conditions. Written
dimensions shall govern.

DRAWING TITLE:	
SINGLE LINE DIAGRAM	
SCALE:	DRAWING NO:
NOT TO SCALE	EE-01
DRAWING:	
CHECKED:	TOTAL NO:
APPROVED:	1/1



TR-8B SINGLE LINE DIAGRAM

รับรองแบบแผนผังสายเคเบิลระบบไฟฟ้า

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 17 สิงหาคม 2568

ใช้สำหรับกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงแรงงานเท่านั้น

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน



๓. ข้อมูลทั่วไปของระบบไฟฟ้าที่เกี่ยวข้อง

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในสถานประกอบการ ตามเอกสารแบบที่ 1/3 วัสดุ 3 เฟส 3 สาย
 - ขนาดเครื่องควบคุมไฟฟ้า เครื่องวัด แอมแปร์ 22000/110 วัสดุ 3 เฟส 3 สาย
 - หมายเลขเครื่องวัด 6600242074
 - ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าสูงสุด (kW) ๑๒.๑๕๗๕ กิโลวัตต์
 - หม้อแปลงกำลัง จำนวน ๒
 - เครื่องกำเนิดไฟฟ้า/เครื่องกำเนิด
 - ผู้รับผิดชอบระบบไฟฟ้า
๒. _____ ตาแดง _____
- แบบการติดตั้งระบบไฟฟ้าจริง (As built Drawing) [☒] มี [☐] ไม่มี เหตุผล _____

๔. รายการตรวจสอบ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๑ แรงดัน	๔.๑.๑ สายอากาศ : - สภาพเสา - การประกอบอุปกรณ์หัวเสา - สายยึดโยง (Guy Wire) - การพาดสาย (สภาพสาย ระยะห้อยยาน) - ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้าง หรือต้นไม้ - การติดตั้งเสาและสภาพ - การต่อลงดินและสภาพ	☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) : - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่นๆ Drop out Fuse _____ _____	☒			
	๔.๑.๓ อื่นๆ : _____ _____	☐	☐	☐	
๔.๒ หม้อแปลง	๔.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ _____ ขนาด _____ kVA แรงดัน _____ V Impedance Voltage _____ % ชนิด [☒] Oil [☐] Dry [☐] อื่นๆ _____ ๔.๒.๒ การติดตั้ง [☐] ฝังดิน [☐] แบบแขวน [☒] สานหม้อแปลง [☐] ในห้องหม้อแปลง [☐] อื่นๆ _____ ๔.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟฟ้า แบบ _____ Drop out Fuse _____ ฟิวส์กระแส _____ 100 A	☒ ☒ ☒ ☒			- ตามเอกสารแบบที่ 1/3

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔๒.๔ การต่อสายแรงดันและแรงสูงที่หม้อแปลง	✓			
	๔๒.๕ การติดตั้งสายแรงสูง (Lighting Arrestor)	✓			
	๔๒.๖ การติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันฟ้าผ่า	✓			
	๔๒.๗ การป้องกันสายส่งและสายที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและสายส่งแรงสูง	✓			
	๔๒.๙ สายดินของหม้อแปลง	✓			
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	✓			
	- สายต่อหลักดิน	✓			
	ชนิด - ขนาด - มม ²	✓			
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			-ตามเอกสาร แนบที่ 1/3
	๔๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง	✓			
	- สารอุดความชื้น	✓			
	- สภาพบุหุ้ม	✓			
	- ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	✓			
	- อุณหภูมิหม้อแปลง	✓			
	๔๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง	✓			
	- การระบายอากาศ	✓			
	- ความชื้น	✓			
	- สภาพรั่วกับ/ถ่านและการต่อลงดิน	✓			
	- สภาพทั่วไป	✓			
	๔๒.๑๒ อื่นๆ :	-	-	-	

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๓ ตู้เบสสวิช	๔.๓.๑ ตู้เบสสวิชที่ _____ รับจากหม้อแปลงที่ _____ [] ติดตั้งภายนอกอาคาร [✓] ติดตั้งภายในอาคาร [] อื่นๆ _____ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและจุดต่อตัวสับ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เบสสวิช - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อผ้าก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของแผนสวิช	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓			-ตามเอกสาร แนบที่ 2/3
	๔.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด _____ IC _____ kA แรงดัน _____ V พิกัดกระแส AT _____ A AF _____ A	✓			-ตามเอกสาร แนบที่ 2/3
	๔.๓.๓ สายดินของแผนสวิช - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด _____ ขนาด _____ มม ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓ ✓ ✓			-ตามเอกสาร แนบที่ 2/3
	๔.๓.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ [✓] ปกติ [] ผิดปกติ	✓			
	๔.๓.๕ อื่นๆ :	-	-	-	

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๔ แรงดันภายในอาคาร	๔.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit)				
	๔.๔.๑.๑ สายเข้าเมนสวิตช์	✓			-ตามเอกสารแนบที่ 2/3
	- สายเฟส ชนิด - ขนาด - mm ²				
	- สายนิวทรัลชนิด - ขนาด - mm ²	✓			-ตามเอกสารแนบที่ 2/3
	เดินใน [] ท่อร้อยสาย (Conduit)				
	[] ร่องเดินสาย (Wire Way)				
	[] ร่องเคเบิล (Cable Tray)				
	แบบ _____				
	[] อุ้กักรับสายเคเบิล (Rack)				
	[✓] อื่นๆ Cable Ladder _____	✓			
	๔.๔.๒ ร่องเดินสายและรางเคเบิล				
	- สภาพการติดตั้งและใช้งาน	✓			
	- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและการต่อลงดิน	✓			
	๔.๔.๓ สภาพฉนวนสายไฟ	✓			
	๔.๔.๓.๔ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๔.๔.๓.๕ การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	✓			
	๔.๔.๓.๖ อุณหภูมิของอุปกรณ์				
	[✓] ปกติ [] ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๓.๗ อื่นๆ :	-	-	-	

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ _____ ฝั่งหนึ่ง				
	ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง ภายในโรงงาน				
	รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ ตามเอกสารแนบที่ 2/3				
	๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง				
	[] ภายในอาคาร				
	[✓] ภายนอกอาคาร				
	[] อื่นๆ _____				
	- สภาพทั่วไป	✓			
	- จุดต่อสาย และจุดต่อตู้สวิตช์	✓			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่ติดตั้งแผงย่อย	✓			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	✓			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย				
	ชนิด Mold Case Circuit Breaker _____	✓			
	IC _____ kA แรงดัน _____ V				
	พิกัดกระแส AT _____ A				
	AF _____ A				
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย				
	- สายดิน ชนิด _____ ขนาด _____ mm ²	✓			
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์				
	[✓] ปกติ [] ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่นๆ :	-	-	-	

หมายเหตุ : ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
๒. ให้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ ความเห็น
๔.๔.๔ ปรอทวัด ไฟฟ้า	ชื่อบริษัทไฟฟ้า -				
	๔.๔.๑ การติดตั้ง	✓			
	๔.๔.๒ สภาพภายนอก	✓			
	๔.๔.๓ อื่นๆ :	—	—	—	

หมายเหตุ หากมีบริษัทไฟฟ้าที่เข้าเป็นต้องตรวจสอบเพิ่มเติม (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ตู้เย็นหรือ
เครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น) ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบ

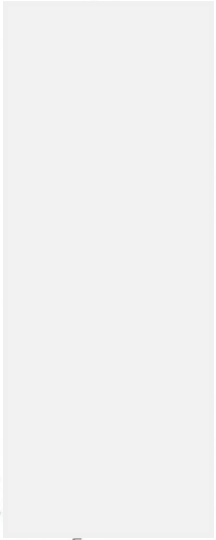
๕. สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า

[] ใช้งานได้ ทั้งนี้ ระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าต้องมีการบำรุงรักษาอย่างถูกต้องและตามหลัก วิชาการทางวิศวกรรมศาสตร์
[✓] ใช้งานได้ แต่ต้องแก้ไขตามรายการตรวจสอบภายใน 30 วัน

๖. ความเห็นและข้อเสนอแนะ

- * ระบบไฟฟ้าจะมีความปลอดภัยและสามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพทั้งนี้ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบ
และจัดให้มีการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าของสถานประกอบการเพื่อการเพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัย
อย่างน้อย ปีละ ..1.. ครั้ง (กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ.2558)
- * กรณีเพิ่ม - ลด หรือปรับปรุงระบบไฟฟ้า ต้องแจ้งวิศวกร ผู้ตรวจสอบทุกครั้ง
- * ข้าพเจ้าขอรับรองการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้า ณ วันที่ทำการตรวจสอบ ทั้งนี้ต้องมีการปรับปรุงแก้ไขตาม
ความเห็นและข้อเสนอแนะของผู้ตรวจสอบดังนี้ (ตามเอกสารแนบที่ 3/3)

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าตามบันทึกผลการตรวจสอบและรับรอง
ระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าครั้งนี้ ได้ดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าให้เป็นไปตามมาตรฐานและหลัก
วิชาการทางวิศวกรรม รวมถึงเป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะและผู้ถือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด โดยนายจ้าง
ได้ดำเนินการแก้ไข ปรับปรุง ตามคำแนะนำ ความเห็น และข้อเสนอแนะของผู้ดำเนินการตรวจสอบเรียบร้อยแล้ว จึง
ลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้



ตา

ตามข้อ ๒ (๒) ลงชื่อ _____ วันที่ _____
(_____)

ประทับตรา
นิติบุคคล
(ถ้ามี)

นิติบุคคลซึ่งได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๙/หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ _____ วันที่ _____
(_____)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๒ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร
และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ลงชื่อ _____ วันที่ _____
(_____)

ประทับตรา
นิติบุคคล
(ถ้ามี)

นายจ้างของสถานประกอบการ/ผู้กระทำการแทน



บริษัท เทอร์โมสแกน แอนด์ อินฟราเรด โซลูชั่นส์ จำกัด
104 ถนนสุขุมวิท แขวงสามยุค เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10510
TEL. 02-3466578 FAX. 02-3466579
Email. info@thermoscaninfrared.co.th www.thermoscaninfrared.co.th



Check Transformer For SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

No.	Equipment Code	Manufacture	Power	Voltage		Full Load		Frequency (Hz.)	Impedance %	Connection	Liquid Oil (L.)	Weight (Kg.)	Type Transformer	Type of Cooling	Serial No.	Ground Resistance
				Input (V)	Output (V)	Primary (A)	Secondary (A)									
1	TR.1	CHAROENCHAI	10000kVA	22000	754/746	209/262	3062.8/3095.7	50	8.24	Dd0yn11	3455	16050	Oil	ONAN	331410	0.20
2	TR.2	CHAROENCHAI	10000kVA	22000	754/746	209/262	3062.8/3095.7	50	8.51	Dd0yn11	2610	15165	Oil	ONAN	032789	0.22
3	TR.3	CHAROENCHAI	5000kVA	22000	10000	131.21	288.67	50	11.62	Dd0	2912	12900	Oil	ONAN	9499-01	0.65
4	TR.1B	CHAROENCHAI	3500kVA	22000	400/230	91.85	5051.81	50	6.65	Dyn11	1640	8410	Oil	ONAN	FF217569	0.59
5	TR.2B	CHAROENCHAI	2500kVA	22000	400/230	65.60	3608.43	50	5.5	Dyn11	1175	5350	Oil	ONAN	042703	0.23
6	TR.3A	CHAROENCHAI	450kVA	415	230	626.04	1129.59	50	-	Dd0	-	-	Oil	ONAN	71266	0.65
7	TR.3B	CHAROENCHAI	2500kVA	22000	3300/1905	65.60	437.38/757.67	50	7.22	Dyn11	1500	5700	Oil	ONAN	94251	0.41
8	TR.4B	CHAROENCHAI	1500kVA	22000	400/230	39.36	2165.06	50	6.26	Dyn11	1200	4150	Oil	ONAN	94249	1.50
9	TR.5B	CHAROENCHAI	1500kVA	22000	400/230	39.36	2165.06	50	6.31	Dyn11	845	3780	Oil	ONAN	FC203665	3.17
10	TR.6B	CHAROENCHAI	2000kVA	22000	400/230	52.49	2886.75	50	5.92	Dyn11	1350	4900	Oil	ONAN	960175	0.69
11	TR.8B	TOSHIBA	2500kVA	3300	600	306.00	1680.00	50	7.29	Dd0	1020	4200	Oil	ONAN	94068102	0.32
12	TR.3ZB	CHAROENCHAI	3000kVA	22000	415	76.73	4173.62	50	6.11	Dd0	1425	6565	Oil	ONAN	72511	0.25
13	TR.HIGH PRO	CHAROENCHAI	10000kVA	22000	754/746	209/262	3062.8/3095.7	50	8.80	Dd0	3465	16050	Oil	ONAN	43559	0.32
14	TR.7B	CHAROENCHAI	1000kVA	22000	400/230	26.24	1443.38	50	5.78	Dyn11	640	2755	Oil	ONAN	50435	0.54

เอกสารแนบที่ 1/3



บริษัท เทอร์โมสแกน แอนด์ อินฟราเรด โซลูชั่นส์ จำกัด
104 ถนนสุขุมวิท แขวงสามยุค เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10510
TEL. 02-3466578 FAX. 02-3466579
Email. info@thermoscaninfrared.co.th www.thermoscaninfrared.co.th



Check Maindistribution Board For SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

No.	Location	Receive from	Feeder Main				Main Circuit Breaker					Ground Resistance
			Type Cable	Line (A)	Neutral (A)	Ground (Sq.mm)	Type	Rate Current (AT)	Rate Current (AF)	Interrupting capacity (kA)	Rate Voltage	
1	MDB-4B	TR.4B	CV	4x(3-300)	2x(1-300)	THW 95	ACB	2500	2500	75	415	3.17
2	MDB-5B	TR.5B	CV	4x(3-300)	2x(1-300)	THW 95	ACB	2500	2500	75	415	2.25
3	MDB-10	TR.6B	CV	4x(3-400)	4x(1-400)	THW 95	ACB	4000	4000	75	415	1.07
4	MDB-8B	TR.8B	XLPE	4x(3-400)	-	THW 120	SWITCH GEAR	630	630	25	-	0.25
5	MDB-7B	TR.7B	CV	3x(3-400)	3x(1-400)	THW 95	ACB	2000	2000	75	415	2.11

เอกสารแนบที่ 2/3

เอกสารแนบ

สรุปรายการที่ต้องปรับปรุงแก้ไขตามความเห็นและข้อเสนอของผู้ตรวจสอบ

วันที่ทำการตรวจสอบ: 17 สิงหาคม 2568

สภาพโดยทั่วไปของการติดตั้งอุปกรณ์: ข้าพเจ้าขอรับรองการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้า ณ วันที่ทำการตรวจสอบ ทั้งนี้ ต้องมีการปรับปรุงแก้ไขตามความเห็นและข้อเสนอของผู้ตรวจสอบดังนี้

ต้องปรับปรุงแก้ไข

- พบจุดร้อยบริเวณ Low Voltage Bushing ทางบริษัทฯ ต้องทำการแก้ไข / TR1,5
- ไม่พบการติดตั้งป้ายเตือนอันตราย ทางบริษัทฯ ต้องติดตั้งเพิ่ม / TR3,5,6,7,11
- พบกั๊กที่นำเข้าสู่/ High Voltage Incoming / TR4
- พบจุดร้อยบริเวณ Low Voltage Bushing / TR1,5,8
- พบสารอุดความชื้นเสื่อมสภาพหรือเปลี่ยนสีค่าคล้า ทางบริษัทฯ ต้องทำการแก้ไข / TR8,10
- พบน้ำมันฉนวนบริเวณช่องนำ High Voltage Bussing ทางบริษัทฯ ต้องทำการแก้ไข / TR13
- พบจุดร้อยบริเวณรางเดินสายไฟฟ้าด้านแรงต่ำ ทางบริษัทฯ ต้องทำการจัดการกลุ่มสายไฟ เพื่อลดการเหนียวนำทางไฟฟ้า ซึ่งมีผลทำให้สายเกิดความร้อนได้ อ้างข้อ 5.15.3.5 เมื่อ ใต้สายเคเบิลแกนเดี่ยว สายเส้นไฟและสายนิวทรัล ของแต่ละวงจร ต้องเดินร่วมกันเป็นกลุ่ม (ใน แต่ละกลุ่มประกอบด้วยสายเส้นนิวทรัลหนึ่งเส้น และสายเส้นไฟแต่ละหนึ่งเส้น) และสาย ต้องมัด เข้าด้วยกันเพื่อป้องกันการเกิดกระแสไม่สมดุล เนื่องจากการทำงาน และป้องกันสายเคเบิล เคลื่อนตัวอย่างรุนแรงเมื่อเกิดกระแสลัดวงจร / LV5
- ไม่พบการติดตั้ง Emergency Lights ทางบริษัทฯ ต้องติดตั้งเพิ่ม / MDB11,14
- ไม่พบการติดตั้ง ถังดับเพลิง ทางบริษัทฯ ต้องติดตั้งเพิ่ม / MDB14
- ไม่พบการติดตั้ง Ground Fault Protection ทางบริษัทฯ ต้องติดตั้งเพิ่ม / MDB8,14
- พบ Power Factor (PF) บิดการใช้งาน / MDB8,14
- พบ Capacitor Bank Step1,2,3,4,5,6,7,8,9 เสื่อมประสิทธิภาพ ต้องเปลี่ยนใหม่ / MDB8
- พบ มีฝุ่น หยากไ้ โดยรอบตู้และภายในตู้เมนสวิตช์ ทางบริษัทฯ ต้องทำการแก้ไข / MDB10
- ไม่พบการติดตั้งแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) บริเวณตู้เมนสวิตช์ ทางบริษัทฯ ต้องทำการติดตั้งเพิ่ม / MDB8,9,10,11,14
- ไม่พบการติดตั้งแผ่นป้าย "วิธีปฏิบัติเมื่อประสบอันตรายจากไฟฟ้า" บริเวณตู้เมนสวิตช์ ทางบริษัทฯ ต้องทำการติดตั้งเพิ่ม / MDB8,9,10,11,14
- ไม่พบการติดตั้งแผ่นยางฉนวนกันไฟฟ้าบริเวณตู้เมนสวิตช์ ทางบริษัทฯ ต้องทำการติดตั้งเพิ่ม / MDB8,9,10,11,14
- พบ Pilot Lamp ขาด ทางบริษัทฯ ต้องทำการแก้ไข / MDB10
- พื้นของลานหม้อแปลง ต้องใส่ไผ่เบอร์ 2 หน้า 100 มม. ยกเว้นส่วนที่ติดตั้งถังรับรั่ว ทางบริษัทฯ ต้องทำการแก้ไข / TR1,2,4,5,6,7,8,9,11,12,13

ข้อเสนอแนะ

- ทางบริษัทฯ ควรติดตั้ง Cable Box เพิ่ม / TR1,2,3,4,5,6,7,12
- ทางบริษัทฯ ควรติดตั้ง Phase Protection เพิ่ม / MDB14
- ทางบริษัทฯ ควรติดตั้ง ชุดตัดเอาต์เบรกเกอร์สำหรับติดตั้งตู้ถ้วยโพรเทคชั่นแบบ ANSI TR-202 และชุดอุปกรณ์ป้องกันลัดร เพิ่ม / TR9,14



รับรองแบบแผนผังสายเดี่ยวระบบไฟฟ้า ของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 17 สิงหาคม 2568

ใช้สำหรับกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงแรงงานเท่านั้น

TR-3 SINGLE LINE DIAGRAM



THERMOSCAN & INFRARED SOLUTIONS CO., LTD.

104 Khumkiao, Saraburi, Minburi

Bangkok 10610 Thailand

Tel: 02-346-6576 Fax: 02-346-6579

E-mail: info@thermoscaninfrared.co.th

www.thermoscaninfrared.co.th

PROJECT:

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

LOCATION:

ARCHITECT:

INTERIOR:

STRUCTURAL ENGINEER:

DRAWING TITLE:

TR-3 SINGLE LINE DIAGRAM

SCALE:

NOT TO SCALE

DRAWING:

CHECKED:

APPROVED:

DRAWING NO:

EE-01

TOTAL NO:

1/1

การ

และบัตรประจำตัว
ชื่อ, เลขที่, คศศ.
เป็นบุคคลอยู่ใน
มาตรฐานในการ
เกี่ยวกับไฟฟ้า พ
สามารถดำเนินการ
การขึ้นทะเบียน
พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่ง



THERMOSCAN & INFRARED SOLUTIONS CO., LTD.

104 Khumkiao, Sansab, Minburi
Bangkok 10510 Thailand
Tel: 02-346-6578 Fax: 02-346-6579
E-mail: info@Thermoscaninfrared.co.th
www.thermoscaninfrared.co.th

PROJECT:

บริษัท สหวิริยาเพอลทมิล จำกัด (มหาชน)

LOCATION:

ARCHITECT:

INTERIOR:

STRUCTURAL ENGINEER:

ELECTRICAL ENGINEER:

Drawing scales as indicated are for reference only and are not intended to accurately depict actual or designed conditions. Written dimensions shall govern.

DRAWING TITLE:

MDB-1B SINGLE LINE DIAGRAM

SCALE: DRAWING NO:

NOT TO SCALE

DRAWING: EE-01

CHECKED: TOTAL NO:

APPROVED: 1/1



THERMOSCAN & INFRARED SOLUTIONS CO., LTD.

104 Khumkiao, Sansab, Minburi
Bangkok 10510 Thailand
Tel: 02-346-6578 Fax: 02-346-6579
E-mail: info@Thermoscaninfrared.co.th
www.thermoscaninfrared.co.th

PROJECT:

บริษัท สหวิริยาเพอลทมิล จำกัด (มหาชน)

LOCATION:

ARCHITECT:

INTERIOR:

STRUCTURAL ENGINEER:

ELECTRICAL ENGINEER:

NOTE:

Drawing scales as indicated are for reference only and are not intended to accurately depict actual or designed conditions. Written dimensions shall govern.

DRAWING TITLE:

MDB-1B SINGLE LINE DIAGRAM

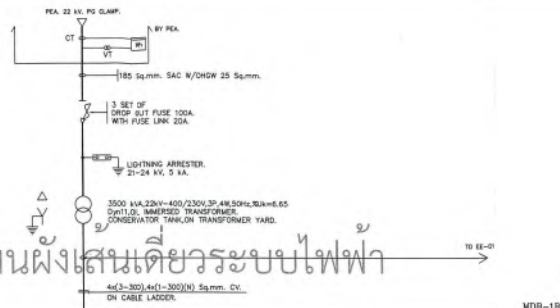
SCALE: DRAWING NO:

NOT TO SCALE

DRAWING: EE-02

CHECKED: TOTAL NO:

APPROVED: 2/2



รับรองแบบแผนผังสายเคเบิลระบบไฟฟ้า

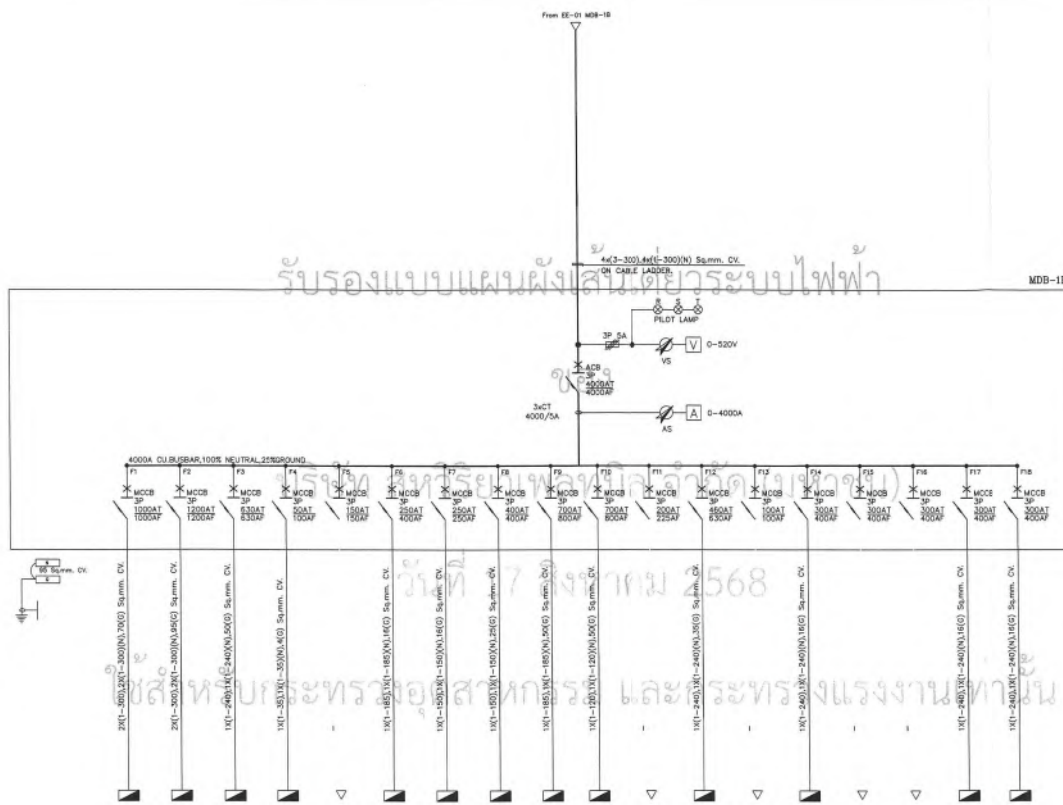
ขอ

บริษัท สหวิริยาเพอลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 17 สิงหาคม 2568

วิศวกรระบบการควบคุมและระบบพลังงานทดแทน

MDB-1B SINGLE LINE DIAGRAM



รับรองแบบแผนผังสายเคเบิลระบบไฟฟ้า

ขอ

บริษัท สหวิริยาเพอลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 17 สิงหาคม 2568

วิศวกรระบบการควบคุมและระบบพลังงานทดแทน

MDB-1B SINGLE LINE DIAGRAM



รับรองแบบแผนผังสายเดี่ยวระบบไฟฟ้า
ของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 17 สิงหาคม 2568

ใช้สำหรับกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงแรงงานเท่านั้น

2B SINGLE LINE DIAGRAM



THERMOSCAN & INFRARED SOLUTIONS CO., LTD.

104 Khumkoo, Sansab, Minburi
Bangkok 10510 Thailand
Tel: 02-346-6578 Fax: 02-346-6579
E-mail: info@Thermoscaninfrared.co.th
www.thermoscaninfrared.co.th

PROJECT:
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
LOCATION:
ARCHITECH:
INTERIOR:
STRUCTURAL ENGINEER:
ELECTRICAL ENGINEER:

NOTE:
Drawing scales as indicated are for reference only and are not intended to accurately depict actual or designed conditions. Written dimensions shall govern.
DRAWING TITLE:
2B SINGLE LINE DIAGRAM
SCALE:
NOT TO SCALE
DRAWING:
EE-01
CHECKED:
TOTAL NO:
APPROVED:
1/1



รับรองแบบแผนผังสายเดี่ยวระบบไฟฟ้า
ของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 17 สิงหาคม 2568

ใช้สำหรับกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงแรงงานเท่านั้น

TR-3A SINGLE LINE DIAGRAM



THERMOSCAN & INFRARED SOLUTIONS CO., LTD.

104 Khumkoo, Sansab, Minburi
Bangkok 10510 Thailand
Tel: 02-346-6578 Fax: 02-346-6579
E-mail: info@Thermoscaninfrared.co.th
www.thermoscaninfrared.co.th

PROJECT:
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
LOCATION:
ARCHITECH:
INTERIOR:
STRUCTURAL ENGINEER:
ELECTRICAL ENGINEER:

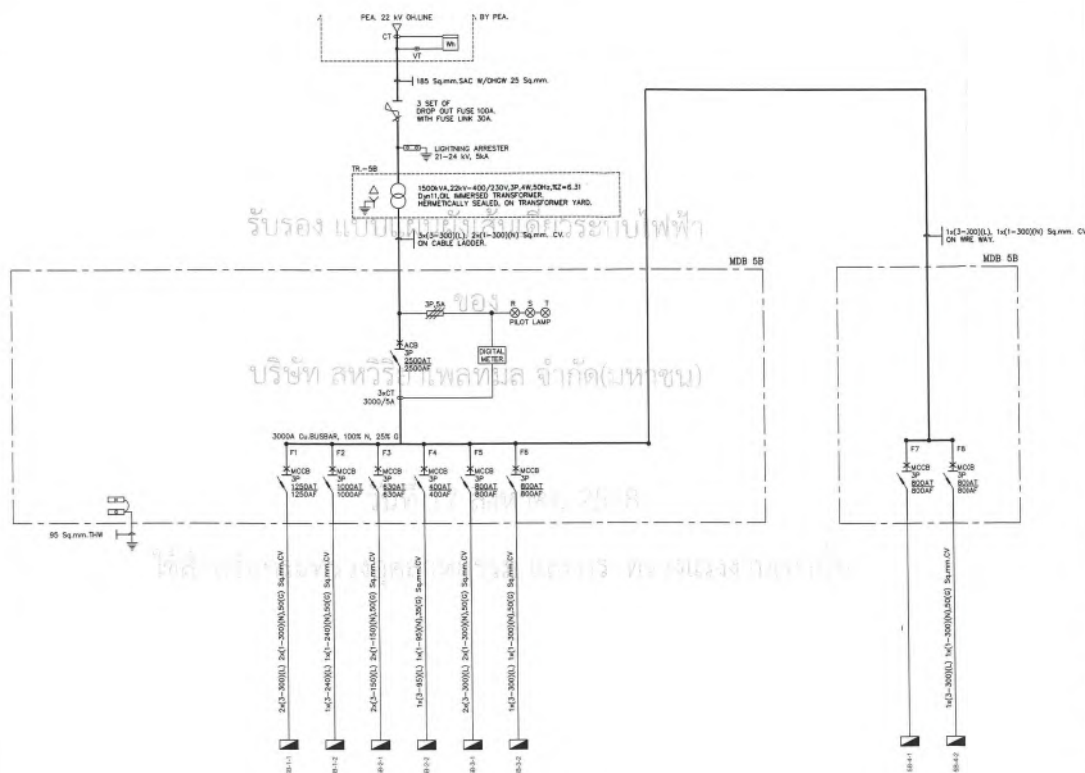
NOTE:
Drawing scales as indicated are for reference only and are not intended to accurately depict actual or designed conditions. Written dimensions shall govern.
DRAWING TITLE:
TR-3A SINGLE LINE DIAGRAM
SCALE:
NOT TO SCALE
DRAWING:
EE-02
CHECKED:
TOTAL NO:
APPROVED:
2/2



THERMOSCAN & INFRARED SOLUTIONS CO., LTD.
104 Khumkiao, Sanasab, Minburi
Bangkok 10510 Thailand
Tel: 02-346-6578 Fax: 02-346-6579
E-mail: info@thermoscaninfrared.co.th
www.thermoscaninfrared.co.th

PROJECT:
บริษัท สหวิริยาเพลมิล จำกัด (มหาชน)
LOCATION:
ARCHITECTURE:
INTERIOR:
STRUCTURAL ENGINEER:
ELECTRICAL ENGINEER:

to accurately depict actual or
designed conditions.
Written dimensions shall govern.
DRAWING TITLE:
MDB-5B SINGLE LINE DIAGRAM
SCALE: DRAWING NO:
NOT TO SCALE
DRAWING: EE-09
CHECKED: TOTAL NO:
APPROVED:

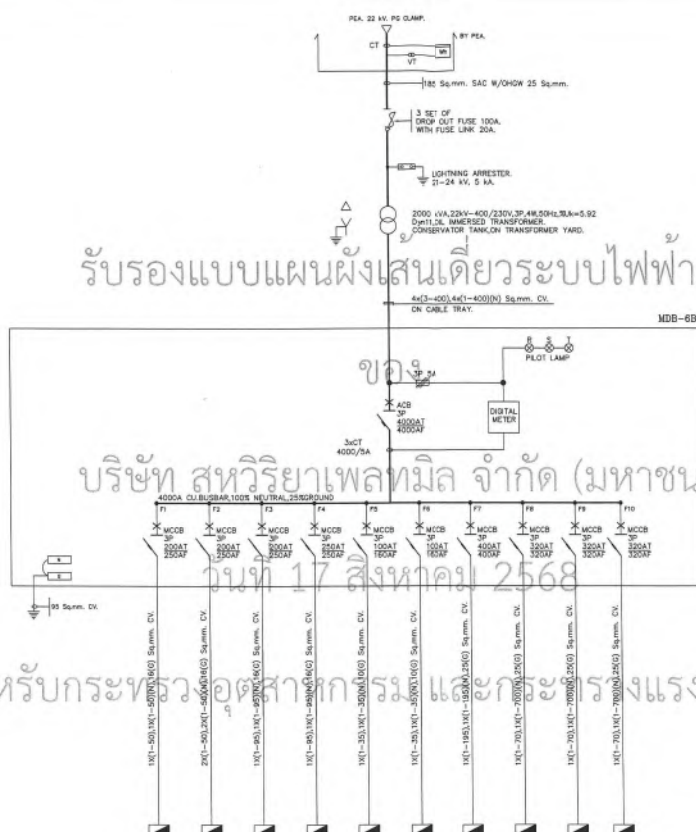


MDB-5B SINGLE LINE DIAGRAM



THERMOSCAN & INFRARED SOLUTIONS CO., LTD.
104 Khumkiao, Sanasab, Minburi
Bangkok 10510 Thailand
Tel: 02-346-6578 Fax: 02-346-6579
E-mail: info@thermoscaninfrared.co.th
www.thermoscaninfrared.co.th

PROJECT:
บริษัท สหวิริยาเพลมิล จำกัด (มหาชน)
LOCATION:
ARCHITECT:
INTERIOR:
STRUCTURAL ENGINEER:
ELECTRICAL ENGINEER:



MDB-6B SINGLE LINE DIAGRAM

Drawing scales as indicated are for
reference only and are not intended
to accurately depict actual or
designed conditions. Written
dimensions shall govern.
DRAWING TITLE:
MDB-6B SINGLE LINE DIAGRAM
SCALE: DRAWING NO:
NOT TO SCALE
DRAWING: EE-01
CHECKED: TOTAL NO:
APPROVED: 1/1



รับรองแบบแผนผังเส้นเดียวระบบไฟฟ้า

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 17 สิงหาคม 2568

ใช้สำหรับกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงแรงงานเท่านั้น

TR-08 SINGLE LINE DIAGRAM



THERMOSCAN & INFRARED SOLUTIONS CO., LTD.
104 Khumkiao, Samsab, Mueang
Bangkok 10510 Thailand
Tel: 02-346-6578 Fax: 02-346-6579
E-mail: info@Thermoscaninfrared.co.th
www.thermoscaninfrared.co.th

PROJECT:
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
LOCATION:
ARCHITECT:
INTERIOR:
STRUCTURAL ENGINEER:
ELECTRICAL ENGINEER:

NOTE:
Drawing scales as indicated are for reference only and are not intended to accurately depict actual or designed conditions. Written dimensions shall govern.
DRAWING TITLE:
SINGLE LINE DIAGRAM
SCALE: NOT TO SCALE
DRAWING NO: EE-01
CHECKED: TOTAL NO:
APPROVED: 1/1



รับรองแบบแผนผังเส้นเดียวระบบไฟฟ้า

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 17 สิงหาคม 2568

ใช้สำหรับกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงแรงงานเท่านั้น

TR-17 SINGLE LINE DIAGRAM



THERMOSCAN & INFRARED SOLUTIONS CO., LTD.
104 Khumkiao, Samsab, Mueang
Bangkok 10510 Thailand
Tel: 02-346-6578 Fax: 02-346-6579
E-mail: info@Thermoscaninfrared.co.th
www.thermoscaninfrared.co.th

PROJECT:
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
LOCATION:
ARCHITECT:
INTERIOR:
STRUCTURAL ENGINEER:
ELECTRICAL ENGINEER:

17 ส.ค. 2568
NOTE:
Drawing scales as indicated are for reference only and are not intended to accurately depict actual or designed conditions. Written dimensions shall govern.
DRAWING TITLE:
SINGLE LINE DIAGRAM
SCALE: NOT TO SCALE
DRAWING NO: EE-01
CHECKED: TOTAL NO:
APPROVED: 1/1



THERMOSCAN & INFRARED SOLUTIONS CO., LTD.

104 Khumkao Samsab Minburi

Bangkok 10610 Thailand

Tel: 02-345-4578 Fax: 02-345-4579

E-mail: info@Thermoscaninfrared.co.th

www.thermoscaninfrared.co.th

PROJECT:

บริษัท สหวิริยาเพอแมค จำกัด (มหาชน)

LOCATION:

ARCHITECT:

INTERIOR:

STRUCTURAL ENGINEER:

ELECTRICAL ENGINEER:

NOTE:

Drawing scales as indicated are for reference only and are not intended to accurately depict actual or designed conditions. Written dimensions shall govern.

DRAWING TITLE:

MDB-บ้านพัก SINGLE LINE DIAGRAM

SCALE: DRAWING NO:

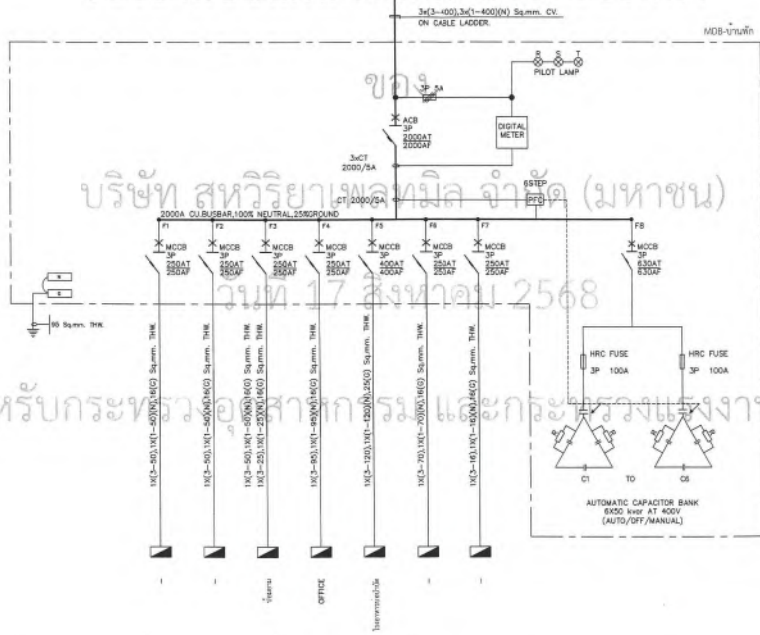
NOT TO SCALE

DRAWING: EE-01

CHECKED: TOTAL NO:

APPROVED: 1/1

รับรองแบบแผนผังสายเคเบิลระบบไฟฟ้า



MDB-บ้านพัก SINGLE LINE DIAGRAM

เอกสารที่ 2-13

ใบอนุญาตประกอบกิจการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย
โดยที่เป็นธุรกิจฯ และใบเสร็จรับเงิน



ใบอนุญาต

ประกอบกิจการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยโดยที่เป็นธุรกิจ
หรือโดยรับผลประโยชน์ตอบแทนด้วยการคิดค่าบริการ

เลขที่01...../.....2569.....
อนุญาตให้.....บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด.....สัญญาที่.....บ้านเลขที่.....84.....หมู่ที่.....2.....ถนน.....ตำบล/
แขวง.....มาบฝั่.....อำเภอ.....บ้านบึง.....จังหวัด.....ชลบุรี.....หมายเลขโทรศัพท์.....081-863-4501-089-4998939.....
ชื่อสถานที่ประกอบกิจการ.....บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด.....รับทำการเก็บขนขยะมูลฝอย.....ตั้งอยู่
เลขที่.....137/15.....หมู่ที่.....4.....ตำบล.....มาบฝั่.....อำเภอ.....บ้านบึง.....จังหวัด.....ชลบุรี.....หมายเลขโทรศัพท์.....081-8634501.....
เสียค่าธรรมเนียมปีละ.....5,000.....บาท (.....ห้าพันบาทถ้วน.....) ตามใบเสร็จรับเงินเลขที่.....03.....
เลขที่04..... ลงวันที่24 ธันวาคม..... พ.ศ..... 2568.....

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดในข้อกำหนด ของเทศบาลตำบลบางปะกง
พหุเทศาภิบาล
พหุเทศาภิบาล
1) การเรียกและเก็บค่าธรรมเนียมการรับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยจากผู้ใช้บริการ ให้เรียกเก็บในประเทศตามแบบฉบับของ
2) ผู้ได้รับอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดในข้อกำหนด ดัดดัดเกออร์ปายหรือข้อความในบริเวณที่
3) ผู้ได้รับอนุญาตจะต้องเป็นผู้มีสัญชาติไทยหรือสัญชาติอื่นที่เสถียรตามกฎหมายว่าด้วยการ
ประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตนี้เป็นการขออนุญาตอื่น ที่เกี่ยวข้องโดยอาจแก้ไขได้ เจ้าหน้าที่งานท้องถิ่นอาจพิจารณาให้
เพิกถอนการอนุญาตได้

4. ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขเฉพาะดังต่อไปนี้ด้วย คือ
4.1 ปฏิบัติตามเทศบัญญัติเทศบาลตำบลบางปะกงพหุเทศาภิบาล พ.ร.บ. รวบรวมขยะมูลฝอยและ
ประกาศของเทศบาลตำบลบางปะกงพหุเทศาภิบาล
4.2 ปฏิบัติตามคำสั่งเจ้าพนักงานท้องถิ่น คำแนะนำของเจ้าพนักงานสาธารณสุข ฯ
การอื่นอันเกี่ยวข้องกับสุขลักษณะ
ใบอนุญาตฉบับนี้ สิ้นอายุวันที่.....26..... เดือน.....ธันวาคม..... พ.ศ..... 2569.....
ใบอนุญาตฉบับนี้

- คำเตือน
- ผู้รับใบอนุญาตต้องแสดงใบอนุญาตนี้ไว้โดยเปิดเผยและเห็นได้ง่าย ณ สถานที่ประกอบกิจการ ตลอดเวลาที่ประกอบกิจการ หากฝ่าฝืนมีโทษปรับไม่เกิน 500 บาท
 - หากประสงค์จะประกอบกิจการในชื่ออื่น ต้องยื่นคำขอต่ออยู่ในใบอนุญาตก่อน ใบอนุญาตนี้สิ้นสุด
 - หากไม่มาชำระค่าธรรมเนียมในเวลาที่กำหนดจะต้องเสียค่าปรับเพิ่มอีก ร้อยละ 20 ของยอดเงินค่าธรรมเนียม
 - การขอต่ออายุใบอนุญาต ให้มาใบอนุญาตฉบับนี้ ล่าสุด ไม่ด้วย



บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)
137/15 หมู่ที่ 4 ต.มาบฝั่ อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี 20170
เลขประจำตัวเสียภาษี 0205561025838
โทร. 080-940-0959 / 081-863-4501
eec.recycle@gmail.com

ผู้ว่า
บริษัท สหวิริยาเพคคิล จำกัด (มหาชน) (สำนักงานใหญ่)
28/1 ชั้น 4 อาคารบริษัท สหวิริยาเพคคิล เซเว่นสิบล้าน เขตบางรัก
กรุงเทพมหานคร 10500
เลขประจำตัวเสียภาษี 0107551000258

#	รายละเอียด	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	ยอดรวม
1	ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย ในบางปะกงเลขที่ ย.2025090009	1	13,800.00	13,800.00
				รวมเป็นเงิน
				ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%
				จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น
				13,800.00 บาท
				966.00 บาท
				14,766.00 บาท

(หนึ่งหมื่นสี่พันเจ็ดร้อยหกสิบหกบาทถ้วน)

ใบกำกับภาษี/ใบเสร็จรับเงิน

ต้นฉบับ (เอกสารออกใบเสร็จ)

เลขที่ INV/2025090018
วันที่ 25/09/2025
ผู้ขาย บจก.อีอีซี รีไซเคิล
ผู้รับ ค่าจัดเก็บขยะมูลฝอย

การชำระเงินจะสมบูรณ์เมื่อบริษัทได้รับเงินเรียบร้อยแล้ว ☐ เงินสด ☐ โฉงเงิน ☐ บัตรเครดิต

ธนาคาร ☐ จำนวนเงิน ☐ วันที่ ☐

ในนาม บริษัท สหวิริยาเพคคิล จำกัด (มหาชน)

ในนาม บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด

ผู้จ่ายเงิน วันที่

วันที่

เอกสารที่ 2-14

หนังสือการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ออกนอกบริเวณโรงงาน

เอกสารที่ 2-15

สรุปปริมาณการส่งกำจัดของเสีย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

สรุปปริมาณการส่งกำจัดของเสีย (รอบเดือนมกราคม - ธันวาคม) ประจำปี 2568

ลำดับ	รายการ	รหัสของเสีย	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เดือน (ตัน)												รวม
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	สะเก็ดหรือเปลือกสนเหล็ก (Mill Scale)	10 20 10	081	บริษัท เสียง หลง เทรดดิ้ง จำกัด (0115550006871)					515.13						344.32		859.45
2	ภาชนะปนเนื้อน	15 01 10	039	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (10250004625603)							1.20						1.20
3	หลอดไฟ	16 02 15	049	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (10250004625603)							0.10				0.01		0.11
4	วัสดุปนเนื้อน	15 02 02	042	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (10250004625603)							4.00				4.16		8.16
5	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำค่นเสีย	19 08 14	071	บริษัท เบตเตอร์ เวลต์ กรีน จำกัด (มหาชน) (20190300225401)	5.36	7.78	10.23	10.94	10.37	8.35	4.88	233.64	120.17	9.03			420.75
รวม					5.36	7.78	10.23	10.94	525.50	8.35	10.18	233.64	120.17	9.03	348.49	0.00	1,289.670
ผู้บันทึก					นันทกร	นันทกร	นันทกร	นันทกร	นันทกร	นันทกร	นันทกร	นันทกร	นันทกร	นันทกร	นันทกร	นันทกร	-
วันที่					31/01/68	28/02/68	31/03/68	30/04/68	31/05/68	30/06/68	31/07/68	31/08/68	30/09/68	31/10/68	30/11/68	31/12/68	-

เอกสารที่ 2-16

ขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

ขั้นตอนการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ

วัตถุประสงค์

1. เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติงานให้ถูกต้อง
2. เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการทำงาน

1. พนักงานขับรถต้องสวมใส่อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้าหุ้มส้น ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน
2. พนักงานขับรถต้องปฏิบัติงานด้วยความไม่ประมาท
3. ขับรถในบริเวณโรงงานไม่เกิน 20 กม. / ชม.
4. จอดในบริเวณพื้นที่ที่ทางบริษัทกำหนดให้เท่านั้น
5. ก่อนที่จะดำเนินการขึ้นสินค้า หรือ วัตถุดิบต้องได้รับใบเบิกหรือใบขนย้าย จากเจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดส่ง หรือ จากฝ่ายที่เกี่ยวข้องจึงสามารถขึ้นสินค้าหรือวัตถุดิบได้
6. ห้ามนำสิ่งของที่ไมได้รับอนุญาตขึ้นรถโดยเด็ดขาด
7. ตรวจสอบและดูแลรถให้พร้อมใช้งาน
8. พนักงานขับรถต้องมีความตรงต่อเวลาในการทำงาน เพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหายกับแผนอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับงาน
9. ถ้ามีเหตุจำเป็นต้องหยุดงานหรือมาสาย ต้องแจ้งฝ่ายจัดส่งให้ทราบทันที ในกรณีที่ไม่มีกรแจ้ง ฝ่ายจัดส่งจะลงโทษตามระเบียบข้อบังคับของทางโรงงาน
10. ในขณะที่เข้าไปขึ้นสินค้า / วัตถุดิบ พนักงานขับรถจะต้องอยู่ในบริเวณที่ทางโรงงานเตรียมไว้เท่านั้น

เอกสารที่ 2-17

ตัวอย่างการสนับสนุนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)

บริษัท สหวิริยาพลมิล จำกัด (มหาชน)
รายการสนับสนุนกิจกรรมชุมชนในพื้นที่ ประจำปี 2568

ลำดับ	รายการ	หน่วยงาน	จำนวนเงิน
1 กิจกรรมด้านการศึกษาและกีฬา			
1.1	สนับสนุนการจัดกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ	ศูนย์พัฒนาเด็กเล็กเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์	3,000.00
1.2	ทุนการศึกษาแก่นักเรียนเนื่องในกิจกรรม “พี่ให้ดั่ง”	โรงเรียนสาธิตศรีนครินทร์บุรีรัมย์	3,000.00
1.3	สนับสนุนทุนการศึกษาในกิจกรรม 12 พฤศจิกายน วันเด็กไทย วันจันทร์ที่สามยอดอำนวยการทำงาน ประจำปี 2568	สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง	2,000.00
1.4	สนับสนุนสื่อภาพกิจกรรมออกสู่สายตา	เทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์	3,000.00
2 กิจกรรมด้านอาสาสมัครและจิตอาสา			
2.1	สนับสนุนงานประจำปี วัดคลองบางมะยม	วัดคลองบางมะยม	3,000.00
2.2	จัดของรางวัลกิจกรรมงานประจำปี วัดคลองบางมะยม	วัดคลองบางมะยม	3,000.00
2.3	สนับสนุนร่วมงานประจำปีและวัดคลองบางมะยม 14 (งานศาลาอยู่)	หมู่ 14 บ้านคลองสีตุ้ง	3,000.00
2.4	สนับสนุนกิจกรรมวันแรงงานแห่งชาติจังหวัดระยอง	สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง	2,000.00
2.5	สนับสนุนกิจกรรมกีฬาเยาวชนและประชาชน และปรับปรุงภูมิทัศน์ภายในหมู่ 13 (วันแม่แห่งชาติ)	หมู่ 13	2,000.00
2.6	ถวายเทียนและปักธงเนื่องในเทศกาลเข้าพรรษา	วัดใหม่สังฆะระหารามบุรี (วัดสีตุ้ง)	1,300.00
2.7	ร่วมบุญถวายผ้าพระกฐินพระราชนิพนธ์	สำนักงานพระกฐินสังฆะระหารามบุรี	3,000.00
2.8	ร่วมบุญถวายผ้าพระกฐินพระราชนิพนธ์	สำนักงานอุบลสารธรรมสังฆะระหารามบุรี	3,000.00
2.9	ร่วมบุญถวายผ้าพระกฐินพระราชนิพนธ์	สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาค สาขาระยอง	3,000.00
2.10	ร่วมบุญถวายผ้าพระกฐินพระราชนิพนธ์	สำนักงานนาคราชวัดสังฆะระหารามบุรี	3,000.00
2.11	ร่วมบุญถวายผ้าพระกฐินพระราชนิพนธ์พัฒนาที่มีเอกราช	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	3,000.00
2.12	สนับสนุนงานบุญออกธูปเงิน วัดใหม่สังฆะระหารามบุรี (สีตุ้ง)	วัดใหม่สังฆะระหารามบุรี (สีตุ้ง)	10,000.00
2.13	ร่วมบุญออกธูปเงิน	สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาค สาขาระยอง	5,000.00
3 กิจกรรมเสริมสร้างความรู้และพัฒนาศักยภาพ			
3.1	สนับสนุนพิธีออกธูปจากโครงการวัดสังฆะระหารามบุรี	สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง	2,000.00
3.2	สนับสนุนกิจกรรม วันรณรงค์ 100 ปี การรถไฟแห่งประเทศไทย จังหวัดระยอง ประจำปี 2568	ที่ว่าการอำเภอเมืองระยอง	2,000.00
3.3	ช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ประสบภัยที่จังหวัดระยอง	สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาค สาขาระยอง	11,250.00
3.4	ช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ประสบภัยที่จังหวัดระยอง	เทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์	1,540.00
4 กิจกรรมด้านสาธารณสุขและงานป้องกัน			
-	-	-	-
5 กิจกรรมด้านกีฬาและนันทนาการ			
5.1	สนับสนุนกิจกรรมกีฬาสีโรงเรียน	สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาค สาขาระยอง	20,000.00
5.2	สนับสนุนกิจกรรมกีฬาสีโรงเรียน	ชุมชนวัดใหม่ หมู่ 1 ตำบลบางมะยม	15,000.00
รวมเงิน (บาท)			107,090.00

ที่ ศค ๐๓๑๖.๗/ ๘ ๗0

สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขาฉะเชิงเทรา
๒๕ ถนนสุขเกษม ตำบลหน้าเมือง
อำเภอเมือง จังหวัดฉะเชิงเทรา ๒๕๐๐๐
๘ ธันวาคม ๒๕๖๘

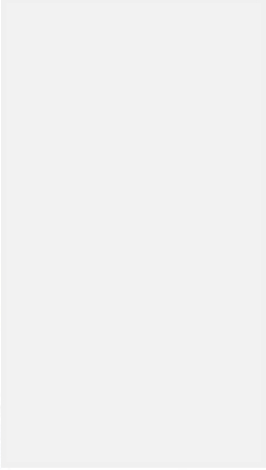
เรื่อง ขอขอบคุณ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สหวิริยาพลมิล จำกัด (มหาชน)

ตามที่สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขาฉะเชิงเทราได้เชิญชวนท่านร่วมบริจาคสิ่งของอุปโภคบริโภค เพื่อช่วยเหลือประชาชนที่ประสบอุทกภัยในพื้นที่อำเภอหาดใหญ่ และอำเภอใกล้เคียง จังหวัดสงขลา และท่านได้ให้ความอนุเคราะห์ร่วมสนับสนุนบริจาค เป็นจำนวนเงิน ๑๑,๒๕๐ บาท (หนึ่งหมื่นหนึ่งพันสองร้อยห้าสิบบาทถ้วน) นั้น

สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขาฉะเชิงเทราได้รับไว้ดำเนินการต่อไปแล้ว ในการนี้ จึงขอขอบคุณในกุศลเจตนาของท่านเป็นอย่างยิ่งมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



งานธุรการ
โทร ๐-๓๘๕๑-๑๑๐๑
โทรสาร ๐-๓๘๕๑-๓๘๖๑



ภาพบรรยากาศกิจกรรม

12 พฤศจิกายน 2568

วันจันทร์ ที่ความปลอดภัยในการทำงาน ประจำปี 2568





ขอขอบคุณผู้บริหารและเพื่อนพนักงาน SPM และ กลุ่มบริษัท





ขอขอบคุณผู้บริหาร และเพื่อนพนักงาน

ร่วมกิจกรรมบวชแม่น้ำบางปะกง (บ้านปลา รมการปู)





บริษัท สหวิริยาเพลนิล จำกัด (มหาชน)

ร่วมกับสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดฉะเชิงเทรา






บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ร่วมกับเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์
บริจาคข้าวสาร อาหารแห้ง ช่วยเหลือทหาร และศูนย์อพยพ จังหวัดสระแก้ว
12 ธันวาคม 2568

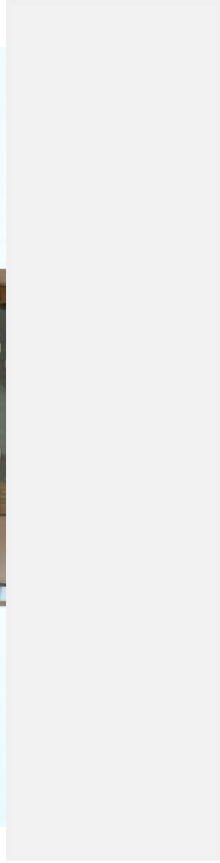





ขอขอบคุณ ผู้จัดการ คณะกรรมการสวัสดิการฯ และกลุ่มบริษัท

“ร่วมทำบุญทอดผ้าป่าสามัคคี”








บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

สนับสนุนกิจกรรม “เรือรอบดวงใจ ปลอ่ยกู้ถิ่นภราดร”
เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา 28 กรกฎาคม 2568
จำนวน 20,000 บาท







เอกสารที่ 2-18

หนังสือนำเสนอรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ให้กับชุมชนพื้นที่ใกล้เคียง



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 060/2568

1 ตุลาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-
ธันวาคม 2568

เรียน ผู้ใหญ่บ้านคลองพิศุท หมู่ 14
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส คอน
ซัลติงเซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยทำการตรวจวัดโครงการ
โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา เมื่อวันที่ 30 กรกฎาคม - 6 สิงหาคม 2568 ซึ่งดำเนินการ
ตรวจวัดบริเวณชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ จำนวน 3 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณชุมชนบ้านคลองพิศุท,
บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม และบริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม โดยมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศใน
บรรยากาศและการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ รวมถึงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง
บัดนี้รายงาน ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้เสร็จเรียบร้อยแล้ว (ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด) ทางบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จึงขอแจ้ง ผ
ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ผู้ประสานงาน : นายบัณฑิต เสนาวังค์

โทรศัพท์ 038-090832-35 ต่อ 156

สำนักงานกรุงเทพ
HEAD OFFICE
โรงงาน
PLANT OFFICE
28/1 ซากปรุโปร่ง หมู่ 4 ถนนสุวินทวงศ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางโพง อ.บางโพง จ.ระยอง 24130
160 Moo14, Sukhumvit Road, Bangkokkang, Chachoengsao 24130
Tel : (662) 630-0257-62
Fax : (662) 630-0267
Tel : (6638) 090-832-35
Fax : (6638) 531-635
http://www.spm-plate.com



ทะเบียนเลขที่ 0107551000258



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 061/2568

1 ตุลาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-
ธันวาคม 2568

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหัวแหลม หมู่ 1
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส คอน
ซัลติงเซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยทำการตรวจวัดโครงการ
โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา เมื่อวันที่ 30 กรกฎาคม - 6 สิงหาคม 2568 ซึ่งดำเนินการ
ตรวจวัดบริเวณชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ จำนวน 3 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณชุมชนบ้านคลองพิศุท,
บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม และบริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม โดยมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศใน
บรรยากาศและการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ รวมถึงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง
บัดนี้รายงาน ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้เสร็จเรียบร้อยแล้ว (ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด) ทางบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จึงขอแจ้ง ผ
ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารที่แนบมา



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 062/2568

1 ตุลาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-
ธันวาคม 2568

เรียน ผู้ใหญ่บ้านท่าข้าม หมู่ 2

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส คอน
ซัลติงเซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยทำการตรวจวัด โครงการ
โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนันต์แผ่นหนา เมื่อวันที่ 30 กรกฎาคม - 6 สิงหาคม 2568 ซึ่งดำเนินการ
ตรวจวัดบริเวณชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ จำนวน 3 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณชุมชนบ้านคลองผีหลด,
บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม และบริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม โดยมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศใน
บรรยากาศและการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ รวมถึงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง
บัดนี้รายงาน ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้เสร็จเรียบร้อยแล้ว (ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด) ทางบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จึงขอแจ้ง ผ
ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ผู้ประสานงาน : นายเนนทกร เสนางค์

โทรศัพท์ 038-090832-35 ต่อ 156

สำนักงานกรุงเทพ
HEAD OFFICE
โรงงาน
PLANT OFFICE

Tel : (662) 630-0257-62
Fax : (662) 630-0267
Tel : (6638) 090-832-35
Fax : (6638) 631-635

28/1 อาคารประวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุขุมวิท แขวงสี่ลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
28/1 Prapwit Bldg., 4 Fl. Surasak Rd., Siam, Bangkok, Bangkok 10500
160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทตำบลท่า ต.บางไผ่ อ.บางไผ่ จ.ฉะเชิงเทรา 24130
160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangnaong, Chachoengsao 24130

http://www.spm-plate.com



ทะเบียนเลขที่ 010755100258



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 063/2568

1 ตุลาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ช่วงที่ 2 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-
ธันวาคม 2568

เรียน ผู้ใหญ่บ้านท่าข้าม หมู่ 3

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมฯ จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส คอน
ซัลติงเซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยทำการตรวจวัด โครงการ
โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนันต์แผ่นหนา เมื่อวันที่ 21-28 กุมภาพันธ์ 2568 ซึ่งดำเนินการตรวจวัด
บริเวณชุมชนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ จำนวน 3 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณชุมชนบ้านคลองผีหลด, บริเวณ
ชุมชนบ้านท่าข้าม และบริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม โดยมีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
และการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ รวมถึงการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง บัดนี้รายงาน
ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้เสร็จเรียบร้อยแล้ว (ซึ่งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด) ทางบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จึงขอแจ้งผลการตรวจวัด
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

สำนักงานกรุงเทพ
HEAD OFFICE
โรงงาน
PLANT OFFICE

Tel : (662) 630-0257-62
Fax : (662) 630-0267
Tel : (6638) 090-832-35
Fax : (6638) 631-635

28/1 อาคารประวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุขุมวิท แขวงสี่ลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
28/1 Prapwit Bldg., 4 Fl. Surasak Rd., Siam, Bangkok, Bangkok 10500
160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทตำบลท่า ต.บางไผ่ อ.บางไผ่ จ.ฉะเชิงเทรา 24130
160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangnaong, Chachoengsao 24130

http://www.spm-plate.com



ทะเบียนเลขที่ 010755100258

บริษัท สหวิทยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ผลการตรวจวัด

คุณภาพอากาศ

บริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานสหวิทยาเพลทมิล ฯ

ช่วงที่ 1 ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568

วันที่ 30 กรกฎาคม - 6 สิงหาคม พ.ศ. 2568

ตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงาน สหวิทยาเพลทมิล ฯ

จุดตรวจ	ปริมาณสารเจือปน					
	ฝุ่นละอองรวม (TSP)		ฝุ่นละอองขนาดเล็ก 10 ไมครอน (PM-10)		ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	
	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้
1.ชุมชนบ้านคลองเตี๊ยะ	ไม่เกิน 0.33 mg/m ³	0.049	ไม่เกิน 0.12 mg/m ³	0.024	ไม่เกิน 0.12 ppm	ไม่เกิน 0.17 ppm
2.ชุมชนบ้านท่าข้าม		0.056		0.024		
3.ชุมชนบ้านหัวแหลม		0.052		0.025		
						0.016
						0.021
						0.015

สรุป

ปริมาณฝุ่นละอองรวม ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และ ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในพื้นที่รอบบริษัท สหวิทยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

บริษัท สหวิทยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ผลการตรวจวัด

ระดับเสียงในบรรยากาศ

บริเวณชุมชนโดยรอบโรงงานสหวิทยาเพลทมิล ฯ

ช่วงที่ 1 ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568

วันที่ 30 กรกฎาคม - 2 สิงหาคม พ.ศ. 2568

ตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงาน สหวิทยาเพลทมิล ฯ

จุดตรวจ	ระดับเสียงในบรรยากาศ (Leq 24 hr.)	
	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้
1.ชุมชนบ้านคลองเตี๊ยะ	ไม่เกิน 70 [dB(A)]	48.7 - 50.1
2.ชุมชนบ้านท่าข้าม		51.4 - 51.9
3.ชุมชนบ้านหัวแหลม		51.3 - 52.1

ความหมายสัญลักษณ์

ระดับเสียงในบรรยากาศอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด



กำหนด

สรุป

ระดับเสียงในบรรยากาศบริเวณพื้นที่รอบ บริษัท สหวิทยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

คุณภาพอากาศจากแปลง

วันที่ 1 ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน 2568

วันที่ 30 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568

ตามรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโรงงาน สหวิทยาเพลทมิลฯ

จุดตรวจ	ปริมาณสารเจือปน					
	ฝุ่นละอองรวม (TSP)		ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)		ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	
	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่วัดได้
ปล่อยเตาเผาเหล็ก	ไม่เกิน	111	ไม่เกิน	123	ไม่เกิน	332
	216 mg/m ³		180 ppm		720 ppm	
	ไม่เกิน		ไม่เกิน		ไม่เกิน	
	240 mg/m ³		200 ppm		800 ppm	

ความหมายสัญลักษณ์



ปริมาณสารเจือปนอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด



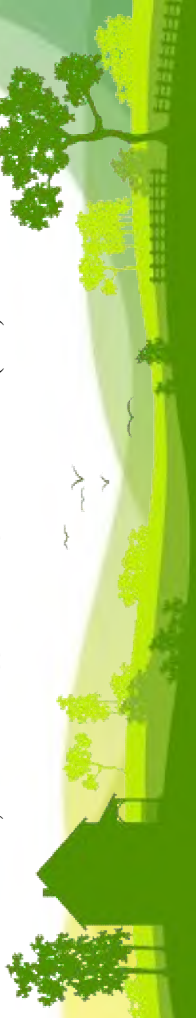
ปริมาณสารเจือปนเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนด



กำหนด

สรุป

ปริมาณฝุ่นละอองรวม ออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ที่ระบายออกจาก
ปล่อยเตาเผาเหล็ก อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี
และสิ่งแวดล้อม , ตามเงื่อนไขการรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)



เอกสารที่ 2-19

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่องการสื่อสาร การมีส่วนร่วม และให้คำปรึกษา



เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ SHE-P03

เรื่อง

การสื่อสาร

ฉบับที่ 1

เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม

สำเนาฉบับที่ _____

ผู้ถือครองเอกสาร _____

วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

 บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	1
เรื่อง การสื่อสาร	รหัสเอกสาร SHE-P03	หน้าที่
	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	1 จาก 8
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568

สารบัญ

	หน้า
สารบัญ	1
บันทึกการแก้ไข	2
หัวข้อที่ เรื่อง	
1 วัตถุประสงค์	3
2 ขอบข่าย	3
3 หัวข้อในคู่มือสิ่งแวดล้อม	3
4 คำจำกัดความ	3
5 เอกสารอ้างอิง	3
6 เอกสารแนบ	3
7 ผู้รับผิดชอบ	3
8 ขั้นตอนการปฏิบัติ	4
9 แบบฟอร์มและการบันทึก	7



บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

เรื่อง การสื่อสาร	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	1
แก้ไขครั้งที่	รหัสเอกสาร SHE-P03	หน้าที่
	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	4 จาก 8
วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้	6 มกราคม 2568

8. ขั้นตอนการปฏิบัติ

- 8.1 รายละเอียดของการสื่อสาร (หัวข้อการสื่อสาร, วิธีการสื่อสาร, ความถี่ในการสื่อสาร, กลุ่มเป้าหมาย, ผู้รับผิดชอบ) บริษัทฯ ได้กำหนดให้ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR), หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ, หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อทั่วไป เป็นผู้พิจารณา กำหนด และอนุมัติข้อมูลที่จะต้องใช้ในการติดต่อสื่อสาร

8.1.1 หัวข้อของการสื่อสาร มีดังต่อไปนี้

- (1) นโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- (2) แผนงานและวัตถุประสงค์ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- (3) รายงานผลการปฏิบัติการทางด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- (4) กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- (5) ผลการประเมินความสอดคล้องของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- (6) รายงานอุบัติเหตุ / เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ / รายงานสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด
- (7) รายงานการประเมินความเสี่ยง, การจัดการความเสี่ยงและโอกาสและปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ
- (8) ผลการตรวจติดตามภายใน/ภายนอก ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- (9) ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี
- (10) ขี้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- (11) ผลการประชุมทบทวนการจัดการ
- (12) ข้อมูล & ข่าวสาร อื่นๆ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

8.1.2 วิธีการสื่อสาร มีดังต่อไปนี้

- (1) การฝึกอบรม
- (2) แจ้งในที่ประชุม
- (3) เอกสารบันทึกข้อความ
- (4) ติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ / ป้ายประกาศ
- (5) ระบบ Intranet
- (6) อีเมล (E-mail)
- (7) ช่องทางออนไลน์
- (8) จดหมาย / เอกสารแจ้ง

8.1.3 ความถี่ในการสื่อสาร มีดังต่อไปนี้

- (1) นโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง)
- (2) แผนงานและวัตถุประสงค์ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (ตามแผนงานที่กำหนดไว้)
- (3) รายงานผลการปฏิบัติการทางด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ตามแผนงานที่กำหนดไว้)
- (4) กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง)



บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

เรื่อง การสื่อสาร	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	1
แก้ไขครั้งที่	รหัสเอกสาร SHE-P03	หน้าที่
	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	5 จาก 8
วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้	6 มกราคม 2568

- (5) ผลการประเมินความสอดคล้องของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)
- (6) รายงานอุบัติเหตุ / เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ / รายงานสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด (ทุกครั้งที่มีการเกิดขึ้น)
- (7) รายงานการประเมินความเสี่ยง, การจัดการความเสี่ยงและโอกาสและปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ (ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง)
- (8) ผลการตรวจติดตามภายใน/ภายนอก ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)
- (9) ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)
- (10) ขี้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ทุกครั้งที่มีการร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ)
- (11) ผลการประชุมทบทวนการจัดการ (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)
- (12) ข้อมูล & ข่าวสาร อื่นๆ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง)

8.1.4 กลุ่มเป้าหมาย โดยแบ่งเป็นการสื่อสารภายในและการสื่อสารภายนอก มีดังต่อไปนี้

- (1) การสื่อสารภายใน มีรายละเอียดที่ต้องสื่อสารดังต่อไปนี้
 - นโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - แผนงานและวัตถุประสงค์ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
 - รายงานผลการปฏิบัติการทางด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
 - ผลการประเมินความสอดคล้องของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
 - รายงานอุบัติเหตุ / เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ / รายงานสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด
 - รายงานการประเมินความเสี่ยง, การจัดการความเสี่ยงและโอกาสและปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ
 - ผลการตรวจติดตามภายใน/ภายนอก ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี
 - ขี้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - ผลการประชุมทบทวนการจัดการ
 - ข้อมูล & ข่าวสาร อื่นๆ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

การจัดการข้อร้องเรียนกับข้อเสนอแนะ จากหน่วยงานภายในบริษัทฯ

-พนักงานของบริษัทฯ ที่มีข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ ปัญหาเกี่ยวกับด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สามารถกรอกข้อมูลลงใน"ใบบันทึกข้อร้องเรียน/ความคิดเห็น" (SHE-P03-F01) และ "ใบทะเบียนบันทึกข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ" (SHE-P03-F02) และให้ผู้แสดงความคิดเห็นหรือส่งฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ (บางปะกง) ซึ่งทางฝ่ายจะรวบรวมเสนอต่อตัวแทนฝ่ายบริหาร (OH&SMR/EMR) เพื่อแจ้งจ่ายให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณาและดำเนินการแก้ไข



บริษัท สหวิทยาเขตผลผลิต จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

ชื่อเอกสาร	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ฉบับที่
	รหัสเอกสาร SHE-P03	หน้าที
เรื่อง การสื่อสาร	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	6 จาก 8
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568

-ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ (บางปะกง) แจ้งข่าวสารและข้อมูลเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ

-หากข้อเสนอปัญหาเกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมมีผลกระทบต่อการปรับปรุงแก้ไขระบบฯ ต้องนำข้อเสนอเข้าสู่การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย/คณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย/คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ปรึกษาหารือและติดตาม

(2) การสื่อสารภายนอก มีรายละเอียดที่ต้องสื่อสารดังต่อไปนี้

- นโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- รายงานผลการปฏิบัติการทางด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- ผลการประเมินความสอดคล้องของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- ข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- ข้อมูล & ข่าวสาร อื่นๆ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

การจัดการข้อร้องเรียนกับข้อเสนอแนะ จากภายนอกบริษัทฯ

- ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ (บางปะกง) และตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) รับผิดชอบในการรับและตอบกลับข้อร้องเรียนกับข้อเสนอแนะข้อคิดเห็น จากหน่วยงานภายนอก โดยกรอกข้อมูลลงใน"ใบบันทึกข้อร้องเรียน/ความคิดเห็น" (SHE-P03-F01) และ "ใบทะเบียนบันทึกข้อร้องเรียน /ข้อเสนอแนะ" (SHE-P03-F02) และแจกจ่ายให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณาและดำเนินการแก้ไข และติดตามการดำเนินงาน
- วิธีการตอบกลับ สามารถใช้เอกสาร โทรศัพท์ จดหมาย อีเมล หรือวิธีอื่น ๆ ถ่ายทอด โดยระบุระยะเวลาที่ต้องใช้ในการจัดการปัญหาด้วย

-ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) เป็นผู้พิจารณาอนุมัติ ในกรณีที่ต้องกล่าวขานหรือบุคคลอื่นร้องขอข้อมูล

8.1.4 ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) , หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ, หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อทั่วไป เป็นผู้พิจารณากำหนดผู้รับผิดชอบหรือมอบหมายหน้าที่ในการสื่อสารแต่ละหัวข้อตามความเหมาะสม

8 -แหล่งข้อมูลข่าวสารของการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม หาข้อมูลได้จาก สื่อสิ่งพิมพ์ทางโฆษณา, Internet , บริการสอบถามทางโทรศัพท์ และหน่วยงานที่ให้บริการทางวิชาการ

9 การสื่อสารกับคู่ค้า/ผู้ส่งมอบสินค้า/ผู้รับจ้าง/ผู้รับเหมา/ผู้มาติดต่องานภายในบริษัท/ชุมชน/หน่วยงานเอกชน/หน่วยงานราชการ

8.5.1 ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) , หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ, หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อทั่วไป ดำเนินการแจ้งให้คู่ค้า/ผู้ส่งมอบสินค้า/ผู้รับจ้าง/ผู้รับเหมา/ผู้มาติดต่องานภายในบริษัท หรือติดต่อกับหน่วยงานภายนอก เพื่อให้ทราบถึงนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ของบริษัท รวมถึงการเปลี่ยนแปลงที่มีผลเกี่ยวข้องกับการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม โดยดูรายละเอียดจาก "ขั้นตอนการปฏิบัติ การควบคุมคู่ค้า" (EP-07)



บริษัท สหวิทยาเขตผลผลิต จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

ชื่อเอกสาร	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ฉบับที่
	รหัสเอกสาร SHE-P03	หน้าที
เรื่อง การสื่อสาร	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	7 จาก 8
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568

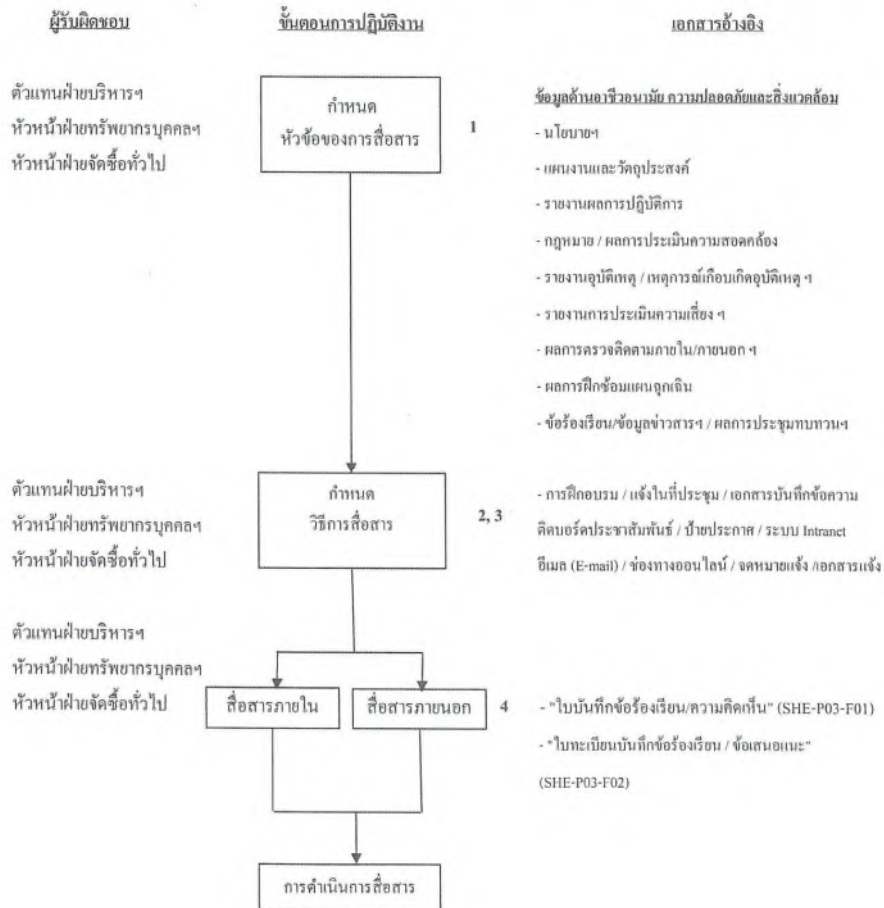
9. บันทึก

ลำดับ	บันทึก	รหัสเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาเก็บ
1	ใบบันทึกข้อร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ	SHE-P03-F01	ตัวแทนฝ่ายบริหาร	3 ปี
2	ใบทะเบียนบันทึกข้อร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ	SHE-P03-F02	ตัวแทนฝ่ายบริหาร	3 ปี

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

 บริษัท สหวิริยาเพททิม จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	1
เรื่อง การสื่อสาร	รหัสเอกสาร	หน้าที่
	SHE-P03	8 จาก 8
เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม		
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้
		6 มกราคม 2568



เอกสารที่ 2-20

แบบฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียน/ความคิดเห็น และแบบตอบรับข้อร้องเรียน



เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

บริษัท สหวิริยาเพททิม จำกัด (มหาชน)

ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ SHE-P03

เรื่อง

การสื่อสาร

ฉบับที่ 1

เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม

สำเนาฉบับที่ _____

ผู้ถือครองเอกสาร _____

วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568

 บริษัท สหวิริยาเพททิม จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	1
รหัสเอกสาร	SHE-P03	หน้าที่
เรื่อง การสื่อสาร	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	1 จาก 8
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568

สารบัญ

สารบัญ	หน้า
บันทึกการแก้ไข	1
หัวข้อที่ เรื่อง	2
1 วัตถุประสงค์	3
2 ขอบข่าย	3
3 หัวข้อในคู่มือสิ่งแวดล้อม	3
4 คำจำกัดความ	3
5 เอกสารอ้างอิง	3
6 เอกสารแนบ	3
7 ผู้รับผิดชอบ	3
8 ขั้นตอนการปฏิบัติ	4
9 แบบฟอร์มและการบันทึก	7

6 มกราคม 2568	6 มกราคม 2568	6 มกราคม 2568
---------------	---------------	---------------

[illegible]

1. วัตถุประสงค์
 - 1 เพื่อจัดให้มีขั้นตอนกระบวนการติดต่อสื่อสารภายในและภายนอกบริษัทฯ ในด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ให้มีความเข้าใจตรงกัน
2. ขอบข่าย
 - 2 ใช้สำหรับผู้บริหารและพนักงานทุกระดับในองค์กร หรือองค์กรภายนอกที่เกี่ยวข้องกับบริษัทฯ รวมถึงลูกค้าและผู้รับเหมาต่างๆ
3. หัวข้อในคู่มือการจัดการฯ
 - 3 หัวข้อข้อ 7.4 การสื่อสาร
4. คำจำกัดความ
 - 4 การสื่อสารภายใน หมายถึง การสื่อสารภายในบริษัทฯ
 - 4 การสื่อสารภายนอก หมายถึง การสื่อสารไปยังหน่วยงานภายนอกบริษัทฯ
 - 4 องค์กรที่เกี่ยวข้อง หมายถึง การสื่อสารกับลูกค้า/ผู้ส่งมอบสินค้า/ผู้รับจ้าง/ผู้รับเหมา/ผู้มาติดต่อทำงานภายในบริษัท/ชุมชน/หน่วยงานภายนอก/หน่วยงานราชการ
5. เอกสารอ้างอิง
ไม่มี
6. เอกสารแนบ
 - 6 ผังการดำเนินงาน (Flow chart)
7. ผู้รับผิดชอบ
 - 7 ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) ,ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ (บางปะกง) และฝ่ายจัดซื้อทั่วไป มีหน้าที่ดังต่อไปนี้
 - 7.1.1 ทำการรวบรวมและตอบกลับบันทึกข้อร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ แก่หน่วยงานภายในและภายนอก
 - 7.1.2 กำหนดหัวข้อของการสื่อสาร, วิธีการสื่อสาร, ความถี่ในการสื่อสาร, กลุ่มเป้าหมายและผู้รับผิดชอบ
 - 7.1.3 ประเมินผลการติดต่อสื่อสาร



บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

เรื่อง การสื่อสาร	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	1
แก้ไขครั้งที่	รหัสเอกสาร	หน้าที่
	SHE-P03	4 จาก 8
วันที่แก้ไข	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	วันที่ประกาศใช้
		6 มกราคม 2568

8. ขั้นตอนการปฏิบัติ

- 8.1 รายละเอียดของการสื่อสาร (หัวข้อการสื่อสาร, วิธีการสื่อสาร, ความถี่ในการสื่อสาร, กลุ่มเป้าหมาย, ผู้รับผิดชอบ) บริษัทฯ ได้กำหนดให้ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR), หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ, หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อทั่วไป เป็นผู้พิจารณา กำหนด และอนุมัติข้อมูลที่จะต้องใช้ในการติดต่อสื่อสาร

8.1.1 หัวข้อของการสื่อสาร มีดังต่อไปนี้

- (1) นโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- (2) แผนงานและวัตถุประสงค์ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- (3) รายงานผลการปฏิบัติการทางด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- (4) กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- (5) ผลการประเมินความสอดคล้องของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- (6) รายงานอุบัติเหตุ / เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ / รายงานสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด
- (7) รายงานการประเมินความเสี่ยง, การจัดการความเสี่ยงและโอกาสและปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ
- (8) ผลการตรวจติดตามภายใน/ภายนอก ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- (9) ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี
- (10) ขี้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- (11) ผลการประชุมทบทวนการจัดการ
- (12) ข้อมูล & ข่าวสาร อื่นๆ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

8.1.2 วิธีการสื่อสาร มีดังต่อไปนี้

- (1) การฝึกอบรม
- (2) แจ้งในที่ประชุม
- (3) เอกสารบันทึกข้อความ
- (4) ติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ / ป้ายประกาศ
- (5) ระบบ Intranet
- (6) อีเมล (E-mail)
- (7) ช่องทางออนไลน์
- (8) จดหมาย / เอกสารแจ้ง

8.1.3 ความถี่ในการสื่อสาร มีดังต่อไปนี้

- (1) นโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง)
- (2) แผนงานและวัตถุประสงค์ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (ตามแผนงานที่กำหนดไว้)
- (3) รายงานผลการปฏิบัติการทางด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ตามแผนงานที่กำหนดไว้)
- (4) กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง)



บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

เรื่อง การสื่อสาร	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	1
แก้ไขครั้งที่	รหัสเอกสาร	หน้าที่
	SHE-P03	5 จาก 8
วันที่แก้ไข	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	วันที่ประกาศใช้
		6 มกราคม 2568

- (5) ผลการประเมินความสอดคล้องของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)
- (6) รายงานอุบัติเหตุ / เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ / รายงานสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด (ทุกครั้งที่มีการเกิดขึ้น)
- (7) รายงานการประเมินความเสี่ยง, การจัดการความเสี่ยงและโอกาสและปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ (ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง)
- (8) ผลการตรวจติดตามภายใน/ภายนอก ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)
- (9) ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)
- (10) ขี้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ทุกครั้งที่มีการร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ)
- (11) ผลการประชุมทบทวนการจัดการ (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)
- (12) ข้อมูล & ข่าวสาร อื่นๆ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง)

8.1.4 กลุ่มเป้าหมาย โดยแบ่งเป็นการสื่อสารภายในและการสื่อสารภายนอก มีดังต่อไปนี้

- (1) การสื่อสารภายใน มีรายละเอียดที่ต้องสื่อสารดังต่อไปนี้
 - นโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - แผนงานและวัตถุประสงค์ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
 - รายงานผลการปฏิบัติการทางด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
 - ผลการประเมินความสอดคล้องของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
 - รายงานอุบัติเหตุ / เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ / รายงานสิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด
 - รายงานการประเมินความเสี่ยง, การจัดการความเสี่ยงและโอกาสและปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ
 - ผลการตรวจติดตามภายใน/ภายนอก ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี
 - ขี้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - ผลการประชุมทบทวนการจัดการ
 - ข้อมูล & ข่าวสาร อื่นๆ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

การจัดการข้อร้องเรียนกับข้อเสนอแนะ จากหน่วยงานภายในบริษัทฯ

-พนักงานของบริษัทฯ ที่มีข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ ปัญหาเกี่ยวกับด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สามารถกรอกข้อมูลลงใน"ใบบันทึกข้อร้องเรียน/ความคิดเห็น" (SHE-P03-F01) และ "ใบทะเบียนบันทึกข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ" (SHE-P03-F02) และให้ผู้แสดงความคิดเห็นหรือส่งฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ (บางปะกง) ซึ่งทางฝ่ายจะรวบรวมเสนอต่อตัวแทนฝ่ายบริหาร (OH&SMR/EMR) เพื่อแจ้งจ่ายให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณาและดำเนินการแก้ไข



บริษัท สหวิทยาเขตผลผลิต จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

ชื่อเอกสาร	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ฉบับที่
	รหัสเอกสาร SHE-P03	หน้าที
เรื่อง การสื่อสาร	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	6 จาก 8
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568

-ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ (บางปะกง) แจ้งข่าวสารและข้อมูลเกี่ยวกับการแก้ไขปัญหาให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ

-หากข้อเสนอปัญหาเกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมมีผลกระทบต่อการปรับปรุงแก้ไขระบบฯ ต้องนำข้อเสนอเข้าสู่การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย/คณะกรรมการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย/คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ปรึกษาหารือและติดตาม

(2) การสื่อสารภายนอก มีรายละเอียดที่ต้องสื่อสารดังต่อไปนี้

- นโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- รายงานผลการปฏิบัติการทางด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- ผลการประเมินความสอดคล้องของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- ข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- ข้อมูล & ข่าวสาร อื่นๆ ที่เกี่ยวกับอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

การจัดการข้อร้องเรียนกับข้อเสนอแนะ จากภายนอกบริษัทฯ

- ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ (บางปะกง) และตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) รับผิดชอบในการรับและตอบกลับข้อร้องเรียนกับข้อเสนอแนะข้อคิดเห็น จากหน่วยงานภายนอก โดยกรอกข้อมูลลงใน"ใบบันทึกข้อร้องเรียน/ความคิดเห็น" (SHE-P03-F01) และ "ใบทะเบียนบันทึกข้อร้องเรียน /ข้อเสนอแนะ" (SHE-P03-F02) และแจกจ่ายให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณาและดำเนินการแก้ไข และติดตามการดำเนินงาน
- วิธีการตอบกลับ สามารถใช้เอกสาร โทรศัพท์ จดหมาย อีเมล หรือวิธีอื่น ๆ ถ่ายทอด โดยระยะเวลาที่ต้องใช้ในการจัดการปัญหาดังนี้

- ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) เป็นผู้พิจารณาอนุมัติ ในกรณีที่ต้องกล่าวขานหรือบุคคลอื่นร้องขอข้อมูล

8.1.4 ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) , หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ, หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อทั่วไป เป็นผู้พิจารณากำหนดผู้รับผิดชอบหรือมอบหมายหน้าที่ในการสื่อสารแต่ละหัวข้อตามความเหมาะสม

8 -แหล่งข้อมูลข่าวสารของการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม หาข้อมูลได้จาก สื่อสิ่งตีพิมพ์ทางโฆษณา, Internet , บริการสอบถามทางโทรศัพท์ และหน่วยงานที่ให้บริการทางวิชาการ

9 การสื่อสารกับคู่ค้า/ผู้ส่งมอบสินค้า/ผู้รับจ้าง/ผู้รับเหมา/ผู้มาติดต่องานภายในบริษัท/ชุมชน/หน่วยงานเอกชน/หน่วยงานราชการ

8.5.1 ตัวแทนฝ่ายบริหารฯ (OH&SMR/EMR) , หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ, หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อทั่วไป ดำเนินการแจ้งให้คู่ค้า/ผู้ส่งมอบสินค้า/ผู้รับจ้าง/ผู้รับเหมา/ผู้มาติดต่องานภายในบริษัท หรือติดต่อกับหน่วยงานภายนอก เพื่อให้ทราบถึงนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ของบริษัท รวมถึงการเปลี่ยนแปลงที่มีผลเกี่ยวข้องกับการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม โดยดูรายละเอียดจาก "ขั้นตอนการปฏิบัติ การควบคุมคู่ค้า" (EP-07)



บริษัท สหวิทยาเขตผลผลิต จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

ชื่อเอกสาร	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ฉบับที่
	รหัสเอกสาร SHE-P03	หน้าที
เรื่อง การสื่อสาร	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	7 จาก 8
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568

9. บันทึก

ลำดับ	บันทึก	รหัสเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาเก็บ
1	ใบบันทึกข้อร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ	SHE-P03-F01	ตัวแทนฝ่ายบริหาร	3 ปี
2	ใบทะเบียนบันทึกข้อร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ	SHE-P03-F02	ตัวแทนฝ่ายบริหาร	3 ปี

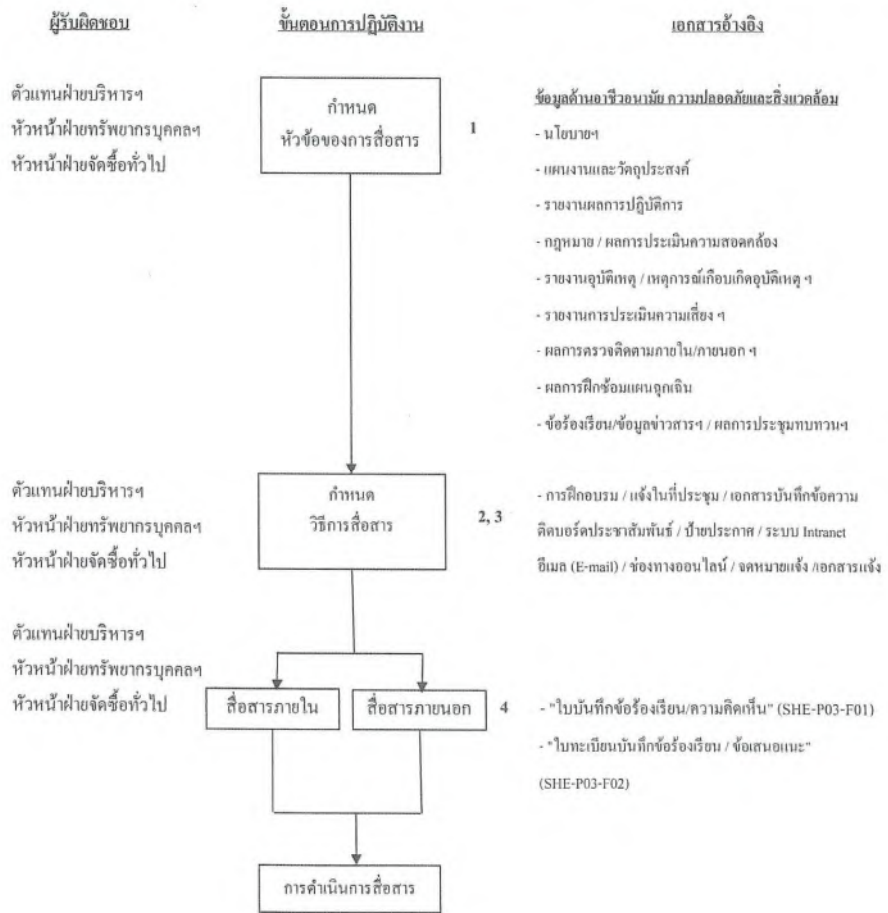


บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

เรื่อง การสื่อสาร	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่	
	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	1	
แก้ไขครั้งที่	รหัสเอกสาร	หน้า	
	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	8 จาก 8	
วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568		



	บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ใบบันทึกข้อร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ	☐ สิ่งแวดล้อม ☐ ความปลอดภัย
--	--	--

แหล่งที่มา :	☐ ภายนอก ☐ ภายใน	เลขที่ :
ประเภท :	☐ ข้อร้องเรียน ☐ ข้อเสนอแนะ ☐ อื่นๆ ระบุ.....	ฝ่าย :
ชื่อ-นามสกุล :	เบอร์ติดต่อ :	
วัน/เดือน/ปี :	เวลา :	

รายละเอียด

การพิจารณาข้อร้องเรียน / ข้อเสนอแนะ

☐ เกี่ยวข้อง
 ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้ดำเนินการ _____ วันที่ _____

การดำเนินการแก้ไขและป้องกัน	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดแล้วเสร็จ

ผู้ดำเนินการ _____ วันที่ _____

การตอบกลับ

วิธีการตอบกลับ

☐ เอกสาร
 ☐ โทรศัพท์
 ☐ อีเมล
 ☐ อื่นๆ ระบุ.....

ผู้ตอบกลับ _____ วันที่ _____

การติดตามการดำเนินงาน

ตัวแทนฝ่ายบริหาร _____ วันที่ _____



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

สิ่งที่ส่งมาด้วย

แบบตอบรับข้อร้องเรียน

เรียน หัวหน้าสำนักงานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

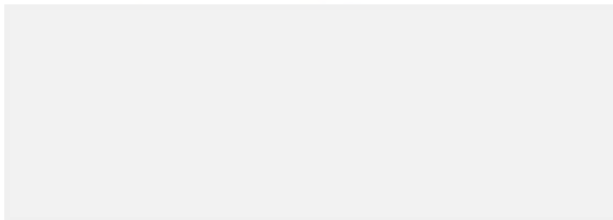
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่ 1 ตุลาคม - 31 ธันวาคม พ.ศ.2568 ทางเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพรังสรรค์

☒ ไม่มีปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

☐ ได้รับปัญหาข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

1.
2.
3.



โปรดส่งแบบตอบรับข้อร้องเรียนกลับมาที่

สำนักงานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

โทร 038-090832-35 ต่อ 155,156,157 และ 164

ส่ง อีเมล nantakorn.s@spm-plate.com

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายเน้นทกร เสนาวงค์ (ซูเปอร์ไวเซอร์อาวุโสสิ่งแวดล้อม)

**** กรุณาส่งแบบตอบรับข้อร้องเรียนภายใน วันอังคาร ที่ 20 มกราคม 2569 ****

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500

โรงงาน 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130

PLANT OFFICE 160 Moo14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 24130

<http://www.spm-plate.com>

Tel : (662) 630-0257-62

Fax : (662) 630-0267

Tel : (6638) 090-832-35

Fax : (6638) 531-635

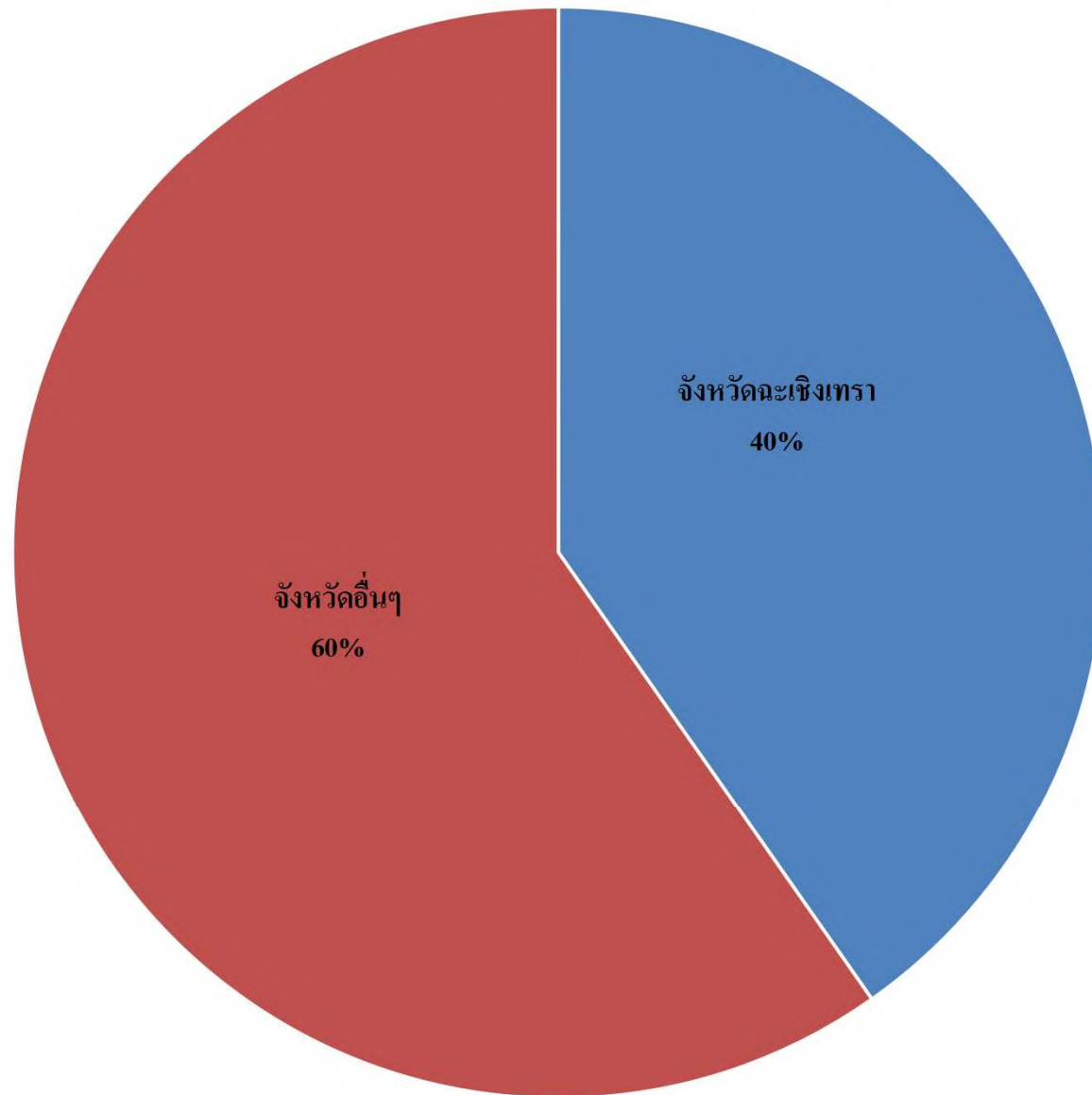
ทะเบียนเลขที่ 0107551000258



เอกสารที่ 2-21

สรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น

กราฟแสดงจำนวนพนักงานในท้องถิ่นจังหวัดฉะเชิงเทรา
และจังหวัดอื่น ๆ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568



เอกสารที่ 2-22

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2568

เอกสารที่ 2-23

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ 007/2567

13 ธันวาคม 2567

ถึง พนักงานทุกท่าน
จาก นายชัยภัทร เชมภีรักษ์
กรรมการผู้จัดการใหญ่

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปอย่างต่อเนื่อง และสอดคล้องกับการปฏิบัติตามกฎกระทรวง การจัดทำ
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ใน
สถานประกอบการ พ.ศ. 2565 จึงขอ แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ
ทำงาน ดังนี้

ประธานกรรมการ (นายจ้าง/ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร)

1. นายสุวัฒน์ เทพชนะ ฝ่าย/สำนักผลิตและวางแผนการผลิต

กรรมการ (นายจ้าง/ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร)

1. นายบรรดาศักดิ์ กาประเวช ฝ่าย/สำนักผลิตและวางแผนการผลิต
2. นางสาววิธิดา ศตราวุฒพันธ์ ฝ่าย/สำนักทรัพยากรบุคคลและธุรการ (บางปะกง)
3. นายคมสัน สิมมา ฝ่าย/สำนักซ่อมบำรุงเครื่องกล
4. นายทนกลศักดิ์ เพ็ญเอียด ฝ่าย/สำนักซ่อมบำรุงไฟฟ้า

กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ)

1. นายไพศาล หริมเจริญ ฝ่าย/สำนักซ่อมบำรุงไฟฟ้า
2. นายไชยา ทับธานี ฝ่าย/สำนักคลังสินค้าและผลิตภัณฑ์
3. นายวุฒิ ทองหล่อ ฝ่าย/สำนักซ่อมบำรุงเครื่องกล
4. นายณัฐพงศ์ พิมพ์โคตร ฝ่าย/สำนักควบคุมวัตถุดิบ
5. นายวินัย อ่อนศรีอริย์ ฝ่าย/สำนักปฏิบัติการโลหะวิทยาและประกันคุณภาพ

กรรมการและเลขานุการ

1. นางสาวศุภาภักดิ์ ไชยนาม ฝ่าย/สำนักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

ให้ผู้มีหน้าที่คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ ดังนี้

1. จัดทำและเสนอนโยบายเกี่ยวกับความปลอดภัย, อาชีวอนามัย, และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการเพื่อเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุ, การประสบอันตราย, การเจ็บป่วย, หรือเหตุเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการทำงานของลูกจ้าง
3. คณะกรรมการต้องรายงานและเสนอมาตรการหรือแนวทางในการปรับปรุงสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมาย เพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างและบุคคลภายนอกที่มีสัมพันธ์กับสถานประกอบการ
4. สนับสนุนและส่งเสริมกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
5. พิจารณาและเสนอความเห็นต่อนายจ้างเกี่ยวกับผู้มีข้อที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย, อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ
6. คณะกรรมการต้องทำการสำรวจการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย และรายงานผลการสำรวจรวมถึงสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการ
7. ทำการพิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเพื่อเสนอขอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดระบบให้ลูกจ้างทุกคนรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลการดำเนินงานและรายงานต่อนายจ้าง
10. ต้องเก็บข้อมูลและรายงานผลการปฏิบัติงานประจำปีรวมถึงการระบุปัญหาและข้อเสนอแนะ
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
12. ปฏิบัติงานเพิ่มเติมด้านความปลอดภัยในการทำงานตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานมีวาระการปฏิบัติงาน
ตั้งแต่วันที่ 13 ธันวาคม 2567 เป็นต้นไป

เอกสารที่ 2-24

หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ
อก0313256811144
ออกให้ ณ วันที่
27 ตุลาคม 2568

เลขที่คำขอ F25680589

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท สหวิริยาเพททิมิล จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนโรงงาน 10240600125397

3-59-1/39๑๗

ประกอบกิจการ
ผลิตเหล็กแผ่น (PLATE MILL) ได้ปีละ 432,000 ตัน

ศูนย์โรงงาน
ที่ตั้งโรงงาน
เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนน สมวิท (สายเก่า) ตำบล บางปะกง อำเภอ บางปะกง จังหวัด

คณะผู้บริหาร ราชภัฏวชิรญาณ 24130

โทรมด้วยเหตุ

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เขายาย

☒ มติพิเศษ☒ มลพิษอากาศ

☒ มลพิษทางอุตสาหกรรม

หน้า 1/2

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405

โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์



Signed by: DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS
Date: 2025-10-27T13:46:46.214+07:00
Reason: รับรองแผนการฝึกจากบคลากร

e5c10050

ตรวจสอบเอกสาร



หน้า 2/2

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405

โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์



e5c10050

ตรวจสอบเอกสาร



2. รายชื่อบุคลากรตามสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

นายเนษกร เสงวงค์			
มลพิษ		อากาศ	กาาอุตสาหกรรม
น้ำ	✓	✓	✓
มลพิษ		อากาศ	กาาอุตสาหกรรม
น้ำ		✓	
			✓

๖. แจ้งการสมัคร ครึ่งถัดไปภายในวันที่ 20 สิงหาคม 2570

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเลขที่ อก0313256811032 ลงวันที่ 27 ตุลาคม 2568

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารที่ 2-25

ตัวอย่างสำเนาใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ในบริเวณโรงงาน

[illegible][illegible]

เอกสารที่ 2-26

ตัวอย่างเอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสิ่งแวดล้อม

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ข้อบังคับด้วยความปลอดภัย
อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ความปลอดภัย
คือหัวใจ

Safety First

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED





ปลอดภัยก่อนเสมอ
SAFETY FIRST

บริษัท สหวิริยพลผลิต จำกัด (มหาชน) ดำเนินกิจการผลิตแผ่นหนา ถูวรีระบอบาเซวอนานัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมเป็นสําคัญคการดำเนินงาน ธุรกิจ ดังนั้น บริษัทฯ จึงกำหนดนโยบาย อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อให้งานในแนวทางในการดำเนินงานที่มีประสิทธิภาพ ดังนี้

1. ดํานีกนการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม อย่างเหมาะสม และสอดคล้องกับข้อกําหนดกฎหมายและข้อกําหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
2. ปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่มีคามเสี่ยงตั้งแต่ระดับปานกลางขึ้นไป ให้แก่พนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง และมุ่งเน้นที่จะป้องกันการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยของสุขภาพจากการทำงาน เพื่อให้เกิดการพัฒนาด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง
3. ป้องกันและควบคุมการดำเนินงานกิจการให้เกิดผลกระทบด้านชุมชนและพนักงาน และลดมลภาวะสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุดรวมถึงส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากรและพลังงาน
4. สนับสนุนให้มีการฝึกอบรม และกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมต่างๆ เพื่อปลูกฝังจิตสำนึกให้กับพนักงาน
5. ใช้มีการสื่อสารและเผยแพร่ทั้งภายในและภายนอก เพื่อเปิดโอกาสให้พนักงานและบุคคลภายนอกมีส่วนร่วม ในการแสดงความคิดเห็นอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม รวมถึงมีการทบทวนเพื่อให้งาน ให้งานเหมาะสมของนโยบายวิธปฏิบัติ และเป้าหมายขององค์กร

บริษัท สหวิทยาเขตมลิธ จำกัด (มหาชน)

SPM

นโยบายอาชีวอนามัย
ความปลอดภัย
และสิ่งแวดล้อม

ปลอดภัยไว้ก่อน
SAFETY FIRST



กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

1. ในกรณีที่มีเครื่องจักรอยู่ด้านบนศีรษะ พนักงานที่ทำงานในบริเวณนั้น จะต้องสวมใส่หมวกนิรภัยตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอยู่





2. ปีกังที่มีเสียงดังเกินกว่ามาตรฐานระดับเสียงกำหนด พนักงานจะต้องใส่เครื่องป้องกันเสียงที่หูทั้งสองข้าง

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

5. งานที่เกี่ยวกับเครื่องกลึง เครื่องไส เครื่องเจียร งานเชื่อม งานตัดแก๊ส งานควบคุมเตาเผา อันอาจก่อให้เกิดอันตรายแก่ดวงตาของผู้ปฏิบัติงานนั้น จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ที่ทางบริษัทฯ จัดไว้ให้เพื่อป้องกันการได้รับอันตรายจากการปฏิบัติงานนั้น





6. งานปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ต้องปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานและสวมใส่เครื่องป้องกันตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย



3. พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันชนิดที่บริษัทฯ ได้จัดไว้ให้ในแต่ละพื้นที่



4. ในขณะปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่รองเท้านิรภัย

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

7. พนักงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ นโยบายความปลอดภัยของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด

8. การปฏิบัติหน้าที่ต้องปฏิบัติงานด้วยความไม่ประมาท





9. ห้ามตัดแปลงหรือปลดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ จากเครื่องจักรก่อนได้รับอนุญาต

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย



10. ห้ามปรับปรุงดัดแปลง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และพึงรักษาเสมือนทรัพย์สินของตน

11. ห้ามพนักงานก่อไฟหรือเผาทำลายวัสดุใดๆ ในบริเวณบริษัทฯ ก่อนได้รับอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน

12. พนักงานต้องไม่นำเอาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ ไปใช้งานอื่น

13. พนักงานต้องแจ้งเหตุการณ์ที่เป็นจริงทันทีที่พบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติและไม่นิ่งเฉยต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

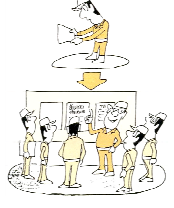


SAHAWIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

กฎที่พนักงานใหม่ควรจำ



- กฎข้อที่ 1 จงกระตือรือร้นและเอาใจใส่ต่อสิ่งที่คุณควรเรียนรู้
- กฎข้อที่ 2 จงถามสิ่งที่ไม่เข้าใจจนเข้าใจอย่างชัดเจน
- กฎข้อที่ 3 จงเรียนรู้ให้ถ่องแท้ในงานที่ทำ
- กฎข้อที่ 4 จงฝึกปฏิบัติซ้ำๆ

SAHAWIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย



กรณีร้ายแรงทางด้านการปลอดภัย

14. การปฏิบัติหน้าที่อย่างประมาทจนเป็นเหตุให้ตัวเองหรือผู้อื่น ทรัพย์สินของบริษัทฯ ได้รับความเสียหาย

15. กระทำการฝ่าฝืนคำสั่งจากบริษัทฯ หัวหน้างาน หรือหน่วยงานความปลอดภัย เป็นเหตุทำให้เกิดอุบัติเหตุ

16. พนักงานไม่ปฏิบัติตาม 'เรือ่ร่วมกันซ่อนเร้น' เพื่อตรวจสอบความจริงที่เกิดขึ้นจากการสอบสวนอุบัติเหตุ

17. การเกิดอุบัติเหตุจากการประมาทที่ข้ามขั้นคือ การฝ่าฝืนความปลอดภัยหรือจงใจในกลั่นแกล้งเพื่อนร่วมงาน หรือจากการฝ่าฝืนคำสั่ง

18. ผิดซ้ำคำสั่งเตือนทางด้านการปลอดภัย



SAHAWIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)





SAHAWIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

การขออนุญาตเข้าทำงาน WORK PERMIT



- เมื่อต้องมีการปฏิบัติงานโดยผู้รับเหมาให้เจ้าของงาน ทำการแจ้งให้ จป. วิชาชีพทราบ เพื่อออกใบอนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
- เมื่อต้องมีการปฏิบัติงานนอกเหนือจากงานประจำ จะต้องทำการแจ้งให้ จป. วิชาชีพทราบ เพื่อออกใบอนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) ซึ่งลักษณะงานนอกเหนือจากงานประจำจะเป็นลักษณะงานประเภทดังต่อไปนี้
 - งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ สะเก็ดไฟ ความร้อน (Hot Work) ในพื้นที่ควบคุมพิเศษ
 - งานที่ทำงานที่สูงเกิน 2 เมตร
 - งานระบบไฟฟ้าแรงสูง

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)



ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

กฎข้อบังคับในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา



ใบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

วันที่ออกใบอนุญาต: วันที่หมดอายุ:
 ชื่อผู้รับเหมา: ชื่อผู้ควบคุมงาน:
 ตำแหน่ง: ตำแหน่ง:
 สถานที่ทำงาน:

กฎข้อบังคับในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา

1. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
2. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
3. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
4. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
5. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
6. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
7. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
8. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
9. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
10. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
11. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
12. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
13. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
14. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
15. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
16. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
17. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
18. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
19. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา
20. ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงานของผู้รับเหมาที่ได้รับมอบหมายจากผู้รับเหมา

ผู้รับเหมา: ผู้ควบคุมงาน:
 วันที่:
 สถานที่:

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

สัญลักษณ์ความปลอดภัย



สี / ลักษณะ	ความหมาย	การใช้งาน
	เตือน/ระมัดระวังอันตราย	- ชี้นำวันอันตราย (เช่น วันพระเปิด, วันศุกร์, วันอาทิตย์) - ชี้นำวันอันตราย (เช่น วันพระเปิด, วันศุกร์, วันอาทิตย์)
	บังคับต้องปฏิบัติตาม	- บังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - เครื่องหมายบังคับ
	แสดงสถานะปลอดภัย	- ทางหนีไฟ, ทางออกฉุกเฉิน, โทรศัพท์ฉุกเฉิน, ห้องพยาบาล, อ่างล้างตา, ตู้ปฐมพยาบาลฉุกเฉิน
	ห้าม	- เครื่องหมายห้าม, เครื่องหมายห้ามสูบบุหรี่, ห้ามดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ - เครื่องหมายห้าม, อุปกรณ์ดับเพลิง

SAHAVIRYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

เอกสารที่ 2-27

ประกาศนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ประกาศ

นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ดำเนินกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ซึ่งบริษัทฯ ถือว่าระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เป็นสิ่งสำคัญต่อการดำเนินธุรกิจ ดังนั้น บริษัทฯ จึงกำหนดนโยบาย อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ดังนี้

- 1.ดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม อย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- 2.ลดมลภาวะสิ่งแวดล้อมไม่ให้เกินกว่าที่กฎหมายกำหนด ที่จะส่งผลกระทบต่อชุมชน ภาวะโลกร้อน พร้อมทั้งมุ่งมั่นที่จะปรับปรุงระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม เพื่อเพิ่มสมรรถนะด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง
- 3.ให้ความสำคัญกับการป้องกัน ประเมินความเสี่ยงของอันตรายและผลกระทบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และมุ่งมั่นที่จะป้องกันการบาดเจ็บ การเจ็บป่วยจากการทำงาน โรคจากการประกอบอาชีพ เพื่อให้เกิดการพัฒนาด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง
- 4.สนับสนุนการพัฒนาพนักงานให้มีความรู้ ความเข้าใจ และสร้างจิตสำนึกให้พนักงานทุกระดับตระหนักถึงความสำคัญของงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน รวมถึงส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร
- 5.ให้การสนับสนุนงบประมาณ เวลา บุคลากรและทรัพยากรที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมในการดำเนินงานโดยถือว่าความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่และความรับผิดชอบในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน รวมทั้งกำกับดูแลให้พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อภายในบริษัทปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- 6.ให้มีการสื่อสารและประชาสัมพันธ์ทั้งภายในและภายนอก เกี่ยวกับการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม พร้อมเปิดโอกาสให้พนักงานและบุคลากรภายนอกมีส่วนร่วมในการแสดงความคิดเห็น พร้อมทั้งมีการทบทวนเพื่อให้มั่นใจถึงความเหมาะสมของนโยบายวัตถุประสงค์และเป้าหมายขององค์กร

ประกาศ ณ วันที่ 6 มกราคม 2568

เอกสารที่ 2-28

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

SPM

บริษัท สหวิริยาเทคเน็ล จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

ORIGINAL

ชื่อเอกสาร

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

รหัสเอกสาร

SHE-P05

เอกสาร

☒ควบคุม☐ไม่ควบคุม

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

เรื่อง

การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

แก้ไขครั้งที่

ครั้งที่แก้ไข

หน้า

4 จาก 7

7. ผู้รับผิดชอบ

- 7.1 หัวหน้าฝ่ายบริหาร (OH&SMR/EMR) มีหน้าที่อนุมัติแผนงานและการดำเนินงานต่างๆ เพื่อขอรับแผนฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉินต่างๆ
- 7.1 คณะกรรมการความปลอดภัย อชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน / คณะทำงานการจัดการอชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม และผู้รับผิดชอบ มีหน้าที่ร่วมกันในการประเมิน อุปกรณ์ฯ / บทบาทหน้าที่ของเกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน
- 7.2 คณะกรรมการความปลอดภัย อชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน / คณะทำงานการจัดการอชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม และผู้รับผิดชอบ มีหน้าที่ และผู้รับผิดชอบ มีหน้าที่ร่วมกันวางแผน การแก้ไขและป้องกันกรณีฉุกเฉิน
- 7.3 ฝ่ายวิทยากรบุคคลและบุคลากร (บางประเภท) ทำหน้าที่จัดสรรบุคลากร ที่รับผิดชอบทำการฝึกอบรม หรือส่งพนักงานไปอบรมภายนอกในส่วนที่เกี่ยวข้อง
- 7.4 หัวหน้าฝ่าย และฝ่าย มีหน้าที่ประสานแผนงานและการดำเนินงานต่างๆ เพื่อให้เป็นไปตามแผนงานและวิธีการเตรียมสำหรับภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น

8. ขั้นตอนการปฏิบัติ

- 8.1 คณะกรรมการความปลอดภัย อชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน, คณะทำงานการจัดการอชีวอนามัยฯ, ฝ่ายบริหาร, อุปกรณ์ฯ หรือผู้ที่เกี่ยวข้องร่วมกันประเมินพื้นที่ปฏิบัติงานที่อาจเกิดเหตุฉุกเฉิน ที่มีผลกระทบรุนแรงต่อทรัพย์สินและพื้นที่ข้างเคียง บริษัทฯ หรือพิจารณาจากประเมินความ "วิธีปฏิบัติที่ซึ่งเสี่ยงต่อความปลอดภัย" (EP-01-WI-01) หรือ "วิธีปฏิบัติการซึ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง"(SP-01-WI-01) ในการดำเนินการที่กระทำ และกระบวนการผลิตทุกขั้นตอน เพื่อนำมาประเมินว่าอุปกรณ์ที่จะเกิดขึ้นสาเหตุที่จะเกิดเหตุฉุกเฉินมีขั้นตอนใดบ้าง
- 8.2 สรุปผลการพิจารณาที่ว่าจะก่อให้เกิดเหตุฉุกเฉิน
คณะกรรมการความปลอดภัย อชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน, คณะทำงานการจัดการอชีวอนามัยฯ, ฝ่ายบริหาร, อุปกรณ์ฯ หรือผู้ที่เกี่ยวข้องร่วมกันพิจารณาการที่จะก่อให้เกิดเหตุฉุกเฉิน มาขึ้นตามขั้นตอนการดำเนินงานหรือความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉินไว้ ณ "ในสรุปภาวะฉุกเฉิน"(SHE-P05-F01) เพื่อนำข้อมูลที่จะส่งดำเนินการจัดทำแผนการดำเนินงานต่อไป
- 8.3 จัดทำแผนดำเนินงานหรือขั้นตอนการปฏิบัติ และการตรวจสอบ
8.3.1 การจัดทำแผนดำเนินงานหรือขั้นตอนการปฏิบัติ
คณะกรรมการความปลอดภัย อชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน/คณะทำงานการจัดการอชีวอนามัยฯ และผู้รับผิดชอบดำเนินการปฏิบัติงานที่อาจเกิดเหตุฉุกเฉิน รับผิดชอบในการจัดทำแผนการดำเนินงานป้องกันเหตุฉุกเฉิน กรณีต่างๆ ร่วมกัน สรุปอุปกรณ์ความปลอดภัยตามแบบฟอร์ม "แผนงานเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน" (SHE-P05-F03) และดำเนินการปฏิบัติการปฏิบัติงานการป้องกันอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องจักรหรือสิ่งเกี่ยวข้องก่อให้เกิดอันตรายที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉินต่างๆ เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย ตามแผนการเตรียมความพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉินที่จะเกิดขึ้น พร้อมมีการเตรียมอุปกรณ์ที่มีความจำเป็นทั้งในทางวัสดุ อุปกรณ์ฯ ฝึกอบรม โดยการจัดทำแผนงานการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉินและส่งให้หัวหน้าฝ่ายบริหาร(OH&SMR/EMR) อนุมัติทุกครั้ง

SPM

บริษัท สหวิริยาเทคเน็ล จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

ORIGINAL

ชื่อเอกสาร

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

รหัสเอกสาร

SHE-P05

เอกสาร

☒ควบคุม☐ไม่ควบคุม

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

เรื่อง

การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

แก้ไขครั้งที่

ครั้งที่แก้ไข

หน้า

5 จาก 7

8.3.2 การดำเนินการตรวจสอบ

คณะกรรมการความปลอดภัย อชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน คณะทำงานการจัดการอชีวอนามัยฯ และผู้รับผิดชอบดำเนินการปฏิบัติงานที่อาจเกิดเหตุฉุกเฉิน ร่วมกันจัดทำ "ในสรุปภาวะฉุกเฉิน"(SHE-P05-F01) และ "แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (SHE-P05-F02) โดยต้องส่งให้หัวหน้าฝ่ายบริหาร (OH&SMR/EMR) อนุมัติทุกครั้ง เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

8.4 การดำเนินงาน

- 8.4.1 หัวหน้าฝ่าย และฝ่าย ที่รับผิดชอบในการดำเนินงานปฏิบัติงาน "แผนงานเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน" (SHE-P05-F03) เพื่อเตรียมพร้อมกับการรองรับเหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ ที่อาจก่อให้เกิดการขัดข้องกับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น หลังจากได้ดำเนินการฝึกอบรมและเตรียมพร้อมแล้ว หัวหน้าฝ่ายหัวหน้าหน่วยงาน ทำการฟื้นฟูและปรับปรุงสถานที่ซึ่งแผน หลังจากนั้น ฝ่ายบริหาร หรือหัวหน้าฝ่ายหัวหน้าหน่วยงาน ทำการทบทวนแผนงาน โดยพิจารณาถึงความเหมาะสม ความเพียงพอของทรัพยากร, อุปกรณ์ฯ หรือเครื่องมือต่างๆ ที่จำเป็นสำหรับการปฏิบัติงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานและแก้ไขให้ทันเมื่อสถานการณ์เกิดขึ้น
- 8.4.2 การตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือต่างๆ ฝ่ายบริหาร เป็นผู้ตรวจสอบและบันทึกการตรวจสอบลงในแบบฟอร์ม "แบบบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์"(SHE-P05-F05)
- 8.4.3 การตรวจสอบระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินในหน่วยงานซ่อมบำรุง ไฟฟ้าและไฟฟ้า ฝ่ายบริหาร เป็นผู้ตรวจสอบและบันทึกการตรวจสอบลงในแบบฟอร์ม "แบบบันทึกการตรวจสอบระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน"(SHE-P05-F06)
- 8.4.4 การตรวจสอบระบบไฟฟ้าที่ส่งสัญญาณแจ้งเตือนหน่วยงานซ่อมบำรุง ไฟฟ้าและไฟฟ้า ฝ่ายบริหาร เป็นผู้ตรวจสอบและบันทึกการตรวจสอบลงในแบบฟอร์ม "แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าที่ส่งสัญญาณแจ้งเตือน"(SHE-P05-F07)
- 8.4.5 การตรวจสอบระบบบันทึกข้อมูลแจ้งเตือน หน่วยงานซ่อมบำรุงหรือกลุ่มและฝ่าย ฝ่ายบริหาร เป็นผู้ตรวจสอบและบันทึกการตรวจสอบลงในแบบฟอร์ม "แบบบันทึกการตรวจสอบระบบบันทึกข้อมูลแจ้งเตือน"(SHE-P05-F08)
- 8.5 การฝึกอบรมแผนฉุกเฉินกรณีฉุกเฉิน 1 ครั้ง โดยให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องจัดทำ "ในสรุปภาวะฉุกเฉิน"(SHE-P05-F01) ที่มีความสำคัญ (OH&SMR/EMR) อนุมัติแล้ว จัดทำ "แผนงานเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน"(SHE-P05-F03) รวมถึงฝึกอบรมภาวะฉุกเฉินและทบทวนแผนการดำเนินงาน และบันทึกลงในแบบฟอร์ม "รายงานผลการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน"(SHE-P05-F04) หลังจากนั้นส่งสำเนาให้ ฝ่ายบริหารนำส่งแผนความปลอดภัย จำนวน 1 ชุด
- 8.6 การฝึกอบรมพนักงาน

- 8.6.1 ฝ่ายวิทยากรบุคคลและบุคลากร (บางประเภท) ดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติการ "การฝึกอบรม" (SHE-P02) เพื่อสร้างจิตสำนึกและความรู้ความสามาร ด้สำหรับรองรับทั้งงานในองค์กร ในส่วนของงานใช้ปัจจัยที่หนึ่งและความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน รวมไปถึงการฝึกอบรมฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามระยะเวลาที่กำหนด
- 8.6.2 หัวหน้าหน่วยงานดำเนินการอบรมพนักงานที่ดูแลในส่วนของการใช้งานเครื่องจักร การบำรุงรักษา รับผิดชอบ รับผิดชอบในการปฏิบัติงานและการแก้ไขปัญหาฉุกเฉินเบื้องต้น เพื่อให้พนักงานสามารถแก้ไขปัญหาได้อย่างถูกต้อง ประสิทธิภาพ เพื่อลดการเสียหายจากอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น และบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานดังกล่าว

SPM

บริษัท สหวิริยาเทคเน็ล จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

ORIGINAL

ชื่อเอกสาร

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

รหัสเอกสาร

SHE-P05

เอกสาร

☒ควบคุม☐ไม่ควบคุม

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

เรื่อง

การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

แก้ไขครั้งที่

ครั้งที่แก้ไข

หน้า

6 จาก 7

9. แบบฟอร์มและเอกสารที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	บันทึก	รหัสเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาเก็บ
1	ใบสรุปภาวะฉุกเฉิน	SHE-P05-F01	OH&SMR/EMR	3 ปี
2	แผนงานการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน	SHE-P05-F02	ผู้จัดการฝ่ายช่างเทคนิคฯ	3 ปี
3	แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุม	SHE-P05-F03	OH&SMR/EMR	3 ปี
ภาวะฉุกเฉิน				
4	รายงานผลการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน	SHE-P05-F04	ผู้จัดการฝ่ายช่างเทคนิคฯ	3 ปี
5	แบบบันทึกการตรวจสอบแจ้งเหตุถึง	SHE-P05-F05	ผู้รับผิดชอบฯ	3 ปี
6	แบบบันทึกการตรวจสอบระบบแจ้งเหตุถึง	SHE-P05-F06	ฟ./ซ่อมบำรุงไฟฟ้า	3 ปี
ไหม้				
7	แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้า	SHE-P05-F07	ฟ./ซ่อมบำรุงไฟฟ้า	3 ปี
แสงสว่างฉุกเฉิน				
8	แบบบันทึกการตรวจสอบระบบบันทึกข้อมูล	SHE-P05-F08	ฟ./ซ่อมบำรุงเครื่องกล	3 ปี

SPM

บริษัท สหวิริยาเทคเน็ล จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

ORIGINAL

ชื่อเอกสาร

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

รหัสเอกสาร

SHE-P05

เอกสาร

☒ควบคุม☐ไม่ควบคุม

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

เรื่อง

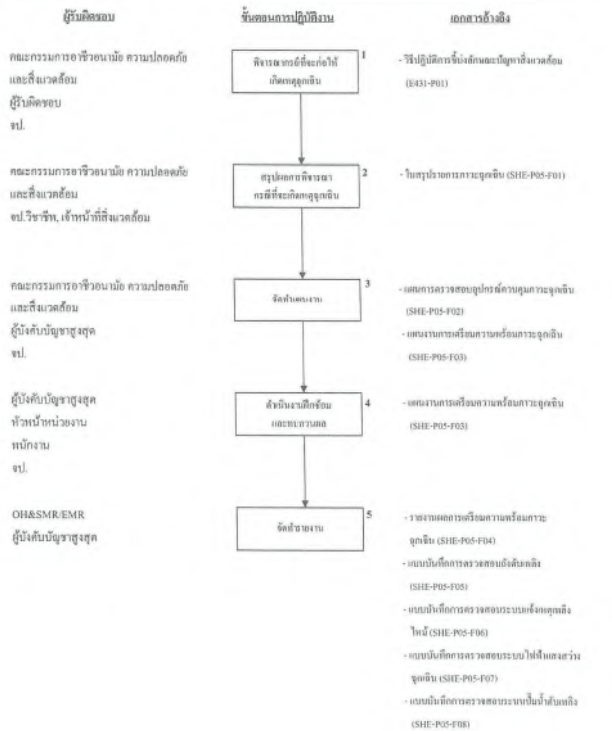
การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

แก้ไขครั้งที่

ครั้งที่แก้ไข

หน้า

7 จาก 7



1. **วัตถุประสงค์**
 - 1.1 เพื่อลดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ / เหตุการณ์ภัยอันตรายในการทำงาน การบาดเจ็บรุนแรงและการเสียชีวิตของพนักงาน
 - 1.2 เพื่อให้พนักงานหรือผู้บริหารมีทัศนคติอย่างถูกต้องเมื่อเกิดอุบัติเหตุหรือบาดเจ็บจากการทำงาน
 - 1.3 เพื่อช่วยเหลือกลุ่มพนักงานเบื้องต้นและนำส่งพนักงานเข้ารับการรักษาทันทีทันที่
2. **เอกสารอ้างอิง**
 - 2.1 ขั้นตอนการปฏิบัติ การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (SHE-POS)
3. **ผู้รับผิดชอบ**
 - 3.1 คณะกรรมการความปลอดภัย
 - 3.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร
 - 3.3 หัวหน้าสายงานผลิต
 - 3.4 หัวหน้าฝ่าย
 - 3.5 วิทยากรบุคคลและธุรการ (บางกอง)
4. **วิธีการทำงาน**
 - 4.1 แผนกเตรียมการปฏิบัติงาน
 - 4.1.1 พนักงานที่เข้าใหม่ทุกคนต้องผ่านการปฐมนิเทศเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเบื้องต้นจากคุณทนายธานี ที่มีความปลอดภัยในการทำงาน ระดับบริษัท
 - 4.1.2 หัวหน้าหน่วยงานทุกคนต้องมีการฝึกอบรมพนักงานใหม่ทุกคนให้พนักงานใหม่เข้าใจเรื่องความปลอดภัยและระดับที่ถูกต้อง พนักงานที่ผ่านการอบรมต้องผ่านเกณฑ์การประเมินจะสามารถปฏิบัติงานได้
 - 4.1.3 ก่อนเริ่มงานพนักงานที่เข้าใหม่ทุกคนต้องอ่านกฎระเบียบของบริษัทอย่างละเอียด และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
 - 4.2 แผนกดำเนินการปฏิบัติงาน
 - 4.2.1 ในการปฏิบัติงานนี้หัวหน้าหน่วยงานควบคุมดูแลพนักงานให้ปฏิบัติงานดังนี้
 - (1) ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ทุกครั้งตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน พนักงานต้องแต่งกายให้เรียบร้อยก่อนไม่ว่าสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยหรือไม่ผูกให้เข้าทำงานจนกว่าจะมาถึงงานเสร็จ
 - (2) ให้พนักงานปฏิบัติตามวิธีการทำงานที่ถูกต้อง ห้ามแซกชั้นบนโดยไม่ได้รับความช่วยเหลือจากพี่เลี้ยง ห้ามทำอย่างใดที่ผิด

 บริษัท สาขาวิทยาเขตภาคใต้ จำกัด (มหาชน)		เอกสารไม่ควบคุม ต้นฉบับ	
		UNCONTROLLED DOCUMENT ORIGINAL	
เรื่อง มอบอำนาจและช่วยเหลือกันหนี้ในบริเวณรอบๆจากการทำงาน แก่ฝ่ายจัดซื้อ วันที่แก้ไข		จัดโดย วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่ 1
		รหัสเอกสาร SHE-WI-05-02	หน้า 4 จาก 13
เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม		วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568	

4.2.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ออกตรวจความปลอดภัยและควบคุมดูแลพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบและนโยบายด้านความปลอดภัย รวมถึงความเป็นระเบียบเรียบร้อยของสถานที่ทำงาน

4.3 แผนเมื่อเกิดอุบัติเหตุ หรือ เหตุการณ์เกี่ยวเกิดอุบัติเหตุ ขณะปฏิบัติงาน

4.3.1 แคมเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

- (3) กรณีพนักงานขาดงานติดต่อกัน
- A ให้พนักงานที่ขาดงานแจ้งต่อหัวหน้างาน และหัวหน้างานนำส่งต่อรายงาน เพื่อทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (หากอาการไม่ดีขึ้นให้แจ้งต่อ จป. วรวิทย์ หรือฝ่ายทรัพยากรบุคคลฯ เพื่อนำส่งโรงพยาบาลต่อไป)
- B หัวหน้างาน แจ้ง จป. วรวิทย์
- C จป. วรวิทย์ รายงานต่อหัวหน้าสำนักงานถึงรายละเอียดความผิดปกติ
- D จป. วรวิทย์ ป้อนข้อมูลระบบดูแลผู้ประกันตนที่ศูนย์ข้อมูลจป. เพื่อหาแนวทางการป้องกันแก้ไข
- E จป. วรวิทย์ นำข้อมูลการประสบอันตรายต่อคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อสรุปผลการดำเนินการแก้ไข และป้องกัน
- (2) กรณีพนักงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง
- A ให้พนักงานที่บาดเจ็บ หรือผู้พามาแจ้งต่อหัวหน้างาน
- B หัวหน้างานแจ้งต่อฝ่ายความปลอดภัยของบริษัท และแจ้งทีมช่วยเหลือผู้บาดเจ็บเพื่อทำการปฐมพยาบาลและเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ โดยให้ฝ่ายความปลอดภัยผู้ปฏิบัติงานในรถพยาบาลฉุกเฉินเป็นผู้ปฏิบัติการปฐมพยาบาลเบื้องต้น หรือปฏิบัติงานข้อ (3) (4) (5)
- C หัวหน้างานแจ้ง จป. วรวิทย์ / ฝ่ายทรัพยากรบุคคลฯ
- D จป. วรวิทย์ หรือฝ่ายทรัพยากรบุคคลฯ เป็นผู้ยื่นข้อมูลเบื้องต้นรายงานมาที่นิติการนิติ
- รพ. สุราษฎร์ธานี 1 (ศูนย์ศูนย์) โทร. 038-530360
- รพ. ราชปะทิว โทร. 038-531286-7

ทั้งนี้การนำส่งผู้บาดเจ็บให้แพทย์ออกสารใบส่งตัวผู้บาดเจ็บเนื่องจากการทำงาน ไปยังรพ. สุราษฎร์ธานี 11 (อินทอร์)

หรือรบบางประเภท ด้วยทุกครั้ง ในเวลาทำการปกติสามารถขอได้ที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคล นอกเวลาขอได้ที่ฝ่าย

E. บริษัท หน่วยงาน หรือผู้นำด้านนี้มีความพร้อมและความปลอดภัย หรือได้ประกันงานของ SUBCONTRACTOR

F คณะกรรมการความปลอดภัยประมุขที่ช่วยสอบสวนอุบัติเหตุ โดยเร็วที่สุด เพื่อหาแนวทางแก้ไขว่า

G คณะกรรมการความปลอดภัยของงานคือผู้บริหาร

H รายงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด ที่นี้กรมส่งเสริมวิทย์ให้อำนาจนี้ที่ฝ่ายวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

ภายใน 24 ชั่วโมง กรณีบาดเจ็บให้โรงพยาบาลจังหวัดภายใน 15 วัน

(3) ทีมช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

A. ให้การปรนเปรยภักดีเบื้องต้นและช่วยเหลือกันด้วยน้ำใจเป็นจริงต่อพรรค

9. เข้าร่วมการสอบแข่งขันคัดเลือกผู้แทนเยาวชนวาระที่ 19

คุณสมบัติของหินช่วยหลีกเลี่ยงผลกระทบที่เกิดจากการเปลี่ยนแปลงของระดับน้ำ

[illegible]

 บริษัท สหวิริยเพื่อเทคโนโลยีฯ จำกัด (มหาชน)		เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT		ต้นฉบับ ORIGINAL
		Topic 11	วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่
เรื่อง แผนป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำให้ปลอดภัยจากเหตุการณ์		รหัสเอกสาร SHE-WI-05-02	หน้า	
แก้ไขครั้งที่		ตรวจสอบ ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	จำนวน 5 หน้า 13	
วันที่แก้ไข		วันที่ประกาศใช้	6 มกราคม 2568	

(4) ทีมช่วยเหลือผู้บาดเจ็บปฏิบัติตามหลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ดังต่อไปนี้

หลักทั่วไปในการประชุมทาง

- A เมื่อพบผู้บาดเจ็บ ควรดูให้แน่ใจก่อนว่าเลือดออกหรือไม่ ออกจากที่บาดแผลจนหมดแล้วหรือไม่
ถ้ามีเลือดออกจนกระทั่งบริเวณนั้นเลือด
- B ควรระวังว่าผู้บาดเจ็บนั้นมีปัจจัยอื่นออกมาหรือไม่ หรือมีสิ่งอุดกั้น เช่น เศษอาหาร ทิน
ปอดมีกลิ่น อุณหภูมิร่างกายที่ผิดปกติหรือเกิดอาการชักหรือไม่ หรือมีสาเหตุจากข้อ
- C ควรระวังว่าผู้บาดเจ็บมีบาดแผลหรือมีเหตุบาดเจ็บจากอะไรหรือไม่ มีอาการผิดปกติว่าหายใจไม่สะดวก และ
ควรตรวจสอบว่าศีรษะและหลังเกิดอุบัติเหตุหรือสิ่งข้างนอกว่า มีสิ่งกีดขวางหรือไม่ ถ้ากดไม่พบ
หรือพบความผิดปกติควรแจ้งด้วยวิธีที่ถูกต้อง
- D ควรระวังผู้บาดเจ็บว่า จะระวังภัยว่ามีบาดแผลหรือข้อเท้าหัก กระดูกหักหรือข้อต่อข้อบาดเจ็บหรือไม่ หาก
พบสิ่งผิดปกติให้รีบยุติการปฐมพยาบาลจนหมดภัย เช่น มีบาดแผล เจ็บปวดศีรษะ ปวดฟัน
- E ควรดูว่าผู้บาดเจ็บมีอาการหรือไม่ ถ้ามีขึ้น แสดงว่ามีอาการ ช็อค ควรทำให้ได้ข้อดัน หุ่นสลับ
ส่วนแล้วให้ผู้บาดเจ็บนอนตะแคง
- F ตรวจสอบข้อเท้าที่รัดตัวให้หลวม ในรายที่ผู้บาดเจ็บมีแผลกดทับ ให้ผู้สลับที่ หรือเบาขึ้นที่ใหม่กว่า ควร
ให้บริเวณแผลกดทับนี้ไปยังอีกข้างหนึ่ง เพื่อให้ได้สังเกตอาการเลือดไหลออกทางข้างที่เปลี่ยน
- G ในรายที่บาดเจ็บอยู่ด้านบนโดยมีข้อเท้าหัก หากยังไม่เห็นอาการอื่นก็ควรทำการปฐมพยาบาล และรีบ
พาผู้บาดเจ็บขึ้น
- H ห้ามคนมาช่วย เพราะจะทำให้การบาดเจ็บมากขึ้น
- I ปล่อยให้ผู้บาดเจ็บมีใครมาดูแลได้จนกว่า อย่าให้มือจับที่บาดแผลและควรเฝ้าตลอดจน
- J ให้มีทีมแพทย์มาดูแลตลอดการ รวมถึงมีผู้บาดเจ็บอยู่คนเดียวหรือห่างจาก

การปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บในกรณีต่างๆ

- A. แหล่งก่อโรค
- ไข้หวัดใหญ่จะพบบริเวณที่ตามจับ เกิดจากการที่เชื้อเกิดและลดจากการป่วนรวม
ประมาณคน 10 - 20 นาที ใน 24 ชั่วโมงจะลดลงจากสถิติที่ไข้หวัดจะมีน้อย ๆ ด้กั้น 24 ชั่วโมง
ไปด้ว ให้ก็เตือนเป็นประปรายที่กลุ่มงาน เพื่อช่วยเฝ้าระวังลดหรือเชื้อที่ถึง ช่วยลดการระบาดนั้นได้
- B. แหล่งลดโรค
- ที่หาควบคุมลดและอาจรวมแล้วที่นำโรคมาแต่ด้วย ซึ่งแหล่งให้แล้วที่ระหว่ง การพบเคย
งานนำชื่อ การพบเคย

	บริษัท สหวิริยพัฒนกิจ จำกัด (มหาชน)	เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT ต้นฉบับ ORIGINAL
	ชื่อเอกสาร วิธีการปฏิบัติงาน รหัสเอกสาร SHE-WI-05-02	ฉบับที่ 1
1. ชื่อและตำแหน่งและร่วมด้วยหรือแทนงานที่ได้รับมอบหมายจากการทำงาน แก้ไขครั้งที่ วันที่แก้ไข	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568	หน้า 6 จาก 13

- [illegible]

 บริษัท สหวิริยาเทคเนค จำกัด (มหาชน)		เอกสารไม่ควบคุม ต้นฉบับ	
		UNCONTROLLED DOCUMENT ORIGINAL	
ชื่อเอกสาร	วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่	1
รหัสเอกสาร	SHE-WI-65-02	หน้า	7 จาก 13
เอกสาร	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม		
วันที่ประกาศใช้	6 มกราคม 2568		

- [illegible]

 บริษัท สหวิริยาเทคโนโลยิจำกัด (มหาชน)	เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT	ต้นฉบับ ORIGINAL
	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	วิธีการปฏิบัติงาน	1
รหัสเอกสาร	SHE-WI-05-02	หน้า
เอกสาร	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	หน้า
เรื่อง แผนป้องกันและช่วยเหลือพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน		8 จาก 13
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้
		6 มกราคม 2568

- (5) ทีมช่วยเหลือผู้บาดเจ็บปฏิบัติตามหลักการเคลื่อนย้าย ดังต่อไปนี้
- การเคลื่อนย้ายที่ถูกวิธีมีความสำคัญมาก ถ้าผู้ช่วยเหลือไม่ระมัดระวัง มีความรู้ ความเข้าใจ มีหลักการและรู้จักวิธีการจะช่วยให้ผู้บาดเจ็บมีชีวิตรอดปลอดภัย ผลความพิการ หรืออันตรายที่จะเกิดขึ้นภายหลังได้
- A การเคลื่อนย้ายโดยผู้ช่วยเหลือคนเดียว
- พยายาม หนวดสำหรับผู้ป่วยที่รู้สึกตัว แต่แขนหรือขาข้างใดข้างหนึ่งเจ็บ (เฉพาะส่วนล่าง)



- การหิ้ว วิธีนี้ใช้กับผู้บาดเจ็บที่มีน้ำหนักตัวน้อย หรือในเคสซึ่งไม่มีบาดเจ็บรุนแรง หรือกระดูกหักโดยการหิ้วไว้ด้านหลัง และประคองด้านหลัง



- วิธีการ หนวดที่จะใช้ในการเคลื่อนย้าย เช่น หิ้วไว้ด้านหลัง หรือประคอง ด้านข้างหรือด้านหลังของผู้บาดเจ็บ



 บริษัท สหวิริยาเทคโนโลยิจำกัด (มหาชน)	เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT	ต้นฉบับ ORIGINAL
	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	วิธีการปฏิบัติงาน	1
รหัสเอกสาร	SHE-WI-05-02	หน้า
เอกสาร	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	9 จาก 13
เรื่อง แผนป้องกันและช่วยเหลือพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน		
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้
		6 มกราคม 2568

- B การเคลื่อนย้ายโดยผู้ช่วยเหลือสองคน
- ผู้ช่วยเหลือ หนวดสำหรับผู้ป่วยในรายที่ไม่รู้สึกตัว แต่ไม่มีบาดเจ็บของลำตัว หรือคอ



- ใช้นวมมือทั้งสองข้างจับประสานกันเป็นหนึ่ง หนวดสำหรับผู้ป่วยในรายที่ไม่รู้สึกตัวและสามารถไต่แขนทั้งสองข้างได้



- การพาดพัน วิธีนี้ใช้ในรายที่บาดเจ็บไม่มีบาดเจ็บรุนแรง หรือกระดูกหักและผู้บาดเจ็บรู้สึกตัวดี



 บริษัท สหวิริยาเทคโนโลยิจำกัด (มหาชน)	เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT	ต้นฉบับ ORIGINAL
	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	วิธีการปฏิบัติงาน	1
รหัสเอกสาร	SHE-WI-05-02	หน้า
เอกสาร	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	10 จาก 13
เรื่อง แผนป้องกันและช่วยเหลือพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน		
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้
		6 มกราคม 2568

- C การเคลื่อนย้ายโดยผู้ช่วยเหลือสามคน
- ผู้ช่วยเหลือ หนวดสำหรับผู้ป่วยในรายที่ไม่รู้สึกตัว ต้องการผู้ช่วยสามคนหรือผู้ช่วยมากกว่าวิธีการเคลื่อนย้าย ผู้ช่วยเหลือทั้งสามคนถูกใช้ร่วมกันในทุกๆ ข้างหรือ ขาคอนสตรัคชันได้ตัวผู้บาดเจ็บและผู้ช่วยเหลือส่วนต่างๆ ข้างหน้า



- D การเคลื่อนย้ายผู้ป่วยโดยใช้เปลหาม
- เปลใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยหนักหรือบาดเจ็บรุนแรง รวมไปถึงผู้บาดเจ็บที่ไม่รู้สึกตัว แต่มีความปลอดภัยสูงเริ่มต้นด้วยการผู้ปฏิบัติงานรอบรอบเปล จากนั้นหาให้ผู้ช่วยเหลือคนหนึ่งเป็นคนออกคำสั่งให้ยึดและหามขึ้น เพื่อความพร้อมและปลอดภัยของผู้ช่วยเหลือสองคน หนวดหนึ่งหามทางด้านศีรษะ อีกคนหามทางด้านหลังและอีกคนนำขึ้นไปทางด้านหลัง หามนี้ผู้ช่วยเหลือ 4 คน ข้างหน้า อีก 2 คน ข้างหลังหามทางด้านข้างของเปลและนำคนนำขึ้นไปทางด้านหลัง



 บริษัท สหวิริยาเทคโนโลยิจำกัด (มหาชน)	เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT	ต้นฉบับ ORIGINAL
	ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
	วิธีการปฏิบัติงาน	1
รหัสเอกสาร	SHE-WI-05-02	หน้า
เอกสาร	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	11 จาก 13
เรื่อง แผนป้องกันและช่วยเหลือพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน		
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้
		6 มกราคม 2568

- 4.3.2 แผนมือเกิดเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุ
- (1) ผู้ประสบเหตุ รายงานต่อหัวหน้างาน
 - (2) หัวหน้างานแจ้ง จป.วิชาชีพ
 - (3) จป.วิชาชีพ รายงานต่อหัวหน้าสำนักงานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
 - (4) จป.วิชาชีพ ทำการสอบสวนเหตุการณ์ร่วมกับผู้เกี่ยวข้อง โดยบันทึกลงแบบฟอร์ม "รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ/เหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุ" (SHE-PUG-F02)
 - (5) จป.วิชาชีพ นำเข้าในวาระการประชุมงานคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อพิจารณาถึงหาสาเหตุของเหตุการณ์และป้องกัน


บริษัท สหวิริยาเทคมีด จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

ชื่อเอกสาร	วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่
รหัสเอกสาร	SHE-WI-05-02	หน้า
เอกสาร	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	12 จาก 13
แก้ไขครั้งที่	วันที่ประกาศใช้	วันที่ประกาศใช้
	6 มกราคม 2568	




บริษัท สหวิริยาเทคมีด จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

ชื่อเอกสาร	วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่
รหัสเอกสาร	SHE-WI-05-02	หน้า
เอกสาร	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	13 จาก 13
แก้ไขครั้งที่	วันที่ประกาศใช้	วันที่ประกาศใช้
	6 มกราคม 2568	





เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

บริษัท สหวิริยาเทคมีด จำกัด (มหาชน)

วิธีการปฏิบัติงานที่ SHE-WI-05-01

เรื่อง

แผนระงับอัคคีภัย

ฉบับที่ 1

เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม

สำเนาฉบับที่ _____

ผู้ถือครองเอกสาร _____

วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568


บริษัท สหวิริยาเทคมีด จำกัด (มหาชน)

เอกสารไม่ควบคุม
UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ
ORIGINAL

ชื่อเอกสาร	วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่
รหัสเอกสาร	SHE-WI-05-01	หน้า
เอกสาร	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	1 จาก 13
แก้ไขครั้งที่	วันที่ประกาศใช้	วันที่ประกาศใช้
	6 มกราคม 2568	

สารบัญ		หน้า
บันทึกการแก้ไข		1
หัวข้อที่	เรื่อง	2
1	วัตถุประสงค์	3
2	เอกสารอ้างอิง	3
3	ผู้รับผิดชอบ	3
4	วิธีการทำงาน	3

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
		
นางสาวศุภากรค์ ไชยนาม	นายชินณพงค์ เนื่องจันทน์	นายนิพนธ์ แสนวงศ์
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ควบคุมเอกสาร	ตำแหน่ง หัวหน้าสำนักงานสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย	ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายบริหาร (OH&SMR/EMR)
6 มกราคม 2568	6 มกราคม 2568	6 มกราคม 2568

	บริษัท สหวิริยาพหุกิจ จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร	วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่
		รหัสเอกสาร	SHE-WI-05-01	หน้า
เรื่อง	แผนระบบบันทึกภัย	เอกสาร	☒ ล้วนฉบับ ☐ ไม่ครบฉบับ	2 จาก 13
แก้ไขครั้งที่	ครั้งที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้	6 มกรคม 2568	

[illegible]

 บริษัท สาขาวิทยบริการเฉลิมพระเกียรติ (นราธิวาส)		เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT		ต้นฉบับ ORIGINAL
		ชื่อเอกสาร วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่ 1	
เรื่อง แผนงานจัดซื้อจัดจ้าง	รหัสเอกสาร SHE-WI-05-01	หน้า 4 จาก 13		
แก้ไขครั้งที่ วันที่แก้ไข	รับผิดชอบ วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568			

- 4.1.3 แผนการตรวจวัดปัจจัยตามข้อที่ 4.1.2
 - (1) การกักตุนหรือประปาทั่วพื้นที่ให้ควรมีผู้เฝ้าระวังบ่อน้ำหรือบึงน้ำดิบและอาหรน้ำใต้
 - (2) การตรวจวัดน้ำตามบ่อน้ำในโรงงาน
 - (3) มีการจัดทำบัญชีบันทึกข้อมูลปริมาณการระเหยน้ำจากบ่อน้ำดิบในจุดที่มีความเสี่ยง เช่น บ่อน้ำดิบก่อนนำมาสกัดด้วยปูนซีเมนต์ในจุดไหล บ่อน้ำดิบและบริเวณทางไปที่ทางหลวง
 - (4) มีการประชุมและตรวจการควบคุมปลอดภัย ในหัวข้อการฝึกซ้อมแผนบ่อน้ำดิบและบึงน้ำดิบและอาหรน้ำใต้และสื่อสารไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 - (5) จัดทำแหล่งเก็บที่ห่างไกลให้เก็บประภาณณ์ และระบุปริมาณการใช้พื้นที่

4.2 แผนขยายและเกิดเหตุเพลิงไหม้

เมื่อพบเห็นหรือสงสัยว่าจะเกิดอัคคีภัย

- 4.2.1 กรณีอัคคีภัย เมื่อพบเห็นเหตุการณ์อันตรายจะก่อให้เกิดอัคคีภัยขึ้น เช่น ถังแก๊สไหม้ เหมืองไฟฟ้า ปรากฏไฟ - ควัน ไฟไหม้ผิดควมร้อนผิดปกติ ได้ยินเสียงระเบิดของไฟ

- 4.2.2 กรณีพบวัตถุอันตราย /ระเบิด สิ่งบ่งชี้หรือเหตุที่จะต้องเป็นวัตถุอันตราย /ระเบิด เช่น ได้ยินเสียงหรือพบ
นาฬิกาหรือเครื่องมือวัดชนิดสังกะสี ไขป้อนผิดปกติ

- (2) คังตติให้คังและให้ริบแจ้งหัวหน้างานพื้นที่ที่พบวัดนั้น / ผู้อำนวยการแผนกฉุกเฉิน โดยเร็ว การแจ้งดังกล่าว

- ต้องรวบเร็วกระเจียน ไม่ส่งเสียงดังจนเป็นเหตุให้คนอื่นรำคาญ

- 4.2.3 กรณีได้รับแจ้งข่งกัวิษยกรรณ

- (1) พยายามตั้งสติไว้ก่อน อย่าตกใจ
- (2) พยายามพูดจูงใจคนที่รู้สึกตกใจ สิ่งที่เป็นมิตรและเสนอโอกาสว่าเหตุเกิดจากอะไร ให้คนอื่นเข้าใจการตกใจ
- (3) พยายามเก็บรวบรวมข้อมูลหรือข้อเท็จจริงที่สาคคัญต่าง ๆ ไว้ในใจมากที่สุดหรือใช้ทำปฏิกิริยาเชิงช่วย (ถ้ามี)
- (4) ให้รีบแจ้งผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินโดยเร็ว และปฏิบัติตามคำสั่งผู้ควบคุมการแผนฉุกเฉิน

 บริษัท สาขาวิทย์เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)		เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT ต้นฉบับ ORIGINAL	
ชื่อ แผนะเจริญชัยคิย		ชื่อเอกสาร	ฉบับที่
ตำแหน่ง		วิธีการปฏิบัติงาน	1
วันที่		รหัสเอกสาร SHE-WI-05-01	หน้า
แก้ไขครั้งที่		เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	3 จาก 13
วันที่แก้ไข		วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568	

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อทำแผนงานเชิงธุรกิจ วิจัยการปฏิบัติเพื่อลดต้นทุนค่าใช้จ่ายผู้บริหารและพนักงานที่สามารถรองรับกระแสเงินทุนฉุกเฉิน
- 1.2 เพื่อใช้ข้อมูลแนวทางในการอบรมและฝึกซ้อมพนักงานให้เกิดความชำนาญในการสื่อสาร การปฏิบัติ และการประสานงานที่ถูกต้อง
- 1.3 เพื่อลดผลกระทบและความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นกับบุคลากร ทรัพย์สิน และสภาพแวดล้อม
- 1.4 สามารถดำเนินการได้อย่างมีประสิทธิภาพและคุ้มค่า
- 1.5 สามารถดำเนินการ สื่อสารและขอความร่วมมือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อบริหารความเสี่ยงได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2. เอกสารอ้างอิง

- 2.1 ขั้นตอนการปฏิบัติ การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (SHE-P05)

3. ผู้รับผิดชอบ

- 3.1 คณะกรรมการความปลอดภัย มีหน้าที่ร่วมกันวางแผนระดับอค์กียเพื่อรองรับเหตุการณ์

4. วิธีการทำงาน

- 4.1 แผนก่อนเกิดเหตุการณ์ภัยพิบัติ
- 4.1.1 แผนการบรรเทาผลกระทบ
- (1) ทุกระบบงานตรวจสอบหน้าที่ทำงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- (2) แจ้งวิธีรักษา ความสะอาดของดินทางสืบประวัติ ความสะอาดของเนื้อดินและ 1 ครั้ง
- (3) มีฝ่ายซ่อมบำรุงให้วิศวกรตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้มีความเชื่อถือได้ของเนื้อดินและ 1 ครั้ง
- (4) มีฝ่ายซ่อมบำรุงให้วิศวกรตรวจสอบระบบไฟฟ้าและระบบฉุกเฉิน ความเชื่อถือได้ของเนื้อดินและ 1 ครั้ง
- (5) มีฝ่ายซ่อมบำรุงแจ้งเหตุฉุกเฉินจะระบบบันทึกข้อมูล ทั้งข้อมูลดินแบบพิเศษ สาขาศิลปะ และข้อมูล การเตือนภัยอันตราย และ 1 ครั้ง
- (6) มีฝ่ายติดตามวางแผนการติดตามตรวจสอบ การทิ้งขยะรวม การทิ้งขยะรวม การทิ้งขยะรวม ความถี่ สืบประวัติและ 1 ครั้ง
- 4.1.2 แผนการบรรเทาผลกระทบ
- (1) แจ้งวิธีรักษา ระบบปฐมพยาบาลและแผนการปฏิบัติงาน ให้มีเอกสารใช้คู่กับคำสั่งปฏิบัติงานและแผนการต่างๆ และระบุขั้นตอน ขั้นตอนที่เป็นที่ปรึกษาฉุกเฉินกับ วิศวกร ขบวนการ
- (2) มีวิธีการการ ขบวนการบรรเทาผลกระทบให้มีความรู้ในกรณีฉุกเฉินและการจัดการฉุกเฉิน และ 1 ครั้ง ในหัวข้อต่อไปนี้
- ขบวนการการสืบประวัติดิน (จำนวน 40% ของงบประมาณ)
 - การมีการสืบประวัติดินให้ (จำนวน 100% ของงบประมาณทั้งหมด)
 - ขบวนการการปฐมพยาบาลฉุกเฉิน
 - ขบวนการการสืบประวัติดิน
- (3) วิธีการสืบประวัติ และ ผู้ที่เกี่ยวข้อง มีการใช้วิธีการบรรเทาผลกระทบที่เกี่ยวข้องในการพัฒนาการที่ต่อเนื่องกันที่ 1 ครั้ง
- (4) ผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบบริเวณที่เกี่ยวกับภัยพิบัติก่อนการปฏิบัติงาน หลังเกิดเหตุ ผู้ปฏิบัติงานในสถานที่ใช้วิธีการบรรเทาผลกระทบก่อนการปฏิบัติงาน ที่ได้รับการพัฒนาเป็นงานก่อนการปฏิบัติงาน

 บริษัท สหวิทยาเขตพาณิชย์ จำกัด (มหาชน)		เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT		ต้นฉบับ ORIGINAL
		ชื่อเอกสาร วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่ 1	
ชื่อ นายระยชัยสิทธิ์		รหัสเอกสาร SHE-WI-05-01	หน้า 5 จาก 13	
แก้ไขครั้งที่		เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม		
วันที่แก้ไข		วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568		

- 4.2.4 การปฏิบัติงานเบื้องต้น ผู้แทนเหตุแจ้งให้หน่วยงานการฉ้อฉลหรือหน่วยงานราชการรับข้อตอนของคำชี้แจงไม่ระดับที่ เมื่อประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่ามีความเสี่ยงที่จะสามารถระงับข้อพิพาทได้
- ให้ทำการชี้แจงไปยังหน่วยงานหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับข้อพิพาทจนกว่าจะพอใจได้
 - ในกรณีเกิดกรณีข้อพิพาทหลายกรณี ให้ผู้แทนเหตุแจ้งกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับข้อพิพาท



รูปวาท์ฉุกเฉิน บริเวณ MR Station

- นำข้อเท็จจริงและข้อเท็จจริงจากการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โดยให้ข้อมูลหรือรายละเอียดต่างๆจากทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง ข้อ 2-4 แนว
 - เมื่อมีการทราบถึงปัญหาแล้วให้หน่วยงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องได้ร่วม (ผู้รับทราบจากแผนฉุกเฉิน, ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ (นายประจักษ์, พล.ร.วิเศษ)
 - ทีมงานจัดตั้งทีมที่รับผิดชอบและกำหนดวิธีการดำเนินงานสำหรับผู้บริหาร
- ครั้งที่ 2 เมื่อประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่าไม่เหมาะสมที่จะรับดูแลเองได้ (สถานการณ์จากข้อมูลทางเรือมากกว่าครั้งที่ 1)
- ให้รับแจ้งหน่วยงานบริเวณใกล้เคียงได้ทราบโดยด่วน
 - ให้ความช่วยเหลือตามแผนงานแจ้งต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทางทะเลและทางเรือ
 - ผู้รับทราบจากแผนฉุกเฉินเป็นผู้รับผิดชอบในการให้หน่วยงานต่างๆเตรียมพร้อมหรือการดำเนินการให้ทีมฉุกเฉินลงพื้นที่รับทราบโดยทันที
 - เมื่อสถานการณ์สงบลงแล้วให้ส่งทีมงานจากทีมปฏิบัติการและผู้รับผิดชอบและกำหนดวิธีการดำเนินงานสำหรับผู้บริหาร
- ครั้งที่ 3 การปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินซ้ำซ้อน (สถานการณ์จากข้อมูลทางเรือมากกว่าครั้งที่ 2)
- (1) เมื่อทีมฉุกเฉินลงพื้นที่รับทราบ 2 ไม่สามารถรับทราบได้แล้วให้ผู้รับทราบจากแผนฉุกเฉินเป็นผู้ดำเนินการแจ้งเตือนสถานการณ์ฉุกเฉินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทางทะเลและทางเรือ

- | | |
|--|-------------------------------|
| -รศ.กิตติภักดิ์ ภาณุทอง (นักเขียนและนักแปลงานแปลจากภาษาต่างประเทศ) | โทร. 038-531553, 038-531554 |
| -รศ.กิตติภักดิ์ ภาณุทอง (นักเขียนและนักแปลงานแปลจากภาษาต่างประเทศ) | โทร. 038-531551-2 |
| -รศ.กิตติภักดิ์ ภาณุทอง (นักเขียนและนักแปลงานแปลจากภาษาต่างประเทศ) | โทร. 038-539444 |
| -รศ.พจนานันท์ จารุพร (ผู้จัดทำหนังสือ (ลิขสิทธิ์)) | โทร. 038-500300 |
| -รศ.พจนานันท์ จารุพร (นักแปลงานแปลจากภาษาต่างประเทศ) | โทร. 038-531286-7, 038-531644 |
| -ศาสตราจารย์ ดร.วิมล ภาณุทอง (นักแปลงานแปลจากภาษาต่างประเทศ) | โทร. 038-531011 |
| -ศาสตราจารย์ ดร.วิมล ภาณุทอง (นักแปลงานแปลจากภาษาต่างประเทศ) | โทร. 038-532111 |
| -ศูนย์บริการการศึกษา (ศูนย์บริการวิชาการ) | โทร. 038-536025 - 6 |
| -กรณีศึกษา (กรณีศึกษา) | โทร. 1540 |

- (2) ผู้อำนวยการเขตอุทกเงินประกาศใช้แผนระงับเหตุเพลิงไหม้ชั้นรุนแรงและแผนอพยพหนีไฟ

เอกสารไม่ควบคุม

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

ORIGINAL

บริษัท สาขาวิทยุเทคโนโลยีสยาม จำกัด (มหาชน)

ชื่อเอกสาร

วิธีการปฏิบัติงาน

ฉบับที่

รหัสเอกสาร

SHE-WI-05-01

หน้า

เรื่อง

แผนระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสาร

☒ ควบคุม

☐ ไม่ควบคุม

6 จาก 13

แก้ไขครั้งที่

วันที่แก้ไข

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

4.2.5 หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานในแต่ละส่วนต่าง ๆ ตามแผนปฏิบัติการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
4.2.5.1 ผู้ชำนาญการเหตุฉุกเฉิน (ลำดับที่: หัวหน้าฝ่ายการผลิต, ลำดับที่: หัวหน้าฝ่ายงานการผลิต,

ลำดับที่ 3 หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการ)

- (1) อำนวยความสะดวกในการใช้แผนปฏิบัติการควบคุมลำดับที่ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
- (2) มีอำนาจในการสั่งการและขอความร่วมมือให้บุคคลที่เกี่ยวข้องหรือหน่วยงาน/ช่วยเหลือในการควบคุมลำดับที่
- (3) มีอำนาจในการสั่งการบุคคลให้หยุดหรือปฏิบัติการในการต่อสู้ไฟ หรือลดความรุนแรงของอุบัติเหตุ
- (4) สามารถสั่งการให้ติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอกโรงงาน
- (5) รายงานการเกิดอุบัติเหตุต่อกรรมการผู้จัดการโดยตรง
- (6) อำนวยความสะดวกให้ส่งผู้ปฏิบัติงานกับบุคลากรที่ตนเองประจำอยู่

4.2.5.2 ฝ่ายระบบเหตุฉุกเฉิน
ทีมฉุกเฉิน (ฉุกเฉิน)
A เมื่อได้รับแจ้งว่ามีเหตุฉุกเฉิน ให้แยกตัวออกจากหน้าที่งานของตน
B ขึ้นไปแจ้งหัวหน้าและผู้จัดการลำดับที่ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
C พยายามควบคุมเพลิงไหม้โดยเร็วที่สุด หากได้คำสั่งจากหัวหน้าผู้ปฏิบัติงานดับเพลิง
D หัวหน้าผู้ปฏิบัติงานดับเพลิงประเมินสถานการณ์ และทำการแจ้งผู้ชำนาญการเหตุฉุกเฉินเมื่อเห็นว่าเพลิงไหม้ไม่รุนแรงที่จะควบคุมได้

4.2.5.3 ฝ่ายสนับสนุน
(1) ทีมดับเพลิง/ช่างเทคนิค
ทำการดับเพลิงและกู้คืนไฟฟ้า ในกรณีที่เมื่อแจ้งเหตุเพลิงไหม้เข้ามายังห้องในกรณีที่เกิดเหตุและพื้นที่ใกล้เคียง ในกรณีที่เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินจากอุปกรณ์
(2) ทีมแพทย์
ทำการขอพยาบาลจากหน่วยงานในฝ่ายของตนเองไปแจ้งจุดรวมพลที่ที่กำหนดไว้
(3) ทีมค้นหาผู้สูญหาย/บาดเจ็บ
A เมื่อได้รับแจ้งจากผู้ชำนาญการเหตุฉุกเฉินในกรณีที่เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้รีบเข้าไปช่วยเหลือ
B หรือผู้ปฏิบัติงานอื่นที่ตนเองไปช่วยเหลือ เช่น ผู้ดูแลระบบหรือช่างเทคนิค
C หากผู้ปฏิบัติงาน/บาดเจ็บ /บาดเจ็บ ในส่วนที่ตนรับผิดชอบ
D นำผู้บาดเจ็บส่งไปยังหน่วยงานพยาบาลโดยตรง

เอกสารไม่ควบคุม

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

ORIGINAL

บริษัท สาขาวิทยุเทคโนโลยีสยาม จำกัด (มหาชน)

ชื่อเอกสาร

วิธีการปฏิบัติงาน

ฉบับที่

รหัสเอกสาร

SHE-WI-05-01

หน้า

เรื่อง

แผนระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสาร

☒ ควบคุม

☐ ไม่ควบคุม

8 จาก 13

แก้ไขครั้งที่

วันที่แก้ไข

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

4.2.6 แผนอพยพหนีไฟ
(1) เมื่อผู้ชำนาญการเหตุฉุกเฉินประกาศใช้แผนอพยพหนีไฟให้หัวหน้างานประสานงานสั่งการให้พนักงานในฝ่ายของตนทำการอพยพออกจากพื้นที่ ตามเส้นทางหนีไฟที่กำหนดไว้โดยให้ผู้ชำนาญการเหตุฉุกเฉินนำพนักงานไปแจ้งจุดรวมพล
(2) เมื่อไปถึงจุดรวมพลแล้วพนักงานห้ามเดินลงบันไดหรือหนีลงบันไดของตนเอง
(3) หากมีเหตุฉุกเฉินให้ทำการแจ้งหัวหน้างานโดยได้รับข้อมูลจากฝ่ายทรัพยากรบุคคลแล้วรวบรวมและแจ้งรายชื่อผู้สูญหายต่อผู้ชำนาญการเหตุฉุกเฉิน
(4) ผู้ชำนาญการเหตุฉุกเฉินสั่งการให้หน่วยงานที่รับผิดชอบทำการค้นหาพนักงานที่สูญหายในแต่ละพื้นที่และช่วยเหลือและนำคนเจ็บออกจากพื้นที่เกิดเหตุ
(5) หากผู้ชำนาญการเหตุฉุกเฉินสั่งการให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยด่วน
(6) เมื่อสามารถระงับเหตุได้แล้ว ให้หน่วยงานแจ้งเหตุการณ์ต่อผู้ชำนาญการเหตุฉุกเฉิน
(7) ผู้ชำนาญการเหตุฉุกเฉินกล่าวขอบคุณผู้เกี่ยวข้องและพนักงาน

เอกสารไม่ควบคุม

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

ORIGINAL

บริษัท สาขาวิทยุเทคโนโลยีสยาม จำกัด (มหาชน)

ชื่อเอกสาร

วิธีการปฏิบัติงาน

ฉบับที่

รหัสเอกสาร

SHE-WI-05-01

หน้า

เรื่อง

แผนระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสาร

☒ ควบคุม

☐ ไม่ควบคุม

7 จาก 13

แก้ไขครั้งที่

วันที่แก้ไข

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

(4) ทีมปฐมพยาบาล
A ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้ผู้ได้รับบาดเจ็บตามอาการ
B ประสานงานแจ้งหน่วยงานสนับสนุนภายนอกขอความช่วยเหลือ รพ. กรณีผู้บาดเจ็บมีอาการหนักหรือไม่สามารถปฐมพยาบาลได้

4.2.5.4 ฝ่ายประสานงานและอำนวยความสะดวก

(1) ทีมประสานงาน
เจ้าหน้าที่ที่ควบคุมเหตุการณ์ระดับวิชาชีพ มีหน้าที่ดังนี้
A ควบคุมดูแลหรือประสานงานระหว่างหัวหน้าฝ่ายที่เกี่ยวข้อง รพ. และผู้ที่เกี่ยวข้อง
B ควบคุม - ส่ง คำสั่งจากหัวหน้าฝ่ายในการติดต่อศูนย์ช่วยเหลือ
C สั่งการแทนหัวหน้าฝ่ายในการมีหน้าที่ช่วยเหลือตามขอ
(2) ทีมศูนย์ช่วยเหลือและการสื่อสาร
A ทีมที่ทำการควบคุมเหตุฉุกเฉินในที่เกิดเหตุ ให้แจ้งเหตุฉุกเฉินโดยทางโทรศัพท์กับโรงงานหรืออาคารที่เกี่ยวข้อง
B ให้ศูนย์รวมข่าวสารขอความช่วยเหลือจากทีมวิชาชีพจากหัวหน้าผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉินโดยเร็วที่สุดจากหน่วยงานที่ปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ ให้มีเจ้าหน้าที่ไปประกาศเตือนตามสาย
C ให้ศูนย์ควบคุมดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉินจากหัวหน้าผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉินวิชาชีพ
D ติดต่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เมื่อได้รับคำสั่งจากหัวหน้าฝ่ายที่เกี่ยวข้อง รพ. หรือ จป.วิชาชีพ
E ประสานงานแจ้งจุดเกิดเหตุ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องจากหน่วยงานภายนอกที่ทราบเหตุและเข้ามาช่วยเหลือทีมดับเพลิง ให้รายงานต่อกรรมการหัวหน้าฝ่ายเพื่อทำการประเมินผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานประจำชั้นดับเพลิง
F หลังจากเหตุสงบแล้ว ให้ประกาศเตือนตามสาย แจ้งให้ทราบ

(3) ทีมความปลอดภัย
A ส่งขอไปที่จุดเกิดเหตุ เพื่อรับคำสั่งจากหัวหน้าฝ่ายในการสนับสนุนเรื่องงานผู้ปฏิบัติงานต่างๆ เครื่องดับเพลิง ติดตามีสำรอง นำพนักงานมาช่วยเหลือไว้ตามจุด ฯลฯ
(4) เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รพ.)
A ให้รับแจ้งเหตุเกิดเหตุ ขอรับคำสั่งจากหัวหน้าฝ่ายที่รับผิดชอบในพื้นที่นั้น
B ยึดพื้นที่ไม่ให้บุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้หรือเข้าใกล้จุดเกิดเหตุ
C ควบคุมดูแลกับเจ้าหน้าที่ในเหตุการณ์และอำนวยความสะดวก

เอกสารไม่ควบคุม

UNCONTROLLED DOCUMENT

ต้นฉบับ

ORIGINAL

บริษัท สาขาวิทยุเทคโนโลยีสยาม จำกัด (มหาชน)

ชื่อเอกสาร

วิธีการปฏิบัติงาน

ฉบับที่

รหัสเอกสาร

SHE-WI-05-01

หน้า

เรื่อง

แผนระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสาร

☒ ควบคุม

☐ ไม่ควบคุม

9 จาก 13

แก้ไขครั้งที่

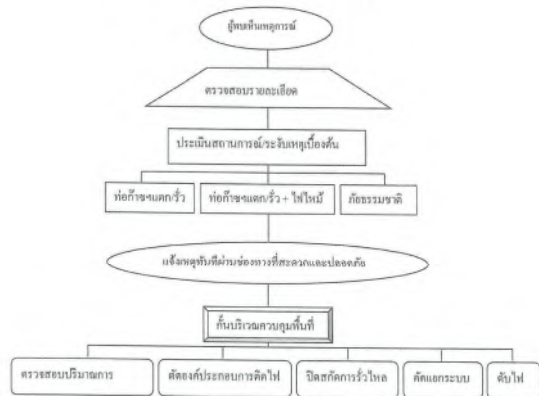
วันที่แก้ไข

วันที่ประกาศใช้

6 มกราคม 2568

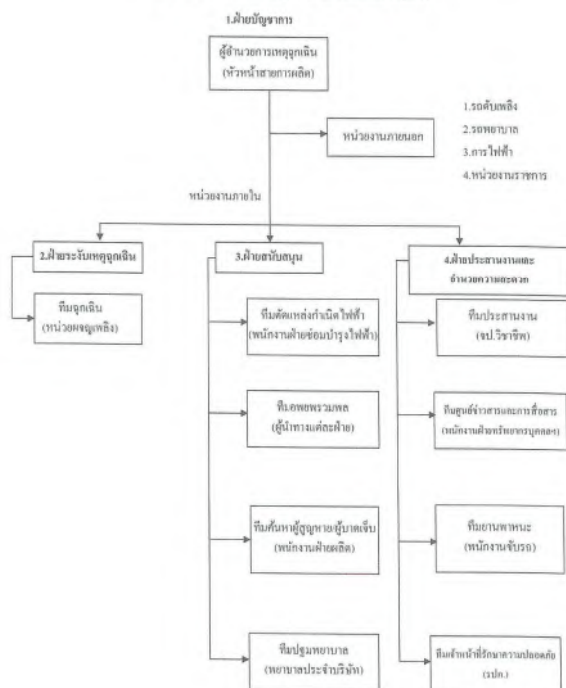
แผนระบบดับเพลิงและขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินไฟไหม้

 บริษัท สาขาวิทยาเทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)		เอกสารไม่ควบคุม ORIGINAL	
		ชื่อเอกสาร วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่ 1
เรื่อง แผนระบบจัดการภัย	รหัสเอกสาร SHE-WI-05-01	หน้า 1	
แก้ไขครั้งที่ 1 แก้ไขทั้ง	เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	10 ภาจ 13	
วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568			



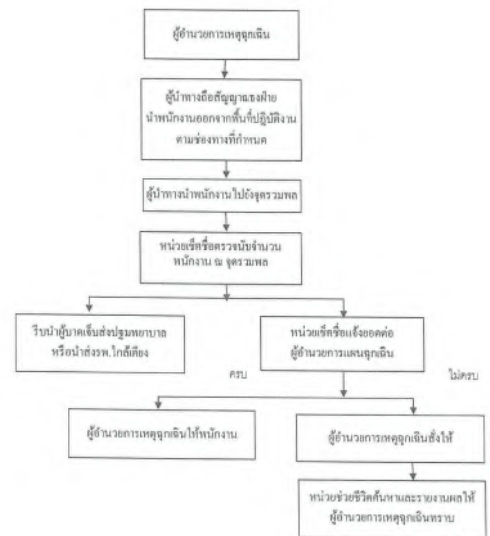
	บริษัท สาขาวิชาเพื่อเทคโนโลยี (มหาวิทยาลัย)	ชื่อเอกสาร	วิธีการปฏิบัติงาน	ต้นฉบับ
	เรื่อง แผนระบบอิเล็กทรอนิกส์	รหัสเอกสาร	SHE-WI-05-01	ฉบับที่ 1
แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	เอกสาร	☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	หน้า 12 จาก 13
		วันที่ประกาศใช้	6 มกราคม 2568	

โครงสร้างหน่วยงานตามแผนปฏิบัติการเมื่อเกิดลงถึงใหม่ขึ้นรุนแรง



	บริษัท สหวิทยพัฒนาเมือง จำกัด (มหาชน)	เอกสารไม่ควบคุม UNCONTROLLED DOCUMENT	ต้นฉบับ ORIGINAL
		ชื่อเอกสาร: วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่: 1
เรื่อง	แผนระบบบัญชีถัด	รหัสเอกสาร: SHE-WI-05-01	หน้า: หน้า
แก้ไขครั้งที่	ครั้งที่	สถานะ: ☒ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	วันที่: 11 ธ.ค. 13
วันที่ออกใช้	วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้: 6 มกราคม 2568	

แผนอพยพหนีไฟ



 บริษัท สหวิริยะพณิชยการ จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร	ต้นฉบับ
	วิธีการปฏิบัติงาน รหัสเอกสาร SHE-WI-05-01 เอกสาร ☒ ควบคุม ☐ ให้ความรู้ วันที่ประกาศใช้ 6 มกราคม 2568	ฉบับที่ 1 หน้า 13 จาก 13

4.3 แผนหลังเกิดเหตุเพลิงไหม้

4.3.1 แผนฟื้นฟูหลังเกิดเหตุเพลิงไหม้

หลังภัยพิบัตินี้เกิดขึ้น เมื่อสามารถควบคุมเพลิงไหม้ได้แล้ว ทีมสอบสวนก็มีความเสียหายของสิ่งกีดขวางเพลิงเผาไหม้ หรือความรุนแรงที่เกิดขึ้นซึ่งพื้นที่เกิดเหตุและบริเวณข้างเคียงยังได้รับผลกระทบเพื่อให้นักวิจัยสามารถประเมินและสามารถปฏิบัติงานได้

4.3.1.1 วัตถุประสงค์เพื่อ

- (1) ที่นำผู้ตกงานไปที่แหล่งผลิตทุกพืชในไร่ให้กลับเข้าสู่วงการปกติ
- (2) ไม่ให้ครอบครัวผู้ตกงานอยู่เฉยๆ สามารถดำเนินการค้าต่อไปได้โดยไม่ก่อให้เกิดความเสียหายหนัก
- (3) เพื่อสร้างขวัญกำลังใจให้กับหน่วยงานที่ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่หรือบริเวณข้างเคียงมีความสนใจในการปฏิบัติงานในที่แห่งเดียวกัน
- (4) เพื่อประเมินความเสียหายและหาหนทางแก้ไขลดน้อยลง
- (5) นำผู้ตกงานที่สมควรจะพักพิงตามแนวทางที่กล่าวถึงไปหาที่พักพิงต่อไป

4.3.1.2 (பீதமய)

เพื่อปรับปรุงสภาพพื้นที่ซึ่งเกิดเหตุอีกก็ขอให้สามารถปฏิบัติงานได้ตามปกติ

4.3.1.3 วัตถุประสงค์

พื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ทั้งหมดและบริเวณข้างเคียงที่เกิดความเสียหาย

- [illegible]

เอกสารที่ 2-29

แผนการตรวจสอบ ทดสอบอุปกรณ์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำปี 2568



เอกสารประกอบการรายงาน

การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ประจำปี 2568

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการ
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555

จัดทำโดย

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า

ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130

โทรศัพท์ 0-3809-0832-35



บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 006/2569

9 มกราคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้น การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดฉะเชิงเทรา

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารประกอบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้น การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ประจำปี 2568 จำนวน 1 เล่ม

ด้วยทางบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบล
บางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130 ได้ฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้น การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อม
อพยพหนีไฟ ประจำปี 2568 ในวันที่ 12 ธันวาคม 2568 ณ สถานประกอบกิจการ โดยองค์การบริหารส่วนตำบลบาง
เสาธง ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรมและ
ฝึกซ้อม

ในการนี้ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จึงขอรายงานผลการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น โดย
มีพนักงานและลูกจ้างในสถานประกอบกิจการ เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้น จำนวน 61 คน รวมถึงการฝึกซ้อมดับเพลิง
และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568 มีพนักงานและลูกจ้างในสถานประกอบกิจการเข้ารับการฝึกอบรม จำนวน
ทั้งสิ้น 282 คน รายละเอียดตามเอกสารประกอบรายงานการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อม
อพยพหนีไฟฯ ที่ส่งพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดลงนาม

โทรศัพท์ : 038-090832-35 ต่อ 156

สำนักงานกรุงเทพ
HEAD OFFICE
โรงงาน
PLANT OFFICE

28/1 อาคารประกายทิพย์ ชั้น 4 ถนนสุศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

28/1 Prapwit Bldg., 4 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangkok, Bangkok 10500

160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง ฉะเชิงเทรา 24130

160 Moo14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 24130

<http://www.svm-plate.com>

Tel : (662) 630-0257-62

Fax : (662) 630-0267

Tel : (6638) 090-832-35

Fax : (6638) 531-635

www.svm-plate.com ก่อตั้งโดย สหวิริยาเพลทมิล

GLP
Good
Labour
Practices

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

○ เป็นสถานที่ที่หลายสถานที่ประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่...

๑) เป็นสถานประกอบการกิจการเดียว (ข้างไปตอบข้อ ๒)

๑.๕ กรณีเป็นสถานที่หลายสถานที่ประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และบริเวณและเวลาเดียวกันของนายจ้างที่ทราบโดยสถานที่นั้น ทำการนี้พร้อมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของมายังทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการซื้อพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินงาน

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแนบและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี หรือผู้ซึ่ง
อธิบดีมอบหมายตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่.....โดยได้แนบเอกสารไว้ความเห็นชอบ
มาด้วยแล้ว

✓ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากการบริหารจัดการและคุ้มครองแรงงานได้ให้การฝึกอบรมผู้สมัครงาน ๐๑๐๑-๐

ชื่อนหน่วยงานที่ได้รับบริการขึ้นใบอนุญาต...องค์การบริหารส่วนตำบลเสาชิง อำเภอบางเสาชิง จังหวัดสมุทรปราการ.....
หมายเลขใบอนุญาต.....๐๐๑๐-๐๒๕๕๖-๐๐๖๐.....หมดอายุ.....วันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๕.....
อ้างอิงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่..ESP5A๐๑๑-๐๐๐๐๐๐๐๗๒๕๖๐.....ถึงวันที่...๕ ธันวาคม ๒๕๖๕.....
ว่านที่ ๑ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการที่เข้าบริการมีลักษณะดีเลิศและมีความพึงพอใจ (มหาชน).....
ชื่อสถานประกอบการ..... บริษัท สหวิริยาเลอมีล จำกัด (มหาชน)
ประเภทกิจการ..... ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดรีดแผ่นหนา..... ถนน..... ศูนย์วิสาเยา
ตั้งอยู่ที่.....๑๖๐.....หมู่ที่.....๑๔.....ซอย.....
ตำบล/แขวง.....บางปะกง.....อำเภอ/เขต.....บางปะกง.....จังหวัด.....ฉะเชิงเทรา.....๒๒๔๓๐.....
โทรศัพท์.....๐๓๘-๐๘๓๒ ถึง ๓๕.....โทรสาร.....
๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม.....วันที่ ๑๒ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๖๕.....
๓. จำนวนผู้เข้าบริการมีลักษณะดีเลิศ.....๖๑.....คน หญิง.....๑๒.....คน ชาย.....๔๙.....คน
๔. ผู้เข้ารับบริการมีความพึงพอใจ.....๖๒.....คน หญิง.....๕๘.....คน ชาย.....๒๒.....คน
๕. ระยะเวลาในการฝึกอบรมมีที่.....๒๕.....นาที่
(เริ่มต้นตั้งอยู่ตามอพยพหนีไฟตั้งขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)
๖. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกอบรมดีเลิศและมีความพึงพอใจ.....
๖๑.....นายทองปรม วงษ์บุญมาก.....๖๒.....นายจิรายุ สมพันธ์.....๖๓.....นายกสิพงษ์ อู๋วิเชียร.....
๗. ชื่อผู้ดูแลการฝึกอบรม.....
๗๑.....นายสุภัทราพงศ์ แก้วไม่.....หน่วยฝึกอบรม ๗๒.....



แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๕๕

อนุญาตให้ องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๙๕๐๐๐๒๒๗๘๘๗๗

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๐๑ หมู่ที่ ๗ ตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ

เป็นนิติบุคคลให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับกาป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ประกอบกับกฎกระทรวงการข่มขืนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ โดยมีวิทยากร จำนวน ๑๒ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

วันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

รายชื่อวิทยากรแบบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น
ขององค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๕๔

๑. นายคณิน อุไรวรรณ
๒. นายทองปรม วงษ์บุญมาก
๓. นายกิจสิทธิ์ อู๋วิเชียร
๔. นางสาวเปรมฤทัย คงสมแก้ว
๕. นายราเชน กลิ่นโสภณ
๖. นายพัฒน์ พลีวรรณ
๗. นายธนิศร์ ปิ่นประดับ
๘. นายจิรายุ สมพันธ์
๙. นายวันชัย สัมเจริญ
๑๐. นายพิทักษ์ คงกลิ่น
๑๑. นายบุญสืบ ชูอำไพ
๑๒. นายมารุต สมหวัง

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ลงและออกพิมพ์

ผู้สั่งพิมพ์

รายชื่อวิทยากร (เพิ่มเติม)
แบบท้ายใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น
องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๕๔

๑. นายดลฤกษ์ ชูภาคิน
๒. นายสิทธิพันธ์ ไชยรัตน์
๓. นายศักดิ์ชัย พานิชสรรพ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔

กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

ลงและออกพิมพ์

ผู้สั่งพิมพ์



แบบ กบ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

อนุญาตให้ องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๙๕๕๐๐๒๗๕๕๙๙

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๑ หมู่ ๗ ตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตลอดทั้งปี และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๕ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๕ โดยมีวิทยากร จำนวน ๑๒ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ 9๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



รายชื่อวิทยากรแบบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ขององค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

- | | |
|---------------------------|------------|
| ๑. นายคณิน อุไรวรรณ | อูไรวรรณ |
| ๒. นายทองเปรม วงษ์บุญมาก | วงษ์บุญมาก |
| ๓. นายกิจสิทธิ์ อูวิเชียร | อูวิเชียร |
| ๔. นางสาวปรเมศย์ คงสมแก้ว | คงสมแก้ว |
| ๕. นายราเชน กลิ่นโสภณ | กลิ่นโสภณ |
| ๖. นายพัฒน์ พสิรรณ์ | พสิรรณ์ |
| ๗. นายนิศร ปิ่นประดับ | ปิ่นประดับ |
| ๘. นายจิรายุ สมพันธ์ | สมพันธ์ |
| ๙. นายวันชัย สัมเจริญ | สัมเจริญ |
| ๑๐. นายพิทักษ์ คงกลิ่น | คงกลิ่น |
| ๑๑. นายบุญลือ ขุอำไพ | ขุอำไพ |
| ๑๒. นายมารุต สมหวัง | สมหวัง |

ผู้รับ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

นายนิกร

รายชื่อวิทยากร (เพิ่มเติม)

แบบทำใบอนุญาตหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

๑. นายดลฤกษ์ ชุนภาคัน
๒. นายสิทธิพันธ์ ไชยรัตน์
๓. นายศักดิ์ชัย พานิชสรพร

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



หนังสือรับรองการฝึกอบรม

ที่ สปภ. ๔๔๔ / ๒๕๖๘

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
๑๐๑ หมู่ที่ ๗ ถนนพหลโยธิน สป ๑๐๕๓๐

หนังสือฉบับนี้ให้เพื่อรับรองว่า บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๑๖๐ หมู่ที่ ๑๔ ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ๒๔๑๓๐ ได้จัดโครงการตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย หมวด ๘ ตามข้อ ๒๗ จัดให้ลูกจ้างเข้ารับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นไม่น้อยกว่าร้อยละ ๔๐% ของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงานของสถานประกอบการ

จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรมครั้งนี้ตามข้อ ๒๗ (ดับเพลิงขั้นต้น) จำนวน ๖๑ คน จากหน่วยงานฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ ๑๐๕๓๐ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๕๔ เมื่อวันที่ ๑๒ เดือนธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

สถานที่ฝึกอบรม บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) พร้อมนี้ได้แนบรายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น มาด้วยแล้ว

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
โทร. ๐-๒๗๐๗-๑๖๗๑-๓ ต่อ ๒๖๐
แจ้งเหตุ ๑๙๑-๑๑๑๑๑๑



หนังสือรับรองการฝึกอบรม

ที่ สปบ. ๔๕๕ / ๒๕๖๘

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
๑๐๑ หมู่ที่ ๗ ถนนเทพรัตน สป ๑๐๕๓๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๑๖๐ หมู่ที่ ๑๔ ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ๒๕๑๓๐ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย หมวด ๘ ตามข้อ ๓๐ ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟในสถานประกอบการอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

จำนวนผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามข้อ ๓๐ จำนวน ๒๘๒ คน จากหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ ๑๐๕๓๐ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐ เมื่อวันที่ ๑๒ เดือนธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

สถานที่ฝึกอบรม บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) พร้อมนี้ได้แนบรายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ มาด้วยแล้ว

ฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
โทร.๐-๒๗๐๙-๑๖๗๑-๓ ต่อ ๒๖๐
แจ้งเหตุ.๐๘๙-๘๐๑๑๒๑

- ☐ กองคลัง
☐ กองช่าง
☐ กองสวัสดิการ
☐ กองการศึกษาศึกษา
☐ กองสวัสดิการสังคม
☐ หน่วยตรวจสอบภายใน



องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
เลขที่รับ ๐๗๗๗
วันที่ 24.3.68
เวลา 14.๐2 น.

กองความปลอดภัยแรงงาน
๑๘ ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี
เขตคลองตัน กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๓๐

๗ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
เรียน นายองค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

อ้างถึง แบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาต ขององค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และรายชื่อวิทยากรแบบท้ายใบอนุญาต ลงวันที่ 9๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

๒. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ และรายชื่อวิทยากรแบบท้ายใบอนุญาต ลงวันที่ 90 สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง ได้ยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตแบบ กบญ.๑๑ (ใบบุคคล) เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา ความละเอียดแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยกองความปลอดภัยแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่า การยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ขององค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง เป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ จึงออกใบอนุญาตให้องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น พร้อมวิทยากรจำนวน ๑๒ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๕๔ และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พร้อมวิทยากรจำนวน ๑๒ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐ รายละเอียดปรากฏด้านล่างนี้ ทั้งนี้ ขอให้องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง ปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ อย่างเคร่งครัด

บริษัท สหวิริยาเพททิมิล จำกัด (มหาชน)
ขั้นตอนในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568
วันที่ 12 ธันวาคม 2568

เวลา	สถานการณ์และการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
15.00 น.	1. ขณะที่พนักงานฝ่ายผลิตกำลังทำการจุดเตาเผาเพื่อผลิตได้เกิดไฟลุกไหม้ขึ้นที่บริเวณด้านข้างเตาเผา จึงได้ทำการแจ้งหัวหน้างานและวิศวกรที่รับผิดชอบให้ทราบ	พนักงานฝ่ายผลิต / คุณสุริยา / คุณธีรศักดิ์
15.05 น.	2. คุณธีรศักดิ์และคุณสุริยาเข้าตรวจสอบจุดเกิดเหตุและสั่งให้ทำการปิดระบบจ่ายเชื้อเพลิง และให้พนักงานฝ่ายผลิตในที่เกิดเหตุเข้าระงับเหตุเบื้องต้นโดยใช้ถังดับเพลิง แต่ไม่สามารถควบคุมเพลิงได้จึงทำการ โทรแจ้งแจ้งไป.วิรัช (คุณศุภางค์ ไชยนาม)	คุณธีรศักดิ์ / คุณสุริยา / พนักงานฝ่ายผลิต
15.10 น.	3. จป.วิรัช (คุณศุภางค์ ไชยนาม) เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุและแจ้งขอดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพชนะ) รับทราบ	จป. วิรัช / คุณสุพัฒน์
15.12 น.	4. ขอ.ดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพชนะ) ประกาศเป็นภาวะฉุกเฉิน และสั่งการให้กวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้พร้อมประกาศให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องอพยพหนีไฟไปที่จุดรวมพลบริเวณหน้าเสาธงคลังสินค้า	คุณสุพัฒน์ / คุณสุริยา / หัวหน้าทีมอพยพแต่ละแผนก
15.20 น.	5. วิศวกรควบคุมเตา (คุณธีรศักดิ์ ยางมอก) แจ้งกลับไปแจ้งขอ.ดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพชนะ) ว่าเบื้องต้นทำการปิดวาล์วแล้วนั้นเรียบร้อยแล้วแต่เพลิงยังคงลุกไหม้รุนแรงอยู่	คุณสุพัฒน์ / คุณธีรศักดิ์
15.23 น.	6. ขอ.ดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพชนะ) สั่งการ ให้วิศวกรควบคุมบ่อบำบัด (คุณพาทิศ รุ่งฤกษ์วิวัฒน์) ทำการเปิดเครื่องยนต์ Fire Pump และสั่งการให้ทีมผจญเพลิงของบริษัทเข้าควบคุมเพลิงไว้รอรถดับเพลิงของเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพธรรมธรรม	คุณสุพัฒน์ / คุณพาทิศ / ทีมผจญเพลิง
15.27 น.	7. หัวหน้าทีมอพยพตรวจสอบรายชื่อพนักงานในหน่วยงานของตนแล้วแจ้งขอ.ดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพชนะ) - หัวหน้าทีมอพยพแผนกผลิตรายงานพนักงานหาย 1 คน คือ คุณเนาวพล ศิลบลี ซึ่งคาดการณ์อาจได้รับบาดเจ็บในระหว่างอพยพหนีไฟ ขอ.ดับเพลิงจึงสั่งการ ให้ทีมค้นหาเข้าทำการค้นหาผู้บาดเจ็บ	คุณสุพัฒน์ / หัวหน้าทีมอพยพแต่ละแผนก
15.40 น.	8. รถดับเพลิงของเทศบาลตำบลบางปะกงพรหมเทพธรรมพร้อมตัวดับเพลิงดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพชนะ) และเจ้าหน้าที่ดับเพลิงของบริษัท	คุณสุพัฒน์ / ทีมผจญเพลิง / ทีมรถดับเพลิงของเทศบาลฯ
15.47 น.	9. หัวหน้าทีมค้นหาผู้บาดเจ็บ (คุณ สุยา ทับครบุรี) แจ้งขอ.ดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพชนะ) ว่าเจอผู้สูญหายแล้วและมีการบาดเจ็บจะนำตัวผู้บาดเจ็บไปยังจุดรวมพลและให้ทีมปฐมพยาบาลทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	คุณสุพัฒน์ / ทีมค้นหาผู้บาดเจ็บ



เลขทะเบียนวุฒิบัตรที่ ดพผ. ๔๕๕ / ๒๕๖๘

องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

ขอรับรองว่า

บริษัท สหวิริยาเพททิมิล จำกัด (มหาชน)

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๖๐ หมู่ที่ ๑๔ ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ๒๔๑๓๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๑๒ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ มีผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม จำนวน ๒๘๒ คน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



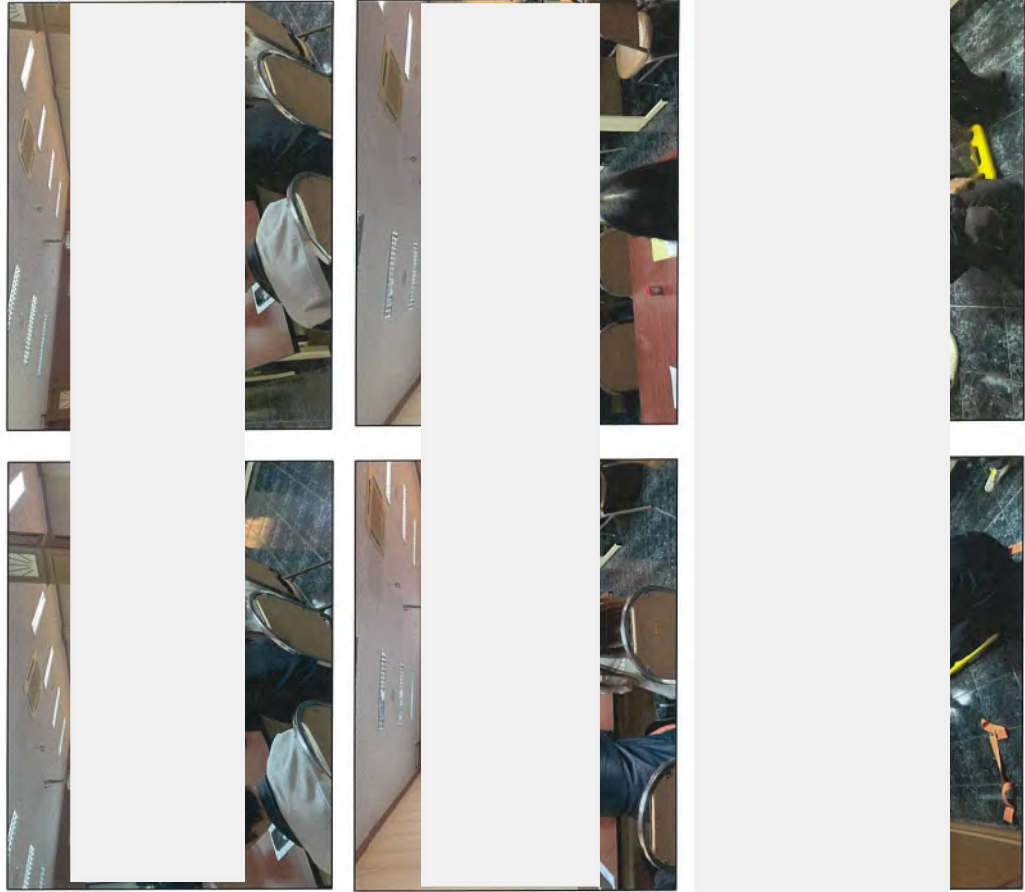
บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)
ขั้นตอนในการฝึกอบรมพนักงานปี 2568
วันที่ 12 ธันวาคม 2568

เวลา	สถานการณ์และการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
16.00 น.	10. หัวหน้าทีมปรับปรุงพยาบาล (คุณรุ่งภา พวงแพ) รายงานต่อผอ.คดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพชนะ) ว่าผู้บาดเจ็บ (คุณนพพล ศิลปาลี) มีบาดแผลและกระดูกขาหักต้องนำตัวส่งโรงพยาบาล	คุณสุพัฒน์ / ทีมปฐมพยาบาล
16.02 น.	11. ผอ.คดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพชนะ) จึงแจ้งมาที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคล (คุณลาวัลย์ พันธุ์เพ็ง) เพื่อขอรถพยาบาลประจำบริษัทเข้ารับผู้บาดเจ็บเพื่อนำส่งโรงพยาบาล	คุณสุพัฒน์ / คุณณิชารัมย์
16.07 น.	12. รถพยาบาลประจำบริษัทเข้ารับผู้บาดเจ็บที่บริเวณจุดปฐมพยาบาลและนำส่งโรงพยาบาล	คุณณัย
16.30 น.	13. หัวหน้าทีมผจญเพลิง (คุณชยันต์ คงสบาย) รายงานต่อคดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพชนะ) ว่าสามารถระงับเหตุเพลิงไหม้ได้แล้ว	ทีมผจญเพลิง
16.32 น.	14. ผอ.คดับเพลิงประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	คุณสุพัฒน์

ภาพการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น

สถานประกอบการ : บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)
ประเภทกิจการ : ผลิตภัณฑ์แผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
วันที่ทำการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น : 12 ธันวาคม 2568

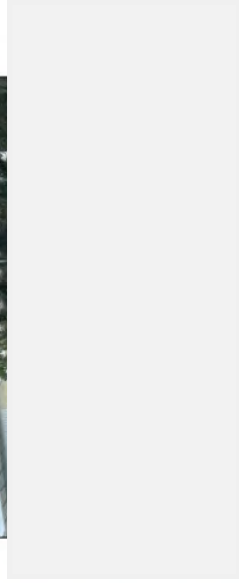
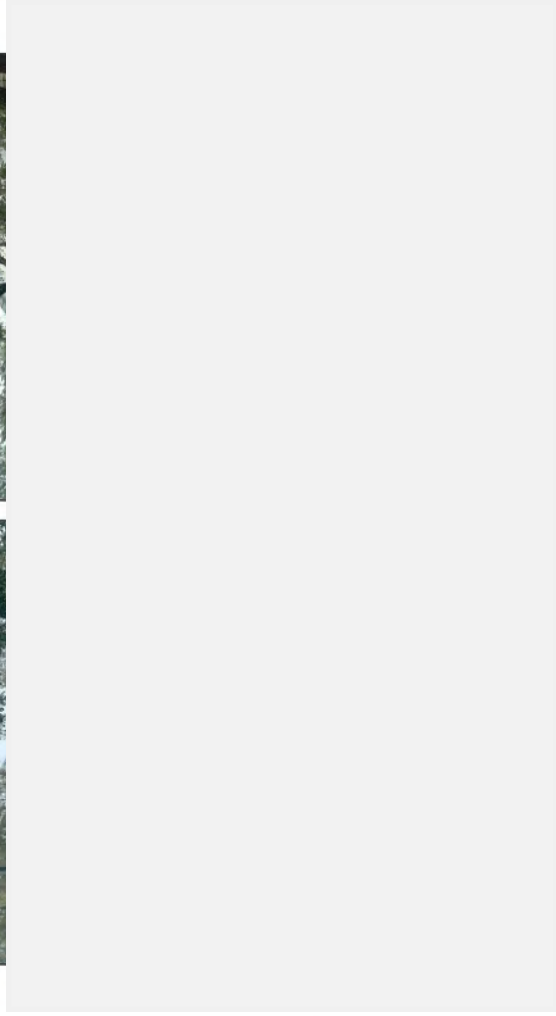
ภาคทฤษฎี



ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิง

สถานประกอบการ : บริษัท สหวิริยะเพลทบลิจ จำกัด (มหาชน)
ประเภทกิจการ : ผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
วันที่ทำการฝึกซ้อมดับเพลิงขึ้นต้น : 12 ธันวาคม 2568

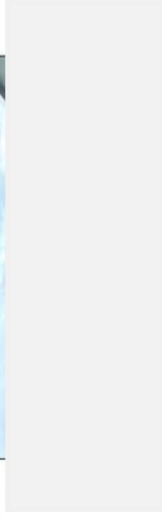
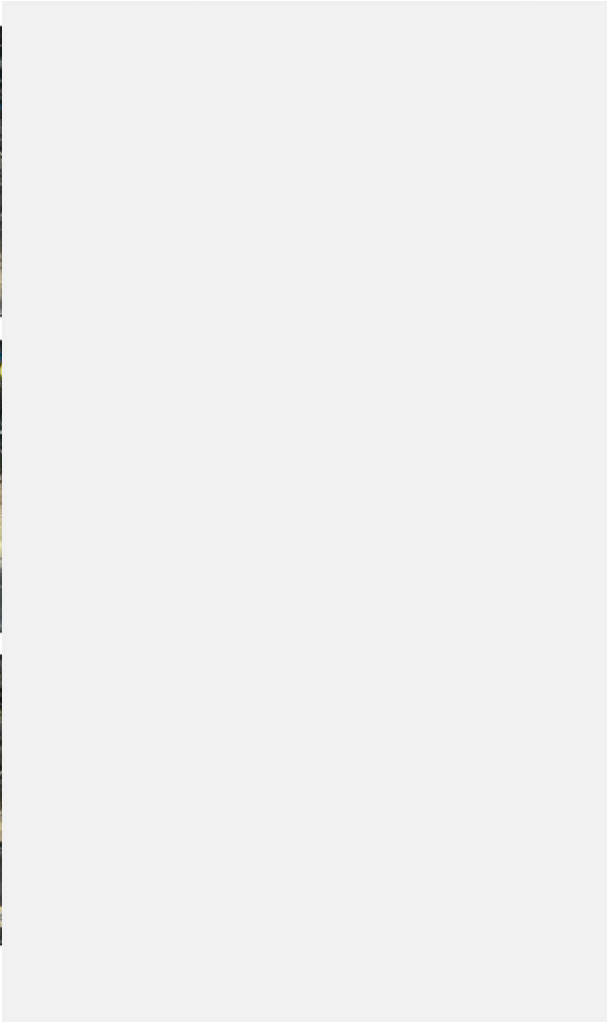
ภาคปฏิบัติ



ภาพการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

สถานประกอบการ : บริษัท สหวิริยะเพลทบลิจ จำกัด (มหาชน)
ประเภทกิจการ : ผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
วันที่ทำการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ : 12 ธันวาคม 2568

ภาพรวมการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



เอกสารที่ 2-30

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ประจำปี 2568

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ											
			ตำแหน่งที่ติดตั้ง ตู้ไฟฟ้าบนผนัง		กล่องใส่ชุดเดิน ไฟไม่ตรงแนว หรือชำรุด		สายไฟฟ้า สภาพสมบูรณ์ ไม่ตรงแนวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้า ไฟแสดงสถานะ การทำงานปกติ		ทดสอบ ตอนใกล้ ไฟดับ			
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ		
1	F.01	ตู้ไฟฟ้าติดตั้งบนผนัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
2	F.02	ประจุ B3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	F.03	โคมไฟถาด B2-B3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	F.04	ประจุ B2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	F.05	โคมไฟถาด B1-B2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	F.06	ประจุ B1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	F.07	โคมไฟถาด ห้อง 81	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	F.08	ประจุห้อง 81	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	F.09	ห้องควบคุมไฟฟ้า โคมไฟติดตั้งบนผนัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	F.10	ห้องควบคุมกราว 0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	F.11	ห้องควบคุมกราว 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
12	F.12	ห้องควบคุมกราว 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
13	F.13	ห้องควบคุมกราว 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
14	F.14	ห้องควบคุมกราว 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
15	F.15	ห้องควบคุมกราวทับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
16	F.16	ทางเดิน โคมไฟ กราว 1000 ลิตร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

Form No.: SHE-P05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan 25)

1/5

ลำดับ รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ												ทดสอบ ตอนใกล้ ไฟฟ้าดับ
		ตำแหน่งติดตั้ง อยู่ในตำแหน่ง ที่ติดตั้ง	กล่องใส่ชุดเดิน "ไม่ติดกราว" หรือชำรุด	สายไฟฟ้า		ระบบไฟฟ้า		ทดสอบ ตอนใกล้ ไฟฟ้าดับ						
				ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ		ปกติ	ผิดปกติ				
17	F 17	ทางเดิน โคมไฟ กราว 2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	F 18	ระบบกราวกราว 1-2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	F 19	สายที่เชื่อมกับตู้ไฟฟ้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	F 20	ทางเดิน โคมไฟ กราว 2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	F 21	ห้องควบคุม ตู้ 1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	F 22	ห้องควบคุม ตู้ 2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
23	F 23	ตู้ Feeder 9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
24	F 24	ตู้ Control room enter table กราว 3-4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
25	F 25	ตู้ Feeder 8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
26	F 26	ตู้ Feeder 8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
27	F 27	ตู้ Feeder Online (1)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
28	F 28	ตู้ Feeder Online (2)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
29	F 29	ตู้ Feeder Drive กราว 1-2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
30	F 30	ตู้ Feeder Drive กราว 1-2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
31	F 31	ตู้ Feeder Cooling Bed	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
32	F 32	ตู้ Feeder Leveller	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

Form No.: SHE-P05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan 25)

2/5

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ										ทดสอบ ตอนใกล้ ไฟดับ
			ตำแหน่งติดตั้ง อุปกรณ์แหล่ง ที่ติดตั้ง		กล่องใส่ชุดเดิน ไม่ติดกราว หรือชำรุด		สายไฟฟ้า สภาพสมบูรณ์ ไม่ติดกราวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้า ไม่แสดงสถานะ การทำงานปกติ		ไฟเตือน		
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ			
33	F 33	ห้อง 2H1 - 4H1	✓		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ไฟเตือน	✓	
34	F 34	ทางเดิน 2H1	✓		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ไฟเตือน	✓	
35	F 35	ทางเดิน 4H1	✓		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ไฟเตือน	✓	
36	F 36	ทางเดิน Laminar flow	✓	-	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ไฟเตือน	✓	
37	F 37	ทางเดิน Leveller - Cooling bed	✓		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ไฟเตือน	✓	
38	F 38	ถังน้ำจืด	✓		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ไฟเตือน	✓	
39	F 39	อุปกรณ์เชื่อมปั๊มขนาดเล็ก	✓		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ไฟเตือน	✓	
40	F 40	สายไฟเดิน	✓		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ไฟเตือน	✓	
41	F 41	ทางเดิน Online ช่องว่างขนาดเล็ก	✓		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ไฟเตือน	✓	
42	F 42	Stop ช่องว่างขนาดเล็ก	✓		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ไฟเตือน	✓	
43	F 43	ห้อง Hypertension ชั้น 1	✓		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ไฟเตือน	✓	
44	F 44	ห้อง Hypertension ชั้น 2	✓	-	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ไฟเตือน	✓	
45	F 45	ทางเดิน Slab เดิน	✓		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ไฟเตือน	✓	
46	F 46	ห้องควบคุม Slab เดิน	✓		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ไฟเตือน	✓	
47	F 47	ห้อง Generator	✓		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ไฟเตือน	✓	
48	F 48	ทางเดินไฟฟ้า	✓		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ไฟเตือน	✓	

Form No.: SHE-P05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan 25)

3/5

ลำดับ รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ										ทดสอบ ตอนใกล้ ไฟฟ้าดับ
		ตำแหน่งติดตั้ง อุปกรณ์แหล่ง กำเนิด		กล่องใส่ชุดเดิน ไม่ติดกราว หรือชำรุด		สายไฟฟ้ สภาพสมบูรณ์ ไม่ติดกราวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้า ไม่แสดงสถานะ การทำงานปกติ		ไฟฟ้ดับ		
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ			
49	F 49	ทางเดิน Slab	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
50	F 50	ทางเดิน Slab	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
51	F 51	ห้องควบคุม ไฟฟ้า Score	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
52	F 52	Store	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
53	F 53	ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
54	F 54	Cyclone	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
55	F 55	สายไฟฟ้เดินในอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
56	F 56	ห้องควบคุมเครื่อง 1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
57	F 57	ห้องควบคุมเครื่อง 2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
58	F 58	บันไดวนระบบไฟฟ้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
59	O 59	สายไฟฟ้เดิน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
60	O 60	บันไดวน Conference 1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
61	O 61	บันได	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
62	O 62	บันได	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
63	O 63	สายไฟฟ้เดินอาคาร	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
64	O 64	บันได 1-2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

Form No.: SHE-P05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan 25)

4/5

ประจำเดือน.....ปี ๒๕๖๕..... พ.ศ.														
ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ											
			ตำแหน่งติดตั้ง		กล่องไฟฉุกเฉิน		สายไฟฟ้า		ระบบไฟฟ้า		ทดสอบ			
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
65	O.65	ยูนิตไฟฉุกเฉิน	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
66	O.66	ห้องควบคุม	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
67	O.67	บันได 2-3	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
68	O.68	ยูนิตควบคุม	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
69	O.69	ห้องผู้ปฏิบัติงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : ✓ : อุปกรณ์ทำงานปกติ
✗ : อุปกรณ์ทำงานผิดปกติ

บันทึกข้อมูลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประเภท : 2563

ประวัติการปฏิบัติงาน..... พ.ศ. ๒๕๖๓													
ลำดับ รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ											
		ตำแหน่งติดตั้ง อยู่ในตำแหน่ง ที่ติดตั้ง		กล่องไฟฉุกเฉิน ไม่ติดหรือ ชำรุด		สายไฟฟ้า สภาพสมบูรณ์ ไม่ติดหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้า ไม่แสดงสถานะ การทำงานของ		ทดสอบ ตอนเปิด ไฟฉุกเฉิน			
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ		
17	F.17	ทางเดินในครัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18	F.18	สะพานแขวน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
19	F.19	ทางเดินในครัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
20	F.20	ทางเดินในครัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
21	F.21	ทางเดินในครัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
22	F.22	ทางเดินในครัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
23	F.23	ทางเดินในครัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
24	F.24	ทางเดินในครัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
25	F.25	ทางเดินในครัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
26	F.26	ทางเดินในครัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
27	F.27	ทางเดินในครัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
28	F.28	ทางเดินในครัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
29	F.29	ทางเดินในครัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
30	F.30	ทางเดินในครัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
31	F.31	ทางเดินในครัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
32	F.32	ทางเดินในครัว	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

ประวัติการปฏิบัติงาน												
ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งติดตั้ง อยู่ในตำแหน่ง ที่ติดตั้ง	กล่องไฟฉุกเฉิน ไม่ติดหรือ หรือชำรุด	สายไฟฟ้า สายเคเบิล ไม่ติดหรือชำรุด	ระบบไฟฟ้า ไม่แสดงสถานะ การทำงานปกติ		ทดสอบ ตอนเปิด ไฟฟ้ฉุกเฉิน				
						ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
1	F.01	สายเคเบิลเดินไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	F.02	ประตู B3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	F.03	โถงทาง B2-B3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	F.04	ประตู B2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	F.05	โถงทาง B1-B2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	F.06	ประตู B1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	F.07	โถงทาง ซีกบน-B1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	F.08	ประตู ซีกบน-B1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	F.09	ห้องควบคุม ไฟฟ้าโถงเดินไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	F.10	ห้องควบคุม โถง 0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	F.11	ห้องควบคุม โถง 1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	F.12	ห้องควบคุม โถง 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	F.13	ห้องควบคุม โถง 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14	F.14	ห้องควบคุม โถง 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
15	F.15	ห้องควบคุมรวมขับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16	F.16	ทางเดิน โถง 0 โถง-Q1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ประจำเดือน..... พ.ศ. ๒๕๖๕

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ							
			ตำแหน่งติดตั้ง		ปุ่มควบคุม		การส่งสัญญาณ		สังเกตพบ	
			อยู่ในตำแหน่งที่ติดตั้ง		สามารถใช้งานได้ตามปกติ		เสียงดังเวลาทำการทดสอบ		ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	F.01	STORE	✓		✓		✓		✓	
2	F.02	โซนวัดอุณหภูมิ (ตู้กาแฟ)	✓		✓		✓		✓	
3	F.03	โซนวัดอุณหภูมิ (คัต Slab)	✓		✓		✓		✓	
4	F.04	โซนวัดอุณหภูมิ (ตู้รีโอ)	✓		✓		✓		✓	
5	F.05	ห้องควบคุมชั้น 3	✓		✓		✓		✓	
6	F.06	Shop เครื่องกล	✓		✓		✓		✓	
7	F.07	ออฟฟิศเครื่องกล-ผลิต	✓		✓		✓		✓	
8	F.08	ห้องควบคุม 2HI-4HI	✓		✓		✓		✓	
9	F.09	Laminar Flow			-	-				
10	F.10	Leveller	✓		✓		✓		✓	
11	F.11	ห้องควบคุมอาคาร	✓		✓		✓		✓	
12	F.12	ทางขึ้นโลกรรไกร	✓		✓		✓		✓	
13	F.13	สะพานระหว่างกรรไกร 2-3		✗		✗	✓		✓	
14	F.14	ที่ลิฟต์	✓		✓		✓		✓	
15	F.15	ประตูฉุกเฉินตัว 1B	✓		✓		✓		✓	
16	F.16	ประตูฉุกเฉินตัว 2B	✓		✓		✓		✓	
17	F.17	ประตูฉุกเฉินตัว 3B		✗	✓		✓		✓	

ประจำเดือน..... พ.ศ. ๒๕๖๕

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ							
			ตำแหน่งติดตั้ง		ปุ่มควบคุม		การส่งสัญญาณ		สังเกตพบ	
			อยู่ในตำแหน่งที่ติดตั้ง		สามารถใช้งานได้ตามปกติ		เสียงดังเวลาทำการทดสอบ		ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	F.01	STORE	✓		✓		✓		✓	
2	F.02	โซนวัดอุณหภูมิ (ตู้กาแฟ)	✓		✓		✓		✓	
3	F.03	โซนวัดอุณหภูมิ (คัต Slab)	✓		✓		✓		✓	
4	F.04	โซนวัดอุณหภูมิ (ตู้รีโอ)	✓		✓		✓		✓	
5	F.05	ห้องควบคุมชั้น 3	✓		✓		✓		✓	
6	F.06	Shop เครื่องกล	✓		✓		✓		✓	
7	F.07	ออฟฟิศเครื่องกล-ผลิต	✓		✓		✓		✓	
8	F.08	ห้องควบคุม 2HI-4HI	✓		✓		✓		✓	
9	F.09	Laminar Flow			-	-				
10	F.10	Leveller	✓		✓		✓		✓	
11	F.11	ห้องควบคุมอาคาร	✓		✓		✓		✓	
12	F.12	ทางขึ้นโลกรรไกร	✓		✓		✓		✓	
13	F.13	สะพานระหว่างกรรไกร 2-3		✗		✗	✓		✓	
14	F.14	ที่ลิฟต์	✓		✓		✓		✓	
15	F.15	ประตูฉุกเฉินตัว 1B	✓		✓		✓		✓	
16	F.16	ประตูฉุกเฉินตัว 2B	✓		✓		✓		✓	
17	F.17	ประตูฉุกเฉินตัว 3B		✗	✓		✓		✓	

ประจำเดือน..... พ.ศ. ๒๕๖๕										
ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ							
			ตำแหน่งติดตั้ง		การส่งสัญญาณ	สังเกตพบ	ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง	เสียงดังเวลาทำการทดสอบ	ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง	
			อยู่ในตำแหน่งที่ติดตั้ง	อยู่ในตำแหน่งที่ติดตั้ง						
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
49	F.49	ทางเดินใต้ Slab	/		/		/		/	
50	F.50	ทางเดินวัดอุณหภูมิ Slab	/		/		/		/	
51	F.51	ห้องควบคุมไฟฟ้า Store	/		/		/		/	
52	F.52	Store	/		/		/		/	
53	F.53	ห้องควบคุมป้องกันน้ำเสีย	/		/		/		/	
54	F.54	Cyclone	/		/		/		/	
55	F.55	ออฟฟิศเครื่องกล-ผลิต	/		/		/		/	
56	F.56	ห้องควบคุมเครื่องกล 1	/		/		/		/	
57	F.57	ห้องควบคุมเครื่องกล 2	/		/		/		/	
58	F.58	บริเวณเครื่องปรับอากาศ	/		/		/		/	
59	O.59	ออฟฟิศจัดตั้ง	/		/		/		/	
60	O.60	ทางขึ้นโลกรรไกร Conference 4	/		/		/		/	
61	O.61	ตัวถัง	/		/		/		/	
62	O.62	บันได	/		/		/		/	
63	O.63	ออฟฟิศวิทยุการพูด	/		/		/		/	
64	O.64	บันได 1-2	/		/		/		/	

4/5

Form No: SHE-N05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan 25)

Form No.: SHE-M5-F07 (Rev.00) : Date : 06 Jan 25

ประจำเดือน..... พ.ศ. ๒๕๖๕										
ลำดับ รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ								
		ตำแหน่งที่ติดตั้ง		กดปุ่มฉุกเฉิน		สายฟ้า		ระบบไฟฟ้า		ทดสอบ ขณะมีภัย ฉุกเฉิน
		อยู่ในตำแหน่ง ที่ติดตั้ง		หรือชำรุด		ไม่กดหรือชำรุด		ปลอดภัย		
		ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	
65	O.65	อาคารจัดซื้อ	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
66	O.66	ห้องควบคุมเครื่องกล	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
67	O.67	บันได 2-3	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
68	O.68	ออฟฟิศบริหาร	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
69	O.69	ห้องผู้รับทราบ	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-

หมายเหตุ : ✓ : อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
✗ : อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน



แบบบันทึกการตรวจสอบบังคับเพลิง

แบบบันทึกการตรวจสอบบังคับเพลิง

ประจำเดือน..... พ.ศ. ๒๕๖๖

ประจำเดือน..... พ.ศ. ๒๕๔๘.....

[illegible]

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan 25)

1/6

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบตั้งแต่บัดถึง

แบบบันทึกการตรวจสอบตั้งแต่ปีถึง

ประจำเดือน..... พ.ศ. ๒๕๖๒

ประจำเดือน..... พ.ศ. ๒๕๖๕

[illegible]

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan 25)

2/6

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบบังคับเพลิง

ประจำเดือน..... พ.ศ. ๒๕๔.....

[illegible]

3/6

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan 25)



แบบบันทึกการตรวจสอบตั้งแต่ปีถึง

แบบบันทึกการตรวจสอบตั้งแต่บัดถึง

[illegible]

4/6

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan 25)

[illegible][illegible][illegible]

[illegible]5/6


 แบบบันทึกการตรวจสอบองค์ประกอบ

ลำดับ	รหัสตัว	ตำแหน่งหน้าที่	ตำแหน่ง	สปีชีส์	ชนิดดิน	ชนิด-สี	ทิศทางดิน	ฤดูกาล	ปีสุดท้าย	หมายเหตุ	หมายเหตุ
101	E.20	ห้อง High Volt 1	/	/	ปลูก	ปลูก	ปลูก	ปลูก	OK	NG	NG
102	E.21	ห้อง High Volt 1	/	/	ปลูก	ปลูก	ปลูก	ปลูก	-	-	/
103	E.22	ห้อง 10KV อาคาร 2H	/	/	ปลูก	ปลูก	ปลูก	ปลูก	-	-	/
104	E.23	ห้อง 10KV อาคาร 2H	/	/	ปลูก	ปลูก	ปลูก	ปลูก	-	-	/
105	E.24	ห้อง 10KV อาคาร 4H	/	/	ปลูก	ปลูก	ปลูก	ปลูก	-	-	/
106	E.25	ห้อง 10KV อาคาร 4H	/	/	ปลูก	ปลูก	ปลูก	ปลูก	-	-	/
107	E.26	ห้อง 10KV อาคาร 2H	/	/	ปลูก	ปลูก	ปลูก	ปลูก	-	-	/

** น้ำหนัก ใช้ขนาดท่อร้อยกับพดลชนิด CO₂

NG : อยู่สภาพไม่พร้อมใช้งาน

2. ✓ : $\vec{u}$
 $x : \vec{u}$

2. ✓ : 50

มันก็คือข้อเสนอแนะเชิงปฏิบัติประจำเดือน

[illegible]3/6


 แบบบันทึกการตรวจสอบบัญชีต้นเพลิง

[illegible]

เอกสารที่ 2-31

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

บริษัท สหวิริยาเพททมิล จำกัด (มหาชน)

หมวกนิรภัย



ที่อุดหู



ที่ครอบหู



แว่นตานิรภัยเลนส์ดำ



แว่นตานิรภัยเลนส์ใส



หน้ากากเชื่อม



อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

บริษัท สหวิริยาเพททมิล จำกัด (มหาชน)

รองเท้านิรภัยหุ้มข้อ



รองเท้าบูทพีวีซี



รองเท้ายางป้องกันไฟฟ้า



ถุงมือผ้า



ถุงมือหนัง



ถุงมือยาง



อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

บริษัท สหวิริยาเพททิมิล จำกัด (มหาชน)

หน้ากาก 3M



ผ้าปิดจมูก



ปกกแขนผ้าเย็นส์



เอกสารที่ 2-32

แบบฟอร์มใบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

		ใบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)		ลงที่.....
ส่วนที่ 1 ข้อมูลงาน/ผู้ควบคุมงาน	วันที่เข้ามาปฏิบัติงาน สิ้นสุดงาน สถานที่ปฏิบัติงาน	วันที่ขอต่ออายุ สิ้นสุดการต่ออายุ	ชื่อผู้ขออนุญาต / ผู้รับเหมา เบอร์ติดต่อ	
	รายละเอียดงาน			
	ระบุ ☐ พื้นที่ปฏิบัติงานปกติ ☐ พื้นที่ปฏิบัติงานก่อให้เกิดอันตรายสูง			

กฎระเบียบข้อบังคับในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา

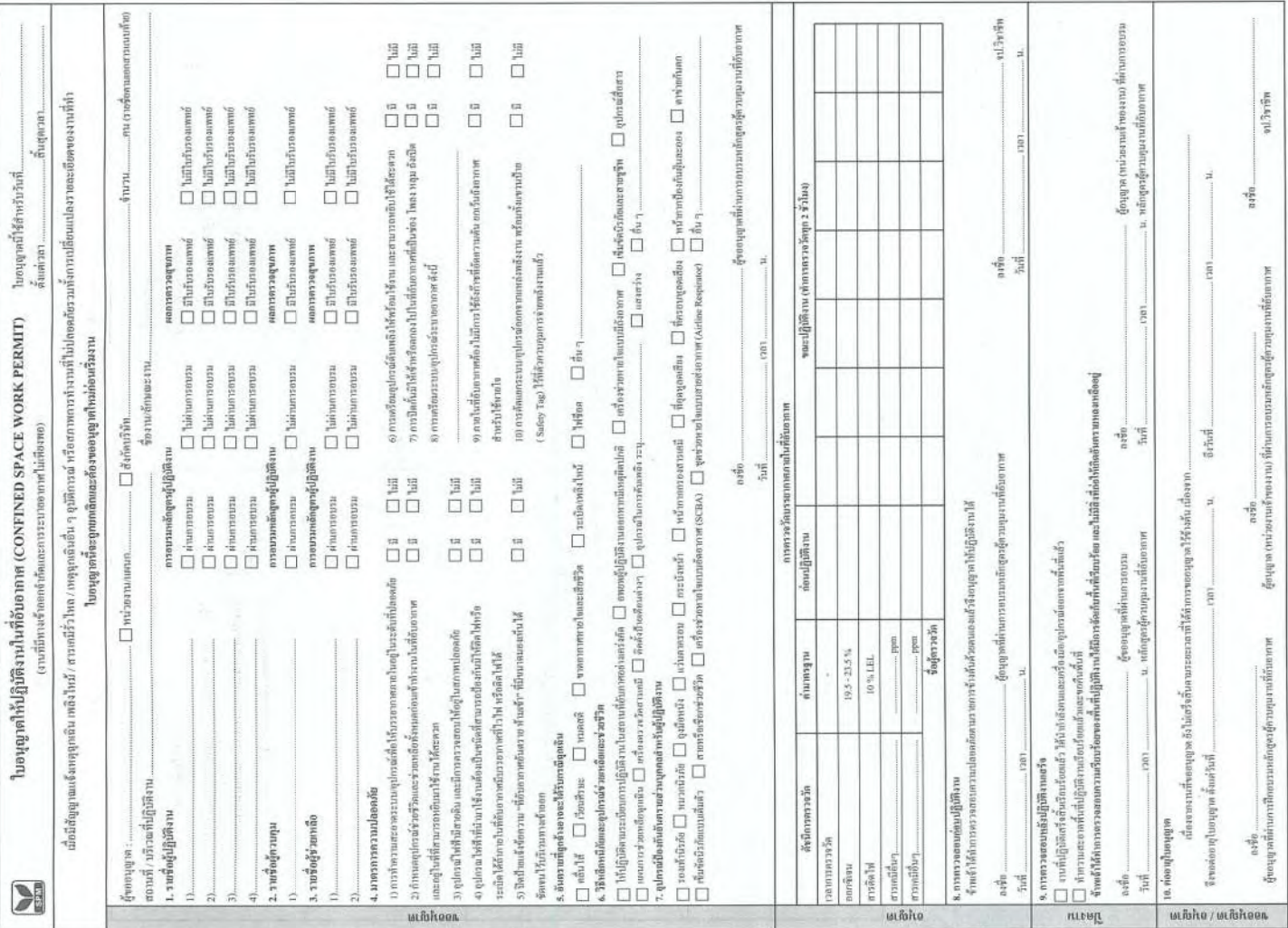
1. การเข้า-ออกพื้นที่บริษัท ผู้รับเหมาต้องให้ความร่วมมือในการปฏิบัติหน้าที่ของ ร.ป.ก. ทุกครั้ง รวมถึงต้องแลกบัตรและติดบัตร Subcontractor ทุกครั้งที่เข้าเขตโรงงาน
2. ผู้รับเหมาจะต้องเขียน ใบขออนุญาตในการทำงาน (Work Permit) และนำไปติดที่พื้นที่ปฏิบัติงาน
3. ผู้รับเหมาจะต้องมีผู้ควบคุมงานคอยกำกับดูแลพนักงาน ตลอดเวลาที่เข้ามาปฏิบัติงาน และต้องอยู่ในพื้นที่บริเวณที่ทางบริษัทฯ กำหนดไว้เท่านั้น
4. ผู้รับเหมาเข้าทำงานในเขตโรงงาน ต้องแต่งกายให้รัดกุมเหมาะสม ห้ามสวมใส่รองเท้าแตะ กางเกงขาสั้น และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับงาน เช่น รองเท้านิรภัย/หุ้มส้น ถุงมือหนัง หน้ากากเชื่อม แวนตาไนท์ เป็นต้น
4. ก่อนลงมือปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบความปลอดภัยก่อนทุกครั้ง เช่น ตรวจสอบพื้นที่การทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ เครื่องใช้ไฟฟ้า จะต้องให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
5. ห้ามใช้ เครื่องมือและเครื่องใช้ไฟฟ้าที่ชำรุด ซึ่งอาจจะทำให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินได้ ถ้าเครื่องมือ เครื่องใช้ไฟฟ้าชำรุดให้ติดป้ายบ่งบอกว่าชำรุดเพื่อป้องกันการนำไปใช้งานของผู้อื่น
6. ห้ามต่ออุปกรณ์ไฟฟ้า ที่ใช้กำลังไฟฟ้ามากเกินไปจนเกินกว่าแหล่งกำเนิด หรือเกินกว่าขนาดของสายไฟที่ใช้จ่ายพลังงานไฟฟ้า เพื่อป้องกันมิให้อุปกรณ์เสียหายและอันตรายจากไฟฟ้าลัดวงจร และห้ามใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ชำรุด
7. กรณีปฏิบัติงานเชื่อมหรือตัดด้วยแก๊สหรือกระแสไฟฟ้า จะต้องใช้วัสดุปิดบัง ปกคลุมที่เหมาะสม เพื่อป้องกันไม่ให้สะเก็ดไฟกระเด็น และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น หน้ากากเชื่อม แวนตาไนท์ ถุงมือหนัง เข็มขัดนิรภัย อย่างเหมาะสม
8. กรณีทำงานบนที่สูงเกิน 2 เมตร จะต้องใช้เข็มขัดนิรภัยและนั่งร้านที่มีระบบเบรคห้ามล้อและราวกันตกทุกครั้ง
9. กรณีที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี จะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยเช่น หน้ากากกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมีเป็นต้น และป้องกันไม่ให้สารเคมีรั่วไหลสู่ระบบระบายน้ำ และห้ามปฏิบัติงานใกล้แหล่งที่มีความร้อน หรือสะเก็ดไฟ
10. จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงที่พร้อมใช้งานตลอดเวลาในขณะที่มีการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟเพื่อป้องกันการเกิดเพลิงไหม้
11. หากเกิดอุบัติเหตุขึ้นขณะทำงานให้รายงานผู้ควบคุมงานในพื้นที่และแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบทันที
12. กรณีที่ปฏิบัติงานในบริษัทแล้วมีสัญญาณแจ้งเหตุดังให้ไปรวมตัวที่ จุดรวมพลของบริษัทฯ
13. หลังจากงานเสร็จแล้วต้องจัดเก็บวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือให้เป็นระเบียบเรียบร้อย
14. ห้ามสูบบุหรี่ในเขตโรงงาน ยกเว้น พื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น
15. ห้ามจุดหรือก่อกองไฟภายในบริษัท ยกเว้นพื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น
16. ห้ามพกอาวุธทุกชนิดเข้าเขตบริษัท
17. ห้ามดื่มของมึนเมา หรือเสพยาเสพติด ในบริษัทเด็ดขาด
18. ห้ามก่อเหตุทะเลาะวิวาทภายในบริษัท
19. ต้องปฏิบัติตามป้ายความปลอดภัยต่างๆ ในบริษัท อย่างเคร่งครัด
20. กรณีที่ผู้รับเหมาพบเห็นเหตุการณ์ เช่น ไฟไหม้ ฟ้าผ่า ต้องรีบแจ้งหัวหน้างาน ผู้ควบคุมงาน หรือ ร.ป.ก. ที่อยู่ใกล้บริเวณนั้นโดยเร็วที่สุด
21. หากทำหรือพบสารเคมีรั่วไหลให้หาวัสดุดูดซับ (ทราย ซิเมนต์) ดูดซับสารเคมีและใส่ภาชนะบรรจุปิดปากถุงให้มิดชิด นำไปทิ้งในที่ขยะอันตราย
22. ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ร้ายแรง(สูญเสียชีวิต พิการ หรือเสียชีวิต)ขึ้น ตรวจสอบแล้วพบว่าผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย ดังนั้นผู้รับเหมาจะต้องรับผิดชอบต่อการเกิดขึ้นเองทั้งหมด โดยที่บริษัทฯ ไม่รับผิดชอบและไม่เกี่ยวข้องใดๆทั้งสิ้น และจะทำการยกเลิกการจ้างงาน และให้ออกจากพื้นที่ปฏิบัติงานโดยทันที
23. ผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้อง ทางด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
24. ผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามระเบียบข้อปฏิบัติอย่างเคร่งครัดตามที่แจ้งประกาศไว้ให้ทราบ หากไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ทางบริษัทฯ จะดำเนินการดังนี้

1	ปรับเป็นเงินตามสภาพของงานที่ปฏิบัติ
2	ไม่อนุญาตให้เข้าปฏิบัติงาน (จนกว่าจะมีการพิจารณา)
3	ยกเลิกสัญญา โดยคิดความเสียหายตามลักษณะงาน

***หมายเหตุ เข้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และพนักงานที่เกี่ยวข้องในบริษัทฯ สามารถสั่งให้หยุดการทำงานได้ หากพบว่างานที่ได้รับมอบหมายนั้นเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน

ข้าพเจ้าได้อ่านและทำความเข้าใจตลอดจนทราบเงื่อนไขในใบอนุญาตนี้ทุกประการ และยอมรับโดยไม่ขัดข้อง

ลงชื่อ	เจ้าของงาน/ผู้ควบคุมงาน	ลงชื่อ	ผู้รับผิดชอบพื้นที่
ลงชื่อ	จป.วิชาชีพ	ลงชื่อ	ผู้ขออนุญาต/ผู้รับเหมา



ขั้นตอนการออกใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ความระมัดระวัง (HOT WORK PERMIT)

ขั้นตอน	ผู้ขออนุญาต	ผู้อนุญาต
แผนปฏิบัติการเสนอ	* ผู้ขออนุญาตตรวจสอบรายการความถี่กำหนดใน Work Permit จากนั้นกรอกข้อความในส่วนสำหรับผู้อนุญาต * ผู้ควบคุมงานตรวจสอบและลงชื่อ	* ผู้อนุญาต (จป.วิชาชีพ) ตรวจสอบข้อความใน Work Permit อุปกรณ์ใช้งาน จมูกกระบังหรือแว่นและเครื่องอุปโภคบริโภคใช้งาน จากนั้นผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ดำเนินการตรวจสอบสภาพบริเวณพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานและลงชื่ออนุญาตให้ปฏิบัติงาน
แผนปฏิบัติการลง	* ผู้ขออนุญาตเก็บเอกสารไว้ และแสดงให้เห็นบริเวณพื้นที่ทำงาน จมูกกระบังทำงานเสร็จสิ้น	* ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ทำการตรวจสอบซ้ำระหว่างทำงาน หากเกิดความสงสัยต้องให้ทำการแก้ไข หรือห้ามตบการป้องกันทันที
แผนปฏิบัติการหยุด	* ผู้ขออนุญาตตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่ทำงาน รวมทั้งนำอุปกรณ์ต่างๆ ออกจากพื้นที่จนกระทั่งเรียบร้อยแล้ว * ผู้ควบคุมงาน (ฝ่ายผู้ปฏิบัติงาน) ตรวจสอบความเรียบร้อยอีกครั้ง และลงชื่อ จากนั้น Work Permit พร้อมใบส่งงาน ไปปฏิบัติงานกับผู้อนุญาต	* ผู้อนุญาตเข้าทำการตรวจสอบสภาพบริเวณทำงาน เมื่อถูกต้องเรียบร้อยแล้ว ให้ลงชื่อในช่อง การตรวจสอบหลังปฏิบัติงานเสร็จ
	* การขอต่ออายุใบอนุญาต ผู้ขออนุญาตกรอกข้อความในส่วนขอต่ออายุใบอนุญาต และนำไปให้หัวหน้างานนำมายื่นผู้อนุญาตตรวจสอบและลงชื่อ จากนั้นส่งให้ผู้อนุญาตตรวจสอบการทำการทำงานในชั่วโมงต่อไป	

หมายเหตุ : ผู้สอนชุดฯ ต้องนำการอบรมหลักสูตรนี้ไปเพื่อผู้ดำเนินการอบรมหลักสูตรการของชุดฯ
 ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงที่ต้องใช้ความรู้และก่อให้เกิดความปลอดภัย

ผู้แทนประเทศไทยจะขอหารือและใช้โอกาสนี้
ในการประชุมหารือกับท่านประธานาธิบดีและ
นายกรัฐมนตรีไทยเพื่อหารือเกี่ยวกับปัญหา
การดำเนินงานของประเทศไทยในด้านการ
พัฒนาเศรษฐกิจและสังคม

ผู้ควบคุมงาน(นายสนั่น)ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้าขึ้นไป หรือวิศวกร มีหน้าที่ควบคุมดูแล ระเบียบระหว่างการใช้รถ

ผู้อนุญาต ต้องเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเท่านั้น

การตรวจสอบแบบปฏิบัติการ ผู้ควบคุมงาน (หน่วยงานเจ้าของงาน) ต้องทำการตรวจสอบการปฏิบัติงานเป็นระยะๆ (ภายหลังการปล่อยพื้นที่) ให้ความรู้แก่ผู้ควบคุมงานและผู้เกี่ยวข้อง (ถ้ามี) เกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องทราบถึงข้อบกพร่องที่ตรวจพบ

[illegible]

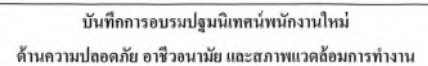
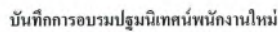
1

[illegible]

หมายเหตุ : ผู้ขออนุญาต คือสำนักงานกรมสถิติสดูรเก็บหน้าที่ความปลอดกลยในการทำงานระดับหัวนึ่งขึ้นไปหรือผู้ส่นการอบรมหลักสูตรการขออนุญาต
ปฏิวัติทั้งนี้มีความเสี่ยง
ผู้ควบคุมดูแล(แห่ง)ระบบงานอื้นของงาน ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรด้านนี้ที่ความปลอดกลยในการทำงานระดับหัวนึ่งขึ้นไป หรือวิศวกร มีหน้าที่ควบคุม
ดูแลใประหว่งการปฏิวัติลงน
ผู้ขออนุญาต ต้องเก็บเข้าหน้าที่ที่ความปลอดกลยระดับวิชาชีพเท่านั้น

เอกสารที่ 2-33

แบบฟอร์มบันทึกอบรมพนักงานใหม่

[illegible]

เอกสารที่ 2-34

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย

สรุปรายการอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทั้งหมดของพนักงานและแนวทางการลดอุบัติเหตุ

ระหว่างเดือนมกราคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568

เดือน	ลักษณะของอุบัติเหตุ	บริเวณที่เกิดเหตุ	ความรุนแรงของอุบัติเหตุ	สาเหตุและการแก้ไข
มกราคม	-	-	-	-
กุมภาพันธ์	-	-	-	-
มีนาคม	-	-	-	-
เมษายน	สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย และการกระทำที่ไม่ปลอดภัย	ฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล เกิดเหตุวันที่ 4 เมษายน 2568 เวลา 09.50 น.	มือซ้าย 1. นิ้วชี้เอ็นขาด ข้อปลายนิ้วชี้ขาด 2. นิ้วกลางข้อปลายกลางขาด 3. นิ้วนางแผลลึกขาด เนื้อเยื่อหายไป 4. นิ้วก้อยเนื้อเยื่อขาดหายไปขนาด ใหญ่	สาเหตุ : พนักงานได้ตัดชิ้นงานพลาสติก บริเวณฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล ในการ ตัดชิ้นงาน ได้ใช้เครื่องเจียร์ขนาด 4 นิ้ว และได้ใส่ใบเลื่อยวงเดือนในเครื่องเจียร์ ขณะที่ตัดชิ้นงานใบเลื่อยวงเดือนได้เข้าไปติดในตัวชิ้นงานแล้วเกิดการสะบัด โดนมือและนิ้วมือข้างซ้ายจนได้รับบาดเจ็บ ***หมายเหตุเพิ่มเติม : จากการสอบสวนพบว่า พนักงาน ได้ดัดแปลงอุปกรณ์ เครื่องมือ ไม่ปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานเครื่องเจียร์ที่ถูกต้อง จนเกิดอุบัติเหตุขึ้น การแก้ไข : 1. ประชุมภายในส่วนงาน เพื่อชี้แจงต่อเหตุการณ์ อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น บอกถึงอันตราย ปัญหาการใช้งาน 2. อบรมและทบทวนคู่มือในการปฏิบัติงานในการใช้อุปกรณ์เครื่องมืออย่าง ปลอดภัย 3. จัดหาผู้รับเหมาที่เชี่ยวชาญเข้ามาปฏิบัติงานเฉพาะ
พฤษภาคม	-	-	-	-
มิถุนายน	-	-	-	-
กรกฎาคม	-	-	-	-
สิงหาคม	-	-	-	-
กันยายน	-	-	-	-
ตุลาคม	-	-	-	-
พฤศจิกายน	-	-	-	-
ธันวาคม	-	-	-	-

เอกสารที่ 2-35

สำเนาตัวอย่างใบเสร็จสุบสิ่งปฏิกูล

เล่มที่ 002

บิลเงินสด

เลขที่ 0084

สุทศบริการ

นายทรงศีล ทังโคต

194 หมู่ที่ 13 ตำบลวังพิรุณ อำเภอบึงสามพัน จังหวัดเพชรบูรณ์ 67230

เลขประจำตัวประชาชน 3 6708 00410 12 1

โทร.090-0948856 , 095-6248503

	ค่าบริการดูน้ำเสีย		6000	
	ไขมัน			
	ดูดส้วม			
	ท่อน้ำอุดตัน			
	SP-331 PR Nidharat			
	PO. 6811-214	บริษัท		
		ได้รับ		
	PR. 6810-109			
		ลงชื่อ		
		วันที่		
นอกพื้นที่ก่อน		รวมเงิน	6000	

ผู้รับบิล.....



Sahaviriya Plate Mill Public Company Limited

Head Office : 28/1 Prapawit Building, 4th Floor, Surasak Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand.

28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 สำนักงานใหญ่ เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107551000258

Tel : +66 (0) 2630-0257-66 Fax : +66 (0) 2630-0267 Website : www.spm-plate.com

Handwritten signature and date: 829/11

Tel : 090-0948856

Fax : -

Purchase Order											P/O No. : 6811-214	
Item	Part Code	AC CODE	Part Name	Specification/Model/Drawing No.	Brand	Q'ty	Unit	Unit price	Disc.	Amount	Delivery date	Request No.
1	Q28-08-H03001	50619	บริการสูบสิ่งปฏิกูล (คูคั่ว)			1.00	Job	6,000.00		6,000.00	31-December-25	6810-109
Term of payment : Cash											Grand Total (Baht) : 6,000.00	

- A) ราคาข้างต้นยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%, งานรับจ้างทำสินค้าหรือบริการต้องหักภาษี ณ ที่จ่าย 3%
- B) การส่งมอบสินค้าจะสมบูรณ์ต่อเมื่อผ่านการตรวจรับตามขั้นตอนของลูกค้าแล้ว
- C) สินค้าหรืองานรับจ้างเกี่ยวกับด้านเทคนิคจะต้องแนบใบรับรองและแบบแปลนในการส่งมอบ
- D) ลงลายมือชื่อผู้รับหลังจากได้รับใบสั่งซื้อและส่งเอกสารกลับเพื่อยืนยันคำสั่งซื้อ

Order Received

Supplier Sign-in

เอกสารที่ 2-36

ตัวอย่างเอกสารรายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า และ
รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติ
พร้อมอุปกรณ์

รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า

เพื่อขอต่ออายุใบอนุญาตของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า
ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

โดย



ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ
ตำบลบางตลาด อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าประเภทชนิดบุคคลตามแบบ สช/พ.2/1 เลขที่ พ.น.ช. 003/2568



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอบางกรัฒ จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

หนังสือรับรอง ระบบไฟฟ้า ของสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

เขียนที่ บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
วันที่ 1 ธันวาคม 2568

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด อายุ ปี
เลขที่ 28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอย แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนน แจ้งวัฒนะ
ตำบล/แขวง บางตลาด อำเภอ/เขต ปากเกร็ด จังหวัด นนทบุรี

ได้รับใบรับรองให้เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประเภท
นิติบุคคล ตามแบบ สช/พ.2/1 เลขที่ พ.น.ช. 003/2568 ตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง
การกำหนดบริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบ
และการออกหนังสือรับรองให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. 2550 ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2550
และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาต ให้ประกอบวิชาชีพดังกล่าว

ขอรับรองว่า ได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า ณ สถานที่ใช้ก๊าซ
ธรรมชาติของ

บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)
เลขที่ 160 นิคมอุตสาหกรรม
หมู่ที่ 14 ซอย ถนน สุขุมวิทสายเก่า ตำบล/แขวง บางปะกง
อำเภอ/เขต บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

จากการตรวจสอบการติดตั้งระบบไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และเครื่องใช้ไฟฟ้า ในบริเวณอันตราย
โดยมีรายละเอียดการตรวจสอบตามบันทึกผลการตรวจสอบที่แนบมาพร้อมนี้ จำนวน 14 หน้า
ปรากฏว่าเป็นไปตามมาตรฐาน และข้อกำหนดในประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่องการกำหนดบริเวณ
อันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบและการออกหนังสือรับรองให้
ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. 2550 ประกาศ ณ วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2550

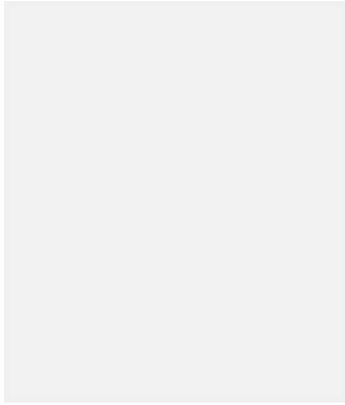


บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

สรุปรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบไฟฟ้าเพื่อต่ออายุประจำปี

บริษัท เกล็ด (ประเทศไทย) จำกัด สาขา (1)

1. การเดินสายไฟและติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
เหตุผล.....
2. การต่อลงดิน ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
เหตุผล.....
3. ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
เหตุผล.....
4. ป้ายห้ามและคำเตือน ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
เหตุผล.....
5. ระบบป้องกันการกัดกร่อน ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
เหตุผล.....



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายงานการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ในการรับรองระบบไฟฟ้าภายในสถานที่ใช้กิจกรรมชาติ

1. ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า โดย..... บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ตามแบบ สชท./ฟ.2/1 เลขที่..... ฟ.น.ช.003/2568... ให้ไว้
ณ วันที่ 22...เดือน... กรกฎาคม พ.ศ. 2568... ใช้ได้ถึงวันที่ 10...เดือน... มิถุนายน พ.ศ. 2571...
วิศวกรตรวจสอบระบบไฟฟ้าชื่อ..... นายจิระวัฒน์ ทรัพย์สิน... ใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
ระดับ... ภาควิชาวิศวกรรม... สาขา... วิศวกรรมไฟฟ้า งานไฟฟ้ากำลัง... เลขทะเบียน... ฝก.ก.26627...
วันอนุญาต..... 29 มิถุนายน พ.ศ. 2564... วันสิ้นสุดอายุ..... 28 มิถุนายน พ.ศ. 2569.....
2. สถานที่ตรวจสอบระบบไฟฟ้า..... บริษัท สหวิริยาเพลาทมิฬ จำกัด (มหาชน) สาขา (1)
เลขที่..... 160..... นิคมอุตสาหกรรม.....
หมู่ที่ 14 ซอย..... ถนน..... ศูนย์วิทยุสายเก่า..... ตำบล/แขวง..... บางปะกง.....
อำเภอ/เขต..... บางปะกง..... จังหวัด..... ฉะเชิงเทรา.....
3. ข้อมูล และรายละเอียดการตรวจสอบระบบไฟฟ้า
- 3.1 ระบบจำหน่ายไฟฟ้า
- ☐ การไฟฟ้านครหลวง
- ☒ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
- ☐
- 3.2 ระบบไฟฟ้าที่ใช้ภายในโรงงาน
- ☐ 12 KV/415-240 V
- ☒ 22 KV/400-230 V
- ☐ 24 KV/415-240 V
- ☐ 33 KV/400-230 V
- ☐ 115 KV/22 KV/400-230 V
- 3.3 ขนาดสายไฟฟ้า
- ☒ แรงต่ำ
- ☒ แรงสูง
- ☒ ถูกต้อง
- ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ ถูกต้อง
- ☐ ไม่ถูกต้อง

3.4.1 ภายในสถานี่ควบคุม

- ☒ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง

3.4.2 เครื่องสูบลูกก๊าซ หรือ ภายในห้องที่มีเครื่องสูบลูกก๊าซ

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง

☒ ไม่มีเครื่องสูบลูกก๊าซ

3.5 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย โซน 0

- ☐ การเดินสายไฟในท่อร้อยสายไฟ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ สายเคเบิล ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ กล่อง เครื่องประกอบารเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ข้อต่อเกลียว ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ การปิดผนึก ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

☒ ไม่มีการติดตั้ง

3.6 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย โซน 1

- ☒ การเดินสายไฟในท่อร้อยสายไฟ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ สายเคเบิล ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ กล่อง เครื่องประกอบารเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ ข้อต่อเกลียว ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ การปิดผนึก ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

☐ ไม่มีการติดตั้ง

3.7 การเดินสายไฟ และการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณอันตราย โซน 2

- ☐ การเดินสายไฟในท่อร้อยสายไฟ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ สายเคเบิล ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ กล่อง เครื่องประกอบารเดินท่อ ท่ออ่อน ข้อต่อ ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ข้อต่อเกลียว ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ การปิดผนึก ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ ไม่มีการติดตั้ง

3.8 การต่อลงดิน

- ☒ ระบบไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ ท่อก๊าซธรรมชาติ ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☒ บริเวณรั้วของสถานีควบคุม ☒ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

3.9 ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า

- 3.9.1 อาคารสถานีควบคุม ☒ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☐ ไม่มีอาคารสถานีควบคุม

3.9.2 บริเวณถังเก็บและจ่ายก๊าซ

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☒ ไม่มีถังเก็บและจ่ายก๊าซ

3.9.3 อาคารที่ติดตั้งถังเก็บและจ่ายก๊าซหรือเครื่องสูบลูกก๊าซ

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง
- ☒ ไม่มีอาคารที่ติดตั้งถังเก็บและจ่ายก๊าซหรือเครื่องสูบลูกก๊าซ

3.10 การตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติ

- ☐ มีการติดตั้ง ☐ ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ☐ ไม่มีการติดตั้ง

3.11 ระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัย

- 3.11.1 เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิดอื่นตามมาตรฐาน ☒ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ที่ตั้งสถานีควบคุม ☐ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ที่ตั้งเครื่องสูบลูกก๊าซ ☐ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- ที่ตั้งภาชนะบรรจุก๊าซ ☐ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

3.11.2 ป้ายห้ามและคำเตือน

- บริเวณสถานีควบคุม ☒ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง
- บริเวณเครื่องสูบลูกก๊าซ ☐ มี, ถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง

ความปลอดภัยระบบไฟฟ้าในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



โดย

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
1.	การติดตั้งระบบไฟฟ้าในสถานที่ควบคุมก๊าซธรรมชาติ และบริเวณอันตราย โซน 0, 1, 2	✓		✓	 	ปลายท่อของกลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย (Safety Valve) ภายในบริเวณอันตรายโซน 0 ไม่มีการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าในบริเวณอันตราย ภายในสถานที่ควบคุมก๊าซ จัดอยู่ในบริเวณอันตรายโซน 1 มีการติดตั้งคอมไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้า ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานการติดตั้งระบบไฟฟ้าของวสท.	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
2.	การเดินสายไฟฟ้าในสถานี่ควบคุมก๊าซธรรมชาติ	✓				ภายในสถานี่ควบคุมก๊าซ จัดอยู่ในบริเวณอันตรายโซน 1 มีการเดินสายไฟด้วยระบบท่อร้อยสายและเครื่องประกอบการเดินท่อ ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า.....วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
3.	การต่อลงดินบริเวณรั้วของสถานี่ควบคุมก๊าซธรรมชาติ	✓			 	ภายในสถานี่ควบคุมก๊าซ มีการต่อลงดินบริเวณรั้วของสถานี่ควบคุม วัดค่าความต้านทานของสายดินได้ 3.46 โอห์ม ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามแนวทางปฏิบัติเกี่ยวกับไฟฟ้าสถิตของ NFPA 77	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า.....วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
4.	การต่อลงดินของท่อก๊าซในสถานี ควบคุมก๊าซธรรมชาติ	✓				ภายในสถานีควบคุมก๊าซ มีการต่อลงดินที่ท่อก๊าซภายใน สถานีควบคุม วัดค่าความต้านทาน ของสายดินได้ 3.46 โอห์ม ซึ่งการ ตรวจสอบเป็นไปตามแนวทาง ปฏิบัติเกี่ยวกับไฟฟ้าสถิตของ NFPA 77	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า.....

วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
5.	การเดินสายไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า กล่องเครื่อง ประกอบของการเดินท่อภายใน โรงงาน	✓				การเดินท่อก๊าซระหว่างสถานีถึง โรงงาน แบบเดินบนSupport ไม่มีการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า ภายในรัศมี 1.5 เมตร จากท่อก๊าซ ธรรมชาติ ซึ่งจัดเป็นบริเวณ อันตรายโซน 1	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า.....

วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพเลทมีล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
6.	การเดินสายไฟ เครื่องใช้ไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า ก่อสร้างประกอบของการเดินท่อภายในโรงงาน	✓				การเดินท่อก๊าซภายในโรงงานแบบเดินบน Support มีการติดตั้งอุปกรณ์มาตรวัดก๊าซแบบไฟฟ้า ภายในรัศมี 1.5 เมตรจากท่อก๊าซธรรมชาติซึ่งจัดเป็นบริเวณอันตรายโซน 1 โดยมาตรวัดก๊าซแบบไฟฟ้าเป็นแบบกันระเบิดและอุปกรณ์ประกอบท่อไฟฟ้าเป็นแบบกันระเบิดติดตั้งตามมาตรฐานวสท.	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า.....วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเพเลทมีล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพเลทมีล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
7.	ระบบป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่าของสถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ	✓				สถานีควบคุมก๊าซอยู่ภายในรัศมี การป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า วัดค่าความต้านทานของสายดินได้ 3.42 โอห์ม ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานการป้องกันฟ้าผ่าของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า.....วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเพเลทมีล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
8.	การตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติภายในสถานีควบคุม	✓			 	เครื่องตรวจสอบไม่พบการรั่วไหลของก๊าซ วัดค่าปริมาณก๊าซได้ 0% LEL ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า.....วันที่ทำการตรวจสอบ.....1. ธันวาคม 2568.....

(นายจิระ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
9.	การตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน	✓			 	เครื่องตรวจสอบไม่พบการรั่วไหลของก๊าซ วัดค่าปริมาณก๊าซได้ 0% LEL ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า.....วันที่ทำการตรวจสอบ.....1. ธันวาคม 2568.....

(นายจิระ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท เกล็กล็อก (ประเทศไทย) จำกัด

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
10.	ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	✓				บริเวณสถานีควบคุมก๊าซ ติดตั้งถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด 6.8 กิโลกรัม จำนวน 6 ถัง ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจ พลังงาน	
	10.1 เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมี แห้งหรือชนิดอื่นตามมาตรฐาน						
	10.2 ป้ายห้ามและป้ายเตือน	✓				บริเวณสถานีควบคุมก๊าซ ติดตั้งเครื่องป้ายห้าม ป้ายเตือน ตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจ พลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า.....วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

(1997, 2002) (Interviews)

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเฟลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
	10.3 วาล์วปิดลูกเหิน	✓				ภายในโรงงาน มีการติดตั้งวาล์วลูกเหิน ตามความ เห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	
	10.4 การติดตั้งเครื่องดับเพลิง บริเวณโรงงาน ที่เกี่ยวกับท่อก๊าซ ธรรมชาติ	✓				ติดตั้งถังดับเพลิง ตามความ เห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า วันที่ทำการตรวจสอบ 1 ธันวาคม 2568

(v-

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
11.	ระบบป้องกันการกักกร่อนที่สถานีควบคุม	✓				วัดค่าแรงดันไฟฟ้าของระบบได้ -1.201 โวลต์ ซึ่งการตรวจสอบเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานป้องกันการกักกร่อนของ NACE	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า..... (นายจิ.....) วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



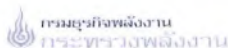
บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด
อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120 โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายละเอียดการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า ในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

ลำดับ	รายการ ตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			รูปภาพประกอบ	ความเห็นของผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		ถูกต้อง	ไม่ถูกต้อง	ไม่มี			
12.	เครื่องหมายแสดงตำแหน่งและแนวของท่อก๊าซ สำหรับท่อที่ฝังใต้ดิน และทิศทางการไหลของก๊าซในท่อ	✓				มีการแสดงตำแหน่งของท่อก๊าซ และทิศทางการไหลของท่อก๊าซตามความเห็นชอบของกรมธุรกิจพลังงาน	

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า..... (นายจิระ ฐน พ.ว.ท./ 11111.2002) วันที่ทำการตรวจสอบ.....1 ธันวาคม 2568.....

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)



บัญชีรายชื่อบุคคลที่ดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้า
ของผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ ประเภทนิติบุคคล
บริษัท โอบริด อินทีเกรชั่น จำกัด
ประกอบใบรับรอง สธช./ฟ.๒/๑ เลขที่ ฟ.น.ช. ๐๐๓/๒๕๖๔

เลขที่ ฟ.น.ช. ๐๐๓/๒๕๖๔

สธช./ฟ.๒/๑



ใบรับรองผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า
สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ตารางแสดงรายละเอียดข้อมูลของบุคคลที่ดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ลำดับที่	ชื่อ-นามสกุล	รายละเอียดใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม		
		ประเภทใบอนุญาต	สาขาใบอนุญาต	วันหมดอายุ
		สามัญวิศวกร	ไฟฟ้า งานไฟฟ้ากำลัง	๑๔ มี.ย. ๒๕๖๘
		สามัญวิศวกร	ไฟฟ้า งานไฟฟ้ากำลัง	๑๕ มี.ค. ๒๕๗๐
		สามัญวิศวกร	ไฟฟ้า งานไฟฟ้ากำลัง	๑๖ มี.ค. ๒๕๗๐
		ภาควิศวกร	ไฟฟ้า งานไฟฟ้ากำลัง	๒๘ มี.ย. ๒๕๖๙
		ภาควิศวกร	ไฟฟ้า งานไฟฟ้ากำลัง	๑๗ มี.ค. ๒๕๗๐

ข้อมูล ณ วันที่ ๒๒ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

หมายเหตุ : ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่สิ้นอายุ โดยต้องไม่อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้
และไม่ถูกเพิกถอน กรณีที่มีการแก้ไขเปลี่ยนแปลงให้แจ้งต่อกรมธุรกิจพลังงาน ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ Email : edtis
@doebonline.doeb.go.th หรือสอบถามได้ที่หมายเลขโทรศัพท์ ๐ ๒๔๑๙ ๖๙๖๖ - ๘

ใบรับรองนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัท โอบริด อินทีเกรชั่น จำกัด สำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่
เลขที่ ๒๘/๑๖๕-๑๖๖ หมู่ที่ ๔ ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด ๓๔ ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลบางตลาด อำเภอปากเกร็ด
จังหวัดนนทบุรี รหัสไปรษณีย์ ๑๑๑๒๐

เป็นผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ประเภท นิติบุคคล ตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง การกำหนด
บริเวณอันตราย อุปกรณ์ไฟฟ้า เครื่องใช้ไฟฟ้า มาตรฐานขั้นต่ำระบบไฟฟ้า การตรวจสอบและการออกหนังสือ
รับรองให้ผู้ตรวจสอบ พ.ศ. ๒๕๕๐ ประกาศ ณ วันที่ ๗ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ออกในระบบไฟฟ้า ของ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

รายงานการตรวจ



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ด.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ด.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ

เครื่องมือวัดความต้านทานสายดิน (EARTH TESTER)	
ผู้ผลิต (ยี่ห้อ)	KYORITSU
รุ่น	KEW 4105A
หมายเลขผู้ผลิต	0290972
วันที่สอบเทียบ	11 Jul 2025





Certificate of Calibration

Certificate Number : SP/2506/0124-4 Page : 1 of 3

Customer : Hybrid Integration Co., Ltd.
28/165-166 Moo 4, Chongpradit-Pakong 34, Chongpradit-Pakong Rd.,
Bangpradang, Pakong, Nonthaburi 11120

Equipment Name : Digital Earth Tester

Manufacturer : Kyoritsu

Model : KEW 4105A

Serial Number : 0290972

ID Number : 04054

Environmental Conditions

Ambient Temperature : 23 °C ± 3 °C Received Date : 07 Jul 2025

Relative Humidity : 50 % ± 15 % Calibration Date : 11 Jul 2025

Location of Calibration : In Lab Recommended Due Date : 11 Jul 2026

Calibration Procedure : SP-CPE-04-03, SP-CPE-04-12 Date of Issue : 12 Jul 2025

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system implemented of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by NIST or equivalent, National metrology institute, National Physical constants, consensus standards. This result reported herein apply only to the calibration of the item described above its received. Our decision rule is to contact the customer if the item fails and for calibration when the results include the uncertainty and the customer must determine if the results meets their needs.

The calibration certificate shall not be reproduced except in full without the approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr. Jiraporn Pengsallang
Calibration Officer

Approved : [Signature]

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ...1. ธันวาคม 2568.....

อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ

เครื่องมือวัดแรงดันไฟฟ้า (Volt Meter)	
ผู้ผลิต (ยี่ห้อ)	Richmass
รุ่น	RM-15
หมายเลขผู้ผลิต	069370
วันที่สอบเทียบ	01 Apr 2025





Certificate of Calibration

Certificate Number : SP/2506/0583-3 Page : 1 of 7

Customer : Hybrid Integration Co., Ltd.
28/165-166 Moo 4, Chongpradit-Pakong 34, Chongpradit-Pakong Rd.,
Bangpradang, Pakong, Nonthaburi 11120

Equipment Name : Digital Multimeter

Manufacturer : Richmass

Model : RM-15

Serial Number : 069370

ID Number : 04004

Environmental Conditions

Ambient Temperature : 23 °C ± 3 °C Received Date : 29 Mar 2025

Relative Humidity : 50 % ± 15 % Calibration Date : 01 Apr 2025

Location of Calibration : In Lab Recommended Due Date : 01 Apr 2026

Calibration Procedure : SP-CPE-04-03 Date of Issue : 02 Apr 2025

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system implemented of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by NIST or equivalent, National metrology institute, National Physical constants, consensus standards. This result reported herein apply only to the calibration of the item described above its received. Our decision rule is to contact the customer if the item fails and for calibration when the results include the uncertainty and the customer must determine if the results meets their needs.

The calibration certificate shall not be reproduced except in full without the approval of SP Metrology System (Thailand).

Calibrated by : Mr. Nattawong Wansil
Calibration Officer

Approved : [Signature]

ผู้ตรวจสอบระบบ

วันที่ทำการตรวจสอบ...1. ธันวาคม 2568.....



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ด.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ด.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ด.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ

อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ



เครื่องตรวจสอบก๊าซรั่ว (Gas Detector)

ผู้ผลิต (ยี่ห้อ)	Draeger
รุ่น	X-am 2500
หมายเลขผู้ผลิต	ARSK-1194
วันที่สอบเทียบ	9 Apr 2025



Certificate of Calibration

Customer: HYBRID INTEGRATION COMPANY LIMITED
Certified By: TSC 25223-426
Model: X-am 2500
Serial No: ARSK-1194
S/N: 02.18.0194.1, 005.25 ppm, CO 160 ppm
Lot No: 304-03264357 1.40% Accuracy +/- 5%, O2 0.1% CO Accuracy +/- 2%

As Found:

Standard Gas	Concentration	Reading
Oxygen	18.0%vol	18.0%vol
Nitrogen	100 ppm	97 ppm
Carbon Monoxide	100 ppm	252 ppm
Hydrogen Sulfide	25 ppm	

Calibrated:

Standard Gas	Concentration	Reading
Oxygen	18.0%vol	18.0%vol
Nitrogen	100 ppm	97 ppm
Carbon Monoxide	100 ppm	252 ppm
Hydrogen Sulfide	25 ppm	

Alarm Settings:

Measurement Range	Lower	Upper	Response
CO	0	25	Beep
CO2	0	20	Beep
CO2	0	20	Beep
H2S	0	5	Beep

Visual/audible Check:

Item	Good	Alarm	Good
Filter	Good	Beep	Good
Display	Good	Beep	Good
Power	Good	Beep	Good

Notes:

All instruments calibrated with NIST Traceable Gas.

This instrument has been calibrated using standard calibration gases.

Test and calibration according to the manufacturer's procedures.

Reported:

Signature: [Signature]
Name: [Name]
Title: [Title]

First Safe Engineering Co., Ltd.
141/101 Lat Pau Rd. (Klong Toey) Bangkok 10110
Tel: 02-000-0000 Fax: 02-000-0000 Email: info@firstsafe.com

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ...1. ธันวาคม 2568.....

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ...1 ธันวาคม 2568.....

อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ

		เครื่องวัดความต้านทานสายดิน (EARTH TESTER)	
		ผู้ผลิต (ยี่ห้อ)	KYORITSU
		รุ่น	4200
		หมายเลขผู้ผลิต	8459449
		วันที่สอบเทียบ	07 Jul 2025



METROLOGY SYSTEM (THAILAND) CO., LTD.

Certificate of Calibration

Certificate Number : SPN25070245

Customer : Hybrid Integration Co., Ltd.
28/165-166 Moo 4, Changsatana-Pakdi 34, Changsatana Rd.,
Bangkok, Pakdi, Northside 1120

Page : 1 of 4

Equipment Name	: Earth Clamp Tester
Manufacturer	: Kyoritsu
Model	: 4200
Serial Number	: 8459449
ID Number	: 04058
Environmental Conditions	
Ambient Temperature	: 23 °C ± 3 °C
Relative Humidity	: 50 % ± 15 %
Location of Calibration	: 94-Lab
Calibration Procedure	: SP-CPE 04-03, SP-CPE 04-05
Method of Calibration	
This certifies that the above instrument was calibrated for compliance with the calibration system requirements of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by NIST or equivalent, National metrology standards. National Physics of constants, consensus standards, theoretical models apply only to the calibration of the item described above on request. Our decision rule is to conduct this customer if the item passes and fail calibration when the results include the uncertainty and the customer must determine if the results meet their needs. The calibration certificate also may be requested through in high-level version of the Metrology System (Thailand).	
Calibrated by	: Mr. Komsorn Pongpakking Calibration Officer
Approved by	

SPN25070245

SPN25070245

ผู้ตรวจสอบระบบไฟฟ้า

วันที่ทำการตรวจสอบ...1 ธันวาคม 2568.....

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

ระบบท่อ อุปกรณ์ก๊าซธรรมชาติและถังเก็บและจ่ายก๊าซ

เพื่อต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการควบคุมประเภทที่ 3

กิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ใบอนุญาตเลขที่ ฉช2110017

บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมสายวิภา

ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

ดำเนินการทดสอบและตรวจสอบโดย



วิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซ ประเภท 1

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ
ตำบลบางตลาด อำเภopakเกร็ด จังหวัดนนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429
ใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
ประเภท 1 ตามแบบ สชช./ร.2/1 เลขที่ ว.ชช. 1-005/2568



บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซอยแจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนนแจ้งวัฒนะ อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120
โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์ สำหรับบริการต่ออายุใบอนุญาตกิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

(รับก๊าซจากระบบการขนส่งก๊าซธรรมชาติทางท่อ)

ตามที่ บริษัท ไฮบริดอินทิเกรชั่น จำกัด ใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ									
ประเภท 1 เลขที่ ว.ชช. 1-005/2568 ให้ไว้ ณ วันที่ 30 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2568									
ให้ใช้ได้ตั้งแต่วันที่ 3 เดือน กันยายน พ.ศ. 2571 สำนักงานเลขที่ 28/165-166									
หมู่ที่ 4 ซอย แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถนน แจ้งวัฒนะ ตำบล บางตลาด									
อำเภอ ปากเกร็ด จังหวัด นนทบุรี ได้ดำเนินการทดสอบ สถานีควบคุมก๊าซ ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ									
พร้อมอุปกรณ์ ณ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ บริษัท สหวิริยาเพเลทมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)									
เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมสายวิภา									
ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา									

เมื่อวันที่ 1 ธันวาคม 2568

โดยมี นายภาสกร งามสมการ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมสาขาวิศวกรรมเครื่องกล	
เลขที่ ภก.43373 เป็นผู้ทดสอบและตรวจสอบ	
และมี นายสมบุญ จิตติลา ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมสาขาวิศวกรรมเครื่องกล	
เลขที่ วก.738 เป็นผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ	
โดยมีรายละเอียดตามบันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อตามแบบ จำนวน 10 หน้า	

ขอรับรองว่าได้ดำเนินการทดสอบผลการทดสอบและตรวจสอบจริง และผลปรากฏว่า (ผ่านเกณฑ์)
ตามมาตรฐานและหรือเป็นไปตามกฎหมาย

จึงมี

(ลงชื่อ)

สรุปรายงานผลการทดสอบและตรวจสอบเพื่อต่ออายุประกัน

ลำดับ	รายการทดสอบ	ผลการตรวจสอบ	หมายเหตุ
1	ระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	ประกัน ☒ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ ครบวงจร 5 ปี ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☒ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
2	อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกิน พิกัดแบบระบาย	ภายในสถานีควบคุม ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ ช่วงที่ออกจากสถานีควบคุม ☒ ไม่มี ☐ มี ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☒ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ ☐ อื่นๆ..... ☐ อื่นๆ.....
3	มาตรวัดความดันก๊าซ	ภายในสถานีควบคุม ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ ช่วงที่ออกจากสถานีควบคุม ☐ ไม่มีมาตรวัดความดันก๊าซ ☐ มีมาตรวัดความดันก๊าซ ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☒ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☐ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ ☐ อื่นๆ..... ☒ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☐ อื่นๆ.....
4	เครื่องสูบลูกก๊าซ	☒ ไม่มี ☐ มี ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☐ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
5	ฝาครอบประทุ (Burst Disc)	☒ ไม่มี ☐ มี ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☐ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ
6	วัสดุหลอมละลาย (Fusible Plug)	☒ ไม่มี ☐ มี ☐ ผ่านเกณฑ์ ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์	☐ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ

หมายเหตุ : กรณีไม่มีสถานีควบคุมภายในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาตินั้น ให้ระบุในช่องหมายเหตุว่า "ไม่มีสถานีควบคุม" แทน

บันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซธรรมชาติพร้อมอุปกรณ์การสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

สถานที่ทำการทดสอบ : บริษัท สหวิริยาเพลทิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)
: เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิทเก่า
: ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

1. ระบบก่อนเข้าสถานีควบคุม

ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก 6 นิ้ว
☐ ท่อ HDPE - มิลลิเมตร

ความดันใช้งาน 0.0 บาร์ หรือ 0.0 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อ

1.1 การพ่นน้ำด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม ☒ ประจักษ์ ☐ ครบวงจร 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทวนแก้ไข

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาดนิ้ว	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

2.ระบบท่อภายในสถานีควบคุม

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อที่ออกจากอุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซเข้าสู่สถานที่ใช้ก๊าซ 10 นิ้ว

2.1 ก่อนเข้าอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก 4 นิ้ว

☐ ท่อ HDPE ☐ ท่อ HDPE ☐ ท่อเหล็ก 4 นิ้ว

ความดันใช้งาน 0.0 บาร์ หรือ 0.0 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อ

2.1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

2.1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม

☒ ประจำปี ☐ ครบวาระ 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาดนิ้ว	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	Ball Valve	4	BOEHMER	1
2	Ball Valve	1/2	PIETRO	1
3	Two-Way Manifold Valve	1/2	PARKER	3
4	Pressure Gauge	D4x1/2	WIKA	3
5	Filter	4	ELSTER	2

วันที่ 1 สิงหาคม 2568

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

1 ธันวาคม 2568

(ลง

(ลงที่

2.2 หลังอุปกรณ์ได้รับติดตั้งแล้ว

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก 10 นิ้ว
☐ ท่อ HDPE - มิลลิเมตร

ความดันใช้งาน 4.0 บาร์ หรือ 58.0 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

การทดสอบระบบท่อ

2.2.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

2.2.2 การตรวจสอบการรั่วซึม

☒ ประจักษ์ ☐ ครบวงจร 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทงแก้ไข

ตารางบันทึกอุปกรณ์

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาดนิ้ว	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	Needle Valve	1/2	PARKER	10
2	Two-Way Manifold Valve	1/2	PARKER	3
3	Pressure Gauge	D4x1/2	WIKA	3
4	Ball Valve	1 1/2	KITZ	2
5	Safety Relief Valve	1 1/2x3	FARRIS	2
6	Ball Valve	1	-	6
7	Ball Valve	10	BOEHMER	7
8	Volume Meter	10	ELSTER	2
9	Ball Valve	1/2	PIETRO	2
10	Temperature Gauge	D4x1/2	WIKA	1
11	Check Valve	10	CRANE	1

3. ระบบท่อที่ออกจากรถบรรทุกมาถึงที่นำก๊าซธรรมชาติไปใช้งาน

ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อ ☒ ท่อเหล็ก 10 นิ้ว
☐ ท่อ HDPE - มิลลิเมตร

ความดันใช้งาน 4.0 บาร์ หรือ 58.0 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

3.1 การทดสอบระบบท่อ

3.1.1 การพินิจด้วยสายตา

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

ไม่พบจุดรั่วซึมผ่านเกณฑ์การทดสอบและตรวจสอบตามมาตรฐาน สามารถใช้งานได้ปกติ

3.1.2 การตรวจสอบการรั่วซึม

☒ ประจักษ์ ☐ ครบวงจร 5 ปี

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☒ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทงแก้ไข

ตารางบันทึกอุปกรณ์ระบบท่อก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	ขนาดนิ้ว	เครื่องหมายการค้า	จำนวน
1	Ball Valve	1/2	PIETRO	1
2	Pressure Gauge	4	ASAHI	1
3	Needle Valve	1/2	-	1
4	Ball Valve	10	BOHMER	1

ตารางบันทึกอุปกรณ์ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติภายในโรงงาน

ลำดับที่	ชนิดอุปกรณ์	เครื่องหมายการค้า	ชนิดวาล์วก่อนเข้าอุปกรณ์	เครื่องหมายการค้า	ขนาด (นิ้ว)
1	Furnace 1 เครื่อง	-	Ball Valve	BOHMER	10

4. อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซที่เกิดขึ้นที่แบบระบบ

มาตรฐานที่ใช้ทดสอบ : American Society of Mechanical Engineers : ASME B31.3/B31.8

4.1 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซที่เกิดขึ้นที่แบบระบบภายในสถานีควบคุม

☒ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ (PTT) ☐ อื่น.....

☐ ดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reset Pressure (bar/psi)
1	605762-1-A10	1 1/2x3	FARRIS	75 psi	75 psi	-
2	605762-2-A10	1 1/2x3	FARRIS	75 psi	75 psi	-

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

4.2 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซที่เกิดขึ้นที่แบบระบบของระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม (ถ้ามี)

ลำดับ	Model/ Serial number	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	Set Pressure (bar/psi)	Popping Pressure (bar/psi)	Reset Pressure (bar/psi)
-	-	-	-	-	-	-

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

5. การทดสอบเปรียบเทียบมาตรวัดความดันก๊าซ

☒ ยังไม่ครบกำหนดการทดสอบ ☐ ครบวาระ 3 ปี

5.1 มาตรวัดความดันก๊าซภายในสถานีควบคุม

☐ ดำเนินการโดยผู้จัดจำหน่ายก๊าซ (PTT) ☐ อื่น.....

☐ ดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ

Serial number ของมาตรวัดความดันที่นำมาอ้างอิง

ลำดับ	Model/ Serial number	ค่ามาตรวัดตัวที่นำมาอ้างอิง (bar or psi)	ค่ามาตรวัดตัวที่ต้องการทดสอบ(bar or psi)	ผลการทดสอบ
-	-	-	-	-

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

5.2 มาตรวัดความดันก๊าซของระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม

☐ ดำเนินการโดยผู้ทดสอบและตรวจสอบ ☐ อื่น.....

Serial number ของมาตรวัดความดันที่นำมาอ้างอิง

ลำดับ	Model/ Serial number	ค่ามาตรวัดตัวที่นำมาอ้างอิง (bar or psi)	ค่ามาตรวัดตัวที่ต้องการทดสอบ(bar or psi)	ผลการทดสอบ
-	-	-	-	-

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ

☐ ผ่าน อยู่ในเกณฑ์ใช้งานได้ (รายละเอียดการทดสอบและตรวจสอบอยู่ในภาคผนวก)

☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ เนื่องจาก

แนวทางแก้ไข

6. รูปถ่ายประกอบการทดสอบและตรวจสอบ



รูปโรงงาน



รูปสถานีควบคุมก๊าซ



รูปแนวท่อก๊าซธรรมชาติ

6.1 ระบบท่อก่อนเข้าสถานีควบคุม



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG

6.2 ระบบท่อกายในสถานีควบคุม

6.2.1 ก่อนอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG

วันที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ

1 ธันวาคม 2568

(ลงชื่อ)

(นายภาสกร งามสมภาร) ภก.43373

ผู้ทดสอบและตรวจสอบ

(ลงชื่อ)

(นายสมบุญ จิตติเล้า วท.738

ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจสอบ

6.2.2 หลังอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

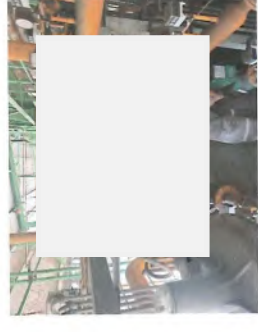


รูปมาตรวัดแรงดันที่ปล่อยจากอุปกรณ์ปรับลดแรงดัน

6.3 ระบบท่อก๊าซที่ออกจากสถานีควบคุม ถึงจุดที่นำก๊าซธรรมชาติไปใช้งาน



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG



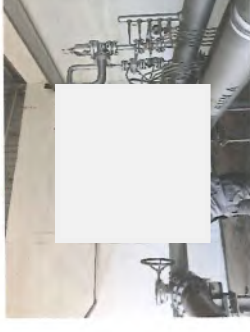
รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG

6.4 อุปกรณ์ควบคุมความดันก๊าซเกิดกีดกันแบบระบาย

6.4.1 ภายในสถานีควบคุม



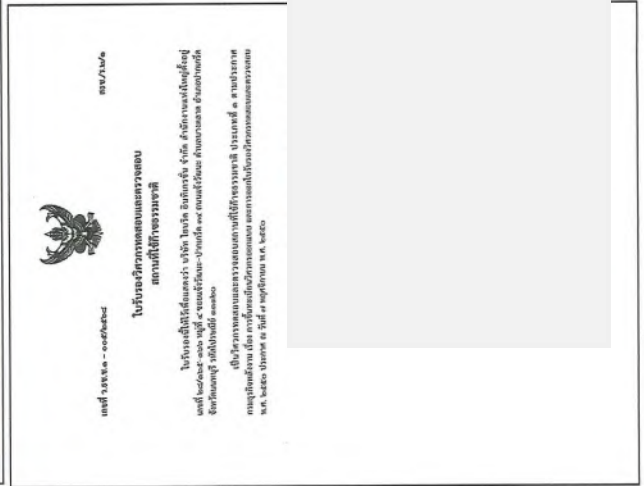
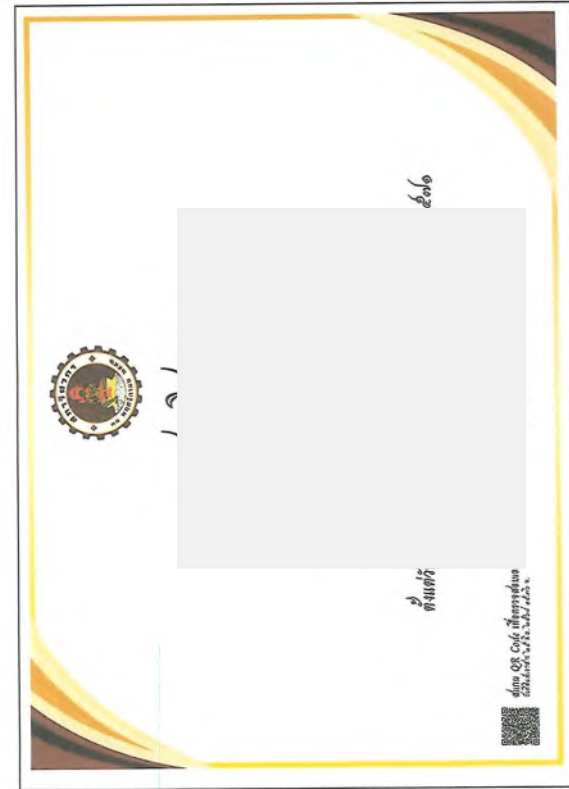
รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG



รูปการทดสอบและตรวจสอบสถานที่ใช้ NG

ผู้

(





รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบกลูปรัศมีรัยแบบระบาย

PRESSURE SAFETY VALVE TEST REPORT

ของ สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

บริษัท สหวิริยาเพททิมิล จำกัด (มหาชน) สาขา (1)

เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมสาขาวิทเก่า

ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

โดย



วิศวกรทดสอบและตรวจสถานที่ใช้ก๊าซ ประเภท 1

บริษัท ไฮบริด อินทิเกรชั่น จำกัด

28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 อ.แจ้งวัฒนะ

ด.บางตลาด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

โทรศัพท์ 02-573-9425-8 โทรสาร 02-573-9429

ใบรับรองวิศวกรทดสอบและตรวจสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ

ประเภท 1 ตามแบบ สทท./ร.2/1 เลขที่ ว.รท.ช.1-005/2568

สารบัญ

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

เอกสารแนบ 1 ใบอนุญาต

เอกสารแนบ 2 บันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบ

เอกสารแนบ 3 ภาพถ่ายการทดสอบตรวจสอบ

เอกสารแนบ 4 อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ



บริษัท ไฮบริด อินทีเกรชั่น จำกัด

28/65-66 หมู่ที่ 4 ซ.เสรีวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 อ.เสรีวัฒนะ จ.บางเขน ต.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120 โทรศัพท์ (02-573-9425-8) โทรสาร 02-573-9429

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

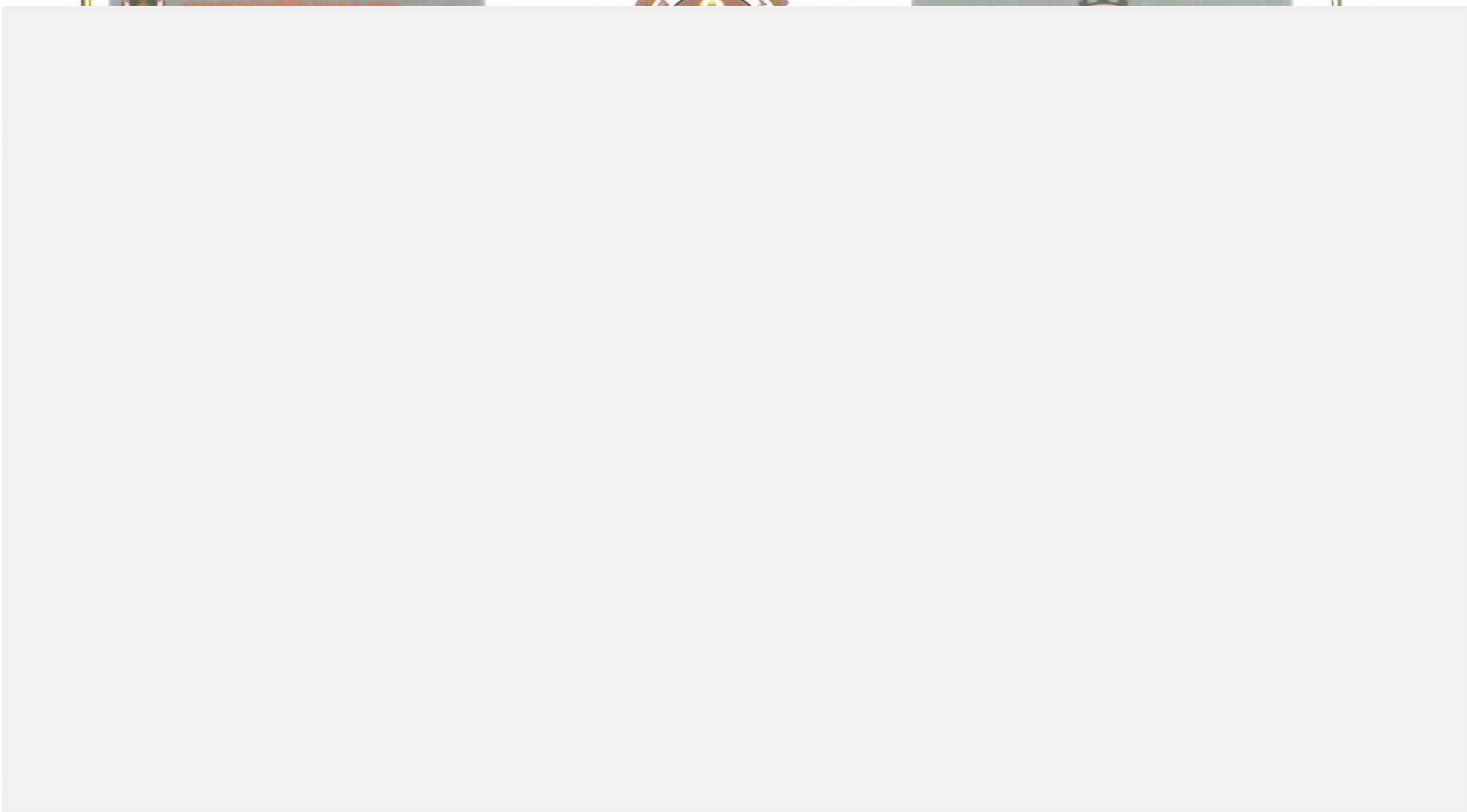
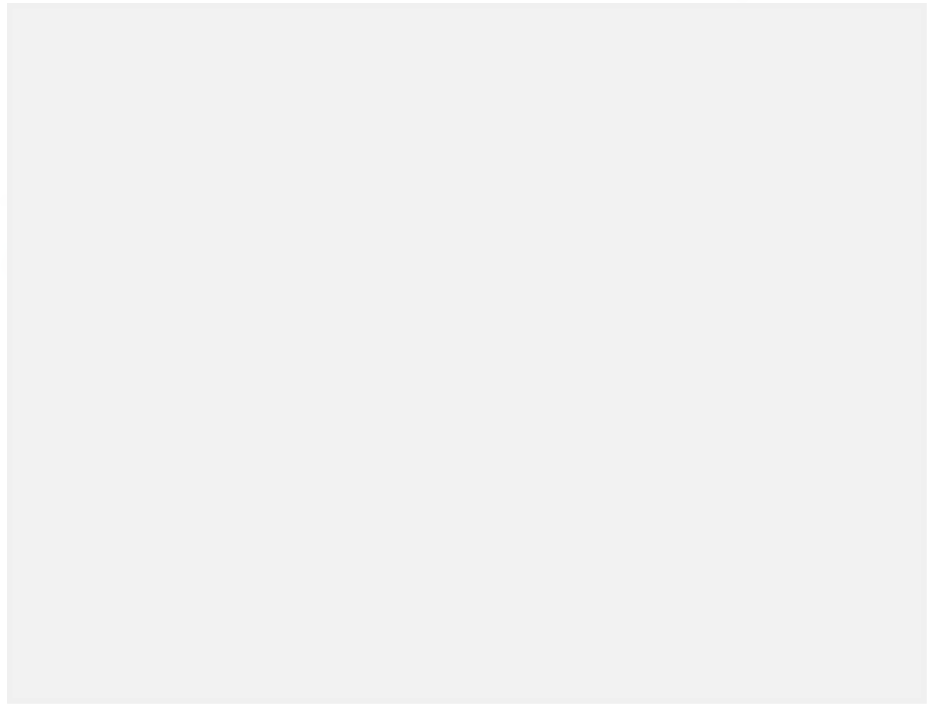
เอกสารแนบ 1 ใบอนุญาต



เลขที่: 2565-00000000000000000000

ใบรับ

ใบรับนี้เป็นใบรับที่ออกโดย บริษัทฯ เพื่อใช้ในการยืนยันการชำระเงินค่าสินค้าและบริการที่ได้รับจากผู้รับ





บริษัท ไฮบริด อินจิเนียริ่ง จำกัด
28/165-166 หมู่ที่ 4 ซ.แจ้งวัฒนะ-ปากเกร็ด 34 ถ.แจ้งวัฒนะ ต.บางตลาด อ.ปทุมธานี 11220 โทรศัพท์ (02-573-9425-8) โทรสาร 02-573-9429

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

เอกสารแนบ 2 บันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบ

	รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบอุปกรณ์วาล์วที่มีรั่วซึมในระบบ PRESSURE SAFETY VALVE TEST REPORT		รายงานเลขที่ REPORT No. วันที่ทดสอบ TEST DATE	PSV-08/25 1 ธันวาคม 2568
เจ้าของโครงการ CLIENT	บริษัท เทววิทยานพนธ์ จำกัด (มหาชน) สาขา (1) เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิทเก่า ตำบลบึงมะกรูด อำเภอบึงมะกรูด จังหวัดฉะเชิงเทรา			
หมายเลขอุปกรณ์ Tag Number	PSV-001/A	ขนาดทางเข้า Inlet Size	1 1/2"	ตัวกลางที่ใช้งาน Service Medium
ผู้ผลิต Manufacturer	FARRIS	ขนาดทางออก Outlet Size	3"	อุณหภูมิที่ใช้งาน Temp
รุ่น Model	-	ความดันระบบที่ติดตั้ง Set Pressure	75.00 psi	ขีดจำกัดระบบ Capacity
หมายเลขผู้ผลิต Serial Number	605762-1-A10	ความดันเมื่อกลับ Back Pressure	- psi	พื้นที่ติดตั้ง Pipe fitting detail
ตัวกลางที่ใช้ทดสอบ Test Medium		ทดสอบก่อนปรับตั้ง Initial Test		ทดสอบหลังจกปรับตั้ง Final Test
☒ Nitrogen ☐ Air	☐ Water ☐ Other	ความดันระบบ Pop Pressure	76.00 psi	ความดันระบบ Pop Pressure
เกณฑ์ข้อกำหนด Criteria	เกณฑ์การยอมรับ Acceptable Tolerance	ผลการทดสอบ Test Result	ผ่าน Pass	ผ่าน Pass
☐ Set Pressure UP to 70 psi (4.83 Bar)	+ - 2PSI = - psi	☐ ไม่ผ่าน Fail	☐ ไม่ผ่าน Fail	☐ ไม่ผ่าน Fail
☒ Set Pressure Over 70 psi (4.83 Bar)	+ - 3 % = 77.25 psi 72.75 psi	หมายเหตุ Remark	Valve not pop at 110% Valve pass freely	หมายเหตุ Remark
ผลการทดสอบการรั่วซึม / SEAT LEAKAGE TEST RESULT (API 527)				
เกณฑ์ข้อกำหนด Criteria	เกณฑ์การยอมรับ Acceptable	ความดันที่ทดสอบการรั่วซึม Leak test Pressure		
Set Pressure psi (BAR)	Maximum Seat Leakage Rate BPM Effective Orifice Sizes	☐ Set Pressure < 50 Psi (3.45 Bar), Applied Pressure = - 5 psi (0.34 Bar) of Set Pressure ☒ Set Pressure > 50 psi (3.45 Bar), Applied Pressure = 90% of Set Pressure		
☐ Soft Seat ☒ Metal Seat	< 0.70 Inch > 0.70 Inch	ทดสอบก่อนปรับตั้ง Initial Test		
15 - 1000 (1.03 - 68.9)	0 0 0	ความดันทดสอบ Test Pressure	- Bar	ความดันทดสอบ Test Pressure
1500 (103.4)	40 20	อัตราการรั่วซึม Leakage Rate	น้อยกว่าที่ BB/MIN	อัตราการรั่วซึม Leakage Rate
2000 (137.9)	60 30	ผลการทดสอบ Test Result	ผ่าน Pass	ผลการทดสอบ Test Result
2500 (172.4)	80 40	☐ ไม่ผ่าน Fail	☐ ไม่ผ่าน Fail	☐ ไม่ผ่าน Fail
3000 (206.8)	100 50	หมายเหตุ Remark		
4000 (275.7)	100 80			
5000 (344.7)	100 100			
6000 (413.6)	100 100			
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ		วันที่ทดสอบ 1 ธันวาคม 2568		
ผู้ควบคุมการทดสอบและตรวจ		วันที่ทดสอบ 1 ธันวาคม 2568		



	รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบอุปกรณ์วาล์วและระบบ PRESSURE SAFETY VALVE TEST REPORT			รายงานครั้งที่ REPORT No. วันที่ทดสอบ TEST DATE	PSV-08/25 1 ธันวาคม 2568
ชื่อหน่วยงาน CLIENT	บริษัท สหวิริยาพัฒนา จำกัด (มหาชน) สาขา (1) เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ถนนสุขุมวิทเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา				
หมายเลขอุปกรณ์ Tag Number	PSV-001B	ขนาดทางเข้า Inlet Size	1 1/2"	ตัวกลางที่ใช้งาน Service Medium	Natural gas
ผู้ผลิต Manufacturer	FARRIS	ขนาดทางออก Outlet Size	3"	อุณหภูมิที่ใช้งาน Temp	-
รุ่น Model	-	ความดันระบบที่ติดตั้ง Set Pressure	75.00 psi	อัตราการระบาย Capacity	-
หมายเลขซีเรียล Serial Number	605762-2-A10	ความดันย้อนกลับ Back Pressure	- psi	พื้นที่ที่ติดตั้ง Orifice Area	-
ผลการทดสอบการรั่วซึม / POP TEST RESULT (ASME VIII)					
ตัวกลางที่ใช้ทดสอบ Test Medium		ทดสอบก่อนเริ่มรั่ว Initial Test		ทดสอบหลังจากรับรั่ว Final Test	
☒ Nitrogen ☐ Air ☐ Other	ความดันที่เริ่มรั่ว Pop Pressure	75.00 psi	ความดันที่เริ่มรั่ว Pop Pressure	-	psi
เกณฑ์ที่ใช้กำหนด Criteria	ผลการทดสอบ Test Result	☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ☐ Fail	ผลการทดสอบ Test Result	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ☐ Fail	
☐ Set Pressure UP to 70 psi (4.83 Bar)	+ 2PSI = - psi		หมายเหตุ Remark	หมายเหตุ Remark	
☒ Set Pressure Over 70 psi (4.83 Bar)	+ 3 % = 72.75 psi		หมายเหตุ Remark	หมายเหตุ Remark	
ผลการทดสอบการรั่วซึม / SEAT LEAKAGE TEST RESULT (API 527)					
เกณฑ์ที่ใช้กำหนด Criteria	ผลการทดสอบ Test Result	ความดันที่ทดสอบการรั่วซึม Leak test Pressure			
Set Pressure psi (BAR)	Maximum Seat Leakage Rate BPM Effective Orifice Sizes	☐ Set Pressure < 50 Psi (3.45 Bar), Applied Pressure = - 5 psi (0.34 Bar) of Set Pressure ☒ Set Pressure > 50 psi (3.45 Bar), Applied Pressure = 90% of Set Pressure			
☐ Soft Seat ☒ Metal Seat	< 0.70 Inch > 0.70 Inch	ทดสอบก่อนเริ่มรั่ว Initial Test			
15 - 1000 (1.03 - 68.9)	0	0	ความดันที่ทดสอบ Test Pressure	-	Bar
1500 (103.4)	40	20	อัตราการรั่วซึม Leakage Rate	BB/MIN	psi
2000 (137.9)	60	30	ผลการทดสอบ Test Result	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ☐ Fail	
2500 (172.4)	80	40	หมายเหตุ Remark	หมายเหตุ Remark	
3000 (206.8)	100	50	ผลการทดสอบ Test Result	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ☐ Fail	
4000 (275.7)	100	60	หมายเหตุ Remark	หมายเหตุ Remark	
5000 (344.7)	100	80	ผลการทดสอบ Test Result	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ☐ Fail	
6000 (413.6)	100	100	หมายเหตุ Remark	หมายเหตุ Remark	
ผู้ทดสอบและตรวจสอบ					
วันที่ทดสอบ			1 ธันวาคม 2568		
วันที่ทดสอบ			1 ธันวาคม 2568		

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

เอกสารแนบ 3 ภาพถ่ายการทดสอบตรวจสอบ



Certificate of Calibration

Certificate Number : SPR25060352-7 Page : 1 of 3

Customer : Hybrid Integration Co., Ltd.
28/165-166 Moo 4, Chaengwattana-Pakket 34, Chaengwattana Rd.,
Banglatard, Pakkret, Nonthaburi 11120

เอกสารแนบ 4 อุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบ

รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบ

Equipment Name	: Pressure Gauge
Manufacturer	: Nuova Fima
Model	: 16 Bar
Serial Number	: 61011
ID. Number	: 03/085
Environmental Conditions	
Ambient Temperature	: 23 °C ± 2 °C Received Date : 19 Jun 2025
Relative Humidity	: 50 % ± 15 % Calibration Date : 24 Jun 2025
Location of Calibration	: In-Lab Recommend Due Date : 24 Jun 2026
Calibration Procedure	: SP-CPM-04-05 Date of Issue : 25 Jun 2025

Method of Calibration

This certifies that the above instrument was calibrated in compliance with the calibration system requirement of ISO/IEC 17025:2017 in accordance with reference procedure. Standards used to perform this calibration are certified by to NIST or equivalent, National metrology institute, Natural physical constants, consensus standards. The result reported herein apply only to the calibration of the item described above as received. Our decision rule is to contact the customer if the item pass and fail calibration when the results include the uncertainties and the customer must determine if the results meets their needs.

The calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of SP Metrology System (

Calibrat

Calibration Report

Certificate Number : SPR25060352-7

Page : 2 of 3

69/29 Moo 1 Klongsi Klongluang Pathumthani 12120 Tel: (662) 193-2217-20 www.spmetrology.co.th www.สอบเทียบเครื่องมือวัด.com

Reference Standards

Equipment Name	Model	Serial No.	Certificate No.	Due. Date
Pressure calibrator	718 300G	1904002	25P1524	23 Apr 2026

Traceability

This certification is traceable to the International System of Unit maintained at :
TPA - Technology Promotion Association (Thailand-Japan)

SP-FM-04-15 rev.0

Result of Calibration

Certificate Number : SPR25060352-7

Page : 3 of 3

Range : 0 to 16 bar Scale Division : 0.1 bar
Measurement Function : Pressure Measurement UUC* Accuracy : 1 %F.S.

Unit : bar

Direction	UUC Reading	STD Reading		Error	Uncertainty (±)
		As Found	As Left		
Increasing	0.0	0.000	N/A	0.000	0.048
	2.0	2.010		-0.010	0.048
	4.0	3.997		0.003	0.048
	8.0	8.016		-0.016	0.048
	12.0	12.021		-0.021	0.048
	16.0	16.042		-0.042	0.048
Decreasing	16.0	16.042	N/A	-0.042	0.048
	12.0	12.025		-0.025	0.048
	8.0	8.012		-0.012	0.048
	4.0	4.005		-0.005	0.048
	2.0	2.013		-0.013	0.048
	0.0	0.000		0.000	0.048

Calibrated condition :

UUC* Unit Under Calibration Conversion factor : 1 bar = 100000 Pa

Mounting Position : Vertical

Reference level was center of the dial is above that of the standard and $\Delta h = 0$ m.

Note :

The result of calibration was found accurate as show on date and place of calibration only.
This Certificate is not certified for any commercial transaction.

Measurement Uncertainty

The reported uncertainty of measurement is the expanded uncertainty obtained by multiplying the standard uncertainty with it a level of confidence approximately 95%.

SP-FM-04-15 Rev.0

เอกสารที่ 2-37

หนังสือนำเสนอผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับ
ความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ
(รสน.1 รสน.2 และ รสน.3)



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล

หน้า 1

บริษัทจำกัด (มหาชน)บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่รายงานตั้งแต่ 1/1/2568 ถึงวันที่ 31/12/2568

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
1.แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ความเข้มของแสงสว่าง และระดับเสียง	บริษัทจำกัด (มหาชน)บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) วันที่รายงาน 22/03/2568	22/03/2568	ESPSIC001- 00000000021925
2.แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ความเข้มของแสงสว่าง และระดับเสียง	บริษัทจำกัด (มหาชน)บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) วันที่รายงาน 27/06/2568	27/06/2568	ESPSIC001- 00000000024730

เอกสารที่ 2-38

หนังสือนำเสนอผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้น
ของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3)



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำเสนอข้อมูล

หน้า 1

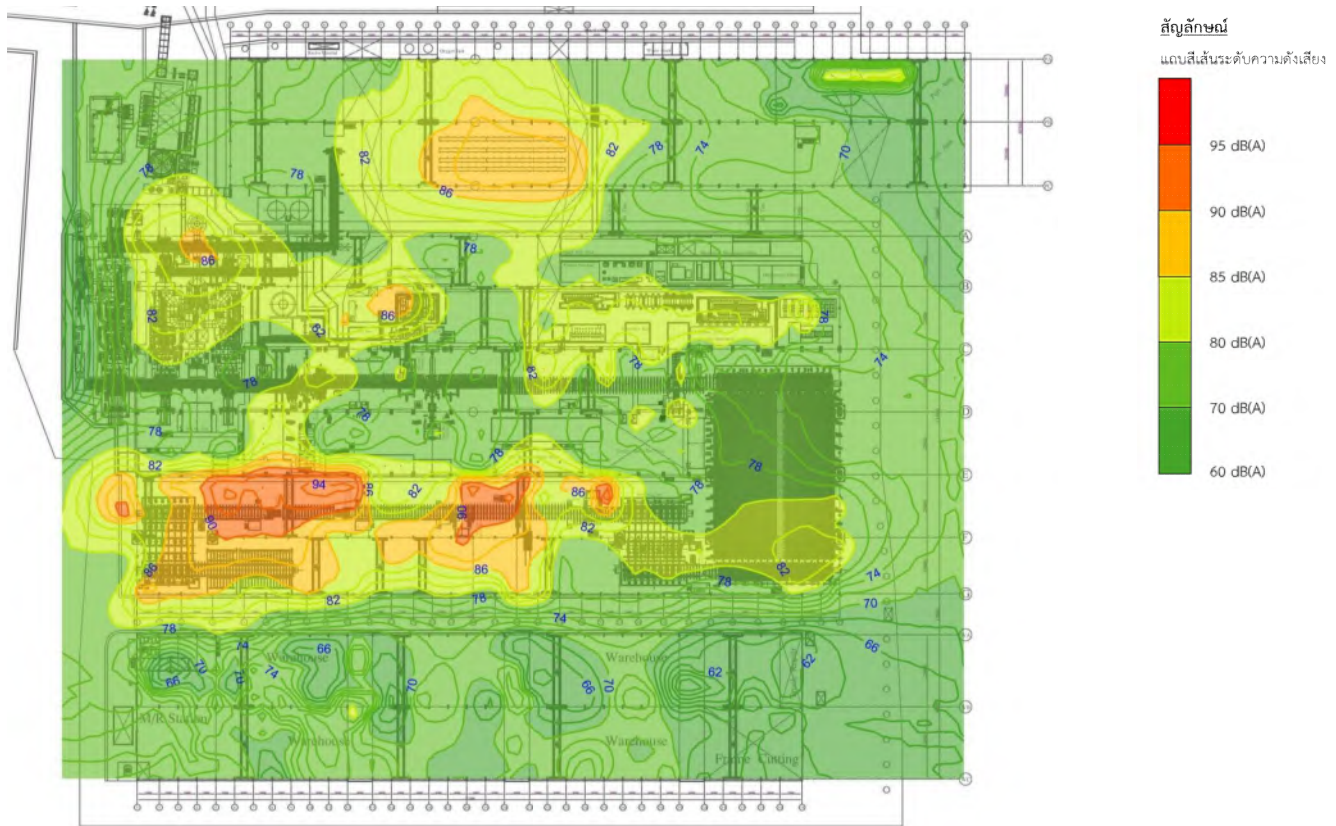
บริษัทจำกัด (มหาชน)บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

วันที่รายงานตั้งแต่ 1/1/2568 ถึงวันที่ 31/12/2568

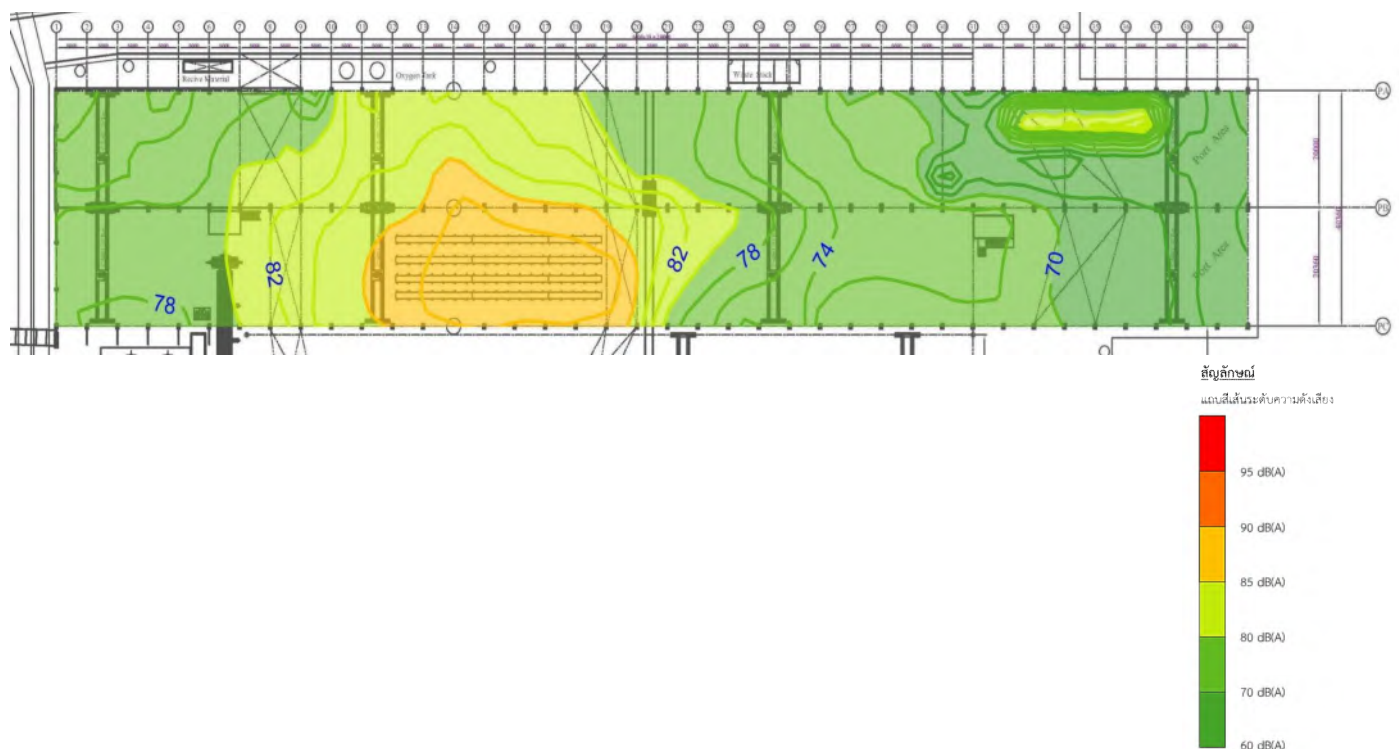
แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
1.แบบผลการตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย		27/06/2568	ESPSI1003- 00000000022949

เอกสารที่ 2-39

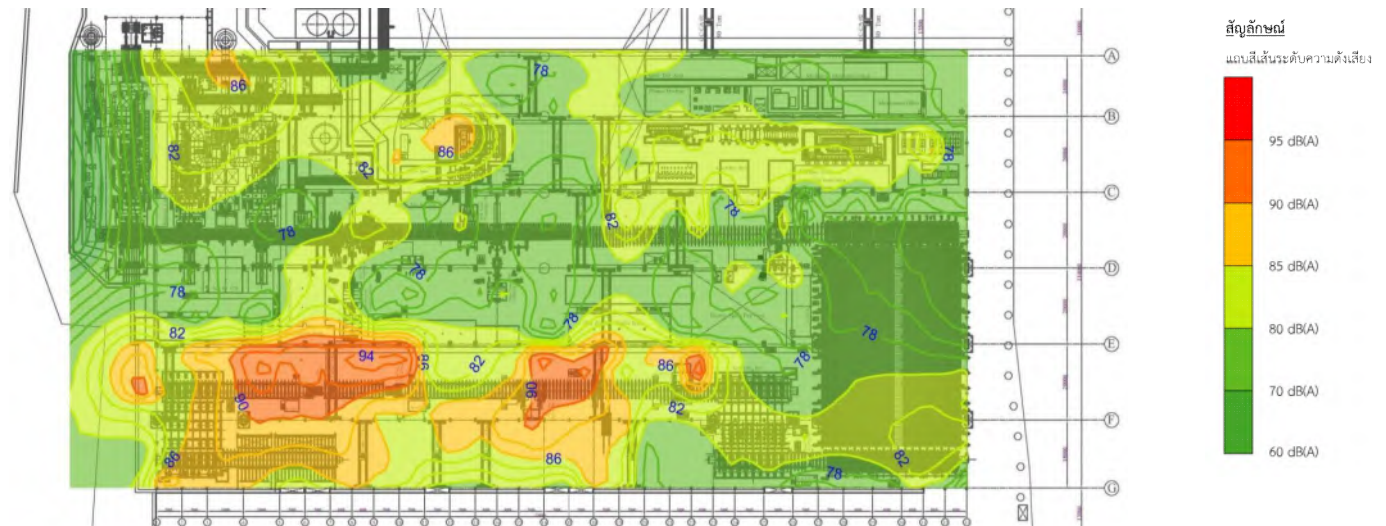
รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง
(Noise Contour Map) ประจำปี 2567



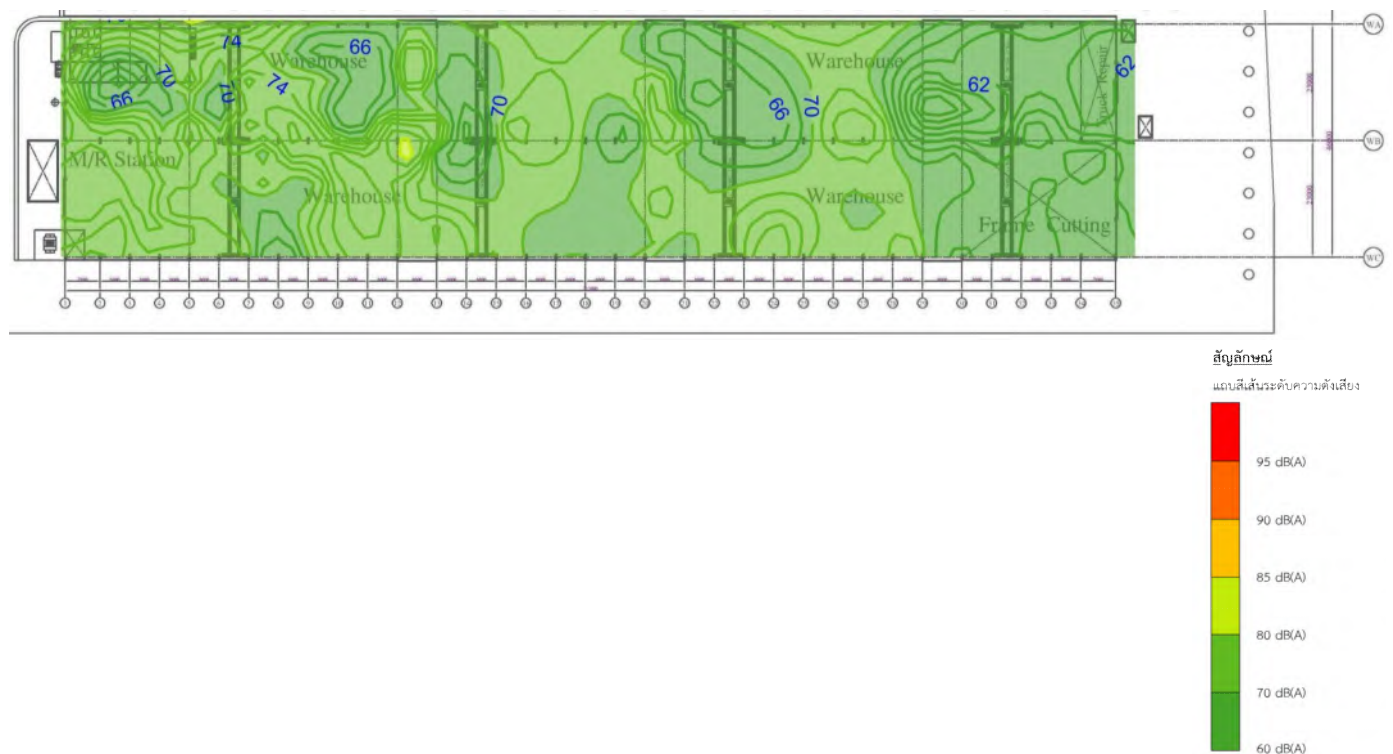
รูปที่ 2 (ต่อ) ผังแสดงเส้นระดับเสียง



รูปที่ 3 (ต่อ) ผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณอาคารวัตถุดิบ



รูปที่ 4 (ต่อ) แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณอาคารโรงงาน



รูปที่ 5 (ต่อ) แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง บริเวณอาคารคลังสินค้า

เอกสารที่ 2-40

รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)

ประจำปี 2568



รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ประจำปี 2568



โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสท์ลิงจเซอร์วิส จำกัด
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทร: (02) 939-4370-72, แฟกซ์: (02) 513-4221, E-mail: sale@spscon.com., www.spscon.com



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสท์ลิงจเซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
Tel: (662) 939-4370-72, Fax: (662) 513-4221, E-mail: sale@spscon.com, www.spscon.com

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา

วันที่ 19 มกราคม 2569

หนังสือฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสท์ลิงจเซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการตรวจ
ประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ประจำปี
2568 ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ซึ่งตั้งอยู่ที่ 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง
อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โดยมีเจ้าหน้าที่ผู้ร่วมจัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ
นายพีระ	เดชอุดม	นักวิชาการด้านมลพิษสิ่งแวดล้อม และด้านของเสียอันตราย
นางสาววรารักษ์	เครือมิ่งกร	นักวิชาการด้านคุณภาพอากาศ
นายวรวิทย์	เหล่าตระกูล	นักวิชาการด้านเสียง
นางสาวโคกิชฐา	ศรีคันธมาศ	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

วราวุธ

(นายสมชาย ธนวิบูลศรีเศรษฐ์)
กรรมการผู้จัดการ



สารบัญ

สารบัญ	หน้า
สารบัญรูป	I
สารบัญภาพ	II
สารบัญตาราง	II
1 บทนำ	1
1.1 ความเป็นมาของโครงการและการจัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	2
1.3 ขอบเขตการตรวจประเมิน	2
1.4 การดำเนินการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	2
2 รายละเอียดโครงการ	4
2.1 ที่ตั้งและขนาดโครงการ	4
2.2 วัตถุประสงค์ และข้อเท็จจริง	6
2.3 กระบวนการผลิต	6
2.4 ผลิตภัณฑ์	9
2.5 การขนส่ง	9
2.6 ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ	9
2.7 มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม	10
2.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	12
2.9 พื้นที่สีเขียว	12
3 การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	13
4 การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	39
5 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม	45
5.1 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	45
5.2 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	45

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.1-1 ที่ตั้งโครงการและการใช้ประโยชน์ที่ดินภายในพื้นที่โครงการ	5

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
2.3-1 แผนภาพแสดงขั้นตอนกระบวนการผลิต	8

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1 สรุปลำดับการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) ระหว่างปี 2551-2568	2
2 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	14
3 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	40

1. บทนำ

1.1 ความจำเป็นของโครงการและการจัดทำรายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

(Environmental Audit)

บริษัท สหวิริยาเพทเคมีล จำกัด (มหาชน) เป็นบริษัทที่ประกอบกิจการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ที่ผ่านมามีโครงการได้มีการจ้างงานวิศวกรและช่างเทคนิคของโครงการ เพื่อขอขยายกำลังการผลิตและเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยได้มีการนำเสนอรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขไปเคที่ สนับสนุนพิจารณาแล้ว ดังนี้

- รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ส่วนขยาย) ของบริษัท สหวิริยาเพทเคมีล จำกัด ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/2989 ลงวันที่ 22 เมษายน 2551
- รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ครั้งที่ 2) ของบริษัท สหวิริยาเพทเคมีล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/303 ลงวันที่ 16 มกราคม 2552

- รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนาของบริษัท สหวิริยาเพทเคมีล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/9389 ลงวันที่ 1 ธันวาคม 2552

ล่าสุดปี 2555 โครงการได้มีการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 2 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพทเคมีล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/4436 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2555

ทั้งนี้ โครงการได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งมีการนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) เสนอต่อหน่วยงานอนุญาตได้พิจารณา รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 1.5-1

ตารางที่ 1 สรุปการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
(Monitoring Report) ระหว่างปี พ.ศ. 2551-2568

ลำดับที่	รายงานครั้งที่/ปี	วันที่ส่งรายงาน	ลำดับที่	รายงานครั้งที่/ปี	วันที่ส่งรายงาน
1	2/2551	29 ม.ค. 2552	18	1/2560	3 ต.ค. 2560
2	1/2552	30 ก.ค. 2552	19	2/2560	29 ม.ค. 2561
3	2/2552	28 ม.ค. 2553	20	1/2561	26 ก.ค. 2561
4	1/2553	28 ก.ค. 2553	21	2/2561	30 ม.ค. 2562
5	2/2553	25 ม.ค. 2554	22	1/2562	30 ก.ค. 2562
6	1/2554	27 ก.ค. 2554	23	2/2562	29 ม.ค. 2563
7	2/2554	25 ม.ค. 2555	24	1/2563	29 ก.ค. 2563
8	1/2555	30 ก.ค. 2555	25	2/2563	26 ม.ค. 2564
9	2/2555	28 ม.ค. 2556	26	1/2564	30 ก.ค. 2564
10	1/2556	30 ก.ค. 2556	27	2/2564	31 ม.ค. 2565
11	2/2556	28 ม.ค. 2557	28	1/2565	26 ก.ค. 2565
12	1/2557	28 ก.ค. 2557	29	2/2565	26 ม.ค. 2566
13	2/2557	29 ม.ค. 2558	30	1/2566	27 ก.ค. 2566
14	1/2558	28 ก.ค. 2558	31	2/2566	31 ม.ค. 67
15	2/2558	25 ม.ค. 2558	32	1/2567	29 ก.ค. 67
16	1/2559	28 ก.ค. 2559	33	2/2567	29 ม.ค. 68
17	2/2559	30 ม.ค. 2560	34	1/2568	29 ก.ค. 68

1.2 วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

- 1) เพื่อประเมินความถูกต้องของการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ระบุในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และข้อกำหนดตามกฎหมาย
- 2) เพื่อประเมินสถานการณ์การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- 3) เพื่อปรับปรุงแก้ไขมาตรการและการปฏิบัติตามของโครงการให้เหมาะสมและมีประสิทธิภาพมากขึ้น

1.3 ขอบเขตการตรวจประเมิน

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมจะดำเนินการภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่นอกโครงการที่ระบุให้เป็นติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.4 การดำเนินการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมแบ่งขั้นตอนการตรวจประเมินเป็น 3 ระยะ ได้แก่

- ระยะก่อนตรวจประเมิน (Pre-Audit)
- ระยะตรวจประเมิน (On site-Audit)
- ระยะหลังการตรวจประเมิน (Post-Audit)

1.4.1 ระยะก่อนการตรวจประเมิน (Pre-Audit)

วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อจัดทำแผนการตรวจประเมินพื้นที่โครงการ และเตรียมข้อมูล สิ่งอำนวยความสะดวกอื่น ๆ ที่จำเป็นในการตรวจประเมินภาคสนาม

การดำเนินการ

- 1) การรวบรวมข้อมูลก่อนการตรวจประเมิน (Pre-Visit Data Collection)
- 2) การพิจารณารายละเอียดข้อมูลพื้นฐานเกี่ยวกับโครงการ (Review Background Information) และข้อมูลกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการ (Operation Information)
- 3) การตรวจพื้นที่โครงการเบื้องต้น (Conduct Initial Site Visit)
- 4) การจัดทำเครื่องมือและรายการตรวจประเมิน (Develop Audit Tools and Audit Protocols)
- 5) การจัดทำแผนการตรวจประเมินและการเตรียมการเข้าพื้นที่ (Formulate On-Site Audit and Arrangement)

1.4.2 ระยะตรวจประเมิน (On site-Audit)

วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อประเมินการปฏิบัติตามมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ในเรื่องความครบถ้วน ความถูกต้องความน่าเชื่อถือ
- 2) เพื่อประเมินระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมที่ตอบสนอง และสนับสนุนการปฏิบัติตามมาตรการที่กฎหมายกำหนด
- 3) เพื่อประเมินสถานการณ์ภาพการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน และสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

เพื่อให้ข้อแนะนำและกำหนดแนวทาง มาตรการในการปรับปรุง เพิ่มเติม แก้ไขมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้มีความเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ สอดคล้องกับสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

การดำเนินการ

- 1) จัดประชุมร่วมระหว่างคณะผู้ตรวจประเมินผู้บริหารผู้จัดการในสายงานการปฏิบัติการ (Opening Meeting)
- 2) การตรวจสอบเอกสาร (Document Review)
- 3) การตรวจและสังเกตในพื้นที่โครงการ (Detailed Site Inspection)
- 4) การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงาน (Staff Interview)
- 5) การประเมินผลการตรวจประเมิน (Evaluation of the Audit)
- 6) จัดประชุมหลังการตรวจประเมิน (Closing Meeting)

1.4.3 ระยะหลังตรวจประเมิน (Post-Audit)

วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อจัดทำรายงานผลการตรวจประเมิน (Audit Report) และข้อเสนอแนะ
- 2) เพื่อสนับสนุนในการจัดทำแผนปฏิบัติ (Action Plan) ในการปรับปรุง แก้ไข และเพิ่มประสิทธิภาพการปฏิบัติในส่วนที่เป็นจุดอ่อน หรือข้อบกพร่อง

การดำเนินการ

- 1) การรวบรวมและจัดการข้อมูล ที่ใช้ในการจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินงาน
- 2) การเตรียมรายงานผลการตรวจประเมิน โดยหลังจากได้จัดทำรายงานผลการตรวจประเมิน และนำเสนอโครงการแล้ว สิ่งที่ได้พบจากการตรวจประเมินโดยเฉพาะข้อบกพร่อง และข้อเสนอแนะจากคณะผู้ตรวจประเมิน โครงการจะต้องจัดทำแผนปฏิบัติ (Action Plan) ในการนำไปปรับปรุงแก้ไข โดยมีการพิจารณาทบทวนและปรับแผนให้เหมาะสมเป็นระยะๆ

2. รายละเอียดโครงการ

2.1 ที่ตั้งและขนาดโครงการ

โครงการโรงงานอุตสาหกรรมผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (Hot Rolled Steel Plate Mill) ของบริษัท สหวิริยาเพสทิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา มีเนื้อที่ทั้งหมดประมาณ 45-2-61 ไร่ หรือ 73,044 ตารางเมตร มีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โครงการดังนี้

ทิศเหนือ	ติดกับ	คลองหัวโพรง และบริษัท ทำเรือบางปะกง จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดกับ	แม่น้ำบางปะกง
ทิศใต้	ติดกับ	พื้นที่ของเครือสหวิริยา
ทิศตะวันตก	ติดกับ	บริษัท สหสเปเชียล สตีล จำกัด

การใช้ประโยชน์ในพื้นที่โครงการ ประกอบด้วย อาคารโรงงาน (พื้นที่การผลิต) ซึ่งเป็นที่ตั้งของเครื่องจักรต่างๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิต ได้แก่ เตาเผาเหล็ก เครื่องทำความร้อนเหล็ก เครื่องรีดหยาน เครื่องรีดละเอียด เครื่องตัดตรง เครื่องระบายความร้อน และเครื่องตัด/ตัดแบ่ง เป็นต้น นอกจากนี้ ยังมีอาคารเก็บผลิตภัณฑ์ อาคารสำนักงาน โรงอาหาร อาคารปฏิบัติการโลหวิทยา โรงเก็บของเสีย โรงเก็บวัตถุดิบ ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ หนองเวียน ลานกองสเลล พื้นที่สีเขียว ถนนและพื้นที่อื่นๆ เป็นต้น แสดงดังรูปที่ 2.1-1

2.2 วัตถุประสงค์ และเชื้อเพลิง

ชนิดและปริมาณของวัตถุดิบ สารเคมี และเชื้อเพลิง ที่ใช้ในโครงการ สามารถสรุปดังนี้

1) **เหล็กแท่งแบน (Slab)** เป็นวัตถุดิบของโครงการ มีลักษณะเป็นสี่เหลี่ยมผืนผ้า แต่และทั้งขนาดความหนา ระหว่าง 145-300 มิลลิเมตร ความกว้างระหว่าง 840-2,100 มิลลิเมตร ความยาวประมาณ 12,000 มิลลิเมตร และมีน้ำหนักหน่วยระหว่าง 5-32 ตัน โดยเหล็กแท่งแบน (Slab) จะนำเข้ามาจากต่างประเทศ ได้แก่ บราซิล จีน รัสเซีย ยูเครน ออสเตรเลีย เนเธอร์แลนด์ และนิวซีแลนด์ เป็นต้น โดยเหล็กแท่งแบนจะเก็บวางไว้ภายในโกดังเก็บวัตถุดิบของโครงการ

2) **ก๊าซแอลพีจี (Liquefied Petroleum Gas)** เป็นเชื้อเพลิงที่ใช้ในการตัดวัตถุดิบให้มีขนาดเหมาะสมก่อนส่งเข้ากระบวนการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา โดยก๊าซแอลพีจีจะถูกบรรจุอยู่ในถังเก็บ และจัดส่งถึงกับในพื้นที่โรงงานบริเวณที่ตัดวัตถุดิบ

3) **ออกซิเจนเหลว (Liquid Oxygen)** เป็นเชื้อเพลิงที่ใช้ร่วมกับก๊าซแอลพีจีสำหรับตัดวัตถุดิบให้มีขนาดเหมาะสมก่อนส่งเข้ากระบวนการผลิต บรรจุอยู่ในถังเก็บออกซิเจนเหลว และจัดเก็บอยู่ด้านข้างโกดังเก็บวัตถุดิบ

4) **โซดาไฟ (NaOH)** เป็นสารเคมีที่ใช้เติมในระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียนใช้ในการปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง ของน้ำทิ้งหมุนเวียน โดยโซดาไฟจะถูกบรรจุในถังพลาสติกชนิดทนกรด-ด่าง ตั้งอยู่ในบริเวณระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน

5) **สารส้มน้ำ (Al₂(SO₄)₃)** เป็นสารเคมีที่ใช้เติมในระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียนใช้ในการช่วยตกตะกอนของระบบน้ำหมุนเวียน โดยสารส้มจะถูกบรรจุในถังพลาสติกชนิดทนกรด-ด่าง ตั้งอยู่ในบริเวณระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน

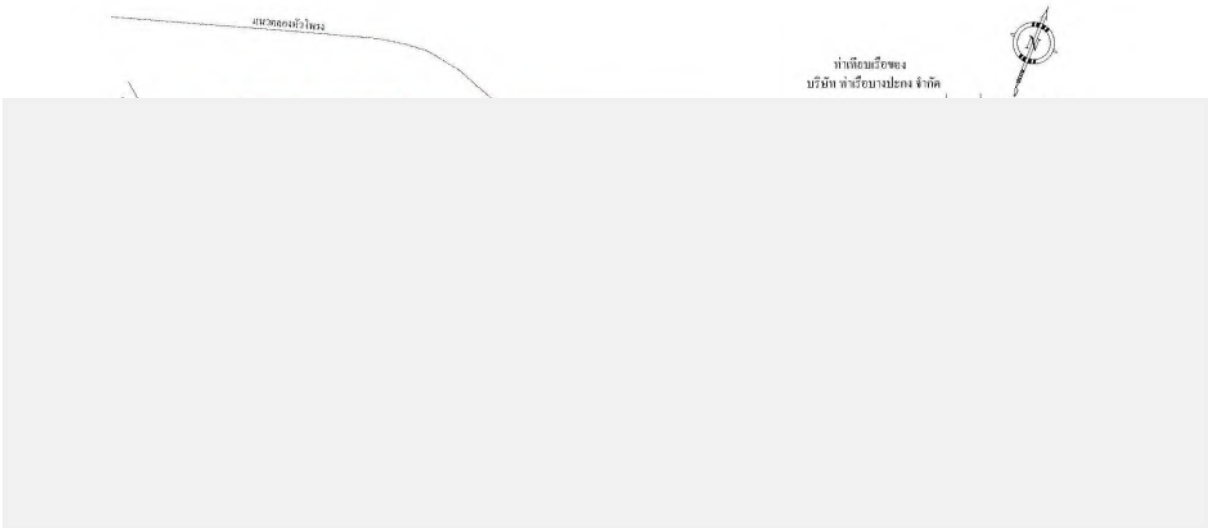
6) **สารโพลีเมอร์ (Polymer)** เป็นสารเคมีที่ใช้เติมในระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียนใช้ในการช่วยตกตะกอนของระบบน้ำหมุนเวียน

7) **ก๊าซธรรมชาติ** โครงการจะใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงในเตาเผาเหล็ก (เมื่อมีการเปลี่ยนเตาเผาและปล่อยระบายเพื่อขยายกำลังการผลิต) โดยรับกาสูบจาก ปตท. จำกัด (มหาชน) เดินแนวเส้นท่อเข้าสู่สถานควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ (M&R Station) ของโครงการ

อย่างไรก็ตาม ปัจจุบันทางโครงการใช้น้ำมันเตาชนิด Low Sulfur Bunker (ซึ่งมีปริมาณกำมะถัน ไม่เกินร้อยละ 2 โดยน้ำหนัก) เป็นเชื้อเพลิงในเตาเผาเหล็ก

2.3 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตของโครงการ แบ่งเป็น 8 ขั้นตอนหลัก คือ การเตรียมวัตถุดิบ (Preparation Process) การเผาเหล็ก (Reheating Process) การรีดเหล็ก (Rolling Process) การระบายความร้อน (Accelerated Laminar Flow Cooling Process) การตัดตรงแผ่นเหล็ก (Hot Leveling Process) การระบายความร้อน (Cooling Process) กระบวนการตัดเหล็ก (Cutting and Shear Dividing) การตรวจสอบคุณภาพ (Testing and Inspection Process) ดังแสดงในภาพที่ 1.3-1 โดยมีรายละเอียดของขั้นตอนการผลิตเหล็กรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ดังต่อไปนี้



ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 2 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา พฤษภาคม 2555

รูปที่ 2.1-1 ผังบริเวณพื้นที่โครงการและการใช้ประโยชน์ที่ดินภายในพื้นที่โครงการ

1) **กระบวนการเตรียมวัตถุดิบ (Preparation Process)** เนื่องจากวัตถุดิบของโครงการ คือ เหล็กแท่งแบบ (Slab) มีความยาวเกินกว่าที่จะป้อนเข้าสู่กระบวนการผลิตได้ ดังนั้น จึงต้องตัดให้มีขนาดยาวที่เหมาะสม สำหรับป้อนเข้าสู่กระบวนการผลิต คือ ระหว่าง 1,400-2,000 มิลลิเมตร เมื่อได้วัตถุดิบที่มีความยาวที่เหมาะสมแล้วจะถูกป้อนเข้าเตาเผาเหล็กเพื่อทำการเผาให้อ่อนตัวต่อไป

2) **กระบวนการเผาเหล็ก (Reheating Process)** วัตถุดิบที่เตรียมไว้จะถูกปล่อยใส่เตาเผาเหล็ก (Reheating Furnace) จำนวน 2 ตา โดยวัตถุดิบจะถูกเผาเป็นเวลาประมาณ 3 ชั่วโมง ภายใต้อุณหภูมิเฉลี่ยประมาณ 1,250-1,300 องศาเซลเซียส โดยหลังจากนั้นก้อนนี้จะได้วัตถุดิบที่อ่อนตัวเหมาะสำหรับการกระบวนการรีดเพื่อลดความหนา

3) **กระบวนการรีดเหล็ก (Rolling Process)** แผ่นเหล็กที่อ่อนตัวจากการเผาจะได้รับทำการทำความสะอาผิว (De-scaling) โดยใช้กรดอินทรีย์ความเข้มข้นสูงฉีดลงบนแผ่นเหล็กเพื่อขจัดผิว (Scale) ออกจากผิวแผ่นเหล็ก จากนั้นแผ่นเหล็กที่ผ่านการทำความสะอาดผิวจะถูกนำมารีดด้วยเครื่องรีดหยาบ (2-High Roughing Mill) โดยการรีดกลับไปมา จากนั้นแผ่นเหล็กจะถูกส่งเข้าสู่เครื่องรีดละเอียด (4-High Finishing Mill) เพื่อลดขนาดความหนาของแผ่นเหล็กให้ลดลงเหลือระหว่าง 6-100 มิลลิเมตร ตามแผนการผลิต จากนั้นแผ่นเหล็กที่ผ่านกระบวนการรีดจะถูกปล่อยไปยังกระบวนการลดความร้อนแผ่นเหล็กโดยใช้น้ำ (Accelerated Laminar Flow Cooling Process)

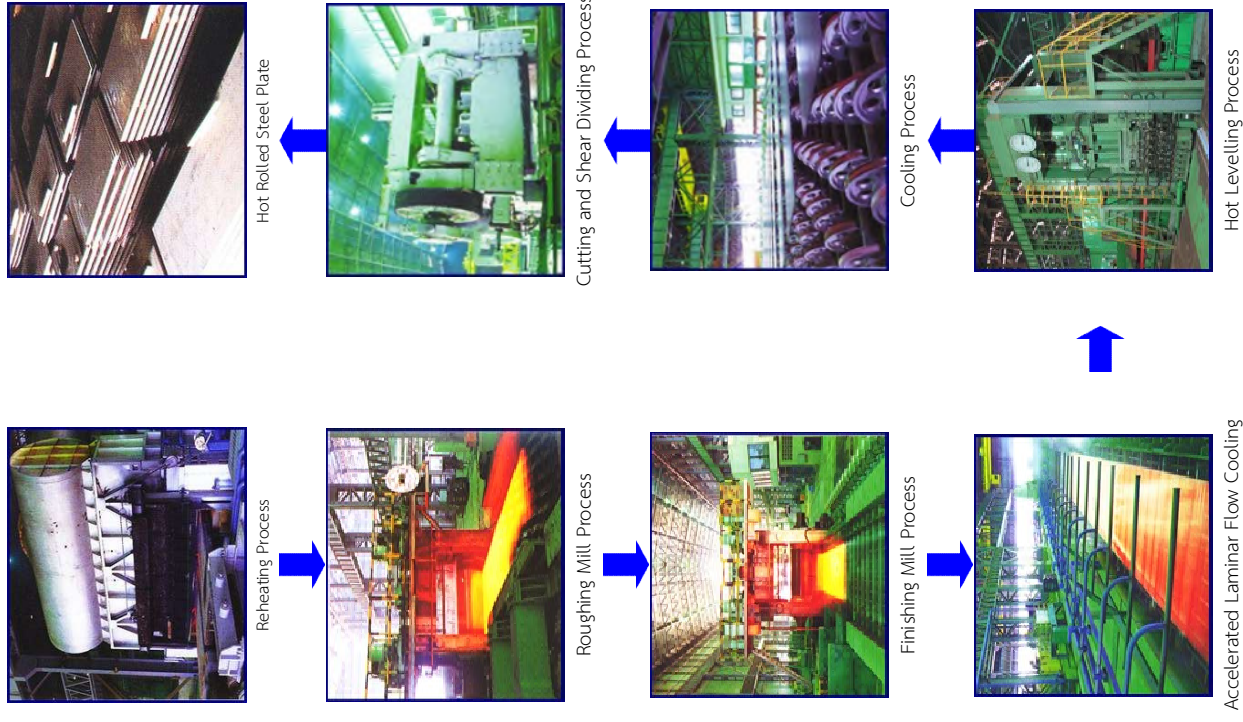
4) **กระบวนการระบายความร้อนโดยใช้น้ำ (Accelerated Laminar Flow Cooling Process)** เป็นขั้นตอนของการลดอุณหภูมิของแผ่นเหล็กเป็นระดับต้นน้ำ เพื่อลดอุณหภูมิของแผ่นเหล็ก โดยน้ำที่ใช้หล่อเย็น แผ่นเหล็กจะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็นทางตรง

5) **กระบวนการตัดตรง (Hot Leveling Process)** แผ่นเหล็กที่ผ่านการลดอุณหภูมิแล้วจะถูกส่งเข้าสู่เครื่องตัดตรง (Hot Leveler) โดยกระบวนการตัดตรงจะทำการรีดปรับผิวหน้าแผ่นเหล็กให้มีความเรียบตามต้องการ โดยระหว่างกระบวนการตัดตรงจะมีการใช้น้ำหล่อเย็นลงบนผิวของแผ่นเหล็กเพื่อลดความร้อนบริเวณผิวแผ่นเหล็ก โดยน้ำหล่อเย็นนี้จะถูกรวบรวมเข้าสู่ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็นทางตรง

6) **กระบวนการระบายความร้อน (Cooling Process)** เป็นกระบวนการลดอุณหภูมิของแผ่นเหล็กที่ผ่านกรรมวิธีกระบวนการตัดเหล็ก (Cutting and Shear Dividing Process) และถูกปล่อยสู่กระบวนการตัดเหล็ก (Cutting and Shear Dividing Process)

7) **กระบวนการตัด (Cutting and Shear Dividing Process)** เป็นกระบวนการสุดท้ายของกระบวนการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา โดยแผ่นเหล็กจะได้รับการตัดให้ได้ขนาดตามแผนการผลิต

8) **กระบวนการตรวจสอบคุณภาพ (Testing and Inspection Process)** เป็นกระบวนการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ได้แก่ ความหนา ความกว้าง และความยาว ก่อนส่งจำหน่ายให้ลูกค้า โดยแผ่นเหล็กที่รีดร้อนชนิดแผ่นหนาที่ได้รับการตรวจสอบคุณภาพได้ตามมาตรฐานจะเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จะถูกนำไปเก็บไว้ยังโกดังเก็บผลิตภัณฑ์เพื่อการจำหน่ายต่อไป



ภาพที่ 2.3-1 แผนภาพแสดงขั้นตอนกระบวนการผลิต

2.4 ผลิตรัดน้ำ

ผลิตภัณฑ์ของโครงการ คือ เหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (Hot Rolled Steel Plate) มีขนาดความหนา ระหว่าง 6-100 มิลลิเมตร ความกว้างระหว่าง 914-3,100 มิลลิเมตร และความยาวระหว่าง 2,438-18,288 มิลลิเมตร ขึ้นอยู่กับแผนการผลิต โดยผลิตภัณฑ์ของโครงการสามารถนำไปใช้ไปเป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมประเภทต่างๆ ได้แก่ อุตสาหกรรมก่อสร้าง อุตสาหกรรมการต่อเรือ อุตสาหกรรมท่อเหล็ก อุตสาหกรรมผลิตเหล็กโครงสร้าง อุตสาหกรรม ผลิตเครื่องจักร อุตสาหกรรมผลิตหม้อไอน้ำ และอุตสาหกรรมการเกษตร เป็นต้น ส่งไปจำหน่าย ทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ

2.5 การขนส่ง

โครงการมีการขนส่งวัตถุดิบ สาธารณูปโภค และผลิตภัณฑ์ด้วยรถบรรทุก โดยจัดให้มีการลุมหัวใบเรือวัสดุ บิตูเมนเพื่อป้องกันการตกหล่น นอกจากนี้ภายในพื้นที่โครงการได้มีการติดตั้งป้ายจราจรและมีการจำกัดความเร็วของ รถขนส่งซึ่งมีการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมีต่างๆ และผลิตภัณฑ์ของทางโครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

2.6 ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ

1) ไฟฟ้า

โครงการได้รับกระแสไฟฟ้าจากสถานีไฟฟ้าบางปะกงที่ 3 ซึ่งจ่ายไฟฟ้าให้กับกลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม เหล็กในเครือสหวิริยา ผ่านสายส่งขนาด 22 KV

นอกจากนี้ ทางโครงการยังจัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็น เชื้อเพลิง (Diesel Generators) โดยเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองแต่ละเครื่องสามารถทำงานได้ 8 ชั่วโมง และจะเริ่ม ทำงานทันทีภายใน 30 วินาที หลังจากระบบจ่ายไฟฟ้าหลักดับ

2) น้ำใช้

การใช้น้ำของโครงการสามารถแยกเป็น 2 ส่วน คือ น้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต และน้ำที่ใช้เพื่อการอุปโภค- บริโภค โดยน้ำใช้ของโครงการได้รับมาจากกระบวนการประปาบางปะกง หรือน้ำเอกชน และน้ำฝน โดยมีรายละเอียดการใช้ น้ำของโครงการดังต่อไปนี้

2.1) น้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต โดยน้ำที่ใช้ในส่วนนี้จะใช้น้ำที่เพื่อขจัดเศษน้ำส่วนที่ระเหยไปจาก กระบวนการหล่อเย็น ซึ่งน้ำขจัดเศษกระบวนการหล่อเย็น สามารถแบ่งได้เป็น 2 ประเภท คือ น้ำหล่อเย็นทางตรง และ น้ำหล่อเย็นทางอ้อม โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- น้ำหล่อเย็นทางตรง (Direct Cooling Water) เป็นน้ำหล่อเย็นที่มีการสัมผัสกับผิวเหล็กโดยตรง ได้แก่ น้ำที่ใช้ในการฉีดล้างผิวเหล็ก (De-scale) น้ำหล่อเย็นลูกรีด (Roller Cooling) น้ำที่ใช้ฉีดลงบนผิวเหล็ก เพื่อระบายความร้อน (Accelerated Laminar Flow Cooling Process) โดยน้ำหล่อเย็นทางตรงที่ผ่านการใช้งาน แล้ว จะนำมาปรับปรุงคุณภาพที่ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ในระบบอีกครั้ง
- น้ำหล่อเย็นทางอ้อม (Indirect Cooling Water) เป็นน้ำหล่อเย็นที่ไม่มีการสัมผัสกับผิวเหล็กจึงเป็นน้ำสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน ได้แก่ น้ำที่ใช้ในการหล่อเย็นผนังเตาเผาเหล็ก (Reheating Furnace) เพื่อป้องกันไม่ให้ผนังเตาร้อนเกินไป น้ำหล่อเย็นสำหรับระบบไฮดรอลิค และระบบหล่อเย็นของเครื่องจักรต่างๆ ที่ใช้ในโครงการ โดยน้ำส่วนนี้จะนำไปผ่านหอระบายความร้อน (Cooling Tower) เพื่อลดอุณหภูมิลงประมาณ 3-8 องศาเซลเซียส ก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้อีกครั้ง

- น้ำล้างย้อนถังกรอง (Backwash Water) เป็นน้ำที่ใช้ล้างทำความสะอาดถังกรองทราย ของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็นของโครงการ ซึ่งจะเป็นน้ำใช้หมุนเวียนอยู่ในระบบ
- 2.2) น้ำใช้เพื่อการอุปโภคบริโภค เป็นน้ำใช้สำหรับกิจกรรมทั่วไปในโครงการ ได้แก่ น้ำใช้ในห้องน้ำ ห้องส้วม และโรงอาหาร

3) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

โครงการได้ออกแบบระบบระบายน้ำภายในโครงการเป็นระบบแยก (Separation System) ระหว่าง ระบบระบายน้ำเสีย และระบบระบายน้ำฝน โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.1) ระบบระบายน้ำเสีย ระบบรวมน้ำเสียที่เกิดจากห้องน้ำห้องส้วมของอาคารสำนักงานและ โรงอาหารไปบำบัด จากนั้นนำไปพักที่บ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อนำไปใช้รดต้นไม้

3.2) ระบบระบายน้ำฝน มีระบบระบายน้ำฝนแบ่งเป็น 3 ส่วน คือ

- น้ำฝนที่ตกลงบนบริเวณพื้นที่ส่วนหน้าของโครงการ จะระบายออกสู่ท่อระบายน้ำสาธารณะ ด้านหน้าโครงการ
- น้ำฝนที่ตกบริเวณโรงงานส่วนด้านหลัง จะถูกรวบรวมลงสู่บ่อเก็บน้ำฝนของโครงการ
- น้ำฝนที่อาจปนเปื้อน ได้แก่ บริเวณลานกองสกล โดยรวบรวมน้ำฝนไปบ่อน้ำใช้สำหรับ ปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ โดยไม่ระบายออกสู่ภายนอก

2.7 มลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม

1) มลสารทางอากาศและการควบคุม

มลพิษหลักที่เกิดจากเตาเผาเหล็ก (Reheating Furnace) ที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง คือ ฝุ่นละออง (Particulate) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ซึ่งจะถูกระบายออกทางปล่องระบายอากาศ จำนวน 2 ปล่อง การควบคุมมลพิษจากเตาเผาเหล็กจะทำโดย

- จัดให้มีการซ่อมบำรุงและมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) อย่างสม่ำเสมอ ทั้งด้านไฟฟ้าและเครื่องกล
- จัดบันทึกสถิติการซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการซ่อม บำรุงเตาเผาเหล็กเป็นประจำทุกครั้ง

- การควบคุมอุณหภูมิภายในเตาเผา ให้อยู่ที่ประมาณ 1,250-1,300 องศาเซลเซียส เพื่อควบคุม การเผาไหม้ของเตาเผาเหล็กให้อยู่ในสภาวะที่เผาไหม้สมบูรณ์ เพื่อให้อัตราการไหลของมวลสารอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด โดยทำการจดบันทึกอุณหภูมิ อัตราการใช้ก๊าซ และอัตราการไหลของอากาศในแต่ละส่วนของ เตาเผาอย่างละเอียดทุกๆ ชั่วโมง ที่มีการใช้งานเตาเผา เพื่อตรวจสอบสภาวะต่างๆ ในห้องเผาให้เป็นไปตามที่กำหนด

อย่างไรก็ตามปัจจุบันได้มีการปรับปรุงเตาเผาเหล็กเพื่อขยายกำลังการผลิต และเปลี่ยนการใช้ เชื้อเพลิงจากน้ำมันเตาเป็นก๊าซธรรมชาติ ซึ่งเตาเผาเหล็กดังกล่าว ปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการผลิตโดยทางโครงการ ได้ใช้น้ำมันเตา Low-Sulfur Bunker C เป็นเชื้อเพลิงในการให้ความร้อนแก่นเหล็ก โดยน้ำมันเตาที่ทางโครงการใช้จะเป็นชนิดที่มีปริมาณกำมะถันไม่เกิน 2.0 เปอร์เซ็นต์

โดยมลสารที่เกิดจากเตาเผาเหล็ก (Reheating Furnace) คือ ฝุ่นละออง (Particulate) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) สำหรับการควบคุมสามารถสรุปได้ดังนี้

- ควบคุมการใช้น้ำมันเตาโดยกำหนดให้ใช้น้ำมันเตาที่มีปริมาณไม่เกินน้อยกว่า 2 %
- การควบคุมคุณภาพในเตาเผา ให้อยู่ที่ประมาณ 1,250-1,300 องศาเซลเซียส เพื่อควบคุมการเผาไหม้ของเตาเผาเหล็กให้อยู่ในสภาวะที่เผาไหม้สมบูรณ์ เพื่อให้อัตราการปล่อยระบบมลสารอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด โดยทำการจับบันทึกอุณหภูมิ อัตราการใช้ น้ำมัน และอัตราการไหลของอากาศในแต่ละส่วนของเตาเผาอย่างละเอียดทุกๆ ชั่วโมง ที่มีการใช้งานเตาเผา เพื่อตรวจสอบและดำเนินการปรับสภาวะต่างๆ ในห้องเผาให้เป็นไปตามที่กำหนด

2) น้ำเสียและการควบคุม

แหล่งกำเนิดและการจัดการ

- น้ำหล่อเย็นทางอ้อม ได้แก่ น้ำที่ไม่มีการสัมผัสผิวเหล็ก จึงไม่มีสิ่งปนเปื้อนของสนิมเหล็ก เมื่อผ่านการใช้งานแล้วจะมีอุณหภูมิสูงประมาณ 35-40 องศาเซลเซียส จากนั้นนำมาผ่านหอระบายความร้อน (Cooling Tower) ก่อนนำไปเก็บไว้ในบ่อพักน้ำหมุนเวียนใช้อุ่นเพื่อนำกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่ในระบบ โดยไม่ได้มีการปล่อยระบายทิ้งออกสู่ภายนอก

- น้ำหล่อเย็นทางตรง ได้แก่ น้ำที่ใช้ล้างทำความสะอาดผิวเหล็ก น้ำหล่อเย็น ลูกกริด ซึ่งจะมีการปนเปื้อนของน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) สเกลเหล็ก และมีอุณหภูมิสูงประมาณ 45-50 องศาเซลเซียส หลังผ่านการใช้งาน จากนั้นจะรวบรวมเข้าสู่บ่อพักสเกล (Scale Pit) เพื่อแยกสเกลเหล็กออกก่อนส่งไปบำบัดอย่างระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็น เพื่อรับปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนนำกลับมาหมุนเวียนใช้ใหม่ในระบบ โดยมิได้มีการปล่อยระบายทิ้งออกสู่ภายนอก

- น้ำล้างย้อนถังกรอง (Backwash Water) เป็นน้ำที่ใช้ล้างทำความสะอาดถังกรองทรายของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็นของโครงการ ซึ่งจะเป็นน้ำใช้หมุนเวียนอยู่ในระบบ

- น้ำเสียจากห้องน้ำห้องส้วม ได้แก่ อาคารปฏิบัติการโลหะวิทยา อาคารโรงงานจะบำบัดโดยบ่อกระบ่อซึม สำหรับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ของสำนักงานและโรงอาหาร จะถูกบำบัดโดยผ่านถังบำบัดสำหรับบำบัดกระบ่อ-กระองเดิมอากาศ ซึ่งน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจะถูกพักไว้ที่บ่อพักน้ำ และนำมาใช้รดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โรงงาน

- น้ำเสียจากโรงอาหาร จะถูกรวบรวมลงสู่บ่อตกไขมัน (Grease Trap) ก่อนส่งไปบำบัดต่อยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดกระบ่อ-กระองเดิมอากาศ ที่ได้ยกับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของสำนักงานและโรงอาหาร ซึ่งน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจะถูกพักไว้ที่บ่อพักน้ำ และมาใช้น้ำนั้นภายในพื้นที่โครงการ

3) กากของเสียและขยะมูลฝอย

กากของเสียและขยะมูลฝอยของโครงการ สามารถแบ่งออกเป็น 2 ประเภท ตามแหล่งกำเนิด คือ ขยะมูลฝอยที่เกิดจากสำนักงาน และกากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต โดยรายละเอียดมีดังนี้

3.1) ขยะมูลฝอยจากสำนักงาน

ขยะมูลฝอยจากสำนักงานของโครงการแบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลัก คือ ขยะไม่อันตราย และขยะอันตราย โดยขยะทั่วไปและขยะแห้ง ทางโครงการจะเก็บรวบรวมขยะตามจุดต่างๆ และนำมาเก็บไว้ในจุดที่กำหนดไว้ เพื่อรอรถเก็บขยะขององค์การบริหารส่วนตำบลบางปะกง มาทำการเก็บขนและนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี สำหรับขยะอันตราย ทางโครงการจะทำการรวบรวม และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด

3.2) กากของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต

กากของเสียของกระบวนการผลิตของโครงการ ประกอบด้วย สเกลเหล็ก (Scale) เศษเหล็ก (Scrap) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) กากตะกอน (Sludge) ถึงเหล็กปนเปื้อน และวัสดุปนเปื้อนต่างๆ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- สเกลเหล็ก (Scale) จะถูกรวบรวมสเกลเหล็ก (Scale Pits) ไว้บริเวณลานกองสเกลเหล็กด้านข้างระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็น และติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัด

- เศษเหล็ก (Scrap) จะถูกรวบรวมกองไว้บริเวณลานกองเศษเหล็กภายในบริเวณอาคารโรงงาน ก่อนจำหน่ายให้กับผู้รู้ซื้อภายนอก

- น้ำมัน/ไขมัน (Oil & Grease) และน้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว (Lubricating Oil) จะถูกรวบรวมไว้ในถังเหล็กบริเวณระบบปรับปรุงคุณภาพ ส่วนน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจะถูกรวบรวมไว้ในถังเหล็กขนาด 200 ลิตร มีปิดฝาล้อมชิด แล้วนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย และติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัด

- กากตะกอน (Sludge) จะถูกรวบรวมเก็บไว้ในโรงเก็บกากตะกอนและติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัด

- ถึงเหล็กปนเปื้อนน้ำมันขนาด 200 ลิตร จะนำกลับไปบรรจุน้ำมันที่ใช้แล้ว และนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย และติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัด

- วัสดุปนเปื้อน เช่น ถังมือ และเศษผ้าเปียกน้ำมัน เป็นต้น จะถูกรวบรวมไว้ในถังเหล็กก่อนจะนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสียและติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดสำหรับภาชนะปนเปื้อนอื่นๆ จะรวบรวมไว้ในโรงเก็บกากของเสีย และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัด
- ทรายกรองที่หมดอายุ จะติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธี

2.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โครงการมีการจัดการคุ้มครองความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อกำหนดนโยบายเป้าหมายด้านความปลอดภัย และเสริมสร้างความรู้ความปลอดภัยในการทำงาน นอกจากนี้โครงการยังมีการจัดเตรียมแผนรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีต่างๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ และทำการควบคุมให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด โดยมีการจัดเตรียมแผนสำหรับดำเนินการ ได้แก่ แผนระงับอัคคีภัย แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุไฟไหม้ และแผนการควบคุมก๊าซแอลกอฮอล์และออกซิเจนเหลวแต่กรั่วรั่วระเบิด

2.9 พื้นที่สีเขียว

โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 4,200 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 5.7 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด ซึ่งพื้นที่สีเขียวของโครงการส่วนใหญ่เป็นการจัดทำสวนหย่อมบริเวณต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ อาทิเช่น อาคารสำนักงานและโรงอาหาร บริเวณหน้าอาคารโรงงาน และใกล้ถังเก็บวัตถุดิบ เป็นต้น

ตารางที่ 2 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
1. มาตรการทั่วไป							
1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ครั้งที่ 2 ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกงจังหวัดฉะเชิงเทรา จัดทำโดย บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	✓				-
2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาลingkungan บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- จากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของปี 2568 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ทั้งนี้หากผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาลingkungan ทางโครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาโดยเร็ว พร้อมทั้งดำเนินการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

3. การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเลขที่ พส 1009.3/4436 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2555 มีขอบเขตการตรวจประเมินฯ ได้แก่ ด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย กากของเสีย ระบบป้องกันอัคคีภัย การศึกษาคุณภาพชีวิต สุขภาพอนามัย และทัศนคติของประชาชนบริเวณใกล้เคียง และการรายงานฯ โดยข้อมูลที่ใช้ในการตรวจประเมินเป็นข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม - ธันวาคม 2568 ซึ่งบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลต่างๆ ให้กับบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2-1

ดังนั้น ในการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการจะนำเสนอรายละเอียดเฉพาะของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) โดยมีรายละเอียดการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 2 โดยการตรวจติดตามมาตรการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดเกณฑ์การติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้

- ปฏิบัติ

ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ครบถ้วน
- ปฏิบัติตามบางส่วน

ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้บางส่วน หรือมีการจัดการในรูปแบบอื่นที่เหมาะสมแทน หรือมีบางส่วนที่ยังไม่ถึงเวลาต้องปฏิบัติ
- ไม่ปฏิบัติ

ไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
- ไม่เกี่ยวข้องกับการ

มาตรการที่กำหนดไว้ไม่เกี่ยวข้องกับการ

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 1. หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ากับมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ชำรงต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 2. หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวจะมีผลกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คสภ.) ชุดที่เกี่ยวข้องขอให้ความเห็นประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ							

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในปี 2568 ไม่พบเหตุการณ์หรือผลการตรวจติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่แสดงให้เห็นถึงปัญหาลังแวดล้อม	✓				-
4. บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) กรมโรงงานอุตสาหกรรมทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอะเซียตะวันออก และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดอะเซียตะวันออก ทราบทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ได้แจ้งจ้างให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาทางด้านสิ่งแวดล้อมเป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาต เพื่อทราบทุก 6 เดือน	✓				-
5. ในกรณีที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมตามที่ได้อนุญาตไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในปี 2568 โครงการไม่ได้มีความจำเป็นหรือความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมตามที่ได้อนุญาตไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแต่อย่างใด	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)							
3. จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมเตาเผาเหล็กทุกครั้งที่ดำเนินการ	- เตาเผาเหล็ก	- โครงการมีการจัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด วิธีการแก้ไข ของเตาเผาเหล็กทุกครั้งที่มีการซ่อมบำรุงรักษา	✓				-
4. ทำความสะอาดพื้นโรงงานและพื้นถนนภายในโครงการอยู่เสมอ เพื่อป้องกันฝุ่นตกสะสมบริเวณพื้น และฟุ้งกระจายขึ้นมา	- พื้นที่โรงงานและพื้นถนนภายในโครงการ	- โครงการมีการทำความสะอาดพื้นโรงงานและพื้นถนนภายในโครงการ เพื่อป้องกันสะสมของฝุ่นละอองและฟุ้งกระจายขึ้นมา	✓				-
5. ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ ไม่ให้เกิน 30 กม./ชม. ซึ่งจะช่วยลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นได้ 65% (U.S. EPA Air Pollution Factor Research Triangle Park, AP-42, 1977)	- รถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ	- โครงการควบคุมความเร็วของรถบรรทุกที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ ไม่ให้เกิน 20 กม./ชม. เพื่อป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	✓				-
3. เสียง							
1. กำหนดให้พนักงานที่ทำงานในสถานที่ทำงานที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 90 dB(A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดังไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง สถานที่ทำงานที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 91 dB(A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดังไม่เกินวันละ 7 ชั่วโมง ในสถานที่ทำงานที่ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 92 dB(A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงไม่เกินวันละ 6 ชั่วโมง และสถานที่ทำงานที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกิน 93 dB(A) ให้มีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงไม่เกินวันละ 5 ชั่วโมง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงานที่สัมผัสเสียงดังตามที่กฎหมายกำหนด และจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่สัมผัสเสียงดัง เพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อการได้ยินของพนักงาน ทั้งนี้ โครงการได้จัดทำแผนโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อให้พนักงานได้มีความรู้เกี่ยวกับอันตรายของเสียงดัง และหาแนวทางการลดโอกาสที่สัมผัสเสียงดัง	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาเทคมีล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)							
6. การดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ ต้องพิจารณาปฏิบัติตามให้สอดคล้องกับรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทยพุทธศักราช 2550 เช่น การประเมินผลกระทบทางด้านสุขภาพและต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการดำเนินการให้สอดคล้องตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง เช่น มีการบันทึกสาเหตุการป่วยในแต่ละแผนก เป็นต้น	✓				-
7. จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ในปี 2568 โครงการได้มีจ้างบริษัท เอสพี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบและประเมินผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit)	✓				-
2. คุณภาพอากาศ							
1. ควบคุมการเผาไหม้เชื้อเพลิงให้สมบูรณ์ โดยควบคุมอุณหภูมิการเผาเหล็กในเตาเผาเหล็กให้มีระดับ อุณหภูมิคงที่ในช่วง 1,250-1,300 °C	- เตาเผาเหล็ก	- โครงการมีการควบคุมอุณหภูมิของเตาเผาเหล็กให้มีอุณหภูมิให้อยู่ในช่วงที่กำหนด	✓				-
2. ควบคุมมลพิษที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาเหล็กให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานควบคุมการปล่อยทั้งอากาศเสียทั้ง 2 ปล่อง ดังนี้ - ฝุ่นละออง ต้องไม่เกิน 108 mg/m ³ - ออกไซด์ของไนโตรเจน ต้องไม่เกิน 162 ppm	- เตาเผาเหล็ก	- โครงการมีการควบคุมและติดตามตรวจสอบมลพิษที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาเหล็กให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานควบคุมการปล่อยทั้งอากาศเสีย โดยทำการตรวจวัดปล่องเตาเผาเหล็กที่ใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิง จำนวน 1 ปล่อง เมื่อวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2568 และ 30 กรกฎาคม 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ทั้งนี้ ในส่วนของปล่องเตาเผาที่ใช้ก๊าซ NG เป็นเชื้อเพลิง จำนวน 1 ปล่อง ทางโครงการจะทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศเมื่อมีการเปิดใช้งาน	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาเทคมีล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	ไม่ปฏิบัติตามโครงการ	
3. เสียง (ต่อ)								
7. จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีปัญหาด้านเสียงเป็นระยะๆ เพื่อไม่ให้พนักงานอยู่ในพื้นที่ที่มีเสียงดังนานจนเกินไป	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการได้จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานในพื้นที่ที่มีปัญหาด้านเสียง เพื่อไม่ให้พนักงานอยู่ในพื้นที่ที่มีเสียงดังนานเกินไป	✓					-
8. ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงและออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด	✓					-
9. กำหนดให้พนักงานที่ดูแลและควบคุมการผลิตทำงานอยู่ในห้องควบคุม สำหรับการดำเนินการปกติ แต่หากพนักงานที่ดูแลและควบคุมมีความจำเป็นต้องออกไปปฏิบัติงานนอกห้องควบคุมต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเหมาะสม	- เครื่องจักรภายในโครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ดูแลและควบคุมการผลิตให้ทำงานอยู่ในห้องควบคุม และหากมีความจำเป็นต้องออกไปปฏิบัติงานนอกห้องควบคุมให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเหมาะสม	✓					-
10. โครงการต้องติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โดยทำการตรวจวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ยและเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานที่กำหนด	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน ทั้งนี้ ในปี 2568 โครงการทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 22 กุมภาพันธ์, 7 มิถุนายน, 1 สิงหาคม และ 30 ตุลาคม 2568 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	✓					-
11. ให้จัดทำ Noise Contour ทุกๆ 3 ปี ภายในพื้นที่โรงงาน และเมื่อมีการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มหรือปรับเปลี่ยนเครื่องจักรใหม่เพื่อนำไปใช้กำหนดเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงหากต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงระดับเส้นเสียง (Noise Contour Map) ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 14-15 พฤศจิกายน 2567 ซึ่งจะดำเนินการจัดทำทุกๆ 3 ปี สำหรับครั้งต่อไปจะดำเนินการปี 2570	✓					-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	ไม่ปฏิบัติตามโครงการ	
3. เสียง (ต่อ)								
2. กำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) ที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้นให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียง (Ear Muff) สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และมีป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง	✓					-
3. ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอยู่เสมอ ปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดเสียงจากเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือแหล่งที่เกิดเสียงดัง	- เครื่องจักรภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องกล (Mechanical Maintenance Department) สำหรับบันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร	✓					-
4. กำหนดเขตพื้นที่แหล่งกำเนิดเสียงดัง และกำหนดให้ผู้ที่จะต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด โดยติดป้ายแสดงบริเวณพื้นที่เสียงดังและป้ายกำหนดให้ใช้ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) หรือ (Ear Muffs) ในตำแหน่งที่เห็นโดยชัดเจน	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการกำหนดเขตพื้นที่แหล่งกำเนิดเสียงดังและได้กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด และมีการติดป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตามพื้นที่ปฏิบัติงานต่างๆ ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง	✓					-
5. อบรมส่งเสริมความรู้ ความเข้าใจ หักคนคิด เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายของเสียงและควบคุมดูแลให้พนักงานใช้ อุปกรณ์ลดเสียงอย่างถูกวิธีและสม่ำเสมอ	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการอบรมพนักงานใหม่ให้มีความรู้ ความเข้าใจ และตระหนักถึงอันตรายของเสียง และควบคุมดูแลให้พนักงานใช้อุปกรณ์การลดเสียงอย่างถูกวิธี	✓					-
6. จัดให้มีการดำเนินการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง สำหรับปี 2568 โครงการดำเนินการเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2568	✓					-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการจัดการ	
4. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)							
3. จัดให้มีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิตเพื่อหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ โดยไม่มีการปล่อยออกนอกโครงการ โดยมีน้ำที่เข้าระบบ ดังนี้	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน	- โครงการได้จัดให้มีระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต ดังนี้	✓				-
- น้ำหล่อเย็นทางอ้อม เช่น น้ำหล่อเย็นเตาเผา ปรับปรุงคุณภาพน้ำ โดยใช้หอระบายความร้อน (Cooling Towers) เพื่อลดอุณหภูมิของน้ำแล้วหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่		1. น้ำจากกระบวนการหล่อเย็นทางอ้อม เมื่อผ่านการใช้งานแล้วจะมีอุณหภูมิสูงขึ้น โครงการได้มีการติดตั้งระบบระบายความร้อน (Cooling Tower) เพื่อลดอุณหภูมิของน้ำ ก่อนนำกลับไปในกระบวนการหล่อเย็น					
- น้ำหล่อเย็นทางตรง เช่น น้ำหล่อเย็นแท่นรีดและน้ำล้างผิวเหล็ก จะปรับปรุงคุณภาพน้ำโดยใช้ระบบการตกตะกอนและการกรอง แล้วจึงหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่		2. น้ำจากกระบวนการหล่อเย็นทางตรง เมื่อผ่านการใช้งานแล้วจะมีสเกลเหล็ก ไขมันปนเปื้อน และอุณหภูมิสูง ซึ่งโครงการได้จัดให้มีบ่อดักสเกล เพื่อแยกสเกลเหล็ก และลดอุณหภูมิก่อนส่งไปบำบัดยัง Waste Water Treatment Plant จากนั้นนำไปกรองโดยใช้ถังกรองทรายก่อนนำกลับไปในกระบวนการหล่อเย็น					
- น้ำจากการ Backwash ถังกรองก็จะนำกลับเข้าระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่		3. น้ำจากการ Backwash ถังกรองได้มีการปรับปรุงคุณภาพน้ำ แล้วนำน้ำกลับมาใช้ใหม่					
		4. น้ำ Blowdown จะถูกส่งไปบำบัดยัง Waste Water Treatment Plant จากนั้น นำไปกรองโดยใช้ถังกรองทราย ก่อนนำไปใช้ในกระบวนการหล่อเย็น					
4. โครงการจะไม่มีการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำผิวดินหรือออกสู่ภายนอกแต่อย่างใด จะมีการระบายเฉพาะน้ำฝนบางส่วนซึ่งไม่มีการปนเปื้อนออกสู่ท่อระบายน้ำสาธารณะด้านหน้าโครงการเท่านั้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการไม่มีการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำผิวดินหรือออกสู่ภายนอก สำหรับน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนโครงการได้จัดทำรางระบายน้ำ เพื่อระบายน้ำออกสู่ท่อระบายน้ำด้านหน้าโครงการ	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
4. คุณภาพน้ำผิวดิน							
1. ห้องน้ำห้องส้วมในส่วนโรงงานบำบัดโดยถังบำบัดสำเร็จรูปชนิดเติมอากาศผ่านตัวกลาง แล้วจึงค่อยปล่อยระบายลงบ่อซึม ส่วนน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วมของสำนักงานและโรงอาหารจะถูกบำบัดโดยผ่านถังบำบัดสำเร็จรูปชนิดเกรอะ-กรองเติมอากาศ ซึ่งน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วปริมาณ 8.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกเก็บไว้ที่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 50 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำจากบ่อพักน้ำนี้จะใช้ในการรดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวของโครงการทั้งหมด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการรวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากห้องน้ำห้องส้วมของสำนักงานและโรงอาหาร เพื่อส่งมาบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดถังเกรอะ-กรองเติมอากาศโดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจะนำมาพักเก็บไว้ภายในบ่อพักน้ำทิ้ง ก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการโดยไม่มีการระบายออกสู่ภายนอก สำหรับน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วมภายในโรงงานจะไหลเข้าสู่บ่อเกรอะ-กรองเติมอากาศในส่วนของโรงงาน	✓				-
2. จัดให้มีการสูบน้ำจากตะกอนแต่ละถังเป็นประจำวันทุกปี	- ระบบบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคในโครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการสูบน้ำจากตะกอนและขุดลอกตามแผนงานการขุดลอกบ่อเกรอะ โดยปี 2568 โครงการได้ดำเนินการแล้ว เมื่อช่วงเดือนมกราคม เมษายน พฤษภาคม กรกฎาคม ตุลาคม และพฤศจิกายน2568	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	ไม่เกี่ยวข้อง	
7. การใช้ไฟฟ้า								
1. รณรงค์ให้พนักงานทุกคนช่วยกันประหยัดไฟฟ้า	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดบอร์ดรณรงค์ลดการใช้พลังงานป้ายรณรงค์ประหยัดการใช้ไฟฟ้าตามจุดบริการหรือจุดจ่ายไฟฟ้าต่างๆ	✓					-
2. หมั่นดูแลและตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้าภายในโครงการอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบระบบไฟฟ้าอุปกรณ์/เครื่องไฟฟ้าเป็นประจำ	✓					-
8. การจัดการขยะและกากของเสีย								
1. ขยะจากสำนักงานของโครงการมีปริมาณประมาณ 88 ตันต่อปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดวางภาชนะรองรับขยะมูลฝอยไว้ตามจุดต่างๆ โดยแยกตามประเภท ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะแห้ง และขยะอันตราย โดยในส่วนขยะทั่วไปและขยะแห้ง จะมีพนักงานเก็บรวบรวมตามจุดต่างๆ ไปรวบรวมไว้ในจุดที่กำหนดเอาไว้เพื่อรอรถเก็บขยะขององค์การบริหารส่วนตำบลบางปะกง ซึ่งรับผิดชอบในเขตพื้นที่ทางโครงการตั้งอยู่มาทำการเก็บขน และนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี ส่วนขยะอันตรายทางโครงการรวบรวมและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มารับไปดำเนินการอย่างถูกวิธีต่อไป	✓					-
- จัดวางถังรองรับขยะมูลฝอยไว้ตามจุดต่างๆ ไว้อย่างเพียงพอ โดยถังขยะมูลฝอยของโครงการจะแยกเป็นถังประเภทต่างๆ ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะแห้ง และขยะอันตราย โดยในส่วนขยะทั่วไปและขยะแห้ง จะมีพนักงานเก็บรวบรวมตามจุดต่างๆ ไปรวบรวมไว้ในจุดที่กำหนดเอาไว้เพื่อรอรถเก็บขยะขององค์การบริหารส่วนตำบลบางปะกง ซึ่งรับผิดชอบในเขตพื้นที่ทางโครงการตั้งอยู่มาทำการเก็บขน และนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี ส่วนขยะอันตรายทางโครงการรวบรวมและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มารับไปดำเนินการอย่างถูกวิธีต่อไป								

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	ไม่เกี่ยวข้อง	
5. ผลกระทบต่อทรัพยากรชีวภาพ								
1. ควบคุมพนักงานไม่ให้จับสัตว์น้ำบริเวณคลองผิซุด แม่น้ำบางปะกง และบริเวณใกล้เคียงโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ใกล้เคียง	- โครงการได้มีการติดป้ายประชาสัมพันธ์ เพื่อรณรงค์และขอความร่วมมือกับพนักงานห้ามจับสัตว์น้ำและช่วยกันรักษาความสะอาด ไม่ทิ้งขยะ และสิ่งปฏิกูลลงในคลองและแม่น้ำ	✓					-
2. ทางโครงการจะต้องไม่ทำกิจกรรมโดนออกเขตพื้นที่โครงการหรือบุกรุกทำลายพื้นที่ป่าชายเลนหรือรบกวนสัตว์ป่าที่อยู่บริเวณใกล้เคียง	- พื้นที่ใกล้เคียง	- โครงการมีการดำเนินกิจกรรมภายในเขตรั้วของพื้นที่โครงการ	✓					-
3. จัดทำป้ายเตือนและประชาสัมพันธ์การอนุรักษ์สัตว์น้ำ และป่าชายเลน	- ภายในพื้นที่โครงการ และพื้นที่ใกล้เคียง	- โครงการได้มีการติดป้ายประชาสัมพันธ์การอนุรักษ์สัตว์น้ำและป่าชายเลน โดยห้ามจับสัตว์น้ำและโปรดช่วยกันรักษาความสะอาด ไม่ทิ้งขยะ และสิ่งปฏิกูลลงในแม่น้ำ	✓					-
6. การใช้น้ำ								
1. ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพเสมอ	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- โครงการมีการตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียพร้อมทั้งทดลอง Jar Test ในช่วงที่มีกระบวนการรีดเหล็กเพื่อทดสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	✓					-
2. รณรงค์ให้พนักงานทุกคนช่วยกันประหยัดน้ำ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการติดป้ายประชาสัมพันธ์การประหยัดน้ำเพื่อรณรงค์ให้พนักงานช่วยกันประหยัดน้ำตามจุดบริการต่างๆ	✓					-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการ	
8. การจัดการขยะและกากของเสีย (ต่อ) ■ น้ำมัน/ไขมัน (Oil & Grease) และน้ำมันหล่อลื่น (Lubricating Oil) ปริมาณ 50 ตัน/ปี - น้ำมันและไขมันจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน จะถูกรวบรวมไว้ในถังเหล็กบริเวณระบบปรับปรุงคุณภาพ ส่วนน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจะถูกรวบรวมไว้ในถังเล็กขนาด 200 ลิตร มีปิดฝาดังมิดชิดแล้วนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสียและติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมน้ำมันจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียนบรรจุลงภายในถังเหล็กบริเวณด้านหน้าระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน สำหรับน้ำมันหล่อลื่นที่ผ่านการใช้งานแล้วจะรวบรวมใส่ถังเล็ก ขนาด 200 ลิตร แล้วนำไปเก็บไว้ในพื้นที่ที่กำหนด เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด ทั้งนี้ ปี 2568 ทางโครงการยังไม่มีการส่งออกไปกำจัด	✓				-
■ กากตะกอน (Sludge) มีปริมาณรวมประมาณ 850 ตันต่อปี - รวบรวมใส่ภาชนะบรรจุแล้วเก็บไว้ในโรงเก็บกากตะกอนและติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมกากตะกอน (Sludge) จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็นบรรจุลงในภาชนะที่จัดเตรียมไว้ และเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่ที่กำหนด เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด ทั้งนี้ ในปี 2568 ทางโครงการได้มีการส่งออกไปกำจัดแล้วในช่วงเดือนมกราคม-ตุลาคม 2568 อย่างต่อเนื่อง	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
8. การจัดการขยะและกากของเสีย (ต่อ) 2. กากของเสียจากกระบวนการผลิต - สเกลเหล็ก (Scale) มีปริมาณ 23,000 ตัน/ปี - ทำการจดบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปภายนอกทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการบันทึกปริมาณกากของเสียที่หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด	✓				-
รวบรวมจากบ่อดักสเกลเหล็ก (Scale Pits) นำไปพักไว้บริเวณลานกองสเกลเหล็ก และติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมสเกลเหล็กจากบ่อดักสเกล (Scale Pits) ไว้ภายในลานกองสเกลเหล็ก เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด ทั้งนี้ ในปี 2568 ทางโครงการได้มีการส่งออกไปกำจัดแล้ว เมื่อช่วงเดือนพฤษภาคม และพฤศจิกายน 2568	✓				-
- เศษเหล็ก (Scrap) มีปริมาณ 105,000 ตัน/ปี - รวบรวมกองไว้บริเวณลานกองเศษเหล็กภายในบริเวณอาคารโรงงานก่อนจะติดต่อจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อภายนอก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมเศษเหล็ก (Scrap) ไว้ภายในพื้นที่โครงการก่อนจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอกต่อไป	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง กับโครงการ	
8. การจัดการขยะและกากของเสีย (ต่อ) ▪ ทราয়กรองจากการเปลี่ยนถ่ายออกทุก 2 ปี จะมีปริมาณประมาณ 90 ลบ.ม./ปี - จะติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการเปลี่ยนถ่ายทรายกรองระบบบำบัดน้ำเสียและเก็บรวบรวมทรายกรองที่เปลี่ยนออกไปภายในพื้นที่ที่กำหนด เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด ทั้งนี้ ในปี 2568 ทางโครงการยังไม่มีภาระขนส่งออกไปกำจัด	✓				-
9. การคมนาคม							
1. จัดให้มียามรักษาการณ์บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ เพื่อควบคุมการเข้า-ออกของรถ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ เพื่อตรวจสอบและควบคุมการเข้า-ออกของรถ	✓				-
2. ควบคุมน้ำหนักรถขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ รวมทั้งรถขนส่งเศษเหล็กของผู้รับเหมาไม่ให้เกินพิกัดอัตราความสามารถของรถ หรือเกณฑ์การขนส่งทางหลวง	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการได้มีการติดตั้งตั่งน้ำหนัก เพื่อควบคุมน้ำหนักรถขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ รวมทั้งรถขนส่งเศษเหล็กของผู้รับเหมาไม่ให้เกินพิกัดตามที่กฎหมายกำหนด	✓				-
3. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ รวมทั้งเศษเหล็ก ในช่วงการจราจรคับคั่ง	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการได้มีการหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ ในช่วงเวลาเร่งด่วน และปฏิบัติตามกฎจราจรเคร่งครัด	✓				-
4. ควบคุมดูแลรถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ รวมทั้งเศษเหล็ก โดยจัดให้มีผู้ขับหรือรถบรรทุกเพื่อป้องกันการตกหล่น	- รถบรรทุก	- โครงการมีการควบคุมดูแลรถขนส่งวัสดุดิบ ผลิตภัณฑ์ รวมทั้งรถขนส่งเศษเหล็กให้ปิดคลุมรถขนส่ง เพื่อป้องกันการตกหล่น	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาเพลทมีล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง กับโครงการ	
8. การจัดการขยะและกากของเสีย (ต่อ) ▪ ถังเหล็กปนเปื้อนน้ำมันขนาด 200 ลิตร มีปริมาณรวมประมาณ 35 ตันต่อปี - ถังเหล็กปนเปื้อนน้ำมันจะนำกลับไปบรรจุน้ำมันที่ใช้แล้ว และนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสีย และติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมถังเหล็กบรรจุน้ำมันและจะปีที่ใช้งานแล้วไว้ภายในพื้นที่ที่กำหนด เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด ทั้งนี้ ในปี 2568 ทางโครงการยังไม่มีภาระขนส่งออกไปกำจัด	✓				-
▪ วัสดุปนเปื้อนต่างๆ ได้แก่ เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น มีปริมาณรวมประมาณ 4.5 ตันต่อปี - วัสดุปนเปื้อนต่างๆ จะรวบรวมไว้ภายในถังเหล็กซึ่งจัดเตรียมไว้ในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอจนจะนำไปเก็บไว้ในโรงเก็บกากของเสียและติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป - สำหรับในส่วนของภาชนะปนเปื้อนอื่นๆ จะรวบรวมไว้ในไนโรงเก็บกากของเสียและติดต่อให้บริษัทหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปดำเนินการกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการเก็บรวบรวมวัสดุปนเปื้อน เช่น เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันไว้ภายในถังเหล็กและนำไปเก็บไว้ในพื้นที่ที่กำหนด เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด ทั้งนี้ ในปี 2568 ทางโครงการได้มีการส่งออกไปกำจัดแล้ว เมื่อช่วงเดือนกรกฎาคม และพฤศจิกายน 2568 - สำหรับภาชนะหรือบรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนอื่นๆ ทางโครงการมีการเก็บรวบรวมไว้ภายในโรงเก็บกากของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด ทั้งนี้ ในปี 2568 ทางโครงการได้มีการส่งออกไปกำจัดแล้วเมื่อช่วงเดือนกรกฎาคม 2568	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาเพลทมีล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง กับโครงการ	
11. เศรษฐกิจและสังคม							
1. จัดให้มีการทำประโยชน์ให้กับชุมชนตามโอกาส เช่น การบริจาคเพื่อการกุศล การทำบุญบารุงวัด และการร่วมปลูกต้นไม้ในที่สาธารณะ เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้มีการทำประโยชน์ให้กับชุมชนตามโอกาส เช่น สนับสนุนการจัดกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ทุนการศึกษาแก่นักเรียนเนื่องในกิจกรรม “พิธีไหว้ครู” สนับสนุนร่วมงานประเพณีและวัฒนธรรมหมู่บ้าน (งานศาลพ่อปู่) ร่วมบุญถวายผ้าพระกฐินพระราชทาน สนับสนุนกิจกรรมทำความสะอาด และปรับปรุงภูมิทัศน์ หมู่ 13 (วันแม่แห่งชาติ) และสนับสนุนกิจกรรมประเพณีบวชน้บางปะกง เป็นต้น	✓				-
2. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์และจัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์โรงงานด้านมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการ เพื่อเผยแพร่ให้ประชาชนในชุมชนรับทราบเพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาล้างสิ่งแวดล้อมที่อาจจะเกิดขึ้นเนื่องจากโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการได้มีการประชาสัมพันธ์ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านทางผู้นำชุมชนเพื่อให้ประชาชนได้รับทราบและลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาล้างสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ	✓				-
3. รมรณศคใ้ห้มการรักษาสงแวดล้อม โดยร่วมมอกบชุมชนและหนวยงานทเกยวข้อง	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีการรณรงค์ให้พนักงานมีการรักษาสงแวดล้อมและมการเข้าร่วมกบชุมชนหรือหนวยงานเมอมอกิจกรรมด้านสงแวดล้อมทเกยวข้อง เช่น เข้าร่วมกิจกรรมวันชมน้ำโลก และกิจกรรมบ้านปลอดนาคารปู	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง กับโครงการ	
9. การคมนาคม (ต่อ)							
5. กำขบพนักงานขับรถบรรทุกของโครงการ และบรชั้ผู้รับเหมาให้ขับรถอย่างสุภาพระมัดระวัง และปฏบัตตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พนักงานขับรถบรรทุก	- โครงการได้มีการจัดอบรมพนักงานขับรถบรรทุกของโครงการ และบรชั้ผู้รับเหมาให้ขับรถอย่างสุภาพระมัดระวัง และปฏบัตตามกฎจราจรเคร่งครัด	✓				-
6. กำกดความเร็วของรถส่งวัตถุดิบและผลตภณทของโครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชัวโมง	- เส้นทางขนส่ง	- โครงการมีการกำกดความเร็วของรถส่งวัตถุดิบและผลตภณททว้ภายในโครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชัวโมงเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ	✓				-
10. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม							
1. ตรวจสอบและขุดลอกตะกอนจากรางระบายน้ำเป็นประจำทุกปี เพื่อป้องกันท่อน้ำและรางระบายน้ำอุดตัน	- รางระบายน้ำ	- โครงการมีการตรวจสอบและขุดลอกรางระบายน้ำตามพื้นที่ต่างๆ ภายในโรงงาน เพื่อป้องกันท่อน้ำและรางระบายน้ำอุดตัน	✓				-
2. จะมการระบายเฉพาะน้ำฝนบางส่วนออกสู่ท่อระบายน้ำสาธารณะด้านหน้าโครงการเท่านั้น โดยไม่มีการระบายน้ำทั้งออกสู่ภายนอก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมน้ำฝนภายในพื้นที่ต่างๆ ของโรงงานเข้าสู่บ่อพักน้ำฝน ยกเว้น น้ำฝนจากรางระบายน้ำฝนข้างสะพานคนกระโดด (ปลาโลมา) ข้างลานหน้าตาส่งชิ้นส่วนหน้าประตูทางเข้า-ออกโรงงาน ที่ระบายออกสู่ท่อระบายน้ำสาธารณะทางด้านหน้าโรงงาน	✓				-
3. จัดให้มีบ่อพักน้ำฝนที่มีความจุไม่น้อยกว่า 11,400 ลบ.ม. เพื่อเก็บน้ำฝนที่ตกลงบริเวณพื้นที่โครงการไว้ใช้ในโครงการ เพื่อลดการระบายน้ำฝนออกสู่ภายนอกและลดการใช้น้ำประปาในกระบวนการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำบ่อพักน้ำฝน จำนวน 2 บ่อ เพื่อเก็บน้ำฝนที่ตกลงมาบริเวณพื้นที่โครงการไว้ใช้สำรองในโครงการและลดการระบายน้ำฝนออกสู่ภายนอก	✓				-
4. จัดให้มีบ่อพักน้ำทั้งขนาด 50 ลบ.ม. เพื่อเก็บน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหารที่ผ่านการบำบัดแล้วไว้ใช้รดต้นไม้ในโครงการ โดยไม่มีการระบายออก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำบ่อพักน้ำทั้ง เพื่อเก็บน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากโรงอาหารและสำนักงาน สำหรับใช้รดน้ำต้นไม้และสนามหญ้า โดยไม่มีการระบายออกสู่ภายนอกโรงงาน	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
12. สาธารณสุข								
1. จัดให้มีห้องพยาบาลและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล พร้อมทั้งจัดให้มีรถรับส่งผู้ป่วยเพื่อสามารถนำผู้ป่วยส่งไปยังสถานพยาบาลได้ทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเจ้าหน้าที่พยาบาลประจำ เพื่อปฐมพยาบาลเบื้องต้น พร้อมทั้งจัดเตรียมรถรับส่งผู้ป่วยในกรณีต้องส่งผู้ป่วยหนักไปรักษาต่อยังสถานพยาบาลภายนอก	✓					-
2. ตรวจสอบสุขภาพอนามัยของพนักงานและคนงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสอบสุขภาพของพนักงานและคนงานทุกคน เช่น ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ระบบการได้ยินเป็นประจำทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ต้องทำการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน และโครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง ในปี 2568 โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี เมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2568	✓					-
3. จัดให้มีห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะให้พนักงานและคนงานได้ใช้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะให้แก่พนักงานและคนงาน	✓					-
4. จัดให้มีการเก็บข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงาน เพื่อทำการประเมินความเสี่ยงและผลกระทบด้านสุขภาพของพนักงานตามแนวทางการประเมินผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)	- พนักงานของโครงการ	- โครงการได้มีการจัดเก็บข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงานเพื่อทำการประเมินความเสี่ยงและผลกระทบด้านสุขภาพของพนักงาน ตามแนวทางการประเมินผลกระทบด้านสุขภาพอนามัยที่เกี่ยวข้อง	✓					-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)								
4. ทางโครงการต้องมีหน่วยงานที่รับเรื่องราวร้องทุกข์จากประชาชนในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีการจัดทำระบบบันทึกข้อร้องเรียน กล้องรับข้อร้องเรียน และขั้นตอนการรับข้อร้องเรียน/ความคิดเห็นทางด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อรับข้อร้องเรียนจากประชาชนและพนักงานของโครงการ ทั้งนี้ ในปี 2568 โครงการไม่พบข้อร้องเรียนแต่อย่างใด	✓					-
5. กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและพบว่ามีความผิดจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนให้แล้วเสร็จตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้	- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง	- ในปี 2568 โครงการไม่พบข้อร้องเรียนแต่อย่างใด กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและพบว่ามีความผิดจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง โครงการจะดำเนินการตรวจสอบและแนวทางแก้ไขปัญหาร้องเรียนให้แล้วเสร็จตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้	✓					-
6. พิจารณาจัดจ้างแรงงานท้องถิ่น หากมีคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งงานที่เปิดรับสมัคร เพื่อเป็นการสร้างงานและกระจายรายได้สู่ท้องถิ่น	- ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการมีการพิจารณาจ้างแรงงานท้องถิ่นเป็นอันดับแรก หากพิจารณาแล้วคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งงานที่เปิดรับสมัคร เพื่อเป็นการสร้างงานและกระจายรายได้ให้กับท้องถิ่น ทั้งนี้ จากการสำรวจพบว่าพนักงานในจังหวัดฉะเชิงเทรา คิดเป็นร้อยละ 40.0	✓					-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)							
6. จัดทำแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้และจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ และจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินดับเพลิงและอพยพหนีไฟ โดยในปี 2568 โครงการได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2568	✓				-
7. จัดให้มีป้ายเตือน เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ต่างๆ ให้เห็นชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการติดป้ายเตือนและสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ตามจุดต่างๆ	✓				-
8. ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ และกำหนดให้ตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งสัญญาณเตือนภัยเป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์แจ้งสัญญาณเตือนภัยเป็นประจำ	✓				-
9. ตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบการทำงานของระบบการเตือนภัยตามจุดต่างๆ เป็นประจำ	✓				-
10. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอสำหรับพนักงานและต้องควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานและควบคุมดูแลให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	✓				-
11. จัดหาหน้ากากป้องกันฝุ่นและไออากาศเสียให้แกพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับฝุ่นและไอความร้อน	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันฝุ่น/ไออากาศเสียและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่สัมผัสฝุ่นและความร้อน	✓				-
12. กำหนดให้ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำการซ่อมบำรุงเตาเผาเหล็กให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างเคร่งครัด โดยเฉพาะฝุ่นซิลิกาที่เกิดจากอิฐทนไฟ โดยให้ระบุเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาว่าจ้าง	- เตาเผาเหล็ก	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาที่เข้ามาซ่อมบำรุงเตาเผาเหล็กต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย							
1. จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อบริหารงานด้านความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของโครงการ รวมทั้งจัดบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับพนักงานและคนงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อบริหารงานด้านความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของโครงการ รวมทั้งจัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับพนักงานและคนงาน	✓				-
2. จัดให้มีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ เพื่อตรวจสอบควบคุมกำกับดูแลดำเนินการ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษ และกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษและกากของเสีย เพื่อตรวจสอบ ควบคุม กำกับดูแล ดำเนินการ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษ และกากของเสีย	✓				-
3. ฝึกอบรมพนักงาน เรื่อง การป้องกันอัคคีภัย การใช้อุปกรณ์นิรภัย การช่วยเหลือผู้ได้รับอุบัติเหตุ การปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย การประสานงานกับหน่วยงานภายนอกเมื่อเกิดเหตุเป็นประจำทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดอบรมและฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย การใช้อุปกรณ์นิรภัย การปฐมพยาบาล การช่วยเหลือผู้ได้รับบาดเจ็บให้แกพนักงาน โดยในปี 2568 โครงการได้ดำเนินการ เมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2568	✓				-
4. อบรมพนักงานใหม่ทุกคน เกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และวิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการอบรมพนักงานใหม่เกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) และวิธีการปฐมพยาบาลเบื้องต้น	✓				-
5. จัดทำแผนดำเนินการด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ และกำหนดเป็นนโยบายหรือประกาศให้พนักงานทุกคนทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2568 และได้กำหนดนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งติดประกาศให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ	✓				-

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 17. ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย อันได้แก่ สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน เครื่องดับเพลิงให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2513) ซึ่งประกอบด้วย - Fire Hydrant จำนวน 11 จุด - ถังดับเพลิงแบบมือถือ จำนวน 151 จุด - Alarm Bell จำนวน 13 จุด - ตัวกดสัญญาณ จำนวน 3 จุด - Fire Water Pump อัตราการสูบ 113.58 ลบ.ม./ชม. - Jockey Pump อัตราการสูบ 12-15 ลบ.ม./ชม.	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยตามมาตรฐานหรือข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง	✓					-
18. จัดให้มีป้ายแจ้งเตือนบริเวณสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ ได้แก่ ป้ายห้ามสูบบุหรี่หรือก่อให้เกิดประกายไฟ, ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต, ป้ายเบอร์โทรศัพท์แจ้งกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และป้ายอุปกรณ์ป้องกันเพลิงไหม้ เป็นต้น	- บริเวณสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ	- โครงการมีการติดป้ายเตือนต่างๆ บริเวณสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ	✓					-
19. จัดให้มีถังดับเพลิงติดตั้งอยู่บริเวณสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ จำนวน 2 ถัง สภาพพร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา	- บริเวณสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซ	- โครงการมีการติดตั้งถังดับเพลิงไว้บริเวณสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาณก๊าซและตรวจสอบให้มีสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา	✓					-
20. ท่อก๊าซจะระบุตัวหนังสือ NG และทิศทางการไหลของก๊าซ ตามมาตรฐานของปตท. แสดงให้เห็นอย่างชัดเจน	- ท่อส่งก๊าซธรรมชาติ	- โครงการมีการระบุตัวหนังสือ NG และทิศทางการไหลของก๊าซ ตามมาตรฐานของ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) แสดงให้เห็นชัดเจน	✓					-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน					ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 13. จัดให้มีระบบระบายอากาศที่เหมาะสมภายในอาคารโรงงาน	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการติดตั้งระบบระบายอากาศภายในอาคารโรงงาน และมีการติดตั้งระบายอากาศเฉพาะที่ เช่น เครื่องปรับอากาศภายในห้องควบคุมเครื่องรีด พัดลมระบายความร้อนภายในอาคาร เป็นต้น	✓					-
14. จัดหาอุปกรณ์ลดเสียงที่เหมาะสมกับพนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังและควบคุมให้มีการใช้ลดระยะเวลาการทำงาน	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ลดเสียงให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่สัมผัสเสียงดังและควบคุมดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	✓					-
15. ให้ความร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ และหน่วยงานราชการ เพื่อเตรียมการหรือเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โรงงานที่อยู่ใกล้เคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ให้ความร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ และหน่วยงานราชการ เพื่อเตรียมการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	✓					-
16. การจัดการด้านความปลอดภัยในเรื่องเสียง แสง ความร้อน และสารเคมี ให้ปฏิบัติตามมาตรฐานของกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในอาคารโรงงาน	- โครงการมีการจัดการด้านความปลอดภัย เรื่อง แสง เสียง ความร้อน และสารเคมีตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	✓					-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 23. จัดให้มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) แนวท่อน้ำก๊าซธรรมชาติ วาล์ว และข้อต่อ อย่างสม่ำเสมอ	- ภายในโครงการ	- ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้มีการเปิดใช้งานเตาที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิง และยังไม่ได้มีการส่งมอบก๊าซธรรมชาติ (NG) จากหน่วยงาน ปตท. ซึ่งอยู่ระหว่างในช่วงการดำเนินการ อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดให้มีการบำรุงรักษาเชิงป้องกันอย่างสม่ำเสมอ	✓				-
14. สุณทรีย์ภาพ 1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 4,200 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5.7 ของพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 4,200 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 5.7 ของพื้นที่โครงการ โดยแบ่งเป็นพื้นที่ไม้ดอก ไม้ประดับ และไม้ยืนต้น	✓				-
2. ดูแลรักษาด้านไม้ให้เป็นระเบียบและสวยงามอยู่เสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการดูแล บำรุงรักษาด้านไม้ให้เป็นระเบียบ และสวยงามอยู่เสมอ และทำการปลูกต้นไม้ทดแทนหากพบต้นไม้ตายหรือไม่เจริญเติบโต	✓				-

ตารางที่ 2 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจประเมิน				ข้อเสนอแนะ
			ปฏิบัติ	ปฏิบัติได้บางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้องกับการ	
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 21. มีการตรวจสอบระบบท่อและการรั่วไหลของก๊าซบริเวณข้อต่อ ทุก 1 เดือน และต้องทำการตรวจสอบหารอยรั่วพื้นที่ที่พบว่าความดันลดลง เนื่องจากแสดงว่ามีแก๊สรั่วของก๊าซ	- ภายในโครงการ	- ปัจจุบันทางโครงการยังไม่ได้มีการเปิดใช้งานเตาที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG) เป็นเชื้อเพลิง และยังไม่ได้มีการส่งมอบก๊าซธรรมชาติ (NG) จากหน่วยงาน ปตท. ซึ่งอยู่ระหว่างในช่วงการดำเนินการ อย่างไรก็ตาม โครงการได้มีการตรวจสอบระบบท่อและอุปกรณ์เป็นประจำ	✓				-
22. ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดก๊าซรั่ว - ปิดวาล์วที่ต้นทางของท่อที่ก๊าซรั่ว - กำหนดขอบเขตพื้นที่ที่พบว่ามีก๊าซรั่ว โดยใช้เทปหรือเชือกล้อมบริเวณดังกล่าวไว้ และเขียนป้ายเตือนห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้ - ดำเนินการให้มีอากาศถ่ายเท เพื่อนำก๊าซสู่บรรยากาศโดยปกติก๊าซธรรมชาติ เมื่อรั่วไหลออกจากระบบท่อแล้วจะลอยสูงเหนือพื้นดินเนื่องจากก๊าซธรรมชาติจะเบากว่าอากาศ - หลีกเลี่ยงและป้องกันให้เกิดประกายไฟขึ้นบริเวณที่มีก๊าซรั่ว - ทำการซ่อมแซมและแก้ไขรอยรั่วของก๊าซ	- ภายในโครงการ	- โครงการมีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดก๊าซรั่วไหล	✓				-

ตารางที่ 3 ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน			
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้องกับการบริหาร
1. เรื่องทั่วไป	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- กำหนดให้โครงการจัดทำรายงานการตรวจประเมินมาตรการและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit)	- ดำเนินการจัดทำรายงานโดย เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓			
2. คุณภาพอากาศ 2.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	จำนวน 3 สถานี - บริเวณชุมชนบ้านคลองผีชุด - บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม - บริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม	- ปีละ 2 ครั้ง (ทุก 6 เดือน) ตรวจวัดครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- TSP - PM ₁₀ - NO ₂ - WS/WD	- มีค่าอยู่ในช่วง 0.042-0.067, 0.042-0.067 mg/m ³ - มีค่าอยู่ในช่วง 0.021-0.033, 0.021-0.034 mg/m ³ - มีค่าอยู่ในช่วง 0.0129-0.0285, 0.0144-0.0258 ppm เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป พบว่า ดัชนีที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทุกจุด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓			

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน)

4. การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/4436 ลงวันที่ 11 พฤษภาคม 2555 มีขอบเขตการตรวจประเมินฯ ได้แก่ ด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง อาชีวอนามัยและความปลอดภัย กากของเสีย ระบบป้องกันอัคคีภัย การศึกษาคุณภาพชีวิต สุขภาพอนามัย และทัศนคติของประชาชนบริเวณใกล้เคียง และการรายงานฯ โดยข้อมูลที่ใช้ในการตรวจประเมินเป็นข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม 2568 ซึ่งบริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลต่างๆ ให้กับบริษัท เอส พี เอส. คอนซัลติ้งเซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 3.2-1

ดังนั้น ในการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการจะนำเสนอรายละเอียดเฉพาะของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพททิล จำกัด (มหาชน) โดยมีรายละเอียดผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 3 โดยมีรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้กำหนดเกณฑ์การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้

- ปฏิบัติ

หมายถึง ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ครบถ้วน
- ปฏิบัติตามได้บางส่วน

หมายถึง ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ได้บางส่วน หรือมีการจัดการในรูปแบบอื่นที่เหมาะสมแทน หรือมีบางส่วนที่ยังไม่ถึงเวลาต้องปฏิบัติ
- ไม่ปฏิบัติ

หมายถึง ไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
- ไม่เกี่ยวข้องกับการ

หมายถึง มาตรการที่กำหนดไว้ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

ตารางที่ 3 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย										
4.1 ตรวจวัดฝุ่นละออง (Total Dust)	จำนวน 3 จุด - บริเวณเตาเผาเหล็ก - บริเวณเครื่องรีดหยาบ - บริเวณเครื่องตัดหัว	- ปีละ 4 ครั้ง	- Total Dust (mg/m ³)	- มีค่าอยู่ในช่วง 0.77-0.90, 0.80-0.93 mg/m ³ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามข้อกำหนดของ Occupational Safety and Health Administration (OSHA) ที่กำหนดไว้ในบรรยากาศของพื้นที่ทำงาน พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓				
4.2 ตรวจวัดระดับเสียงในช่วงเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง	จำนวน 3 จุด - บริเวณเตาเผาเหล็ก - บริเวณเครื่องรีดหยาบ - บริเวณเครื่องตัดหัว	- ปีละ 4 ครั้ง	- L _{eq} 8 hr	- มีค่าอยู่ในช่วง 81.1-88.2, 82.6-88.0 dB(A) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓				
4.3 ตรวจวัดระดับความร้อน	จำนวน 3 จุด - บริเวณเตาเผาเหล็ก - บริเวณเครื่องรีดหยาบ - บริเวณเครื่องระบายความ	- ปีละ 4 ครั้ง	- WBGT (°C)	- มีค่าอยู่ในช่วง 29.6-30.5, 29.3-30.7 °C เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนแสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓				

ตารางที่ 3 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้อง	กับโครงการ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)										
2.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	- จำนวน 2 บล็อก - บล็อกเตาเผาเหล็ก	- ปีละ 2 ครั้ง	- TSP (mg/m ³) - NO _x (ppm) - SO ₂ (ppm)	- มีค่าเท่ากับ 153, 111 mg/m ³ - มีค่าเท่ากับ 103, 123 ppm - มีค่าเท่ากับ 365, 332 ppm เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (เก่า) พ.ศ. 2544 และรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา (ฉบับสมบูรณ์) เดือนเมษายน 2551 (ใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิง) พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓				
3. ระดับเสียง	จำนวน 4 สถานี - บริเวณพื้นที่โครงการทั้ง 4 ด้าน - บริเวณชุมชนบ้านคลองสีสุต - บริเวณชุมชนบ้านท่าข้าม - บริเวณชุมชนบ้านหัวแหลม	- ปีละ 2 ครั้ง ตรวจวัดครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	- L _{eq} 24 hr - L ₉₀	- มีค่าอยู่ในช่วง 48.9-66.7, 48.7-64.6 dB(A) - มีค่าอยู่ในช่วง 43.6-65.5, 43.0-62.6 dB(A) เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 และตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด	- มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓				

ตารางที่ 3 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้อง	เกินโครงการ
5. อากาศเสียง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- จัดบันทึกรายละเอียดกับชนิดและปริมาณและลักษณะสมบัติของอากาศเสียงจากกระบวนการผลิตที่ส่งขายหรือส่งกำจัด	- โครงการมีการบันทึกชนิดและปริมาณของอากาศเสียงจากกระบวนการผลิตที่หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัด	-	✓				
6. ระบบป้องกันอัคคีภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุก 3 เดือน - ปีละ 1 ครั้ง	- ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย - ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้ ประจำปี ตามแผนฉุกเฉินเพลิงไหม้	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ - โครงการได้มีการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้ ประจำปี 2568 เมื่อวันที่ 12 ธันวาคม 2568	- -	✓ ✓				
7. ศึกษาด้านคุณภาพชีวิต สุขภาพอนามัย และทัศนคติของประชาชนบริเวณใกล้เคียง	- บริเวณชุมชนโดยรอบ - ชุมชนที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ชุมชนบ้านคลองสีสุต - ชุมชนบ้านท่าข้าม - ชุมชนบ้านหัวแหลม	- ปีละ 1 ครั้ง	- ดำเนินการสำรวจข้อมูลด้านคุณภาพชีวิต สุขภาพอนามัย และทัศนคติของประชาชนที่อยู่บริเวณใกล้เคียงและเป็นชุมชนเดียวกับชุมชนที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- โครงการได้มีการศึกษาด้านคุณภาพชีวิต สุขภาพอนามัย และทัศนคติของประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ ประจำปี 2568 เมื่อวันที่ 6-7 กันยายน 2568	-	✓				

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาเทคมีล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกี่ยวข้อง	เกินโครงการ
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 4.4 การตรวจสอบสุขภาพประจำปี	จำนวน 3 จุด - บริเวณเตาเผาเหล็ก - บริเวณเครื่องรีดหยาบ - บริเวณเครื่องระบายความ	- พนักงานใหม่ ก่อนที่จะเข้าทำงาน และพนักงานของ บริษัททุกคนอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ความสมบูรณ์ของเลือด - สมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด - เอ็กซเรย์ทรวงอก	- โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน และได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 เมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2568	-	✓				
4.5 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุหรือการเจ็บป่วยตลอดระยะผลดำเนินการ	- สาเหตุ - ความสูญเสีย - การแก้ไข/ควบคุม/ป้องกัน	- โครงการมีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย โดยในปี 2568 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 ครั้ง บริเวณฝ่ายซ่อมบำรุงเครื่องกล อย่างไรก็ตาม โครงการได้จัดให้มีแนวทางการลดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในแต่ละครั้ง เช่นอบรมและทบทวนคู่มือในการปฏิบัติงานในการใช้อุปกรณ์เครื่องมืออย่างปลอดภัย เน้นย้ำวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและปลอดภัยให้กับพนักงาน และหากพนักงานมีอาการ หน้ามืด วิงเวียนศีรษะ ขณะปฏิบัติงานให้พนักงานนั่งพักและติดตามอาการของพนักงานเป็นระยะเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุซ้ำอีกครั้ง	-	✓				

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา
บริษัท สหวิริยาเทคมีล จำกัด (มหาชน)

5. สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลสมิล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม 2568 พบว่า โครงการมีข้อดีและปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

5.2 สรุปผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ของบริษัท สหวิริยาเพลสมิล จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม 2568 โครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง ทัศนียภาพ และความปลอดภัย กากของเสีย ระบบป้องกันอัคคีภัย การศึกษาคุณภาพชีวิต สุขภาพอนามัย และทัศนคติของประชาชนบริเวณใกล้เคียง และการรายงานฯ พบว่า มีการดำเนินงานเป็นไปตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3 (ต่อ) ผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/และการแก้ไข	ผลการตรวจประเมิน				
	สถานีดำเนินการ	ความถี่	ดัชนีที่ตรวจวัด			ปฏิบัติ	ปฏิบัติตามบางส่วน	ไม่ปฏิบัติ	ไม่เกี่ยวข้อง	เก็บโครงการ
8. รายงาน	-	- ทุก 6 เดือน	- จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน เพื่อรายงานผลการดำเนินการของโครงการให้ สผ. ทราบ	- โครงการได้ดำเนินการจัดทำรายงานฯ เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามข้อกำหนด	-	✓				

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดการระบบ

เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดการ



Current issue date: 1 September 2023
Expiry date: 31 August 2026
Certificate identity number: 10543972

Original approval(s):
ISO 9001 - 1 September 2017

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

Sahaviriya Plate Mill Public Company Limited

160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao, 24130, Thailand

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 9001:2015

Approval number(s): ISO 9001 – 00055914

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

The scope of this approval is applicable to:

Manufacture and sale of hot roll steel plates for domestic and export markets



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be able to be held liable for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or for any consequences arising therefrom, whether or not caused in whole or in part by LRQA, in connection with the use of the information or advice contained in this document. LRQA's liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom



Certificate identity number: 10543972

Certificate Schedule

Location	Activities
160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao, 24130, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture and sale of hot roll steel plates for domestic and export markets
Head Office 28/1 Prapawit Building, Surasak Road, Silom, Bangkok, Bangkok, 10500, Thailand	ISO 9001:2015 Sales for domestic and export



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be able to be held liable for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or for any consequences arising therefrom, whether or not caused in whole or in part by LRQA, in connection with the use of the information or advice contained in this document. LRQA's liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom



Current issue date:
4 December 2025

Expiry date:
3 December 2028

Certificate identity number:
10734229

Original approval(s):
ISO 14001 – 4 December 2025

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:
**Sahaviriya Plate Mill Public
Company Limited**

160 Moo 14, Sukhumvit Road, Bangkok, Chachoengsao, 24130, Thailand

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 14001:2015

Approval number(s): ISO 14001 – 00051413

The scope of this approval is applicable to:

Manufacturing and Processing of Hot Rolled Steel Plates



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be able to accept any liability for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document by any person other than the person(s) to whom it is specifically addressed. The liability of LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Issued by, LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom